

A.Ü.SOSYAL BİLİMLER ENSTİTÜSÜ

YÜKSEK LİSANS TEZİ

TUTANAĞI

A.Ü.Sosyal Bilimler Enstitüsü *Arkeoloji ve Sanat Tarihi (Prehistora)*
Anabilim Dalı yüksek lisans öğrencisi *M. B. Eray Kocakundakçı*
.....*"ÖN KAZIMCARI"*.....
başlıklı tezini değerlendirmek üzere görevlendirilen jürimiz, Prof. Dr. İsin
Yakıncağı..... başkanlığında, *10/02/1994*..... günü saat
15.30.....'da *A.Ü. Dil ve Tarih-Coğrafya Fakültesi*.....
Fakültesi'nde toplandı.

Tezin;

- a) *100/100 "40"* puan ile başarılı sayılmasına,
~~b) düzeltilmek üzere iadesine,~~
~~c) reddine,~~

Oybirliği ile karar verildi.

~~Oyçokluğu ile karar verildi.~~

~~Çoğunluk oyu~~

JÜRİ BAŞKANI

Üye

Üye

Üye

Üye

Prof. Dr. İSİN YALINCAĞA

Prof. Dr. BERNA AYAGUT

İsin
Üye

Berna Ayagut
Karsı oy

Yrd. Doç. Dr. GÜNER SÖTLÜ

Guner Sötlü
Üye

Üye

ANKARA ÜNİVERSİTESİ
Sosyal Bilimler Enstitüsü

Sayı : *0777*
Tarih : *15 ŞUBAT 1994*

En. İsin
16.2

26008

TC
ANKARA ÜNİVERSİTESİ
SOSYAL BİLİMLER ENSTİTÜSÜ
ARKEOLOJİ VE SANAT TARİHİ
(PREHİSTORYA) ANABİLİM DALI

ÖKÜZİNİ ÖN KAZIYICILARI

YÜKSEK LİSANS TEZİ

MAKBULE BERAY KOCAKUNDAKÇI

DANIŞMAN : PROF. DR. İŞİN YALÇINKAYA

ANKARA - 1993

**T.C. YÜKSEKÖĞRETİM KURULU
DOKÜMANTASYON MERKEZİ**

İÇİNDEKİLER

Sayfa

ÖNSÖZ.....	ii
1. GİRİŞ	1
1.1. AMAÇ	2
1.2. MATERYAL ve YÖNTEM	3
2. ÖN KAZIYICILAR HAKKINDA GENEL BİLGİLER	13
2.1. ÖN KAZIYICILARIN TANIMI	13
2.2. ÖN KAZIYICILAR KULLANIM ALANLARI	15
2.3. TİP, ALT TİP ve ÇEŞİTLERİ	19
3. ÖKÜZİNİ ÖN KAZIYICILARI	27
3.1. ÖKÜZİNİ HAKKINDA GENEL BİLGİLER	27
3.2. ÖKÜZİNİ ÖN KAZIYICILARIN ALT TİPLERİ	35
3.3. ÖKÜZİNİ MAĞARASI ÖN KAZIYICILARININ YATAY ve DİKEY DAĞILIMINA GENEL BAKIŞ	49
4. SONUÇ	65
5. KISALTMALAR	
6. KAYNAKÇA	
7. LEVHALAR	

ÖNSÖZ

A.Ü. Sosyal Bilimler Enstitüsü Müdürlüğü'nün Lisansüstü programları çerçevesinde "Öküzini Ön Kazıyıcıları" konulu çalışmamla, Öküzini Epipaleolitik dönem yontmataş alet endüstrisi içinde yer alan ön kazıyıcıları sınıflandırarak adlandırmaya çalıştım. Aynı zamanda aletlerin çalıştığımız alan içindeki yatay ve dikey dağılımlarını takip ederek, kültürel bir farklılaşmanın olup olmadığını araştırdım.

Çalışmalarımızda, göstermiş olduğumuz titizliğe karşın, düzeltilmesi gereken bazı noktalar ve eksiklikler bulunabilir. Seçtiğimiz materyalin böylesine çeşitlilik göstermesinden ve Anadolu açısından henüz çok yeni denilebilecek bir döneme ait oluşundan kaynaklanan bu eksikliklerimin hoşgörü ile karşılanacağını ümit ederim.

Tezimin tüm aşamalarında, değerli görüş ve bilgileriyle beni yönlendiren tez danışmanım Sayın hocam Prof.Dr. Işın YALÇINKAYA'ya ve yardım ve anlayışlarını esirgemeyen Araştırma Görevlileri Sayın Harun TAŞKIRAN, Metin KARTAL ve Kadriye CEYLAN'a teşekkürlerimi bir borç bilirim.

M.Beray KOCAKUNDAKÇI

1. GİRİŞ

Öküzini mağarası Anadolu'nun özellikle Epipaleolitik dönem açısından oldukça yeni ve önemli bir iskan yeridir. Henüz tartışmalı olan Epipaleolitik dönem, araştırmacılar tarafından çeşitli şekillerde yorumlanmaktadır. Gourhan' ın ifadesinden anladığımıza göre, Yakındoğu'da Üst Paleolitik sonunda heryerde bulunma eğilimi gösteren, küçük dilgicikli bir yongalamanın olduğu ve bu nedenle mikrolitiklerin, aletlerin büyük bir bölümünü hatta yarısını oluşturduğu endüstrileri Epipaleolitik olarak adlandırmak alışkanlık haline gelmiştir. Araştırmacı, Epipaleolitik grupların Toroslar'ın eteklerinde geliştiğini, ancak bili nen bir kaç kanıt ile bunları tutarlı bir biçimde birbirine bağlamanın olanaksızlığından söz etmektedir. Levant bölgesinde ise, Epipaleolitik dönem M.Ö. 18.000 civarında başlar ve M.Ö. 8000 civarında son bulur. Bölgenin mikrolitik toplulukları ve değişkenleri oldukça fazladır. Bunlar birbirini izleyen çeşitli kültürleri tamamlayacak kadar farklılaşmışlardır.¹

Camp ise konu ile ilgili olarak, Mezolitik teriminin, daha kesin olan Epipaleolitik terimiyle rekabet halinde olduğunu ifade etmektedir. Araştırmacıya göre, Epipaleolitik yaşam biçimi ile taş ve kemik işçiliğindeki teknik gelenekler, hiçbir temel yenilik olmaksızın, Üst Paleolitik' inkilerin tam bir devamı şeklindedir.²

Araştırmacıların ortaya attığı görüşler, her ne olursa olsun, bu görüşlerin çalışmalar ışığında tekrar irdeleneceği ve bilinmeyenler ya da zihinlerde oluşan soruların, çalışmalara devam edildiği sürece cevaplandırılacağı kanısındayız.

Anadolu Paleolitik'i ile ilgili bilinmeyenlere, önemli katkıları olacağını düşündüğümüz Öküzini mağarası da, özellikle bu nedenle üzerinde

1. Gourhan ve diğerleri, 1992 : 546-547

2. Campa, 1982 : 215

çalışmayı hedeflediğimiz, bir Epipaleolitik dönem yerleşimidir. Taş aletlerin, kül türlerin sınıflandırılmasında temeli oluşturan unsurlar olduğunu göz önüne alarak Öküzini ön kazıyıcılarını biçimsel tipoloji yöntemiyle incelemeye çalıştık.

Atılmış olan bu ilk adımda yanılgılarımızın ya da tamamlanması gereken noktaların bulunacağına kuşku yoktur.

1.1. AMAÇ

Öküzini mağarası Anadolu Paleolitik'i açısından yeni bulgular ve bir anlamda bilimsel bir hazine sandığının açılışı aşamasındadır. Özellikle içerdiği Epipaleolitik dikkate alındığında mağaranın, Anadolu'nun diğer merkezleri ve ilerleyen çalışmalar ışığında Yakındoğu Paleolitik'i arasındaki bağlantıları kurabilecek önemli bir köprüyü oluşturacağı yadsınmamalıdır. Bu nedenle yapılacak çalışmalarda titizlikle üzerinde durulması gereken husus, bir yöntem birliğine gidilmesi gereğidir.

Öküzini mağarası uzun yıllardan beri bilinmesine karşın, burada anlamlı diyebileceğimiz ilk kazılara 1990 yılında başlanmış ve devam edilmektedir. Bu ilk sistemli kazılardan ele geçen materyal sayı olarak henüz ayrıntılı bir takım çalışmalar için yetersizdir.

Ancak, diğer endüstri unsurları arasında, taş aletlerin kültürlerin sınıflandırılmasında temeli oluşturduğu düşüncesinden yola çıkarak eldeki "taş alet endüstrisi" içerisinde, gösterdiği çeşitlilik bakımından dikkat çeken ön kazıyıcıların özellikle biçimsel tipoloji yöntemiyle incelenmesi düşünülmüştür.

Uygulamaya çalışacağımız yöntem çerçevesinde ilk hedefimiz Öküzini ön kazıyıcılarını gruplandırarak adlandırmak olacaktır. Geniş kapsamlı bir incelemenin ilk aşaması olarak, bu çalışmanın, ilerideki kapsamlı çalışmalara ışık tutacağını ummaktayız.

1.2. MATERYAL ve YÖNTEM

Materyalimizin seçimini yaparken bazı noktalara dikkat etmeye çalıştık. Özellikle alet topluluklarımız içinde, bir çok tipin bir arada, bolca görüldüğü kareler üzerinde yoğunlaştık. Buradan yola çıkarak ön kazıyıcıların da bu karelerde sayıca daha fazla olabileceği olasılığını göz önünde bulundurduk. Diğer bir nokta da, bu özelliği gösteren karelerin 1. arkeolojik seviyeden en az 10 ile 20. arkeolojik seviyelere kadar kazılmış olmasına dikkat etmek oldu. Bu seçimle, çalışmamızın sistemli ilerlemesini amaçladık. Böylece tüm kareleri gözden geçirdikten sonra I5d, J5c, J5d, K5c ve K5d çeyrek karelerinde çalışmanın uygun olacağını düşündük ve bu karelerden tümü 217 parça olan ön kazıyıcıları ayırdık.

Paleolitik'de araştırmacılar tarafından geliştirilen dört önemli yöntemin varlığı bilinmektedir. Bunlardan morfolojik analiz yöntemi, tipleri ve aletleri değil, aletlerle ilgili bazı faktörleri, bu faktörler arasındaki ilişkileri ve zaman içindeki evrimlerinin neler olduğunu saptamayı amaçlamaktadır. Bu yöntemde kullanılan istatistiksel inceleme metodları, araştırmacıya faktörler arasında bazı kuralların tanımlanması, uygulama alanlarının ve değerlerinin belirlenmesinde yardımcı olmaktadır. Böyle bir çalışmada yapılması gereken iş, yararlı sonuçlar verebilecek faktörleri belirlemek ve daha sonra bunlar arasındaki bütün ilişkileri inceleyerek, istatistik ölçümler sonucunda ilişkilerin önemli olup olmadığını ortaya koymaktır.³

Paleolitik Tipoloji, " çeşitli paleolitik buluntu yerlerinden ele geçmiş bulunan taş ve kemik aletleri, tiplerle açıklanmış ulamlar içine yerleştirmeye yönelik ve onları tanımaya ve tanımlamaya olanak veren bir biçim ve işlev incelemesidir."⁴

Tipolojik inceleme yönteminde aletin daha önce geçirmiş olduğu aşamalar ve yeniden cilalanma durumu, yöntemin dışında kalır ve tipolojiyi

3. Demars, 1982 : 341-342

4. Yalçınkaya, 1989 : 6

ilgilendirmez. Bununla birlikte aletin oluşum halkası ne kadar uzunsa, sahip olduğu kültürel faktör, o oranda değer kazanmaktadır.⁵

Tipoloji araştırmacılar tarafından taş aletlerin sınıflandırılmaları ve isimlendirilmeleri amacıyla ortaya konmuştur. Amaç aynı forma sahip aletler arasında gruplandırmalar yapmaktır. Tipolojide başarılı bir sonucun elde edilmesi için aletler arasındaki farklılıkların basit ve net bir şekilde görüldüğü bir kaç büyük morfolojik ve fonksiyonel grubun saptanması gerekir.⁶

Ancak Paleolitik dönemde taş endüstrileri incelemek amacıyla kullanılan yöntem ya da yöntemler her ne olursa olsun bunların birbirleri arasında sistemli bir sıranın takip edilmesi gerekir. Özellikle daha önce hiçbir inceleme yapılmamış bir alet topluluğu üzerinde çalışılması söz konusu ise, sistemli bir sıranın takip edilmesi çok daha önemlidir. Böylelikle hata payı en aza indirgenecektir.

Bu nedenle çalışmalarımıza yön verirken, ilk olarak, elimizde varolan alet topluluğunu sınıflandırarak adlandırmayı amaçladık. Araştırmacılar benzer sınıflandırma çalışmaları yaparlarken belli başlı bir takım kriterleri göz önünde bulundurmuşlardır. Leori-Gourhan ön kazıyıcıların iş gören kısımlarının kısa çıkarımlar, dilgicik çıkarımlar ve dişlemeler ile oluşturulabileceğini belirtmiştir. Araştırmacı, taşmalığın, özellikle yonga ve dilgilerin biçimlerini dikkate olarak bunların koşut kenarlı, yelpaze biçimli, köşeli biçimli, yarım çember, çıkmalı, çift omuzlu, tek omuzlu biçimler göstereceklerini ifade etmiştir.⁷

Yalçınkaya'nın ifadesinden anladığımıza göre, ön kazıyıcıları kenar kazıyıcılardan ayıran önemli nokta bu alet grubunun düzeltilenerek biçimlendirilen alın kısmının, kenar kazıyıcıların düzeltilenmiş kenarlarına o-

5. Otte, 1991 : 129

6. Otte, 1991 : 129

7. Gourhan, 1968 : 267

ranla daha dar olmasıdır. Ancak bazı geniş yongalar üzerine yapılmış ön kazıyıcılar vardır ki bunlar "biçimsel geçiş tipi" olarak kabul edilmektedirler.⁸

Aynı zamanda bileşik aletler grubu olarak adlandırabileceğimiz, bazı özel durumlarda, ön kazıyıcılar, "kenar kazıyıcıların ucunda" bulunabilirler. Böyle durumlarda Bordes'un "özellikler öncelgesi" kuralı uygulanılarak alet "ön kazıyıcılar" içinde sınıflandırılmaktadır.⁹

Demars, ön kazıyıcılar üzerindeki çalışmalarında parçaları ayırt edebilmek için bir takım kriterleri göz önünde bulundurmuştur. Araştırmacının omurgalı ön kazıyıcıları ayırt edebilmek için kullanmış olduğu morfolojik özellikler aşağıdaki gibi sınıflandırılmaktadır.¹⁰

- Bir ön kazıyıcı alnının varlığı, bu aletleri ön kazıyıcılar kategorisi içinde sınıflandırır.

- Yüksek bir ön kazıyıcı alnı, bunları yassı ön kazıyıcılardan ayırır.

- Görülebilen bir kopma yüzeyinin varlığı bunları çekirdek biçimli ön kazıyıcılardan, rendelerden, çekirdek biçimli parçalardan ayırır.

- Dilgicik düzeltilerin vurma düzlemi kopma yüzüdür, bu da bunları omurgalı taşkalem ya da kemerli kalın taşkalemlerden ayırır.

- Ön kazıyıcı alnının düzeltilenmesi sırasında oluşan çontuğun olmaması ya da az belirgin oluşu, ki bu da bunları çıkmalı ön kazıyıcılardan ayırır.

Araştırmacı omurgalı ön kazıyıcıların analizleri için incelediği özellikleri de aşağıdaki gibi sıralamaktadır.¹¹

- taşımaliğin maksimum kalınlığı

8. Yalçinkaya, 1989 : 36

9. a.g.e.: 36

10. Demars. 1982 : 344

11. a.g.e.: 344

- taşımaliğın ağırlığı
- ön kazıyıcı alnının genişliğı
- ön kazıyıcı alnının yüksekliğı
- ön kazıyıcı alnının biçimi
- ön kazıyıcı alnının açısı

Adı geçen araştırmacı, çıkmalı ön kazıyıcıların morfolojik analizleri için incelediğı karakterleri de aşağıdaki sırayla vermektedir.¹²

- taşımaliğın maksimum kalınlığı
- taşımaliğın ağırlığı
- taşımaliğın tipleri
- ön kazıyıcı alnının genişliğı
- ön kazıyıcı alnının yüksekliğı
- ön kazıyıcı alnının açısı
- ön kazıyıcı alnının şekillendirilebilmesi ontuğı

Bütün bu çalışmaları göz önünde bulundurduğumuz zaman bir takım belli başlı kriterlerin belirlenmesi, çalışmaların yönlendirilmesi açısından çok önemlidir. Buradan yola çıkarak kendimize bir takım ana kriterler belirlemeden önce, tüm parçaları bir araya getirerek bunları toplu halde inceledik. Gözlemlerimiz sonucunda Sonneville-Bordes, Perrot, Tixier gibi araştırmacıların ön kazıyıcılar için vermiş oldukları tanımlara uyan parçalar dışında dikkatimizi çeken dört faktörü belirledik. Bunlar;

- a) Parçaların alın kısımlarından kırılmış olmaları,
- b) Kırık olmadıkları halde taşımalıklarının çok küçük boyda oluşu,
- c) Bazı parçaların alın kısımlarının taşımalıkların dip, sağı kenar ya da sol kenar üzerine yapılmış olması,
- d) Taşımalık tiplerinin çok çeşitlilik göstermesi gibi faktörlerdir.

İkinci aşamada, elde etmiş olduğumuz kriterleri irdeleyebilmek için bir ön kazıyıcı analiz fişi geliştirdik. Ancak bu analiz fişini hazırlarken daha sonraki kapsamlı çalışmalarımızda da kullanılabilir düşüncesiyle, bu kriterlerin dışında akla gelebilecek tüm kriterleri de eklemeyi uygun gördük. Böylece saptamalarımızı yaparken gereksinme duyabileceğimiz kriterleride bir araya toplamış olduk. Hazırlamış olduğumuz analiz fişleri için kullandığımız özellikler şunlardır:

a) Fiş No : İncelemiş olduğumuz aletler için verdiğimiz analiz numaraları buraya not edilmiştir.

b) Kare-AH-GH : Elimizdeki aletlerin üzerinde bulunan envanter numaralarını analiz fişlerinde bulunan bölümlere geçirdik.

c) Devri : Üzerinde çalıştığımız ön kazıyıcıların Epipaleolitik döneme ait olduklarını belirttik.

d) Hammadde: Aletlerin yapıldıkları hammaddenin cinsini göstermektedir.

e) Tip : Üzerinde çalıştığımız alet tipini belirtmektedir.

f) Alt Tip : Ön kazıyıcıların belirlediğimiz alt tiplerinin not edildiği hanedir.

g) Çeşit : Şayet varsa ön kazıyıcı alt tiplerinin kendi içindeki çeşitlerini belirtmektedir.

h) Taşımalık : Ana kriterlerden biri olarak kabul ettiğimiz taşımalık tiplerini saptayabilmek için, bunları taşımalığın rengini de göz önünde bulundurarak aşağıdaki ulamlarda topladık (Taş aletler çeşitli renkler gösterirler. Ancak bu renkler taşların bulunduğu sediman ortamda ya da bunun dışında patinleşme, kaplağ gibi bazı etmenlere uğradıklarında renklerini kaybedebilirler.)

- Yonga
- Dilgi
- Dilgicik
- Çekirdek

- Döküntü
- Diğer
- Renk

1) Taşımaliğın Ölçümü : Belirlediğimiz kriterlerden birisi de taşımaliğ boyutlarının çok küçük olmasıydı. Bu nedenle ön kazıyıcının yapılmış olduğı taşımaliğların boyut ve ağırlıklarını saptama amacıyla, bunları aşağıdaki ulamlarda topladık.

- Uzunluk
- Genişlik
- Kalınlık
- Ağırlık

i) Alın Bulunduğı Yer : Genel bakış sonucunda belirgin bir şekilde kendisini gösteren, taşımaliğın dip, sağ kenar ve sol kenarı üzerine yapılmış olan ön kazıyıcıların sayılarını saptamaya çalıştık. Bu bölümde alının bulunduğı yeri net bir şekilde görebilmek için şu özelliklere dikkat ettik.

- Dış yüzde
- İç yüzde
- Sağ kenarda
- Sol kenarda
- Uçta
- Dipte

j) Alın Biçimi : Ön kazıyıcıların sınıflandırılmasında önemli bir yeri olan alın biçimini, ikili ön kazıyıcıları da dikkate alarak aşağıdaki gibi belirledik.

- Yuvarlak
 - 1) 2)
- Yarı Yuvarlak
 - 1) 2)
- Düz
 - 1) 2)

- İçbükey

1) 2)

k) Alın Ölçümü : Bu bölümde alın ile ilgili tüm ölçümleri kaydetmenin hem ilerideki kapsamlı çalışmalar açısından yararlı olabileceğini, hem de belirlemeye çalıştığımız alt tiplerde ikincil bir kriter olarak kullanabileceğimizi düşündük. İkili ön kazıyıcıları da göz önünde bulundurarak alınla ilgili şu ölçümleri aldık.

- Yay Uzunluğu

1) 2)

- Kiriş Uzunluğu

1) 2)

- Ok Uzunluğu

1) 2)

- Alın Kalınlığı

1) 2)

j) Aletle İlgili : Bu alt başlık altında ön kazıyıcı ile bir arada bulunan diğer tipleri belirledik ve şu kategoriler içinde dikkate aldık.

- İkili alet

* Tip

- Üçlü alet

* Tip

m) Topuk : Topuk gerek ön kazıyıcı alınının bulunduğu kenarı daha iyi saptamada, gerekse yonga ve dilgilerin tanımlanmasında yardımcı bir özellik olarak kabul edilmektedir.¹³ Bu nedenle taşımalarının topuklarını aşağıdaki ulamlar içinde belirlemeye çalıştık.

- Var

- Yok

* Topuk özelliği

- Yatay
- Sağa eğik
- Sola eğik
- Çatı biçimli
- Düz
- Çizgi
- Nokta
- Ham
- Façetalı
- Kaldırılmış
- Kırık

n) Kaplağ ve Kabuk : "Kaplağ", taşın su ve renk maddesini kaybetmesi sonucunda bazen yüzeyin, çoğunlukla tüm bünyesinin bozulmasıdır. "Kabuk" ise, kaya bloklarını örten yüzeysel bir kısımdır.¹⁴ Bu her iki kriterin belirlenmesi taşınmalığın geçirdiği evrim hakkında bilgiler vermektedir. Bu nedenle kapsamlı bir çalışma içinde dikkate alınabilecek ikincil kriterlerden biri olabileceklerini düşünerek şimdiden saptanmalarını gerekli gördük. "Kaplağ" ve "kabuk"la ilgili kriterleri ortak ulamlar altında topladık. Buna göre işaretlediğimiz özellikleri aşağıdaki gibidir.

- Var
- Yok
- İç yüzde
- Dış yüzde
- Ortada
- Kalıntı
- Yüzey $> 1/2$
- Yüzey $< 1/2$
- Yüzey $= 1/2$

14. Yalçınkaya, 1989 : 29

- Uçta
- Sağ kenarda
- Sol kenarda
- Dipte
- Renk

o) Düzeltinin Konumu : Aletlerin iç ve dış yüz üzerinde, düzeltilenerek şekillendirilmiş kenarlarını saptamayı amaçladık. Bu yolla ikili ve üçlü aletlerin düzeltilerinin de ortaya çıkartılmasına çalıştık. Taşımalık üzerinde yapılan tüm düzeltileri "iç yüz" ve "dış yüz" olmak üzere iki kategoride toplayarak işaretledik. Buna göre belirlediğimiz kriterler şöyledir:

- Sağ kenarda
- Sol kenarda
- Dipte
- Uçta

ö) Düzelti Tipi : Gerek ön kazıyıcı düzelti tiplerini belirlemek için, gerekse ikili ve üçlü aletlerin düzelti şekillerini ortaya çıkartmak amacıyla düzelti tipleri için aşağıdaki kriterleri dikkate aldık.

- Puçuklu
- Basamak pulcuklu
- Koşut
- Yarı koşut
- Dilgicik düzeltili
- Kemirim düzeltili

p) Parça durumu : Kırık olan parçaların dikkat çekici oluşu dört ana kriterimizden birini oluşturmaktadır. Buna yönelik olarak kırıkları aşağıdaki ulamlarda belirledik.

- Kırık
- Kırık > 1/2

- Kırık $< 1/2$
- Kırık $= 1/2$
- Sağ kenar
- Sol kenar
- Uçtan
- Dipten

r) Yanık : Taş aletler üzerinde yanma izinin saptanması, özellikle yaşlandırmaların yapılabilmesi açısından önemlidir. Aletlerin içinde yanma izi taşıyanları aşağıdaki ulamlarda toplayarak işaretledik.

- Var
- Yok
- Yanık $> 1/2$
- Yanık $< 1/2$
- Yanık $= 1/2$

s) Diğer Bilgiler: Aletler üzerinde saptamış olduğumuz kriterlerin dışında dikkat çeken farklı tüm özellikleri bu kutucuğa yazdık.

ş) Kontrol : Aletleri defalarca gözden geçirdikten sonra analiz fişlerinin doğru bilgilerle doldurulduğundan emin olup, bu kutucuğa gerekli işareti koyduk.

Büyük bir titizlikle çalışarak oluşturduğumuzu düşündüğümüz bilgileri bilgisayara girerek, buradan bir takım çıktılar aldık. Aldığımız çıktıların doğrultusunda mümkün olabilecek tüm istatistiksel sonuçları ortaya çıkartmaya çalıştık. Elde etmiş olduğumuz verileri ilerki bölümlerde yeri geldikçe yöntemleriyle açıklamaya çalışacağız.

2. ÖN KAZIYICILAR HAKKINDA GENEL BİLGİLER

2.1. ÖN KAZIYICILARIN TANIMI

Uzun yıllardan bu yana ön kazıyıcılar hakkında yapılan genel tanımlamalara bakıldığında, bu alet tipinin değişmeyen belirgin bir takım özellikleri olduğu dikkat çekmektedir. Bunlardan en çok göze çarpanı, ön kazıyıcı alınının çember biçimli bir yay oluşu ve fazla dik olmayan düzeltilemlerle işlendiğidir.

Brézillon, ön kazıyıcılar için yapılan tanımlamaları bir araya toplayarak bunları kronolojik bir düzen içinde 1971 yılında yayınlanan "La Dénomination des objets de Pierre Taillée" adlı kitabında vermiştir.¹

Farklı tipteki ön kazıyıcıların tanımlamalarını yapan J.Parrot, ön kazıyıcıların bazılarının sadece bir kesici uca; çoğunluğunun iki kesici uca ve düzeltilemlerle çevrili yuvarlak bir alna sahip olduğu, diğer ucunda genellikle sivri, fakat bazen her iki ucun kalın ve yarı yuvarlak da olabileceğine dikkat çeker.²

H. de Ferry ön kazıyıcıları, aletin uzunluğu boyunca biri içbükey, diğeri dışbükey olmak üzere iki yüze sahip kıvrık bir dilgi olarak tanımlamış ve içbükey olan yüzün daima düze yakın bir satıh, dışbükey yüzün ise aşağı yukarı prizmatik bir form gösterdiğini ve aletin iş gören uç kısmına, dış yüz üzerindeki düzeltilemlerle yarı yuvarlak bir şekil verildiğini belirtmiştir.

Daha sonra aynı araştırmacı, bir ön kazıyıcı üzerinde hangi bölümlerin görülebileceğini kısaca şöyle belirtir.³

- a) Yuvarımsı bir biçim gösteren uç
- b) Aletin taşımacılığı olan dilgi

1. Brézillon, 1971 : 228-231

2. a.g.e.: 229

3. Brézillon, 1971 : 230

c) Eğer mevcutsa, dar ya da yeniden düzeltilenmiş bölüm.

E.Dupond ise, n kazıyıcıyı şu şekilde tanımlamaktadır. Aletin ucundan alınan küçük yongacıklarla yarı yuvarlak şekil verilmiş düzeltili bıaklardır.⁴

A.Rutot, uzunlamasına kesici kenarlı dilgi ve yongalar (kenar kazıyıcılar), içbükey Çontuklu parçalar ve iki kesici kenarı bir noktayla ayrılmış parçaları n kazıyıcılar içinde toplamıştır.⁵ L. Capitan ve H.Breuil'de bu tipleri tanımlayarak, kesici ağızın hemen hemen şekilsiz yongalar üzerine yapılmış olduğu büyük bir kazıyıcı grubundan bahsetmektedir. Araştırmacılara göre bunlar, kare ya da köşeli n kazıyıcılarıdır. Bazılarında kesici kenar biraz kıvrıktır ve bunlar contukluya benzer içbükey kazıyıcılarıdır.⁶

F.Bordes ise n kazıyıcıyı, uçlarından bir -ya da ikili alet olma durumunda ikisi- dik olmayan devamlı düzeltiler taşıyan, ileri doğru çıkmış, azçok yuvarlak, ender olarak da düz bir alınlı biten yonga ya da dilgiler olarak tanımlamıştır. Araştırmacı, geniş yongalar üzerine yapılmış bazı n kazıyıcıların biçimsel bir geçiş tipini oluşturduğunu, n kazıyıcıların bir kenar kazıyıcının ucunda, dilgi, yonga ya da dilgisel yongalar üzerine yapılmış olabileceğini de belirtmiştir.⁷

J.Bordaz n kazıyıcıların, uçların yuvarlak kazıyıcı kenar olarak düzeltildiği dilgiler olduğunu belirtmiş ve aletlerin kenarları da kesici kenar olabilir ifadesini kullanmıştır.⁸

M.Burkitt n kazıyıcıları, yongaların ve dilgilerin uç kısımları üzerinde yer alan, iş gören kenara göre isimlendirilmiş parçalar olarak tanım-

4.Brzillon, 1971 : 230

5. a.g.e. : 230

6. a.g.e. : 230

7. Brezillan, 1971: 230

8. a.g.e. : 230

lar ve parçaların iş gören kısmının keskin ve dışbükey olduğuna dikkat çeker. Araştırmacıya göre, bazı karinalı parçaların orta kısımlarında yonganın dış yüzeyi ile onun uç kısmında yapılmış olan birçok küçük yonga çıkarımlarının kesişmesi, sıkca, işgören kısma ait çıkarımları tıpkı bir yelpazeyi andırır biçimde karınaya doğru birleştirir.⁹

P.Laurent ve P.Demars ise, ön kazıyıcıları, uç kısmında ya da kenarlarından birinde küçük bir alan üzerinde, doğru ve 60 derecelik düzeltiler taşıyan, içbükey bir alna sahip, yonga ya da dilgiler üzerine yapılmış aletler olarak tanımlamışlardır.¹⁰

I.Yalçınkaya'da F.Bordes'in yukarıdaki tanımlamasını benimsemiş görünmektedir.¹¹ Araştırmacıların yapmış oldukları tanımlamalardan da anlaşılacağı gibi, bu alet tipini niteleyen belli başlı bazı özellikler göze çarpmaktadır.

Düzeltilerle şekillendirilen ve kesici, kazıyıcı ya da belli bir işleve yönelik olarak kullanılan parçaların alın kısmı ki, bu kısım kazıyıcının iş gören kısmı olup, genellikle dışbükey bir form göstermektedir.

2.2. ÖN KAZIYICILARIN KULLANIM ALANLARI

Paleolitik endüstriler içinde sıkça rastlanılan ön kazıyıcılar üzerinde bilim adamlarının yapmış olduğu çalışmalar, bu aletlerin fonksiyonları hakkında farklı düşünceleri de beraberinde getirmiştir.

Semenov 1964'de yayınlanan çalışmalarında bu aletlerin bazılarının kullanım alanlarının dar oluşunun aldatici sonuçlara yol açtığını ve ön kazıyıcıların fonksiyonlarının tartışmalı olduğunu belirtmiştir.¹²

Prehistorik dönem yaşantısı ile günümüz yaşantısının birbirinden çok

9. Burkitt, 1963 : 78

10. Aydil, 1992: 6

11. Yalçınkaya, 1989 : 36

12. Semenov, 1964 : 85

farklı olduğunu ve bu açıdan bu aletlerin fonksiyonlarının ilk görüldükleri andan itibaren sayıca çok hızlı artış gösterdikleri için önemli bir kullanıma sahip olmaları gerektiğini de belirtmiştir.¹³

Peiffer ön kazıyıcıların tek bir fonksiyona sahip olmadıkları kanısına varmıştır. Bu aletlerin derinin yüzülerek tabaklanmasında ve odun, kemik gibi ağır materyalleri kesmek için bıçkı olarak kullanıldığına inanmıştır. Araştırmacıya göre, ön kazıyıcılar aynı zamanda keski, kıyıcı ya da kazıyıcı olarak kullanılmıştır. Kısacası ön kazıyıcılar Peiffer'e göre çok amaçlı kullanım alanlarına sahiptirler.¹⁴

Semenov, incelenen aletlerin büyük bir çoğunluğunun Üst Paleolitik döneme ait olup, ön kazıyıcılar üzerinde yapılan kullanım izleri araştırmalarının Peiffer'in görüşlerini desteklemediğini belirtmiştir. Araştırmacıya göre; bir ön kazıyıcı eğer deri kesme işleminde kullanıldı ise, alet üzerinde bir takım kullanım izlerinin oluşması gerekir. Bu izler esas olarak aletin alt yüzünde ve alet eksenine 60° ile 90° açıyla uzanan çizgiler şeklinde olmalıdır. Cilalanmış alanın genişliği, dilginin kesilen nesne içine girme derinliğine bağlıdır. Aynı durum sert bir maddenin kesilmesinde de söz konusudur. Yontma ve kesme işlemlerinde kullanılan aletlerde özellikle içyüz ile işlenen nesne arasında şiddetli sürtünme olduğu zaman, aletin iç yüzü üzerindeki izler daha belirli bir şekilde oluşur. Fakat bu çeşit izler, ön kazıyıcılarda görülmemektedir. Ön kazıyıcılarda varolan izler, aletin kullanım ucunda ve yalnızca aletin düzeltilenmiş üst yüzünde bulunmaktadır. Kalın bir uca sahip pek çok ön kazıyıcı vardır. Tekrar düzeltme ve cilalama için uygun olan bu durum aletin kesme amacıyla kullanıldığı fikrini desteklemek için yeterlidir.¹⁵

Semenov, gerçekte ön kazıyıcıların, hayvan postunu soymak, kazı-

13. Brezillon, 1971 : 229

14. Semenov, 1964 : 85

15. Semenov, 1964 : 85-86

mak ve yumuŖatmak için kullanıldığını ileri sürmektedir. Bu kullanım yönteminin, özellikle sert ve kurumuŖ derilerin yumuŖatılarak giyecek yapılımasında önemli bir rol oynadığını belirten araŖtırmacı, bu iŖlemden sonra derinin bükülebilir bir yumuŖaklıđa geldiğine de değinir. Bu iŖ için kullanılacak kazıyıcıların, deriye zarar vermeyecek bir keskinlikte olması gerekir. Üst Paleolitik dönemde, üzerinde et parçaları bulunan deriyi temizlemek için özel bir kazıyıcı tipi olmadığını belirten araŖtırmacı, bu iŖlem için geniŖ ve kesici uçlu n kazıyıcılar kullanılmıŖ olabilir dŖnce-sindedir.¹⁶

H. Martin bu aletlerin farklı materyaller üzerinde kullanıldığını sylemiŖtir.¹⁷ Pammerol ise, n kazıyıcıların ok saplarını düzeltme iŖleminde ve bazı durumlarda ise keski olarak kullanıldığını belirtmiŖtir.¹⁸

F.Daleau, n kazıyıcıların et kesmede kullanılmıŖ olabileceğini ve n kazıyıcıların yaratılmasının büyük bir geliŖim olduğunu söyleyerek, Chelleen ve Mousterien insanların dzeltisiz dilgileri et kesmede kullandıklarını ve bu yüzden ete taŖ kıymıklarının karıŖtığını, bu durumun n kazıyıcıların bu amaçla kullanılmaya baŖlamasıyla nlendiğini dŖnmektedir.¹⁹

Semenov'un da belirttiği gibi n kazıyıcıların fonksiyonlarının belirlenmesinde temel faktör kullanım izleridir.²⁰ Oysa burada adı geçen araŖtırmacılar n kazıyıcıların fonksiyonlarının neler olabileceğini belirtirken, kullanım izleri üzerinde ayrıntılı bir araŖtırma yapmaksızın olabirlerden yola ıkmıŖlardır. Bu da araŖtırmacılar tarafından n kazıyıcılara yüklenen belirli ve kesin bir fonksiyon bulunmadığını göstermektedir.

16. Semenov, 1964 : 86

17. Brzillon, 1971 : 229

18. a.g.e. : 229

19. a.g.e. : 229

20 Semenov, 1964 : 89

Biçimsel tipoloji açısından, Üst Paleolitik ve Epipaleolitik ve bunu izleyen dönemlerde sıkça ve sayıca fazla karşımıza çıkan ön kazıyıcılar oldukça farklı alt tip ve çeşitlenme göstermektedir. Bu açıdan da ele alınacak olursa belirli bir merkezde ele geçen bu alet grubunun biçimsel tanımlamasının ardından işlevsel bir tipoloji çalışması yapmak gerekliliği de kendisini ortaya koymaktadır. Böylelikle ön kazıyıcıların işlevsel fonksiyonlarını da belirlemek mümkün olacaktır.

Keeley alet üzerindeki kullanım izlerinin incelenmesiyle ne gibi sonuçlar elde edilebileceği hakkında önemli ipuçları vermektedir. Araştırmacı, 1x1000 oranında büyütme kapasitesine sahip bir mikroskop yardımıyla alet üzerindeki kullanım izlerinin, aletin, üzerinde kullanıldığı materyallerin cinsine göre farklılıklar gösterdiğini saptamıştır. İşte bu farklılıklardan yola çıkarak aletin hangi materyal ya da materyaller üzerinde ve ne amaçla kullanıldığını ortaya koymaktadır. Böylece odun, kemik, boynuz, deri, et, taş ve bitki gibi farklı materyaller ve delme, kazıma, kesme gibi farklı fonksiyonlar arasında bir ayırım yapılabilmektedir. Araştırmacı, kullanım izi gösteren 71 adet ön kazıyıcı üzerinde yapmış olduğu kullanım izi analizleri sonucunda 65 örneğin deri üzerinde kullanılmış olduğunu saptamıştır. Farklı hayvan cinslerine ait kemikler üzerinde ayırım yapmanın imkânsız olduğunu buna karşın bazen aletin sert ya da yumuşak odun üzerinde kullanılıp, kullanılmadığının tespitinin mümkün olabileceğini belirtmektedir.²¹

Ön kazıyıcılar, üzerine yapıldıkları taşımalarının ve bunlar arasındaki boyutların gösterdiği farklılıklar da göz önüne alındığında üzerinde durulması gereken bir konu da bu aletlerin basit bir şekilde elde tutularak kullanılması dışında bir sap üzerine oturtularak kullanılmış olabileceği ihtimalidir.

Semenov, büyük bir bölümü doğrudan kullanıma olanak veren ince

21. Aydil, 1992 : 9

ve uzun dilgiler üzerine yapılmış ön kazıyıcıların, aletlerin sağ tarafındaki kullanım izlerinin, bunların sapsız olarak kullanıldığını gösteren izler olduğunu, sap üzerine yerleştirilerek kullanılan parçaların belki sadece küçük dilgiler üzerine yapılan ön kazıyıcılar olabileceğini ifade eder. Araştırmacı, bazı buluntu yerlerindeki kırık örneklerin saplı kullanımı düşündürdüğüne dikkati çekerek, uzun bir sapa ihtiyaç duyulduğu zaman aletin kolayca yerleştirilip çıkarılabileceği değişik saplar kullanılmış olabileceğine dikkat çekmiştir. Üst Paleolitik dönemde taşkalem ve bıçaklar için kullanılmış olan çıkarılabilir kemik ve geyik boynuzundan yapılmış sapların varlığının bu olasılığı güçlendirir belgeler olduğuna değinmiştir.²²

Bordaz, bu aletlerin diğer aletler gibi basit bir biçimde parmaklar arasında ya da kesici kenardan korunmak amacıyla bir deri vasıtasıyla tutularak kullanılmış olabileceğini ifade eder.²³

Keeley konuya farklı bir açıdan yaklaşarak, alet üzerindeki sap izlerinin ancak aletin sap üzerine iyi bir şekilde yerleştirilmemesi durumunda açığa çıktığını belirtir. Araştırmacı bu konuda etnografik karşılaştırmalarında doğruladığı üzere, aletin hareket etmemesi amacıyla sap üzerine çamsakızı gibi doğal bir yapışkan madde yardımıyla oturtularak kullanılmış olabileceğine değinir. Bu durumda alet ile sap arasında bir sürtünme olmayacağı için, sapsız kullanımı mümkün olmayan aletler üzerinde dahi bu tür izlere ender olarak rastlanmaktadır.

2.3. TİP, ALT TİP ve ÇEŞİTLERİ

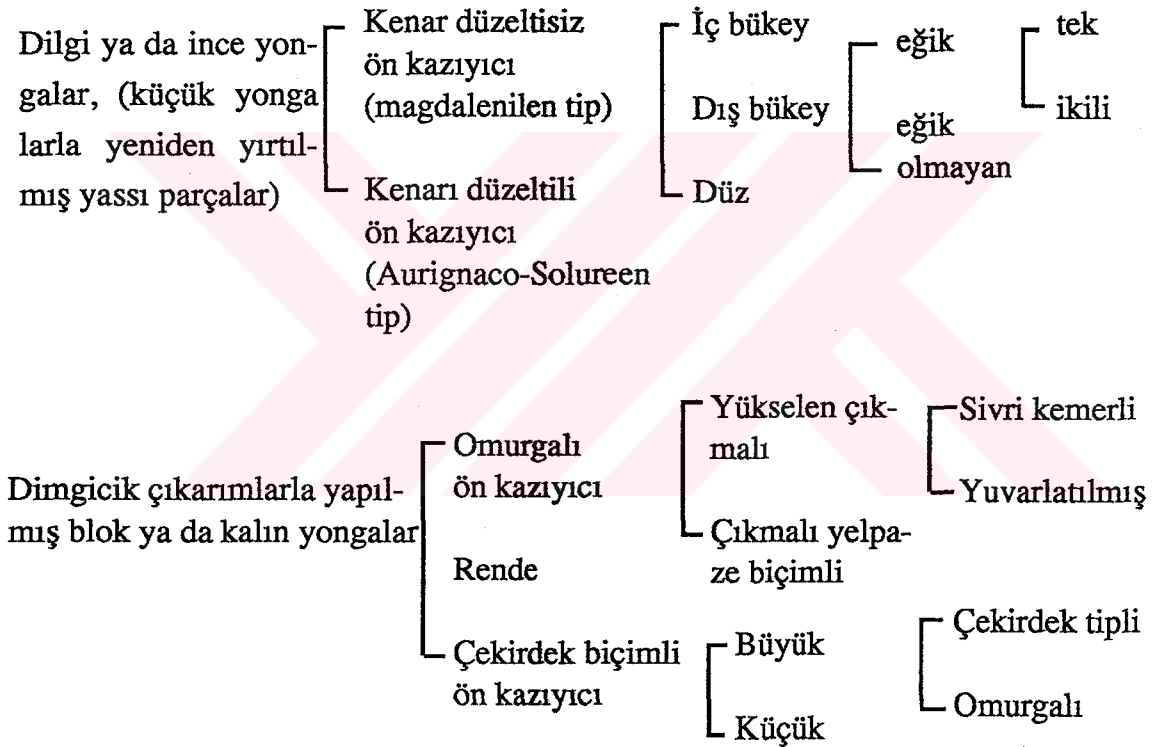
Pek çok araştırmacının yapmış olduğu sınıflandırma çalışmalarını bir araya toplayan Brézillon "tip" sözcüğünü, "aynı yapıdaki bütün nesnelere temel çizgilerini yüksek düzeyde toplayan ideal model" olarak tanımla

22. Semenov, 1964 : 87-88

23. Bordaz, 1970 : 65

mıştır.²⁴ Çalışmalar esnasında rastlantısal bazı biçimsel benzerlikler ortaya çıkınca, araştırmacılar biçimleri ulamlar halinde toplamış ve tipolojik sınıflar oluşturmuşlardır. Bu esnada ortaya bazı alt tipler ve çeşitlerde çıkmıştır. "Tip" sözcüğüne ilişkin bir takım farklı kavramların varlığı ne olursa olsun, amaç; her alet grubunun özelliklerinin önemli bir kısmını üzerinde taşıyan örneklerin, endüstriler arası tipolojik karşılaştırmalar yapabilmek için sınıflandırılarak adlandırılabilmesidir.

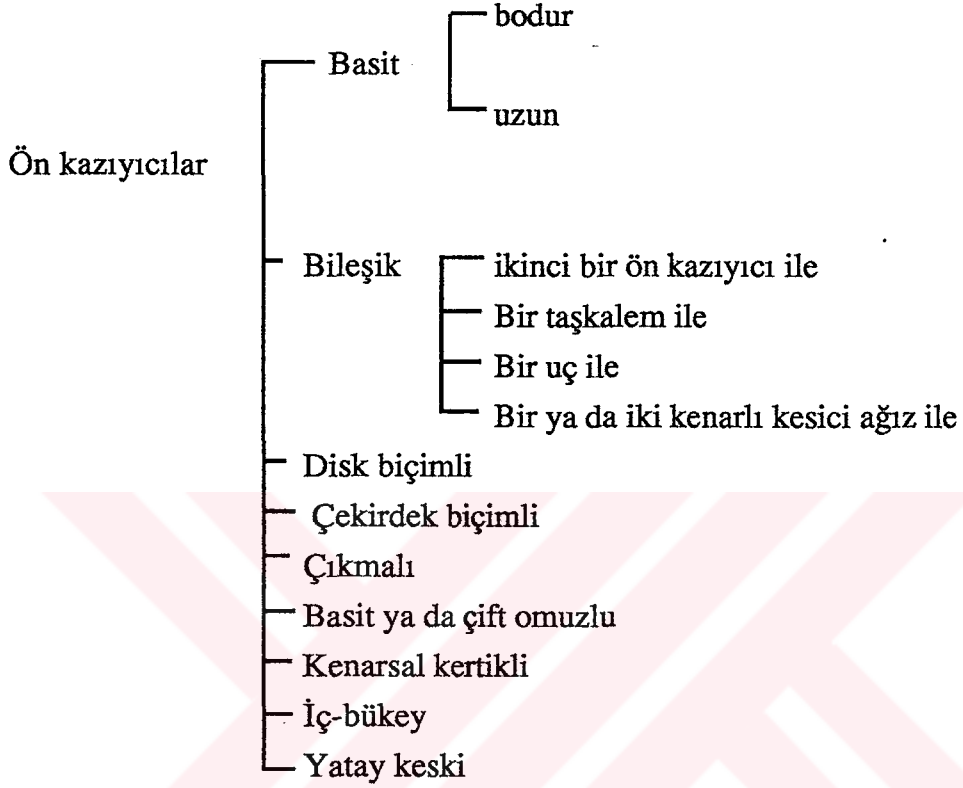
Brézillon'dan öğrendiğimize göre; ön kazıyıcılar için ilk sistematik sınıflandırma çalışması M.Bourlan ve J.Bouyssonie tarafından 1912 yılında yapılmıştır.²⁵ Buna göre:



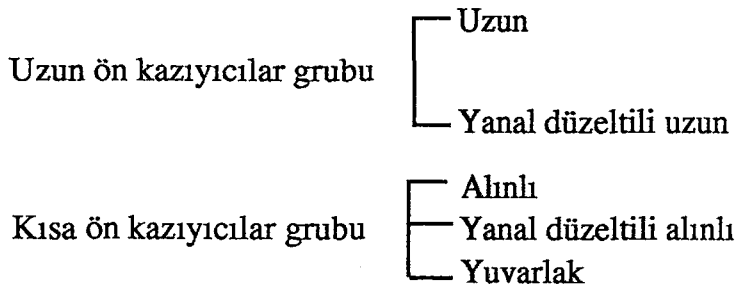
24. Brezillon, 1971: 16

25. a.g.e 230

1931 yılında H. Martin. La Quina (Charante) Aurignacien ön kazıyıcılarını bir tablo ile göstermiştir.²⁶



Laplace-Jauretche "ilk tipler listesi" adı altında şu tabloyu sunmuştur.²⁷



26. Brezillan, 1971 : 231

27. a.g.e. : 231

Kalın ön Kazıyıcılar grubu,
1957 yılında Laplace listesini değiştirerek yeni bir tablo vermiştir.
Buna göre .²⁸

- 1- Uzun ön kazıyıcı
- 2- Yanal düzeltili uzun ön kazıyıcı
- 3- Kısa alınlı ön kazıyıcı
- 4- Yanal düzeltili kısa ön kazıyıcı
- 5- Yuvarlak ön kazıyıcı
- 6- Çıkmalı ön kazıyıcı
 - a) Çıkmalı
 - b) Omuzlu
- 7- Omurgalı ön kazıyıcı

G.Laplace, 1964 yılında ön kazıyıcıların morfolojisinin iki karaktere bağlı olduğunu belirtmiştir.²⁹

- 1- Düzeltinin alet üzerinde oluşturduğu biçim
 - a) Alınsal
 - b) Çıkmalı
- 2- Düzeltinin biçimi
 - a) Yassı
 - b) Omurgalı

Aynı araştırmacı "ilk tipler" listesini ise şu şekilde sunar:

Ön Kazıyıcılar Grubu :

- 1-Uzun alınlı ön kazıyıcı
- 2- Yanal düzeltili uzun alınlı ön kazıyıcı
- 3- Kısa alınlı ön kazıyıcı

28. Brezillon, 1971 : 231

29. a.g.e. : 231

- 4- Yanal düzeltili kısa alınlı ön kazıyıcı
- 5- Yuvarlak alınlı ön kazıyıcı
- 6- Sivri kemerli çıkmalı ön kazıyıcı
- 7- Ayrık çıkmalı ön kazıyıcı
- 8- Çıkma omurgalı ön kazıyıcı
- 9- Alınlı omurgalı ön kazıyıcı

Dişlemeliler Grubu :

- 1- Dişlemeli ön kazıyıcı
- 2- Kare biçimli dişlemeli ön kazıyıcı

Sonneville-Bordes ve Perrot tarafından 1953 yılında yapılan ön kazıyıcılar listesi şu şekildedir:³⁰

- 1- Dilgi ucunda ön kazıyıcı
- 2- Tipik olmayan dilgi ucunda ön kazıyıcı
- 3- İkili ön kazıyıcı
- 4- Sivri kemerli ön kazıyıcı
- 5- Düzeltili dilgi üzerinde ön kazıyıcı
- 6- Aurignacien dilgi üzerinde ön kazıyıcı
- 7- Yelpaze biçimli ön kazıyıcı
- 8- Yonga üzerinde ön kazıyıcı
- 9- Yuvarlak ön kazıyıcı
- 10- Tırnak biçimli ön kazıyıcı
- 11- Omurgalı ön kazıyıcı
- 12- Tipik olmayan omurgalı ön kazıyıcı
- 13- Çıkmalı ön kazıyıcı
- 14- Tipik olmayan çıkmalı ön kazıyıcı
- 15- Çekirdek biçimli ön kazıyıcı
- 16- Rende

30. Brézillon, 1971 : 231

1954 yılında aynı araştırmacılara göre ön kazıyıcıların alt tip listesi tanımlamalarıyla birlikte şu şekilde sunulmuştur:³¹

1- Basit Ön Kazıyıcı : Uçlarından birinde devamlı ve -yenileme durumu dışında- dik olmayan düzelteler taşıyan, genellikle azçok yuvarlak, ender olarak düz ya da eğik bir alınlı çevrelenmiş yonga ya da dilgilerdir.

2- Tipik Olmayan Ön Kazıyıcı : Düzelteleri beceriksizce ya da düzensiz bir şekilde yapılmış parçalardır.

3- İkili Ön Kazıyıcı : Daima birbirlerine zıt yönde iki kullanım ucu gösteren kenarları düzeltili ya da düzeltilsiz yonga ya da dilgiler üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır.

4- Sivri Kemerli Ön Kazıyıcı : Kırık çember yayı biçiminde bir alını gösteren, yonga ya da dilgiler üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır.

5- Düzeltili Digi ya da Yonga Üzerinde Ön Kazıyıcı : Bir ya da iki kenarı devamlı düzeltilemlerle işlenmiş yonga ya da dilgiler üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır.

6- Aurignacien Dilgi Üzerinde Ön Kazıyıcı

7- Yelpaze Biçimli Ön Kazıyıcı : Geniş yarım çember alını düzeltili, bazen dilgicik çıkarımlı, düzeltili olan ya da olmayan dar dipli kısa ön kazıyıcılar.

8- Yonga Üzerinde Ön Kazıyıcı : Topuk hariç bazen bütün kenarlar boyunca düzeltili bir alına sahip, çeşitli büyüklükte geniş yongalar üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır.

9- Yuvarlak Ön Kazıyıcı : Bütün kenarların düzeltilmesiyle oluşan bir alına sahip, yuvarlak yongalar üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır.

10- Tırnak Biçimli Ön Kazıyıcı : Başparmak tırnağı biçimi gösteren, küçük, kısa ön kazıyıcılardır.

11- Omurgalı Ön Kazıyıcı : Profilden bakıldığında ters çevrilmiş gemi omurgası (karina) şeklinde, alını dilgicik çıkarımlarla çevrelenmiş,

31. Sonneville - Bordes; Perrot, 1954 : 328-332

geniş ve kısa ya da dar ve uzun olabilen, kısa yongalar üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır.

12- Tipik Olmayan Omurgalı Ön Kazıyıcı : Profili iyi olmayan ya da çıkarım yüzlerinin geniş olup, dilgicik şeklinde olmadığı ön kazıyıcılardır.

13- Kalın Çıkmalı Ön Kazıyıcı : Genellikle dilgicik formu düzeltilelerle ileri doğru çıkmış bir alna sahip, kalın yonga ya da dilgiler üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır

14- Düz Çıkmalı ya da Omuzlu Ön Kazıyıcı : Her iki kenar (çıkmalı) ya da tek bir kenar üzerinde (omuzlu) yer alan düzeltilelerle ileri doğru çıkmış bir alna sahip, ince dilgi ya da yongalar üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır.

15- Çekirdek Biçimli Ön Kazıyıcı : Vurma düzlemi düzeltilenmiş çekirdek üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır.

16- "Rabot" (Rende) : Çok eğik ya da dike yakın bir profili olan, düz ya da dışbükey alna sahip, vurma düzlemi düzeltilenmiş, genellikle prizmatik daha ender olarak piramit biçimli çekirdeklerdir.

1963 yılında ise, Tixier ön kazıyıcıları şu şekilde gruplanmıştır.³²

- 1- Yonga üzerinde basit ön kazıyıcı
- 2- Düzeltile yonga üzerinde ön kazıyıcı
- 3- Yuvarlak ön kazıyıcı
- 4- Çekirdek biçimli ön kazıyıcı
- 5- Dişlemeli ön kazıyıcı
- 6- Omuzlu ön kazıyıcı
 - a) Omuzlu
 - b) Çıkmalı
- 7- Çontuklu ön kazıyıcı
- 8- Dilgi üzerinde basit ön kazıyıcı

32. Brézilon, 1971 : 232

9- Düzelttili dilgi üzerinde basit ön kazıyıcı

10- Devrik kenarlı dilgi üzerinde ön kazıyıcı

11- İkili ön kazıyıcı

A.Leori Gourhan ön kazıyıcıları kesici ağzın özelliğine göre 3 kategoride toplamaktadır.³³

a) Kısa çıkmalı

b) Dilgicik çıkarımlı ya da omurgalı

c) Dişleme çıkarımlı

Taşımaliğin morfolojisine göre ise;

a) Paralel kenarlı

b) Yelpeze biçimli

c) Köşeli

d) Yarı yuvarlak

e) Çıkmalı

f) Çift omuzlu

g) Tek omuzlu olmak üzere 7 gruba ayrılır.

33. Brézilon, 1971 : 232

3. ÖKÜZİNİ ÖN KAZIYICILARI

3.1. ÖKÜZİNİ HAKKINDA GENEL BİLGİLER

Öküzini mağarası, Antalya'nın yaklaşık olarak 32 km kuzeydoğusunda, Toroslar'ın krataser dönemi kalkerli alçak yamaçlarına açılmış küçük bir mağaradır. Mağara, önünde yer alan traverten ovasından 5 m, denizden ise, 305 m yükseklikte bulunur. Antalya'nın, Yağca Köyü sınırlarında kalan ve Karain mağarasının yaklaşık olarak 1 km kuzeydoğusunda yer alan bu yerleşim yeri, küçük olmasına rağmen, kültür tarihimizin ve Karain mağarasının, Geç Üst Paleolitik dönem sonrası kültürlerinin devamındaki kültürel silsileyi verdiği için çok önemlidir. Ağız kuzeydoğuya açık olan mağaranın önünde, büyükbaş hayvanların otlatıldığı bir ova ile hemen yakınında karstik su kaynakları bulunmaktadır.

Öküzini mağarası ilk kez Kılıç Kökten tarafından saptanmıştır. Kökten burada, eni 2.5 x 1.5 m çapında, boyu 2.52 m derinliğindeki ilk sondaj çukurunu açmıştır. Karain çalışmalarına paralel olarak saptanan Öküzini mağarası, adını 1956'da duvarlarından biri üzerinde bulunan "öküz" tasvirlerinden almıştır.¹

İlk kez 1989 yılında, Karain çevresi pleistosen ekolojisinin ve bu ekolojik ortam içinde kültür silsilesinin dağılımının belirlenmesi amacıyla, Öküzini'nden sediman örnekleri alınmış ve bu örnekler, sedimantolojik ve polinojik analizlerin yapılabilmesi için, Fransa ve Almanya'daki bazı laboratuvarlara gönderilmişlerdir. Bu esnada dikkati çeken insan, hayvan ve doğal tahribat nedeniyle burada, ivedi bir kurtarma kazısı yapılması gerekliliği belirtilmiştir. Böylece, 1990 yılından itibaren mağara, Antalya Müzesi adına yeniden kazılmaya başlanmıştır.²

1. Kökten, 1962 : 41

2. Yalçınkaya, 1990 : 51

Karain ile karşılaştırmaların sağlıklı bir biçimde yapılabilmesi amacıyla, Karain'de uygulanan kazı yönteminin aynısı, burada da uygulanmıştır. Kökten sondaj çukurunun, güneybatı kesitinin bulunduğu yere, güneydoğu-kuzey batı ve kuzeydoğu- güneybatı yönlerinde iki eksen oluşturulmuştur. Böylelikle, mağaranın giriş gözünün güneybatı köşesinde, J5, K5, L5, J6, K6 ve L6 kareleri elde edilmiştir. Buluntuların yatay ve dikey dağılımlarının daha hassas bir biçimde belirlenmesi amacıyla, her kare "a", "b", "c" ve "d" olmak üzere çeyrek karelere ayrılmıştır.³

1990 kazılarına ilk olarak J5d, K5c, L5d ve L5c çeyrek karelerinde başlanmıştır. Kazı sonunda; J5d çeyrek karesinde 24., K5c'de 23., K5d ve L5d'de ise 20. arkeolojik seviyeye ulaşılmış; bunlardan L5c çeyrek kare kalıntısı 1989 yılında eşantiyon almak amacıyla, yapılan profil temizliği esnasında kazıldığından, ancak 19. arkeolojik seviyede ortaya çıkmış ve 20. arkeolojik seviyenin tabanına kadar inilmiştir.⁴

Öküzini mağarası 1990 yılı kazısı sonunda ele geçen buluntular ve yapılan arkeometrik çalışmalar, bu yerleşim yeri hakkında önemli ip uçları vermektedir. Prof.Dr.Işın Yalçınkaya'nın kazı sonunda, mağaradan ele geçen endüstrilere, dikey dağılımları açısından genel bakışı sonucu; tamamen karışık olan "0" arkeolojik seviyesi ile kısmen karışıklık gösteren 1. arkeolojik seviyenin dışında 20. arkeolojik seviyeye kadar, Öküzini mağarasının kesinlikle Epipaleolitik özellikler gösterdiği ortaya konulmuştur.⁵

Öküzini endüstrisi, yontmataş aletlerini temelde geometrik mikrolitikler oluşturmaktadır. Bunlar geometrik formlar olup, özellikle üçgen, yarım ve trapezleri içeren tiplerdir. Bunların dışında tırnak biçimli ön kazıyıcılar da dikkati çeken aletlerdir. Özellikle mikrolitiklerin bir kısmı üzerinde görülen cilâlanmalara değinen Yalçınkaya, bunların orak elema-

3. Yalçınkaya, 1991 : 56-57

4. a.g.e. : 57

5. a.g.e. : 58

nı olarak kullanılmış olabileceğini belirtmektedir.⁶

Yalçinkaya'nın ifadesine göre; bulunan ön kazıyıcılar kısa ve geniş tipler olup, bunların içinde asimetrik alınlı tiplerde vardır. Çeşitli tabakalardan ele geçen budanmış minik parçalar ve dişlemeliler ile miniktaşkalemler, saplı parçalar, iyi işçilik gösteren taş delgiler de, sayıca az olmakla beraber temsil edilen tiplerdir. Çekirdekler ise, hemen hemen daima tüketilinceye kadar yontulmuş ve genellikle vurma düzlemi ile yongalama yüzü arasındaki açısı dar olan, yongalama artıklarıdır.⁷

1990 yılı kazılarında ele geçen diğer buluntular ise; ilk üretimciliğe geçiş evresiyle ve ilk ziraat faaliyetleri ile ilgili olması gereken, ortası çukur bir dibek, çeşitli sürtme ve öğütme taşları, üzeri gravürlü çakıltaşları ve takı elemanlarından oluşmaktadır.⁸

Öküzini kazıları devam ederken bir yandan da mağaranın topoğrafik planı çizilmiş, determinasyona yönelik çalışmalara yer verilmiştir. Kazı sırasında yabancı arkeolog ve bilim adamlarıyla ortaklaşa yapılan çalışmalar sonucu tekno-tipolojik analiz fişleri geliştirilmiştir. Bu yolla endüstri analizlerinde uygulanılacak yöntem birliğine gitmek amaçlanmıştır. Kesitlerden alınan örnekler micro-morfoloji analizleri yapılmak üzere Harvard Üniversitesine yollanarak C14 yaşları tespit edilmiştir. Buna göre;

- Dolgunun üst kısımlarına doğru;

(AH 6+7) (GX 16283) G.Ö. 11.880± 530

- Dolgunun tabanına doğru;

(AH 19+20) (GX 16284) G.Ö. 12.595± 28 C14 yaşları belirlenmiştir.⁹

tir.⁹

Yalçinkaya, bu yaşlardan elde edilen sonuçları göz önünde bulun

6. Yalçinkaya, 1991 :59

7. a.g.e. : 59

8. a.g.e. : 59

9. a.g.e., 1991 : 60

durarak, yapılan Epipaleolitik tanımlamasının doğrulandığını ve aynı zamanda Karain'in kronostratigrafik durumu ile Öküzini'ninkini karşılaştırmaya da büyük ölçüde yardımcı olacağını ifade etmiştir. Bununla beraber daha önce Karain'in (B) gözünün 18. arkeolojik seviyesinin G.Ö. 12500 ± 400 (Hv.14374) C14 yaşlarını vermiş olduğuna ve Öküzini'nin alt seviyelerinin Karain (B)'nin Geç Üst Paleolitik'i ile çağdaş olduğuna da dikkat çekmiştir.¹⁰

Kısaca 1990 yılı Öküzini kazıları sonunda elde edilen veriler, bu yerleşim yerinin dikkat çekici buluntu zenginliğine dayanarak, kültürel tarihimize ışık tutması açısından bir kez daha kendisini ispatlamıştır. Yerli yabancı bir çok bilim adamının dikkatlerini üzerine toplayan Öküzini mağarası, kanımca gerek Anadolu Paleolitik'i, gerekse Karain gibi çok önemli bir yerleşim yerinin daha pozitif bir takım sonuçları ispatlamamız açısından çok değerli bir merkezdir.

İlk sezon kazısı sonuçlarının oldukça ilgi çekici oluşu Öküzini kazılarının devam ettirilmesi gerekliliğini ortaya koymuştur ve kazılara 1991 yılında da devam edilmiştir.

1991 yılı Öküzini kazısında, 1990 yılı karelerine I5 ve I6 kareleri de eklenmiştir. Kazılar, J5c, J6a, J6c, I5d, I6b, I6d, L5c, L5d, L6a ve L6b çeyrek karelerinde yapılmış ve bu karelerde; J5c, J6a ve J6c'de 23.; I5d ve I6b'de 11.; I6d'de 13.; L5c, L5d, L6a ve L6b çeyrek karelerinde ise 26. arkeolojik seviye tabanına kadar inilmiştir.¹¹

1990 yılında kazıya başlamadan önce "O" ile "VI" arasında sınırlanan, bir jeolojik seviye silsilesi saptanmış, bu seviyelerin sınırları profil üzerine küçük fişler raptedilerek gösterilmiştir. Buna göre; 1991 yılında I. jeolojik seviyede toprak genellikle yumuşak, ancak I5d'nin 3. ve 5. arkeolojik seviyeleri arasında, kırılarak kazılmayı gerektirecek kadar sertleşmektedir.

10. Yalçınkaya, 1991:60

11. Yalçınkaya, 1992 : 44

Buna benzer iki durum, I6'd'nin 1. ve 2. arkeolojik seviyelerinde görülmüştür. III. jeolojik seviye ise, 6. ve 10. arkeolojik seviyeler arasında yer alan çok yoğun bir kalker taş kuşağı içermektedir. Buna rağmen kalker taşları arasındaki toprak oldukça yumuşaktır. Buradan yola çıkarak bu kalker taş kuşağının, kalker blokları şeklinde tavandan düşerek dağılması sonucu olduğu ihtimali karşımıza çıkmaktadır. Öküzini'nde dikkati çeken diğer bir özellik de dolguda yukarıdan aşağıya indikçe toprağın neminin artmasıdır.

1991 yılı Öküzini buluntuları arasında 1990 sezonunda da olduğu gibi, yine Epipaleolitik görünümlü mikrolitik aletler yoğunluktadır. Bunlar içinde belli başlı üçgen trapez ve segman formlar bulunmaktadır. Çoğunlukla küçük boylu ön kazıyıcılar ise, hemen hemen tüm seviyelerden karşımıza çıkmaktadır.¹² Bu oldukça dikkati çeken bir özelliktir ve hatta tez konusu olarak Öküzini ön kazıyıcılarını seçme nedenimizi oluşturmuştur.

Öküzini mağarası bunların dışında sayıları az olmakla beraber yine, oldukça iyi işçilik gösteren kenar kazıyıcılar, taş delgiler ve taş kalemler de vermiştir. Ayrıca vurgaç olarak kullanılmış olabileceği düşünülen bir çakılın yanı sıra çeşitli seviyelerden öğütme, dibek ve sürtme taşları da ele geçmiştir. Bunları bitki ile beslenildiğini gösteren, buluntular olarak ele almak olanaklıdır.¹³

1991 yılı Öküzini kazılarında biri I6'd'nin 9. arkeolojik seviyesi olmak üzere; çapı 20 cm, derinliği 12-13 cm arasında olan daire şeklinde çukur; ikincisi ise, I6'd'ye denk düşen kısımda 4. ve 8. arkeolojik seviyeler arasında yer alan, geç dönemlerde açıldığı düşünülen ve Epipaleolitik seviyeleri kesen mezar çukurudur. Bu mezar çukuru içinden Homo Sapiens'e ait fosil kalıntılar toplanmıştır.¹⁴

Yongalama artıkları olarak ele geçen ve neredeyse tüketilinceye kadar

12. Yalçınkaya, 1992 : 46-47

13. a.g.e. : 46-48

14. a.g.e. : 46-48

kullanılmış olan prizmatik ve pramit formlu çekirdekler dikkati çeken diğer buluntular arasındadır. Bu çekirdeklerin alet olarak kullanılmış olabileceği göz önünde bulundurulmalıdır.

Öküzini mağarası kemik endüstrisi toplulukları ise, oldukça büyük bir çeşitleme göstermektedir. Kemikler içinde, özellikle işlenmek için seçilen parçaların çoğunluğunu uzun kürek kemikleri oluşturmaktadır. Bunlar üzerinde görülen çizikler, işlenme sırasında oluşan çalışma izleridir.¹⁵

Kemik endüstri içinde yer alan belli başlı objeler ise; çeşitli tipteki bızları, kemik uçları kapsamaktadır ve bunlar oldukça gelişkin bir kemik işçiliğinin ürünleridir (Bkz. Levha. I.)¹⁶

Öküzini insanları da günümüz insanları gibi bazı sosyal etkinliklere ilgi duymuşlardır. Öküzini sanat etkinlikleri olarak nitelendirebileceğimiz bazı sanatsal objeler bulunmuştur. Bunlardan belli başlıları arasında, üzeri gravürlü kemik ve taş parçaları ile mağaraya dışarıdan taşınıldığı düşünülen delinmiş yumuşakça kabukları ve radyolaritten yapılmış ortası delik, yassı iki boncuk tanesi ile alageyik dişinden şekillendirilerek delinmiş bir kolye tanesidir.¹⁷

Ayrıca yine çeşitli seviyelerden toplanan bitki ve tohum tanelerinin dolgu içine hayvanlar tarafından taşınıp taşınmadıkları problemi ortaya çıkmıştır.¹⁸ Konuya ilişkin bir takım örnekler alınarak, incelemeye başlanmıştır. Böylelikle alınacak sonuçlar, bu konuya ışık tutacaktır. Bir önceki yılda olduğu gibi, C14 yaşlandırmalarının, 1991 yılında da sağlamalı bir biçimde üç ayrı ülkenin laboratuvarlarında yaptırıldığı ve sonuçların birbirini desteklediği ifade edilmiş ve aşağıdaki tablo düzenlenmiştir.¹⁹

15. Yalçınkaya, 1992 : 47

16. a.g.e.

17. a.g.e. 47-48

18. a.g.e. : 48

19. a.g.e. : 49

ÖRNEK NO	LAB.NO	ARK. SEV	Cl4 YAŞI
ÖRNEK 1	*(RT-1441)	(AH 5)	10.440 ± 115
ÖRNEK 2 :	*(GX-16283)	(AH 6+7)	11.880 ± 530
	(LV-1895)	(AH 6+7)	11.440 ± 100
ÖRNEK 5 :	(RT-1442)	(AH 13+14)	12.260 ± 90
ÖRNEK 6 :	(GX-16284)	(AH 19+20)	12.595 ± 280
	(LV-1896)	(AH 19+20)	13.060 ± 360

RT : Weizmann Institute of Science (İSRAİL)

GX : Geochron Laboratorise Division (A.B.D.)

LV : Universite Catholique de Louvain (İNAN) (BELÇİKA)

1991 yılı arkeometri ve idantifikasyon çalışmalarına ek olarak; bazı arkeolojik seviyelerden elektron spin rezonans yaşlandırması için diş ve sediman örnekleri toplanmış; termolüminesans için toplanan taş aletler içindeki yanmış çakmaktaşları ayrılmış ve Cl4 yaşlandırmalarında kullanılmak üzere, bütün arkeolojik seviyelerden (flota) tion) yüzdürme yöntemiyle odun kömürü örnekleri alınmıştır.²⁰

1991 yılı Öküzini mağarası kazısı sonunda ortaya çıkan tüm gözlemleri değerlendiren Prof.Dr.İşın Yalçinkaya; Öküzini'nin alt seviyelerinin Karain (B)'nin Geç Üst Paleolitik tabakalarıyla çağdaş olduğunu, buna karşın daha üstteki seviyelerin Karain'in kültürel silsilesini izlediğini ifade etmiştir. Yapılan idantifikasyon çalışmalarına göre, alt seviyelerden

20. Yalçinkaya, 1992 : 48

toplanan hayvan fosillerinin Ovis/ Capra'lara, üst seviyelerden ele geçenlerin ise; Dama'lara ait olduğuna dikkat çekilmiştir. Bunların yanı sıra pollen analizleri sonucunda da çevrede çamgillerin yaygın olarak bulunduğu belirtilmiştir.²¹

Bugüne kadar yapılan Öküzini mağarası kazı sonuçlarından da görüleceği gibi, Öküzini, Anadolu'nun Epipaleolitik dönem örneklerini içinde saklayan çok önemli bir mağaradır. Hemen hemen bütün seviyelerden toplanabilen odun kömürü örnekleri sayesinde C14 yaşlandırmaları yapabilmemiz açısından da oldukça elverişli bir merkezdir. Öküzini verdiği buluntularla gerek Anadolu insanının kültürel tarihine, gerekse Anadolu'nun dünya Prehistorik çalışmaları açısından önemine ışık tutabilecek ve bu dönemin Anadolu ile ilgili boşluklarını doldurabilecek niteliktedir.

Bugüne değin elde edilen veriler Öküzini'nin iskan açısından elverişli bir arkeolojik ortamda olduğunu göstermektedir. Günümüzde dahi bu mağaranın at, inek ve keçi gibi hayvanlar tarafından bir sığınak olarak kullanıldığı görülmektedir. Bugün de mağaranın etrafı oldukça geniş yeşil bir alanla çevrili olup, hemen yakınında çok sayıda karstik su kaynakları vardır. Bu manzara yerinde görüldüğünde akla ilk gelen, Paleolitik dönem açısından iskana nedenli uygun olduğu düşüncesidir.

Öküzini mağarasının; stratigrafik konumları içinde saptanan zengin yontmataş alet endüstrisinin ve özellikle bu endüstri içindeki mikrolitik ve geometrik formlu aletlerin, gerek Anadolu dışındaki ve gerekse ülkemizdeki Belbaşı, Beldibi, Karain gibi diğer buluntu yerlerinin endüstrileri ile rahat bir biçimde karşılaştırmalı tipolojik analizlerinin çalışılabilmesi açısından da önemi dikkate alınmalıdır.

21. Yalçınkaya, 1992 : 49

3.2. ÖKÜZİNİ ÖN KAZIYICILARININ ALT TİPLERİ

Paleolitik dönem taş endüstrisi içinde en fazla çeşitlilik gösteren alet topluluklarından biri de ön kazıyıcılardır. Ön kazıyıcılar üzerinde yapılan sınıflandırma çalışmalarından da anlaşılacağı gibi bunlar kendi içlerinde oldukça farklı biçimsel özellikler gösteren aletlerdir (Bkz. s. 23-31).

Bu nedenle "tip" olarak "ön kazıyıcı" adı altında birçok "alt tip" grubu oluşturmaya çalışılmıştır.

Öküzini ön kazıyıcı alt tiplerini belirlerken yöntem bölümünde de değindiğimiz gibi öncelikle dört ana kriter saptadık. Bir kenara not ettiğimiz bu kriterler üzerinde yoğunlaşarak yaptığımız çalışma sonucunda, gerçekte bunların, alt tiplerinin oluşturulmasında önemli kriterler olduğu ortaya çıktı. Bu sınıflamayı yaparken, mümkün olduğunca, araştırmacılar tarafından daha önce tanımları yapılmış "alt tipleri" de göz önünde bulundurduk. Belirlenen bu dört kriter başlığı altında Öküzini ön kazıyıcılarının 24 alt tipini aşağıdaki gibi gruplamak mümkündür.

A) Taşımacılık tiplerine göre;

- a) Dilgi ucunda ön kazıyıcı
- b) Yonga ucunda ön kazıyıcı
- c) Çekirdek üzerinde ön kazıyıcı
- d) Çekirdek tablası üzerinde ön kazıyıcı
- e) Korniş üzerinde ön kazıyıcı
- f) Sırtlı dilgi üzerinde ön kazıyıcı

B) Taşımacılık boylarına göre;

- g) Küçük ön kazıyıcı
- h) Kısa ön kazıyıcı
- ı) Geniş ön kazıyıcı
- i) Mikro ön kazıyıcı

C) Alna göre;

- j) Dipte ön kazıyıcı
- k) İkili ön kazıyıcı
- l) Yan kenarda ön kazıyıcı
 - * Sağ kenar üzerinde
 - * Sol kenar üzerinde
- m) Disk biçimli ön kazıyıcı
- n) Yuvarlak ön kazıyıcı
- o) Çontuklu alınlı ön kazıyıcı
- ö) Omuzlu ön kazıyıcı
- p) Omurgalı ön kazıyıcı
- r) Çıkmalı ön kazıyıcı
- s) Basit ön kazıyıcı
- ş) Atipik ön kazıyıcı
- t) İkili alet
 - * Ön kazıyıcı- Dişlemeli
 - * Ön kazıyıcı- Budama
 - * Ön kazıyıcı- Çontuklu
 - * Ön kazıyıcı- Taşkalem
- u) Üçlü alet
 - * Ön kazıyıcı- kenar kazıyıcı- dişlemeli
 - * Ön kazıyıcı- dişlemeli- çontuklu

D) Kırıklara göre;

- ü) Ön kazıyıcı alını

Yukarıdaki listeye göre Öküzini ön kazıyıcıları "alt tip" özellikleri şunlardır :

A) Taşımalık Tipine Göre;

- a) Dilgi Ucunda Ön Kazıyıcı: Bir ya da iki kenarı iç ya da dış yüz-

den devamlı düzeltilerle işlenmiş dilgi ucundaki ön kazıyıcılar.

Toplam sayıları 14'dür. Bunlardan 4 tanesi dipten kırık olup, iki tanesi dış yüze doğru, iki tanesi iç yüze doğru yalpidır. Yalpılanma, aletlerin alt tip sınıflan masında bir kriter değil, farklı bir takım yorumların yapılmasında dikkat çekici bir özelliktir. Dilgi ucunda ön kazıyıcıların bazı özellikleri aşağıdaki tablo ile verilmeye çalışılmıştır.

KARE	AH	TAŞIMALIK	DÜZ İÇ. YÜZ.	DÜZ DİŞ.	DİĞER	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)
I5c	2	D		SA+U		21	21	6
I5c	11	D	SA	U		30	18	6
I5c	18	D		SA+U	DIŞYAL	17	15	5
I5d	10	D		SA+SO+U	İÇYAL	22	14	5
I5d	11	D	SO	U		20	12	3
I5d	16	D		SA+SO+U		29	19	8
I5d	17	D		SO+U		26	14	5
I5d	22	D		SA+SO+U		19	15	4
I5d	24	D		SA+SO+U	İÇYAL	30	17	5
K5c	15	D		SA+U		21	13	3
K5c	20	D		SO+U		37	20	7
K5d	19	D	SA	SA+SO+U		31	13	6
I5d	2	D		SO+U	DIŞYAL	18	14	4
I5d	9	D		SO+U	DIŞYAL	24	15	5
<i>Taşımaliik Boyutlarının Ortalaması:</i>						24.64285714	15.71428571	5.142857143

b) Yonga Üzerinde Ön Kazıyıcı: Bir ya da iki kenarı iç yada dış yüzden devamlı düzeltilerle işlenmiş yonga üzerine yapılmış ön kazıyıcılar.

Toplam sayıları 6'dır. Özellikleri aşağıdaki tabloda belirlenmeye çalışılmıştır.

ALT TİP	KARE	AH	TAŞIMALIK	DÜZ İÇ YÜZ	DÜZ DIŞ	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)
YÜÖK	J5d	15	Y		SA+U	25	17	7
YÜÖK	J5d	21	Y		SA+U	27	17	8
YÜÖK	J5d	23	Y		SA+SO+U	29	23	5
YÜÖK	K5c	3	Y		SA+SO+U	21	24	9
YÜÖK	K5c	12	Y		U+SO	22	22	7
YÜÖK	K5d	1	Y	SA	SA+SO+U	29	21	10
<i>Taşımahlık Boyutlarının Ortalaması:</i>						25.5	20.66666667	7.66666667

Yukarıda adı geçen her iki alt tipin tanımlanmasında ikincil kriter olarak kenar düzeltileri dikkate alınmıştır.

c) Çekirdek Üzerinde Ön Kazıyıcı: Çekirdek üzerine yapılmış ön kazıyıcı bir tanedir (Bkz. Analiz fişi no 156)

d) Çekirdek Tablası Üzerinde Ön Kazıyıcı: Çekirdekten kopartılmış, Çekirdek tablası üzerine yapılmış ön kazıyıcılardır.

Toplam sayıları 3'dür. (Bkz. Analiz fiş no: 87, 106, 195)

e) Korniş üzerinde ön kazıyıcı: Çekirdekten kopartılmış, çekirdek kornişi üzerine yapılmış ön kazıyıcı. Tek parça (Bkz. Analiz fiş no : 70)

f) Sırtlı Dilgi Üzerinde Ön Kazıyıcı: Sırtlı Dilgi üzerine yapılmış ön kazıyıcı. Tek parça (Bkz. Analiz fiş no.47).

B) Taşımacılık Boyutlarına Göre;

g) Küçük Ön Kazıyıcı: Boyları 10-20 mm arasında olan küçük ön kazıyıcılardır.

Toplam sayıları 36'dır. Uzunluk ortalamaları 16 mm'dir. 7 tanesi dilgi üzerine yapılmış olup, bunlardan ikisinin boylarının bilinerek kısaltılmış olması olasıdır. (Bkz. Analiz fiş no: 15, 16). 13 tanesi yongalama artığı 15 tanesi yonga 1 tanesinde dilgicik üzerine yapılmıştır. Küçük ön kazıyıcıların bazı özellikleri aşağıdaki tabloda verilmeye çalışılmıştır.

ALT TİP	KARE	AH	TAŞIMALIK	TOPUK ÖZ.	T.U.(mm)
KÜÇÜK	J5c		3 YA	ÇİZ	15
KÜÇÜK	J5c		4 YA	ÇİZ	12
KÜÇÜK	J5c		9 D	KA	17
KÜÇÜK	J5c		10 D	KA	18
KÜÇÜK	J5c		10 Y	SAEKİR	15
KÜÇÜK	J5c		10 YA	KİR	13
KÜÇÜK	J5c		11 D	SOEDÜZ	19
KÜÇÜK	J5c		12 YA	NOK	15
KÜÇÜK	J5c		13 YA	ÇİZ	11
KÜÇÜK	J5d		4 YA		12
KÜÇÜK	J5d		5 Y	SAEFAÇE	17
KÜÇÜK	J5d		7 Y	SAEÇİZ	15
KÜÇÜK	J5d		12 YA	NOK	14
KÜÇÜK	J5d		14 D	ÇİZ	17
KÜÇÜK	J5d		17 YA		14
KÜÇÜK	J5d		18 Y	DÜZKİR	20
KÜÇÜK	J5d		18 D	NOK	18
KÜÇÜK	K5c		3 YA	ÇİZ	15
KÜÇÜK	K5c		3 Y	NOKKİR	15
KÜÇÜK	K5c		3 YA	DÜZ	13
KÜÇÜK	K5c		4 Y	YATHAM	14
KÜÇÜK	K5c		9 D	DÜZKİR	17
KÜÇÜK	K5c		12 Y	SOEDÜZ	19
KÜÇÜK	K5c		12 D	DÜZ	16
KÜÇÜK	K5c		13 Y	DÜZHAM	20
KÜÇÜK	K5c		13 YA	DÜZ	13
KÜÇÜK	K5c		13 Y	ÇİZHAM	19
KÜÇÜK	K5c		18 DG	NOK	23
KÜÇÜK	K5d		11 YA	DÜZ	11
KÜÇÜK	K5d		12 Y		19
KÜÇÜK	I5d		5 Y	YATDÜZ	19
KÜÇÜK	I5d		5 Y	SAEDÜZ	16
KÜÇÜK	I5d		9 YA	SAEFAÇE	15
KÜÇÜK	I5d		9 Y	ÇİZ	15
KÜÇÜK	I5d		11 Y	SOEÇİZ	15
KÜÇÜK	I5d		11 Y	SOEÇİZ	20
		<i>Taşimalık Uzunluklarının Ortalaması:</i>			16

h) Kısa Ön Kazıyıcı: Boyları 20-30 mm arasında olan ön kazıyıcılar-
dır.

Toplam sayıları 15'dir. Uzunluk ortalamaları 23.199 mm'dir. Bunlar-
dan 5 tanesi dilgi üzerine yapılmış olup, bir tanesinin boyunun bilerek kı-
saltılmış olması olasıdır. (Bkz. Analiz fiş no: 164). 10 tanesi yonga üzeri-
ne yapılmıştır. Kısa ön kazıyıcıların bazı özellikleri, aşağıdaki tabloda
belirtilmeye çalışılmıştır.

ALT TİP	KARE	AH	TAŞIMALIK	TOPUK ÖZ	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)
KISA	J5c	9	Y	ÇİZKİR	22	21	8
KISA	J5c	10	Y	SOEİÇBÜ	24	22	10
KISA	J5c	10	D	NOK	21	14	3
KISA	J5c	15	D		22	12	5
KISA	J5c	22	Y	ÇİZ	25	19	6
KISA	J5d	11	D	NOK	22	14	5
KISA	J5d	12	Y	YATDÜZ	24	19	7
KISA	J5d	14	D	SOEFAÇE	22	13	5
KISA	K5c	3	Y	SAEDÜZ	24	15	6
KISA	K5c	8	Y	NOK	27	21	6
KISA	K5c	21	D	KA	24	18	7
KISA	K5c	22	Y	SOEDÜZ	25	21	9
KISA	K5d	10	Y	NOK	23	19	9
KISA	I5d	10	Y	SAEFAÇE	21	22	6
KISA	I5d	11	Y	SAEÇİZ	22	17	5
<i>Taşımalık Boyutlarının Ortalaması:</i>					23.2	17.8	6.46666667

ı) Geniş Ön Kazıyıcı: Genişlikleri 20-30 mm arasında olan ön kazıyıcı-
cılar.

Toplam sayıları 8 olup, genişlik ortalamaları 28.375 mm'dir. 7 tanesi
yonga, 1 tanesi dilgi üzerine yapılmıştır. Geniş ön kazıyıcıların bazı özel-
likleri aşağıdaki tabloda belirtilmiştir.

KARE	AH	TAŞIMALIK	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)	YAY UZ.1	KİRİŞ UZ.1	OK UZ.1	ALIN K.1	
J5c	11	D		26	27	10	35	28	8.5	9
J5c	12	Y		35	27	13	31	29	3.5	8
J5d	3	Y		27	22	7	28	26	5	4
J5d	4	Y		19	29	6	30	28	4	5
J5d	5	Y		27	26	9	34	26	8	9
J5d	14	Y		27	29	6	32	29	4.5	5
J5d	18	Y		36	34	15	53	36	15	14
K5c	7	Y		19	33	8	35	32	5	5
<i>Taşımalık Boyutlarının Ortalaması:</i>				27	28.375	9.25				

i) Mikro Ön Kazıyıcıları: Boyları 0-10 mm arasında olan ön kazıyıcılar.

J5d ve I5c karelerinin 12. arkeolojik seviyelerinden ele geçen iki parça ile temsil edilmektedir. Bir tanesi dilgi, bir tanesi yongalama artığı üzerine yapılmıştır (Bkz. Analiz fiş no: 39, 92).

C) Alna Göre;

j) Dipte Ön Kazıyıcı: Kullanım ucu taşımaliğin topuk kısmında yer alan ön kazıyıcılar.

Toplam sayıları 18'dir. 12 tanesi dilgi, 5 tanesi yonga, 1 tanesi yongalama artığı üzerine yapılmıştır. Bunlardan 16 tanesinin alın düzelti biçimi pulcuklu, 2 tanesinin ki yarı koştuttur.

Demars ve Laurant'ın ifadelerine göre; Caminade ön kazıyıcıları 1956 yılında, Dordogne'da Caminade kaya altı sığınağında, B Morturex ve D. de Sonnevile-Bordes tarafından tanımlanmış, dilgi ya da dilgicikler üzerine yapılmış, kullanım ucu taşımaliğin alt bölümünde yer alan ön kazıyıcılardır.

Daha sonra J.Ph.Rigaud Maldidier (Dordogne) ve Flageolet (Dordogne)'da ele geçen hemen hemen 100'e yakın örnek üzerinde yapmış olduğu morfometrik çalışmalar sonucu Caminade ön kazıyıcılarını iki gruba ayırmıştır. Bunlar uzunluğu 9-20 mm, genişliği 6-14 mm arasında olan parça-

lardır.²²

Görüldüğü gibi, morfometrik bir çalışma için aynı tip ya da alt tipe ait en az 100'e yakın mateyalın olması gereklidir. Ancak Öküzini dipte ön kazıyıcılarının sayısı bu çalışma için gerekli sayının çok altında olduğundan, morfometrik bir analize tabi tutulmamıştır. Bu nedenle Öküzini dipte ön kazıyıcılarını ayrı bir alt tip başlığı altında toplamanın daha uygun olacağını düşündük.

Ancak bu parçaların dikkat çekici özellikleri ve Caminade ön kazıyıcıları içinde sınıflandırılabilme olasılıkları göz önünde bulundurularak, ileride daha kapsamlı çalışmalarla yeniden ele alınmalıdır. Dipte ön kazıyıcıların bazı özellikleri aşağıdaki tabloda görülmektedir.

ALT TİP	KARE	AH	TAŞIMALIK	DÜZ İÇ. YÜZ.	DİĞER	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)	
DİPTE	J5c		2 D	SA		31	21	7	
DİPTE	J5c		2 Y			23	16	6	
DİPTE	J5c		6 Y			22	11	6	
DİPTE	J5c		11 D			25	20	10	
DİPTE	J5c		12 D			27	18	6	
DİPTE	J5c		18 D	SO		17	12	3	
DİPTE	J5c		18 YA	D		14	11	3	
DİPTE	J5d		10 D		SİRTDÜ	27	16	8	
DİPTE	J5d		13 D	SO		20	13	3	
DİPTE	J5d		16 D			19	17	7	
DİPTE	J5d		19 Y			36	27	7	
DİPTE	K5c		3 D			17	13	5	
DİPTE	K5c		3 D		ÇEKKAL	14	17	7	
DİPTE	K5d		19 Y			32	27	7	
DİPTE	K5d		19 D			28	14	7	
DİPTE	K5d		19 D			26	11	7	
DİPTE	I5d		2 Y			16	24	4	
DİPTE	I5d		10 D		İÇYAL	20	18	3	
			Taşımalık Boyutlarının Ortalaması:				23	17	5.88888889

k) İkili Ön Kazıyıcı: Daima birbirine zıt yönde iki kullanım ucu gösteren, kenarları düzeltili ya da üzeltisiz yonga ya da dilgiler üzerindeki ön

kazıyıcılar.²³

Toplam sayıları 8'dir. 5 tanesi dilgi, 2 tanesi dilgicik, 1 taneside yonga üzerine yapılmıştır. Bazı özellikleri aşağıdaki tabloda görülmektedir.

ALT TİP	KARE	AH	TAŞIMALIK	ALN. BUL. YER	A.DÜZ.TİP	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)
ikili	J5c	3	D	Uç1+DİP2	PUL1+PUL2	17	17	9
ikili	J5c	4	DG	Uç1+DİP2	PUL2+YK1	18	14	5
ikili	K5c	20	Y	Uç1+DİP2	PUL	32	21	7
ikili	K5d	7	D	Uç1+DİP2	PUL2+YK1	11	14	6
ikili	I5d	2	DG	Uç1+DİP2	PUL1+PUL2	20	11	3
ikili	I5d	8	D	Uç1+DİP2	PUL1+PUL2	14	17	8
ikili	J5c	3	D	Uç2+DİP1	PUL2+YK1	20	21	8
ikili	J5d	4	D	Uç2+DİP1	PUL1+PUL2	14	15	6
<i>Taşımaliik Boyutlarının Ortalaması:</i>						18.25	16.25	6.5

1) Yan Kenarda Ön Kazıyıcı: Alın kısmı, taşımaliğin sağ ya da sol kenarında bulunan ön kazıyıcılardır.

Toplam sayıları 8'dir. "sağ kenar üzerinde" ve "sol kenar üzerinde" olmak üzere alnın bulunduğu kenara göre iki çeşit göstermektedirler. 3 tanesi dilgi, 1 tanesi yongalama artığı, 2 tanesi yonga 2 tanesi de dilgicik üzerine yapılmıştır.

Yan kenarda ön kazıyıcılar Öküzini mağarasında ilk kez farklı bir alt tip olarak karşımıza çıkmaktadır. Kapsamlı çalışmalarla tekrar ele alınmalıdır. Yan kenarda ön kazıyıcılarla ilgili özellikler aşağıdaki tabloda belirtilmeye çalışılmıştır.

23. Sonnevile- Bordes, Perrot, 1954 : 228

ALT TİP	ÇEŞİT	KARE	AH	TAŞIMALIK	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)
YKK	SOKÜ	J5c	10	YA	11	13	3
YKK	SAKÜ	J5d	9	Y	21	32	9
YKK	SOKÜ	J5d	11	DG	13	12	5
YKK	SAKÜ	K5c	9	D	16	15	6
YKK	SOKÜ	K5c	9	D	14	13	4
YKK	SOKÜ	K5c	10	Y	22	26	9
YKK	SAKÜ	K5d	17	D	13	16	6
YKK	SAKÜ	I5d	8	DG	19	10	7
<i>Taşımalık Boyutlarının Ortalaması:</i>					16.125	17.125	6.125

m) Disk Biçimli Ön Kazıyıcı: Alın düzeltilerinin parçanın çevresinin büyük bir kısmını kapladığı ön kazıyıcılar.²⁴

Toplam sayıları 3'dür. Bunlardan 2 tanesi yonga, 1 tanesi dilgi üzerine yapılmıştır (Bkz. Analiz fiş no: 17, 115, 159).

n) Yuvarlak Ön Kazıyıcı: Bütün kenarların düzeltilmesiyle oluşan bir alna sahip, yuvarlak yonga üzerine yapılmış ön kazıyıcı (Bkz. Analiz fiş no:182).²⁵

o) Çontuklu Alınlı Ön Kazıyıcı: Ön kazıyıcı alını üzerinde düzeltili çontuk bulunan ön kazıyıcı.

Tek parça olup, yonga üzerine yapılmıştır (Bkz. Analiz fiş no 109).

ö) Omuzlu Ön Kazıyıcı: Yan bir kertikle, iş gören kısmı ileriye doğru çıkmış ön kazıyıcı.²⁶

Dilgi üzerine yapılmış, tek bir örnek (Bkz. Analiz fiş no: 75).

p) Omurgalı Ön Kazıyıcı: Profilden bakıldığında ters çevrilmiş gemi omurgası şeklinde, alını dilgicik çıkarımlarla çevrelenmiş yonga üzerine yapılmış ön kazıyıcı.²⁷

24. Yalçinkaya, 1989:38

25. Sonnevile - Bordes, Perrot, 1954: s.329

26 Tixier, 1963:S8

27 Sonnevile- Bordes, Perrot, 1954: 229

Tek parça olup, yonga üzerine yapılmıştır (Bkz. Analiz fiş no:67).

r) Çıkmalı Ön Kazıyıcı: Alını iki kenar üzerindeki düzeltilemlerle serbest kalmış bir çıkıntı gösteren yonga ya da dilgiler üzerine yapılmış ön kazıyıcılar.²⁸

Toplam sayıları 2'dir. İkiside dilgi üzerine yapılmıştır (Bkz. Analiz fiş no: 133, 202).

s) Basit Ön Kazıyıcı: Uçlarından birinde devamlı ve yenileme durumu dışında-dik olmayan düzeltilemler taşıyan, genellikle az-çok yuvarlak ender olarak düz ya da eğik bir alınıla çevrelenmiş yonga ya da dilgiler.²⁹

Toplam sayıları 15'dir. 8 tanesi yonga, 7 tanesi dilgi üzerine yapılmıştır. Dikkat çekici iki özellik gözlemlenmiş, ancak bu özellikler, alt tiplerin tanımlanmasında önemli bir kriteri oluşturacak çoğunlukta değildir.

Basit ön kazıyıcılar dışında bazı alt tiplerde de görülen bu özellikler, genel özellikler için de farklı açılardan ele alınmaya çalışılmıştır. Basit ön kazıyıcılarda saptanan bu özellikler aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

ALT TİP	KARE	AH	TAŞIMALIK	DİĞER	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)
BASİT	J5c	16	D	İÇYAL	20	15	6
BASİT	J5c	20	Y		54	32	12
BASİT	J5d	3	Y		35	22	9
BASİT	J5d	3	Y	ÇEKKAL	26	20	6
BASİT	J5d	9	D	İÇYAL	27	19	8
BASİT	J5d	12	D		24	14	6
BASİT	K5c	3	Y		17	24	6
BASİT	K5c	7	D		27	19	8
BASİT	K5c	12	Y		33	22	6
BASİT	K5c	13	Y	ÇEKKAL	28	22	10
BASİT	K5c	19	D		33	18	6
BASİT	K5c	22	Y		19	26	6
BASİT	K5d	18	D	ÇEKKAL	30	17	10
BASİT	I5d	8	D	ÇEKKAL	26	18	10
BASİT	I5d	11	Y		35	24	8
<i>Taşımalık Boyutlarının Ortalaması:</i>					28.933333	20.8	7.8

28 Tixier, 1963: S8

29 Sonnevile- Bordes, Perrot, 1954: 330

ş) Atipik Ön Kazıyıcı: Düzelteleri beceriksizce ya da düzensiz bir şekilde yapılmış parçalar.³⁰

Toplam sayıları 3 olup, hepside dilgi üzerine yapılmıştır. (Bkz. Analiz fiş no: 139, 146, 173)

t) İkili Alet: Ön kazıyıcı alnından başka "dişlemeli" "çontuklu", "budama", "taşkalem", "kenar kazıyıcı" gibi ikinci bir kullanım kenarına sahip ön kazıyıcılar.

Toplam sayıları 14'dür. 4 çeşit altında toplanmışlardır. Bunlar iki farklı amaca yönelik alt tipinin, kenarlarını üzerlerinde taşıdıkları halde, Bordes'un daha önce sözünü ettiğimiz "özellikler öncelgesi" kuralı göz önüne alınarak, ön kazıyıcılar içinde sınıflandırılmışlardır. İkili aletlerle ilgili özelliklerin tablosu aşağıda verilmeye çalışılmıştır.

ALT TİP	ÇEŞİT	KARE	AH	TAŞIMALIK	ALN. BUL. YER	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)
İKİLİ ALET	ÖK+KK	J5c		6 Y	Uç	60	40	10
İKİLİ ALET	ÖK+D	J5c		12 D	Uç	28	27	6
İKİLİ ALET	ÖK+KK	J5c		14 D	Uç	23	15	5
İKİLİ ALET	ÖK+B	J5d		2 D	Uç	23	15	7
İKİLİ ALET	ÖK+KK	J5d		19 D	Uç	24	17	4
İKİLİ ALET	ÖK+KK	K5c		4 D	Uç	31	19	10
İKİLİ ALET	ÖK+B	K5c		13 D	Uç	16	14	7
İKİLİ ALET	ÖK+Ç	K5c		16 D	Uç	29	13	7
İKİLİ ALET	ÖK+D	K5c		20 Y	Uç	30	23	8
İKİLİ ALET	ÖK+D	K5c		23 D	Uç	27	17	7
İKİLİ ALET	ÖK+D	K5d		16 D	Uç	44	11	5.5
İKİLİ ALET	ÖK+TK	K5d		16 Y	SA	20	26	7
İKİLİ ALET	ÖK+KK	K5d		19 Y	Uç	28	19	8
İKİLİ ALET	ÖK+D	I5d		5 D	DİP	24	14	4
				Taşımalık Boyutlarının Ortalaması:		26	15.28	6.22

u) Üçlü Alet: Ön kazıyıcı alnından başka "dişlemeli-çontuklu", "kenar kazıyıcı-dişlemeli" gibi, ikinci ve üçüncü bir kullanım kenarına sahip

30. Sonnevile- Bordes, Perrot: 1954: 232

ön kazıyıcılarıdır.

Toplam sayıları iki olup, ikisi de dilgi üzerine yapılmıştır. İki çeşit göstermektedirler. Bunlar; "ön kazıyıcı- dişlemeli- çontuklu", "ön kazıyıcı-kenar kazıyıcı- dişlemeli" dir. (Bkz. Analiz fiş no: 24, 118)

Bu iki alet de Bordes'un "özellikler öncelgesi" kuralı dikkate alınarak, ön kazıyıcılar içinde sınıflandırılmışlardır.

D) Kırıklara Göre;

ü) Ön Kazıyıcı Alını: Ön kazıyıcıların dip, uç ya da kenarlarından büyük bir kısmının, şu veya bu şekilde kırılması sonucu arta kalan parçalar.

Toplam sayıları 53'dür. Aletlerin 1/2'den fazlası kırıldığı için, bunları sadece alın kısımlarından tespit edebildik ve bu başlık altında toplamayı uygun gördük. Ancak ileride yapmayı arzuladığımız daha kapsamlı bir çalışma ile bunları tanımlayarak alt tipler içerisine yerleştirmek mümkün olabilecektir kanısındayız. Bu alt tipin bazı özellikleri aşağıdaki tabloda verilmeye çalışılmıştır.

ALT TİP	KARE	AH	TAŞIMALIK	ALN. BUL. YER	DÜZ İÇ. YÜZ	DİĞER	T.U.(mm)	T.G.(mm)	T.K.(mm)
ÖKA	J5c	5	D	Uç			15	14	7
ÖKA	J5c	9	D	DİP			15	15	5
ÖKA	J5c	9	DG	Uç			15	12	4
ÖKA	J5c	10	D	Uç			12	14	4
ÖKA	J5c	11	D	DİP		İÇYAL	17	13	4
ÖKA	J5c	11	DG	Uç			10	14	4
ÖKA	J5c	11	D	Uç	SO		14	15	8
ÖKA	J5c	11	D	Uç			13	14	6
ÖKA	J5c	12	D	Uç			15	12	6
ÖKA	J5c	12	D	Uç			13	17	4
ÖKA	J5c	14	D	Uç		İÇYAL	18	14	7
ÖKA	J5c	16	D	Uç		DIŞYAL	9	15	3
ÖKA	J5c	17	D	DİP			15	19	6
ÖKA	J5c	19	D	Uç		DIŞYAL	16	22	4
ÖKA	J5d	3	D	Uç			16	22	5
ÖKA	J5d	4	D	DİP			10	17	4
ÖKA	J5d	4	D	Uç			16	17	6
ÖKA	J5d	4	D	Uç			13	16	6
ÖKA	J5d	4	D	Uç		DIŞYAL	10	17	5
ÖKA	J5d	4	D	Uç			13	10	3
ÖKA	J5d	8	D	Uç		İÇYAL	17	20	5
ÖKA	J5d	9	D	DİP		DIŞYAL	13	21	6
ÖKA	J5d	9	D	DİP		İÇYAL	12	17	4
ÖKA	J5d	9	D	Uç			18	22	8
ÖKA	J5d	10	D	Uç			10	22	5
ÖKA	J5d	11	D	Uç	SA		12	15	6
ÖKA	J5d	11	D	Uç		İÇYAL	17	19	5
ÖKA	J5d	12	D	Uç	SO		14	11	4
ÖKA	J5d	13	D	Uç			17	21	6
ÖKA	J5d	13	D	Uç			19	16	6
ÖKA	J5d	16	D	DİP			16	17	5.5
ÖKA	J5d	16	D	Uç			16	11	4
ÖKA	J5d	20	D	Uç			11	17	4
ÖKA	K5c	3	Y	Uç			21	13	6
ÖKA	K5c	10	D	DİP		DIŞYAL	11	20	4
ÖKA	K5c	12	D	Uç			18	14	7
ÖKA	K5c	13	D	Uç			15	17	7
ÖKA	K5c	13	D	Uç			11	17	7
ÖKA	K5c	21	D	Uç		DIŞYAL	14	20	5
ÖKA	K5d	1	D	Uç			19	19	7
ÖKA	K5d	10	Y	Uç			20	14	7
ÖKA	K5d	10	D	Uç			11	15	3
ÖKA	K5d	11	D	Uç		DIŞYAL	10	14	3
ÖKA	K5d	16	DG	Uç		DIŞYAL	14	12	2.5
ÖKA	I5d	2	D	Uç			12	11	5
ÖKA	I5d	4	D	Uç			19	23	10
ÖKA	I5d	6	D	Uç			14	14	3
ÖKA	I5d	9	D	Uç			12	18	4
ÖKA	I5d	9	YA	DİP			12	10	4
ÖKA	I5d	10	D	DİP	SA		13	13	5
ÖKA	I5d	10	D	DİP			10	18	5
ÖKA	I5d	11	D	Uç			15	17	8
ÖKA	I5d	11	D	DİP		SDİLÜ	14	16	9
				<i>Taşımaliik Boyutlarının Ortalaması:</i>			14.1886792	16.09433962	5.30188679

Konuya ilişkin olarak yapmış olduğumuz inceleme sonucu Öküzini ön kazıyıcılarının 24 alt tipi içinde özellikle biçimsel açıdan dikkat çeken beş ayrı alt tip göze çarpmaktadır. Bunlar taşımalarının boyutlarına göre sınıflandırmaya çalıştığımız "küçük", "kısa", "geniş" ve "mikro" ön kazıyıcılar ile alınlarının bulunduğu yere göre sınıflandırdığımız "dipte ön kazıyıcı"lar ve "yan kenarda ön kazıyıcı"lardır. İlk aşamada sözü edilen ulamlar içinde gruplamaya çalıştığımız bu alt tiplerin kazıların devam etmesi ve bununla orantılı olarak ele geçen taş alet endüstrisindeki sayının artması durumunda tekrar ele alınarak incelenmesi mümkün olacaktır.

Böylelikle, ilk bakışta dikkatimizden kaçmış olabilecek bir takım kriterleri, morfometrik analizler sonucunda ortaya çıkartabilmek söz konusudur. Bu durumda alt tiplerin sınıflandırılmalarında bazı değişikliklerin olabileceği yadsınmamalıdır.

3.3. ÖKÜZİNİ MAĞARASI ÖN KAZIYICILARININ YATAY VE DİKEY DAĞILIMINA GENEL BAKIŞ

İncelediğimiz materyali seçerken özellikle dikkat ettiğimiz bir nokta da, daha önce değindiğimiz gibi, ön kazıyıcıların yoğun görüldüğü çeyrek kareleri belirleyerek bunların kapsamında çalışmaktı. Hiç kuşkusuz ki, bu çeyrek karelerin birbirlerini izlemeleri ve en azından, belli bir arkeolojik seviyeye kadar kazılmış olmaları da aletlerin yatay ve dikey dağılım özelliklerini belirlememiz açısından önemliydi. 1990 yılında kazıları yapılan J5d, K5c ve K5d çeyrek kareleri ve 1991 yılında kazıları yapılan I5d ve J5d çeyrek karelerinin, bütün çeyrek kareler içerisinden, bu noktalara dikkat edilerek seçilmelerine karşın, istediğimiz tüm özellikleri bir arada toplamamıza yetmedi. Çünkü, bunlardan J5d çeyrek karesi 24. arkeolojik seviyeye K5c ve J5c çeyrek kareleri 23. arkeolojik seviyeye, K5d çeyrek karesi 20. arkeolojik seviyeye, I5d çeyrek karesi ise sadece 11, arkeolojik seviyeye kadar kazıları yapılabilen karelerdi. Bu da ön kazıyıcıların Ökü-

zini mağarası içindeki yatay ve dikey dağılımını, bazı özellikler açısından, tümüyle belirlememize engel olmuştur. Yinede verilerimiz ölçüsünde bir takım sonuçlara ulaşmayı amaçlayarak, belli başlı kriterler üzerinde yoğunlaştık ve bunlarla ilgili grafikler hazırlayarak bazı sonuçlar ortaya çıkardık.

Bu doğrultuda alet sayılarının ve alt tiplerinin kareler bazında, yatay ve dikey dağılımları aşağıda verilmeye çalışılmıştır.

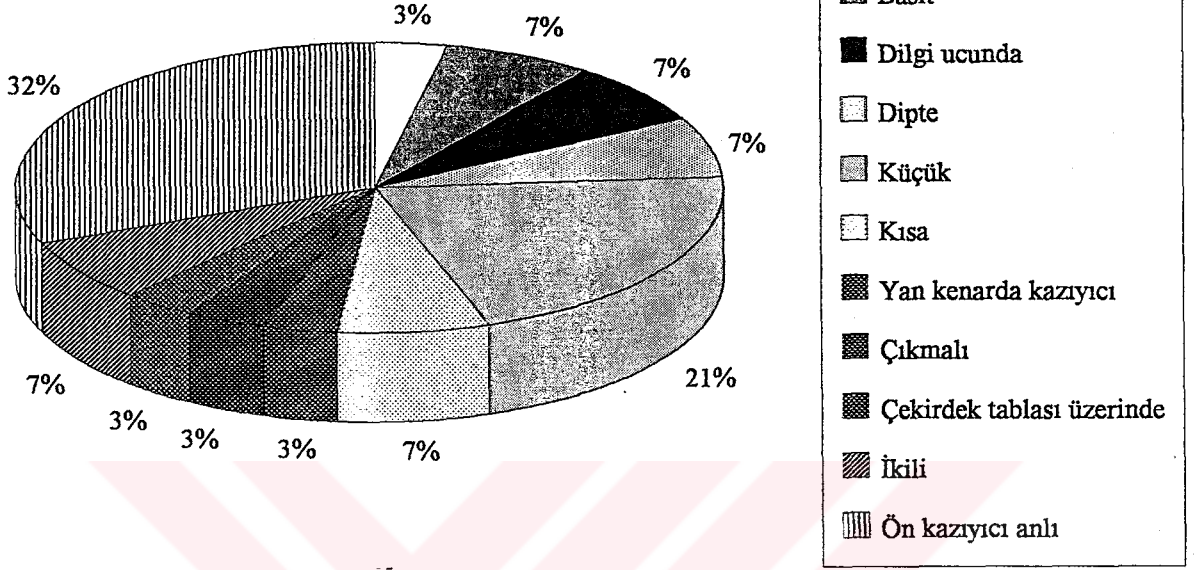
15d çeyrek karesine genel olarak bakıldığında, 1. arkeolojik seviyeden 11. arkeolojik seviyeye kadar kazılan alan içinden ele geçen toplam alet sayısı 29'dur.

Bunlar;

1. AH, Toplam alet sayısı- 0
2. AH, Toplam alet sayısı- 4; İkili (1), öKA (1), DUÖK (1) Dipte (1)
3. AH, Toplam alet sayısı- 0
4. AH, Toplam alet sayısı- 1; ÖKA (1)
5. AH, Toplam alet sayısı- 4; KÜÇÜK (2), ÇTÜÖK (1) İkili Alet (1)
6. AH, Toplamaletsayısı-1; ÖKA (1)
7. AH, Toplamaletsayısı-0
8. AH, Toplamaletsayısı-3; Basit (1), İkili (1), YKK(1)
9. AH, Toplam alet sayısı-6; Çıkmalı (1), DUÖK (1), Küçük (2)
ÖKA (2)
10. AH, Toplam alet sayısı-4; Dipte (1), Kısa (1), ÖKA (2)
11. AH, Toplam alet sayısı- 6; Basit (1), Kısa (1), Küçük (2),
ÖKA (2)

[ÖKA (9), İkili (2), Küçük (6), Dipte (2), Kısa (2), İkili Alet (1), DU-ÖK (2), YKK (1), ÇTÜÖK (1), Çıkmalı (1), Basit (2)] olmak üzere 11 farklı alt tip görülmektedir. Dağılımla ilgili grafik aşağıda verilmiştir.

15d KARESİ ALT TİP DAĞILIMI



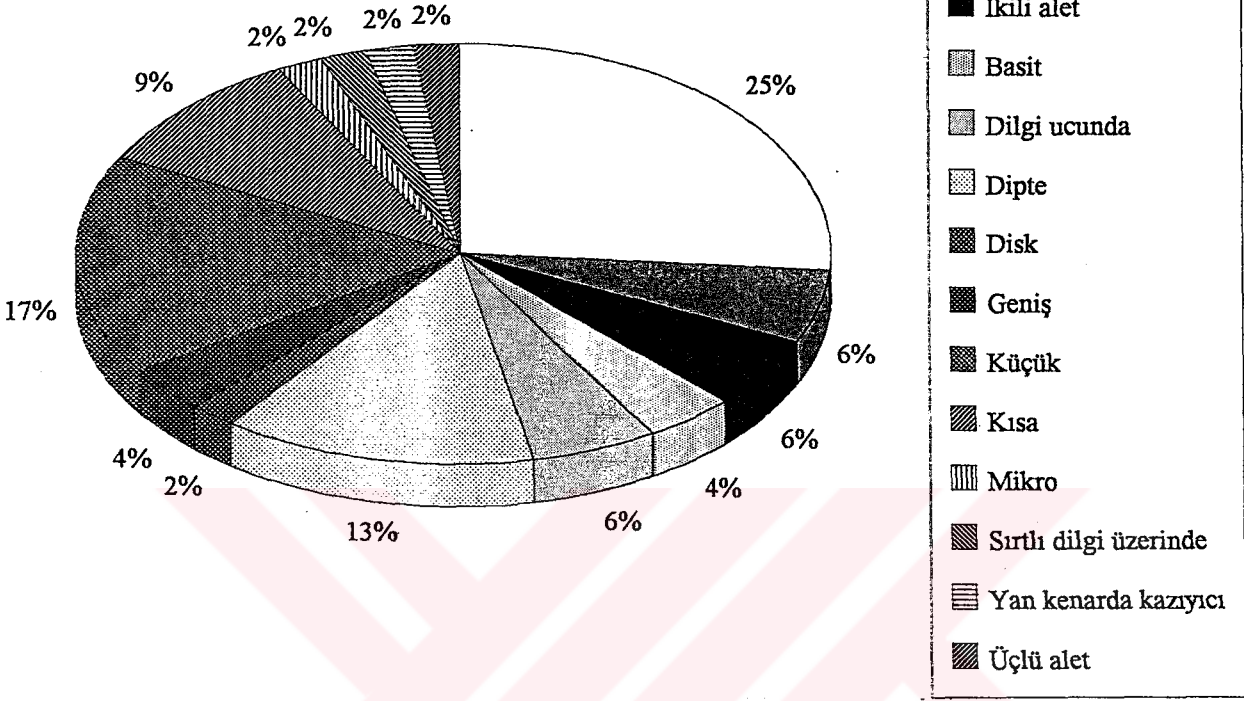
J5c çeyrek karesine genel olarak bakıldığında, 1. arkeolojik seviye-den 23. arkeolojik seviyeye kadar kazılan alan içinden ele geçen toplam alet sayısı 53'dür.

Bunlar;

1. AH, Toplam alet sayısı- 0
2. AH, Toplam alet sayısı- 3; Dipte (2), DUÖK (1)
3. AH, Toplam alet sayısı- 3; İkili (2), Küçük (1)
4. AH, Toplam alet sayısı- 2; İkili (1), Küçük (1)
5. AH, Toplam alet sayısı- 1; ÖKA (1)
6. AH, Toplam alet sayısı- 2; İkili Alet (1), Dipte (1)
7. AH, Toplam alet sayısı- 0
8. AH, Toplam alet sayısı- 0
9. AH, Toplam alet sayısı- 4; ÖKA (2), Küçük(1), Kısa(1)
10. AH, Toplam alet sayısı- 8; ÖKA (1), Küçük (3), Disk(1), Kısa(2), YKK (2)

11. AH, Toplamalet sayısı-9; ÖKA (4), Dipte(1), Geniş (1),
DUÖK (1), Küçük(1), Üçlü Alet(1)
12. AH, Toplam alet sayısı- 7; ÖKA(2), İkili Alet(1), Geniş (1),
Dipte (1), Küçük (1), Mikro (1)
13. AH, Toplamalet sayısı-1; Küçük (1)
14. AH, Toplam alet sayısı- 2; ÖKA (1), İkili Alet (1)
15. AH, Toplam alet sayısı- 1; Kısa (1)
16. AH, Toplam alet sayısı- 2; Basit (1), ÖKA (1)
17. AH, Toplam alet sayısı- 2; SDÜÖK (1), DUÖK (1)
18. AH, Toplam alet sayısı- 2; Dipte (2)
19. AH, Toplam alet sayısı- 1; ÖKA (1)
20. AH, Toplam alet sayısı- 1; Basit (1)
21. AH, Toplam alet sayısı- 0
22. AH, Toplam alet sayısı- 1; Kısa (1)
23. AH, Toplam alet sayısı- 0
- [ÖKA (14), Küçük (9), Dipte (7), Basit (2), Kısa (5),
İkili Alet (3), DUÖK (3), İkili (3), Geniş (2), YKK (1), Disk (1), Üçlü
Alet (1), Mikro (1), SDÜÖK (1)] olmak üzere 14 farklı alt tip görülmekte-
dir. Alt tip dağılımları aşağıdaki grafikte verilmiştir.

J5c KARESİ ALT TİP DAĞILIMI



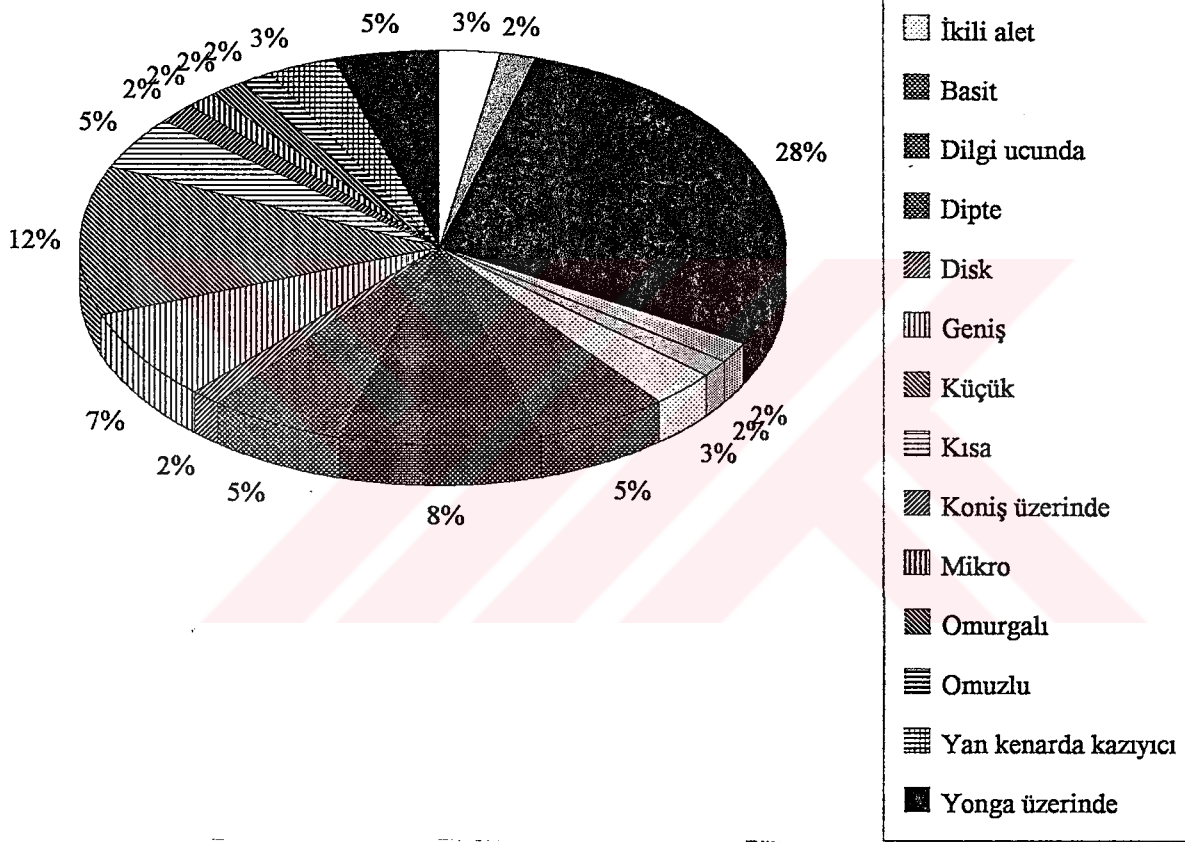
J5d çeyrek karesine genel olarak bakıldığında ise, 1. arkeolojik seviyeden 24. arkeolojik seviyeye kadar kazılan alan içinden ele geçen toplam alet sayısı 66'dır. Bunlar;

1. AH, Toplam alet sayısı- 0
2. AH, Toplam alet sayısı- 1; İkili Alet (1)
3. AH, Toplam alet sayısı- 4, Basit(2), ÖKA(1), Geniş (1)
4. AH, Toplam alet sayısı- 9; Geniş (1), İkili (1), Küçük (1), Omurgalı (1), ÖKA (5)
5. AH, Toplam alet sayısı- 2; Geniş (1), Küçük (1)
6. AH, Toplam alet sayısı- 1; Küçük (1)
7. AH, Toplam alet sayısı- 1; Küçük (1)

8. AH, Toplam alet sayısı- 1; ÖKA (1)
9. AH, Toplam alet sayısı- 6;ÖKA (3),Basit(1),YKK(1), Omuzlu (1)
10. AH, Toplam alet sayısı- 3;Dipte (1),DUÖK(1),ÖKA(1)
11. AH, Toplam alet sayısı- 6;ÇTÜÖK (1), DUÖK (1), ÖKA (2)
YKK (1), Kısa (1)
12. AH, Toplam alet sayısı- 5; Basit (1), Küçük (1), Kısa (1),
ÖKA (1), Mikro (1)
13. AH, Toplam alet sayısı- 3; ÖKA (2), Dipte (1)
14. AH, Toplam alet sayısı- 3; Geniş (1), Kısa (1), Küçük (1)
15. AH, Toplam alet sayısı- 1; YÜÖK (1)
16. AH, Toplam alet sayısı- 4;ÖKA (2),Dipte(1),DUÖK(1)
17. AH, Toplam alet sayısı- 3; DUÖK(1), Küçük(1), CTÜÖK(1)
18. AH, Toplam alet sayısı- 4; ÇAÖK(1), Küçük(2), Geniş(1)
19. AH, Toplam alet sayısı- 2; İkili Alet(1), Dipte(1)
20. AH, Toplam alet sayısı- 1; ÖKA (1)
21. AH, Toplam alet sayısı- 1; YÜÖK (1)
22. AH, Toplam alet sayısı- 2; Disk (1), DUÖK (1)
23. AH, Toplam alet sayısı- 1; YÜÖK (1)
24. AH, Toplam alet sayısı- 2; Üçlü Alet (1), DUÖK (1)

[ÖKA(19), Küçük (8), Dipte (4), Basit (4), Kısa (3), İkili Alet (2), DUÖK (6), İkili (1), Geniş (5), YKK (2), YÜÖK (3), CTÜÖK (2), Disk (1), Üçlü Alet (1), Mikro (1), ÇAÖK (1), KÜÖK (1), Omurgalı (1), Omuzlu (1)] olmak üzere 19 farklı alt tip görülmektedir. Alt tip dağılımı aşağıdaki grafikte verilmiştir.

J5d KARESİ ALT TİP DAĞILIMI

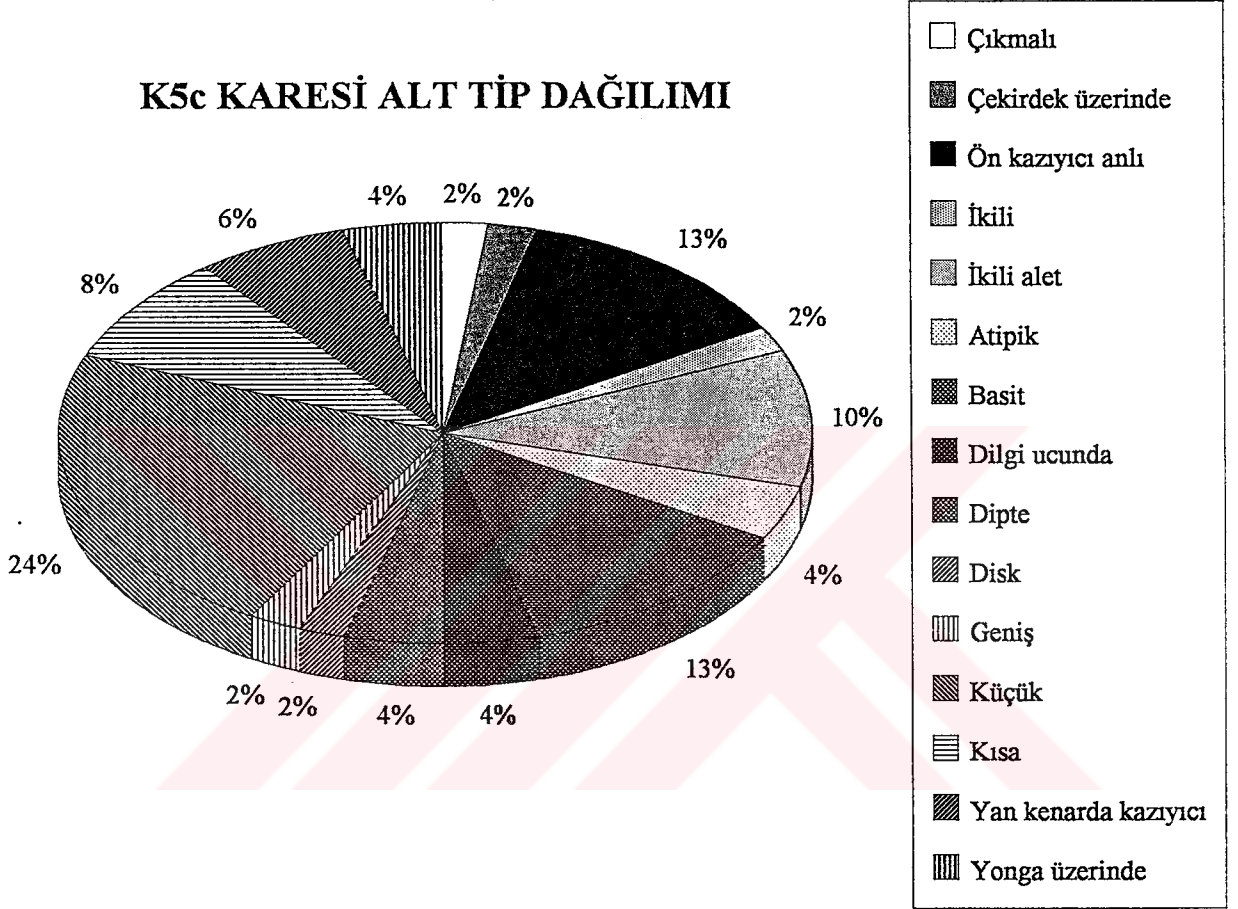


K5c çeyrek karesine genel olarak bakıldığında 1. arkeolojik seviyeden 23. arkeolojik seviyeye kadar kazılan alan içinden ele geçen toplam alet sayısı 48 parçadır.

Bunlar;

1. AH, Toplam alet sayısı- 0
 2. AH, Toplam alet sayısı- 0
 3. AH, Toplam alet sayısı- 9; ÖKA (1), Basit (1), Dipte (2), Kısa(1),
Küçük (3), YÜÖK (1)
 4. AH, Toplam alet sayısı- 2;Küçük(1),İkili Alet (1)
 5. AH, Toplam alet sayısı- 0
 6. AH, Toplam alet sayısı- 0
 7. AH, Toplam alet sayısı- 3; Basit (1), Geniş (1), Çıkmalı-(1)
 8. AH, Toplam alet sayısı- 1; Kısa (1)
 9. AH, Toplam alet sayısı- 3; Küçük (1), YKK (2)
 10. AH, Toplam alet sayısı- 3; Atipik (1), YKK (1), ÖKA (1)
 11. AH, Toplam alet sayısı- 0
 12. AH, Toplam alet sayısı- 6; Atipik (1), Basit (1), Küçük (2),
ÖKA (1), YÜÖK (1)
 13. AH, Toplam alet sayısı- 7; Basit (1), Küçük (3), İkili Alet(1),
ÖKA (2)
 14. AH, Toplam alet sayısı- 0
 15. AH, Toplam alet sayısı- 1; DUÖK (1)
 16. AH, Toplam alet sayısı- 1; İkili alet (1)
 17. AH, Toplam alet sayısı- 0
 18. AH, Toplam alet sayısı- 2; Küçük (1). ÇÜÖK (1)
 19. AH, Toplam alet sayısı- 1; Basit (1)
 20. AH, Toplam alet sayısı- 4; Disk (1), DUÖK(1), İkili Alet (1),
İkili (1)
 21. AH, Toplam alet sayısı- 2; Kısa (1), ÖKA (1)
 22. AH, Toplam alet sayısı- 2; Basit (1), Kısa (1)
 23. AH, Toplam alet sayısı- 1; İkili Alet (1)
- [ÖKA(6), Küçük (11), Dipte (2), Basit (6), Kısa (4), DUÖK (2), İkili Alet (5), İkili (1), Geniş (1), YKK (3), YÜÖK (2), Atipik (2), Disk (1),

Çıkmalı (1), ÇÜÖK (1)] olmak üzere 15 farklı alt tip bulunmaktadır. Alt tiplerin dağılımları aşağıdaki grafikte verilmiştir.



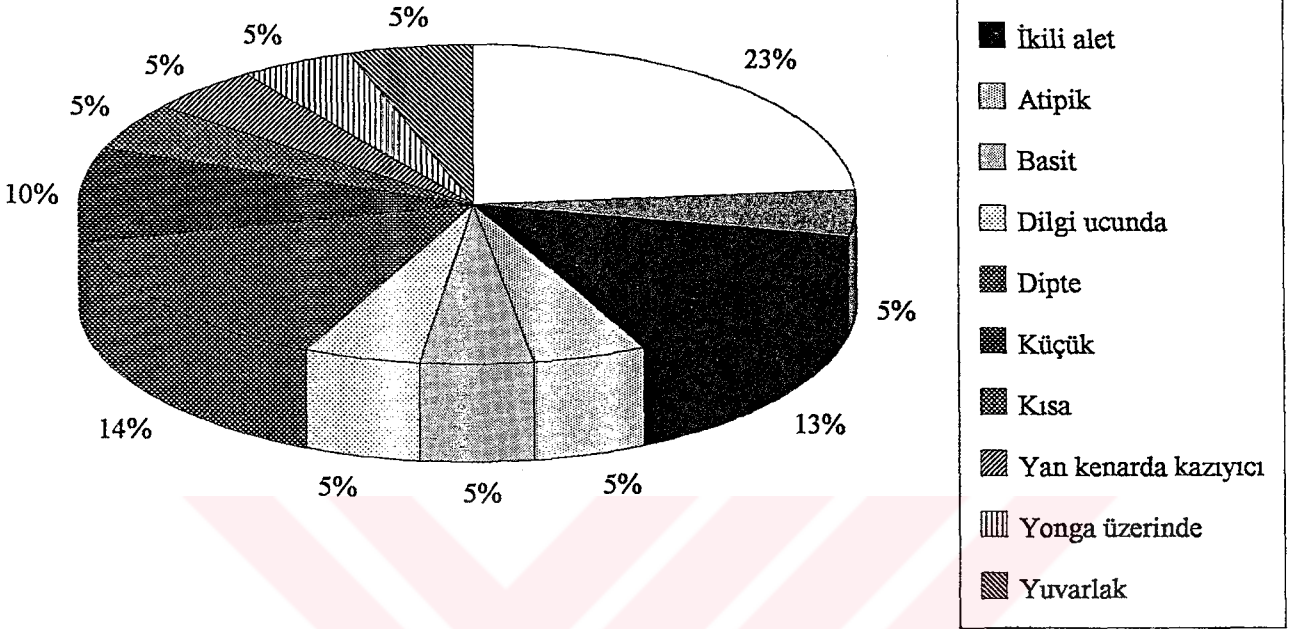
K5d çeyrek karesine genel olarak bakıldığında, 1. arkeolojik seviyeden 20. arkeolojik seviyeye kadar kazılan alan içinde ele geçen toplam alet sayısı 21'dir. Bunlar;

1. AH, Toplam alet sayısı- 2; ÖKA (1), YÜÖK (1)
2. AH, Toplam alet sayısı- 0
3. AH, Toplam alet sayısı- 0

4. AH, Toplam alet sayısı- 0
5. AH, Toplam alet sayısı- 0
6. AH, Toplam alet sayısı- 0
7. AH, Toplam alet sayısı- 1; İkili (1)
8. AH, Toplam alet sayısı- 0
9. AH, Toplam alet sayısı- 0
10. AH, Toplam alet sayısı- 4; ÖKA(2), Kısa(1), Atipik(1)
11. AH, Toplam alet sayısı- 2; ÖKA (1), Küçük (1)
12. AH, Toplam alet sayısı- 1; Küçük (1)
13. AH, Toplam alet sayısı- 0
14. AH, Toplam alet sayısı- 0
15. AH, Toplam alet sayısı- 0
16. AH, Toplam alet sayısı- 3; İkili Alet (2), ÖKA (1)
17. AH, Toplam alet sayısı- 1, YKK (1)
18. AH, Toplam alet sayısı- 2; Yuvarlak (1), Basit (1)
19. AH, Toplam alet sayısı- 5; İkili alet (1), Dipte (3), DUÖK (1)
20. AH, Toplam alet sayısı- 0

[ÖKA(5), Küçük (2), Dipte (3), Basit (1), Kısa (1), İkili Alet (3), DUÖK (1), İkili (1), YKK (1), YÜÖK (1), Atipik (1), Yuvarlak (1)] olmak üzere 12 farklı alt tipi görülmektedir. Alt tiplerin dağılım grafiği aşağıda verilmiştir.

K5d KARESİ ALT TİP DAĞILIMI



Bu dağılıma, 1. arkeolojik seviyeden 11. arkeolojik seviyeye kadar uzanan silsile içinde, tüm karelerde ele geçen alet sayısı ve alt tiplere baktığında ise;

1. AH, Toplam alet sayısı- 2; YÜÖK (1), ÖKA (1)
2. AH, Toplam alet sayısı- 8; DUÖK (2), Dipte (3), İkili Alet (1), İkili (1), ÖKA (1)
3. AH, Toplam alet sayısı- 16; YÜÖK(1), Küçük(4), Kısa(1), Geniş (1), Dipte(2), İkili (2) Basit (3), ÖKA (2)
4. AH, Toplam alet sayısı- 14; Küçük (3), Geniş (1), İkili (2), Omuzlu (1), İkili Alet(1), ÖKA (6)
5. AH, Toplam alet sayısı- 7; ÇTÜÖK (1), Küçük (3), Geniş (1), İkili Alet (1), ÖKA (1)

6. AH, Toplam alet sayısı- 4; KÜÖK (1), Dipte (1), İkili Alet (1), ÖKA (1)
7. AH, Toplam alet sayısı- 5; Küçük (1), Geniş (1), İkili (1), Çıkmalı (1), Basit (1)
8. AH, Toplam alet sayısı- 5; Kısa (1), İkili (1), YKK (1), Basit(1), ÖKA(1)
9. AH, Toplam alet sayısı- 19;DUÖK (1), Küçük (4), Kısa(1), YKK (3), Omuzlu (1), Çıkmalı(1), Basit (1), ÖKA (7)
10. AH, Toplam alet sayısı- 22;DUÖK (1), Küçük (3), Kısa (4), Dipte (2), YKK(2), Disk(1), Atipik (2), ÖKA (7)
11. AH, Toplam alet sayısı- 23;DUÖK (2), ÇTÜÖK (1), Küçük (4), Kısa (2), Geniş (1), Dipte (1), YKK (1), Basit (1), Üçlü Alet (1), ÖKA (9)

olmak üzere aletlerin en yoğun olduğu arkeolojik seviyelerin 9. 10. ve 11. arkeolojik seviyeler olduğunu görüyoruz. Bunu, gösterdikleri yoğunluk bakımından 3. ve 4. arkeolojik seviyeler izlemektedir. 9. 10. 11. arkeolojik seviyelerde ön kazıyıcı alınları sayıca, diğer alt tiplere göre, en fazla olan parçalardır. 7. arkeolojik seviye dışında ön kazıyıcı alınları tüm arkeolojik seviyelerden ele geçmiştir. 3. arkeolojik seviyede sayıca en fazla olan alt tip ise, küçük ön kazıyıcılardır. 4. arkeolojik seviyeye bakıldığında ise, yine ön kazıyıcı alınları çoğunluktadır.

Bu dağılıma 15d çeyrek karesi dışında, diğer 4 çeyrek karede, 12. arkeolojik seviyeden 20. arkeolojik seviyeye kadar uzanan silsile içinde bakıldığında;

12. AH, Toplam alet sayısı- 19; YÜÖK (1), Küçük (5), Kısa (1),Geniş (1),Mikro (2), Dipte (1), Basit (2), Atipik (1), İkili Alet (1), ÖKA (4)

13. AH, Toplam alet sayısı- 11; Küçük(4), Dipte (1), Basit (1), İkili Alet (1), ÖKA (4)
14. AH, Toplam alet sayısı- 5; Küçük (1), Kısa (1), Geniş (1), İkili Alet (1), ÖKA (1)
15. AH, Toplam alet sayısı- 3; DUÖK (1), YÜÖK (1), Kısa (1)
16. AH, Toplam alet sayısı- 10; DUÖK (1), Dipte (1), Basit (1), İkili Alet (3), ÖKA (4)
17. AH, Toplam alet sayısı- 6; DUÖK (1), ÇTÜÖK (1), SDÜÖK (1), Küçük (1), YKK (1), ÖKA (1)
18. AH, Toplam alet sayısı- 11; DUÖK (1), ÇÜÖK (1), Küçük (3) Geniş (1), Dipte (2), Yuvarlak (1), ÇAÖK (1), Basit (1)
19. AH, Toplam alet sayısı- 9; DUÖK (1), Dipte (4), Basit (1), İkili Alet (2), ÖKA (1)
20. AH, Toplam alet sayısı- 6; DUÖK (1), İkili (1), Disk (1), Basit (1), İkili Alet (1), ÖKA (1)

olmak üzere aletlerin en yoğun olduğu seviyeler, yoğunluk sırasına göre, 12., 13. ile 18., 16. ile 19. arkeolojik seviyelerdir. 12. arkeolojik seviyede, diğer alt tiplere göre, sayıca en fazla olan alt tip küçük ön kazıyıcılar dır. 13. arkeolojik seviyede ön kazıyıcı alanları ile küçük ön kazıyıcılar birbirine eşit ve ilk sıradadırlar. 18. arkeolojik seviyede en fazla olan aletler küçük ön kazıyıcılarıdır. 16. arkeolojik seviyede ön kazıyıcı alanları ve 9. arkeolojik seviye de, dipte ön kazıyıcılar sayıca en fazla olan aletlerdir.

J5c, J5d ve K5c çeyrek karelerinin 21'den 23'e kadar uzanan arkeolojik seviyeleri içinde toplam alet sayısı 10'dur.

Bunlar;

21. AH, Toplam alet sayısı- 3; YÜÖK (1), Kısa (1), ÖKA (1)
22. AH, Toplam alet sayısı- 5; DUÖK (1), Kısa (2), Disk (1), Basit (1)
23. AH, Toplam alet sayısı- 2, YÜÖK (1), İkili Alet (1)

olmak üzere, aletlerin en yoğun olduğu seviye 22. arkeolojik seviyedir. Bu seviyede 5 aletten iki tanesi kısa ön kazıyıcıdır.

J5d çeyrek karesinin 24. arkeolojik seviyesinde ise, 2 tane ön kazıyıcı ele geçmiştir. Bunlardan bir tanesi dilgi ucunda ön kazıyıcı, bir tanesinde üçlü alettir (Bkz. Analiz fiş no. 118, 119).

Buraya kadar ön kazıyıcıların çalıştığımız alan içindeki yatay ve dikey dağılımlarını izleyerek, alt tiplerin evrimsel boyutları ile ilgili bir sonuca ulaşmaya çalıştık. Aletlerin yoğunlukları ile ön kazıyıcı alınlarının sayıca artış gösterdiği seviyeler 9. 10. ve 11. arkeolojik seviyelerdir. Yoğunluk bakımından bu seviyeleri izleyen 12. ve 13. arkeolojik seviyelerde ise, ele geçen ön kazıyıcı alınlarının sayısı ile küçük ön kazıyıcıların sayısı birbirine yakındır. Buda bize aletlerin yoğunlaştığı seviyelerde ön kazıyıcı alınları ve küçük ön kazıyıcılarında orantılı olarak arttığını göstermektedir. Diğer alt tipler ise arkeolojik seviyelere gelişigüzel dağılmışlardır (Bkz. Grafik I).

Bu durumdan dolayı alt tiplerin olası morfolojik değişiklikleri saptanamamıştır. Bununla beraber görebildiğimiz kadarıyla alt tipler herhangi bir kültür farklılığından sözdebilecek kadar biçimsel değişiklik göstermemektedirler. Kısacası ön kazıyıcılar çalıştığımız alan içine yatay ve dikey olarak birbirini izler biçimde, ancak yoğunluk bakımından çeşitli seviyelerde sayıca artış ve azalışlar göstererek dağılmışlardır.

Bu çalışma sonucunda görülebilen en önemli saptamamız ön kazıyıcıların K5d çeyrek karesine gelindiğinde, sayılarında belirgin bir azalma olduğudur. Bunu takip eden karelerin verileri elimizde olmadığı için, nedeninin kazılara devam edildikçe aydınlanacağı kanısındayız.

Bununla beraber, Öküzini ön kazıyıcılarının, saptamaya çalıştığımız bazı özellikleri ve bununla ilgili bazı sonuçlarda dikkat çekicidir. Aletlerin yapıldığı taşımacılık tiplerini göz önüne aldığımızda, Öküzini'nin toplam 217 parça ön kazıyıcısından 122 tanesinin dilgi üzerine yapılmış olduğu ortaya çıkartılmıştır (Bkz. Grafik. II.).

Bunu sırasıyla yonga üzerine yapılmış ön kazıyıcılar (65) ve yongalama artığı üzerine yapılmış ön kazıyıcılar (17) izlemektedir. Aletlerin %50'den fazlasının dilgi üzerine yapılmış olması. Öküzini mağarasında belirgin bir "dilgi kültürü" varlığını düşündürmektedir. Dilgi üzerine yapılan ön kazıyıcıların, kırık oranlarının fazlalığı da dikkat çekicidir. Kırık parçaların yatay ve dikey dağılımını incelediğimizde, kırıkların yoğunlaştığı yerlerde ön kazıyıcı alınları, dipte ön kazıyıcılar, dilgi ucunda ön kazıyıcılar ya da basit ön kazıyıcılardan en az birinin çoğunlukta olduğu saptanmıştır. Bu alt tipler içinde en büyük çoğunluğu gösteren 53 parça ön kazıyıcı alnından 47 tanesi, yukarıda değindiğimiz gibi, dilgi üzerine yapılmış ve alnın karşısındaki kenarından, tüm parçanın yarısına eşit ya da yarısından büyük kırığı olan parçalardır. Bu parçalardan 12 tanesinin kırık kenarlarından iç ya da dış yüze doğru yapılı oluşu dikkat çekicidir. 3 tanesinin iç yüzü üzerinde de düzeltiler saptanmıştır. Bununla beraber, benzer özellikleri taşıyan 2 tane çıkmalı ön kazıyıcı, 1 tane ikili alet, 4 tane basit ön kazıyıcı, 4 tane dipte ön kazıyıcı ve 8 tane de dilgi ucunda ön kazıyıcı olduğu görülmektedir.

Bu ortak özelliklerinden yola çıkarak dilgi üzerine yapılmış, bu aletlerin bir sapa takılarak kullanılmış olma ihtimalleri düşünülmektedir. Küçük ön kazıyıcıların da elle tutulmayacak kadar minik oldukları göz önüne alınacak olursa, bu parçaların da bir sap içine sıkıştırılarak ya da kertiklenmiş bir sap içine çam sakızına benzer bir madde ile oturtularak kullanılmış olma ihtimalleri vardır (Bkz. s:22-23).

Bütün çalışmalarımıza ek olarak ilerideki kapsamlı çalışmalarda yardımcı olabileceği düşüncesiyle tüm parçaların ağırlıklarını bir hassas terazi yardımıyla tek tek ölçtük. Daha sonra bunların kırık parçalara ve kırık olmayan parçalara göre dağılım grafiğini hazırladık (Bkz. Grafik. III.).

Ön kazıyıcı alınlalarının simetrik olup olmadıklarını anlayabilmek için ikili ön kazıyıcılar, ikili aletler ve üçlü aletler dışında kalan diğer alt tiplerin alet eksenine göre simetri durumu tesbit edilmiştir. 83 parça ön kazıyıcı

cının alınlarının asimetrik olduğu ortaya çıkartılmıştır. Alnı asimetrik olan n kazıyıcıların büyük bir çoğunluğu yine n kazıyıcı alınları (22), kk n kazıyıcılar (14), kısa n kazıyıcılar (10), dipte n kazıyıcılar (10), basit n kazıyıcılar (7) ve yonga üzerinde n kazıyıcılar (7) oluşturmaktadır. Ancak bunlar herhangi bir biçim geçiş tipi olmaktan çok, işleme tekniğindeki değişkenlerden kaynaklanmış görünmektedir (Bkz. Grafik.IV).



4. SONUÇ

Bu çalışma ile Öküzini Epipaleolitik dönem yontmataş endüstrisi içinde yer alan toplam 217 parça ön kazıyıcı sınıflandırılarak adlandırılmıştır. Bununla birlikte mağaranın çalıştığımız alan içindeki olası kültürel farklılıklarının da saptanılmasına gayret edilmiştir.

Ön kazıyıcıların tanımlanmasında, yardımcı olabileceği düşünülen ve araştırmacılar tarafından daha önce sınıflandırmaları yapılmış ön kazıyıcı alt tipleri de göz önünde bulundurulmuştur. Bu sınıflandırmanın yapılabilmesi için, parçaların bir çoğunda net bir şekilde görülebilen bazı ortak özellikler ana kriter olarak seçilmiştir. Dört ana kriter başlığı altında belirlediğimiz Öküzini ön kazıyıcıları, toplam 24 ayrı alt tipte temsil edilmektedir.

Taşımalarının tiplerine göre belirlediğimiz, çekirdek üzerinde ön kazıyıcı, korniş üzerinde ön kazıyıcı, çekirdek tablası üzerinde ön kazıyıcı, sırtlı dilgi üzerinde ön kazıyıcı gibi alt tipler, toplam sayıları 1 ile 3 arasında olan parçalardır (Bkz.s.43-44). Dilgi ucunda ön kazıyıcılar ve yonga üzerinde ön kazıyıcılar ise, bunlara göre çoğunluktadırlar. Taşımaları boyutlarına göre adlandırdığımız diğer alt tiplerden bazıları -ki bunlar küçük, kısa, geniş ve mikro ön kazıyıcılardır -Öküzini'ne özgü bir grubu oluşturmaktadırlar. Bunlar minik yongalar ve yongalama artıkları üzerine yapılmış küçük, kısa ve mikro ön kazıyıcılar ile geniş yongalar üzerine yapılmış geniş ön kazıyıcılardır. Boyutlarına göre adlandırdığımız bu grubun, geniş ön kazıyıcılarda genişliklerinin, küçük, kısa ve mikro ön kazıyıcılarda uzunluklarının ortalamaları saptanmıştır (Bkz. Grafik V).

Bir grup ön kazıyıcı ise, alınla ilgili kriterler göz önünde bulundurulmuşlardır. Bunlardan omuzlu, omurgalı, çortuklu alınlı,

çıkmalı, yuvarlak disk biçimli, atipik ön kazıyıcılar ile üçlü aletlerden ele geçen örneklerin sayıları en fazla 3'dür (Bkz. s. 48-51). İkili ön kazıyıcılar ve üçlü aletler dışında asıl dikkati çeken alt tipler, dipte ön kazıyıcılar ve yan kenarda ön kazıyıcılardır. Kullanım ucu taşımaliğın alt bölüm, topuk kısmında olan dipte ön kazıyıcılar ve alın kısmı taşımaliğın sağ ya da sol kenarda bulunan yan kenarda ön kazıyıcılar, taşımaliğ boyutları dikkate alınarak adlandırılan ön kazıyıcılar Öküzini mağarasına özgü alt tipleri oluşturmaktadırlar.

Henüz bu parçalar üzerindeki morfolojik farklılıkların tam anlamıyla irdelenmiş olmamasına karşın diyebiliriz ki, bu alt tipler mağaraya ait yöresel aletlerdir. Bununla beraber, ön kazıyıcılarda dikkati çeken diğer bir özellik, aletlerin bir çoğunun kırılmış olmasıdır. Ancak bunlardan bazıları dip uç ya da kenarlarından büyük bir kısmının, şu veya bu şekilde kırılması sonucu arta kalan parçalardır. Bunları elde kalan alın kısımlarına bakarak, tanımlanmış ulamlar içine yerleştirmek oldukça zordur. Bu nedenle "ön kazıyıcı alın" adı altında toplanılmaya çalışılmışlardır. Kanımızca, bunlardan bazılarını ileride yapılacak morfometrik çalışmalarla, tanımları yapılmış alt tipler içine yerleştirmek de mümkün olabilir. Böylelikle dikkatlerden kaçmış olabilecek bir takım özellikler de ortaya çıkartılacaktır. Bu durumda alt tiplerin sınıflandırılmalarında bazı değişikliklerin olabileceği yadsınmamalıdır.

Belirlenen alt tiplerin toplam alet sayısı içindeki dağılımı ile ilgili verilerden elde edilen sonuca göre, sayıca en fazla olan parçalar ön kazıyıcı alınlardır (53). Bunu sırasıyla, küçük (36), Dipte (18), Basit (15), Kısa (15), İkili aletler (14) ile dilgi ucunda ön kazıyıcılar (14), İkili ön kazıyıcılar(8), Geniş ön kazıyıcılar (8), Yan kenarda ön kazıyıcılar (8), yonga üzerinde ön kazıyıcılar (6) ve diğerleri izlemektedir (Bkz.Grafik VI).

Çalışmamızın ilk aşaması diyebileceğimiz, alt tiplerin belirlenmesinden sonra, hazırlamış olduğumuz analiz fişlerindeki bilgileri değerlendirerek ön kazıyıcıların çalıştığı alan içindeki yatay ve dikey dağılımlarını saptadık. Her bir çeyrek karenin kendi içerisinde gösterdiği özellikler belirlendikten sonra, I5d, J5c, J5d, K5c ve K5d çeyrek karelerinin 1. arkeolojik seviyeden 11. arkeolojik seviyeye kadar uzanan silsilesi içindeki genel dağılımına J5c, J5d, K5c ve K5d çeyrek karelerinin 12. arkeolojik seviyeden 20. arkeolojik seviyeye kadar uzanan silsilesi içindeki genel dağılımına ve J5c, J5d ve K5c çeyrek karelerinin 21. arkeolojik seviyelerinden 23. arkeolojik seviyeye kadar uzanan silsilesi içindeki genel dağılımına bakmak suretiyle üç aşamalı bir çalışma yaptık. Elde edilen sonuçlara göre, aletlerin en yoğun olduğu çeyrek karelerin, 66 parça ön kazıyıcı ile J5d, 53 parça ön kazıyıcı ile J5c ve 48 parça ön kazıyıcı ile K5c çeyrek kareleri olduğunu saptadık. Bununla beraber I5d çeyrek karesinin de 11. arkeolojik seviyeye kadar kazılan alanı içinde ele geçen alet sayısını 29 olarak belirledik. Ancak K5d çeyrek karesinde ise, oldukça ilginç bir durumla karşı karşıya kaldık. Bu çeyrek karedeki alet sayısının, diğer çeyrek karelere göre belirgin bir şekilde azaldığını farkettilik. Bu ani azalışın nedenleri hakkında şimdilik akla gelen, bu alanda sedimanların büyük olasılıkla morfolojik bir değişikliğe uğramış olabilmesi ihtimalidir (Bkz.Tablo I.).

Bu dağılıma yatay olarak bakıldığında ise, 1. arkeolojik seviyeden 11. arkeolojik seviyeye kadar kazılan alan içinden ele geçen aletlerin, tüm çeyrek karelerde, 3. ve 4. arkeolojik seviyelerle 9., 10. ve 11. arkeolojik seviyelerde yoğunlaştığını gördük. 1., 2., 5., 6., 7. ve 8. arkeolojik seviyelerden ele geçen alet sayılarının daha az olduğunu saptadık. I5d çeyrek karesi dışındaki 4 çeyrek karenin 12. arkeolojik seviyesinden 20. arkeolojik seviyeye kadar uzanan silsilesi içindeki yatay dağılımına bakılması sonucunda, aletlerin yoğunlaştığı seviyelerin 12. ve 13. arkeolojik seviyeler ol-

duğunu gözlemledik. Bunu izleyen diğer arkeolojik seviyelerdeki alet sayısının ise, aşağıya inildikçe, J5c, J5d ve K5c çeyrek karelerinde istikrarlı bir şekilde azaldığını, buna karşın K5d çeyrek karesinde tam tersine, 16. ve 19. arkeolojik seviyelerde bu sayının arttığını saptadık (Bkz.grafik VII) K5d çeyrek karesinde ortaya çıkan bu durumun, sedimanların bu alansa şu veya bu nedenden dolayı morfolojik bir değişikliğe uğramış olabilmesi ihtimalini arttırdığı düşünülmektedir. Kanımızca, bu konunun aydınlığa kavuşturulması, bir takım morfolojik çalışmaların yapılmasına bağlıdır.

Tüm bu çalışmalardan elde edilen verilere dayanarak diyebiliriz ki, aletlerin özellikle yoğunluk gösterdiği 9. arkeolojik seviye ile 13. arkeolojik seviye arasındaki alanın oturma tabanı olma ihtimali yüksektir. Bununla beraber, bu sonucun irdelenmesi için, ön kazıyıcıların dışında yontmataş alet endüstrisi içinde yer alan diğer tiplerinde araştırılması gerekmektedir.

Alt tiplerin varolan çeyrek karelere ve arkeolojik seviyelere göre dağılımı ise, alt tip sayıları ve aletlerin yoğunlaştığı arkeolojik seviyelerle doğru orantılıdır. Sayıca en fazla olan ön kazıyıcı alınları ve küçük ön kazıyıcılar hemen hemen tüm arkeolojik seviyelerde ve çeyrek karelerde karşımıza çıkmaktadırlar. Ancak bu parçaların özellikle yoğunlaştığı seviyeler 3., 4., 9., 10., 11., 12. ve 13. arkeolojik seviyelerdir. Bunlara göre sayıca daha az olan diğer alt tipler ise, çeyrek karelere ve arkeolojik seviyelere gelişi güzel dağılmışlardır. Bu da bize, mağarada yontmataş alet endüstrisi geleneğinin, çalıştığımız alan içinde devamlılık gösterdiğini düşündürmektedir. Diyebiliriz ki, çalıştığımız alan içindeki Epipaleolitik dönem yontmataş alet endüstrisinin bir grubunu oluşturan ön kazıyıcılar, üzerinde yapılan incelemeler sonucunda, herhangi bir kültürel farklılaşmanın varlığından söz edilebilecek, morfolojik değişiklikler göstermemekte-

dirler.

Oldukça dikkat çekici bir çeşitlilik gösterdiği kesin kez ortaya konulan Öküzini ön kazıyıcılarının %50'den fazlası, dilgi üzerine yapılmış alt tiplerden oluşmaktadır. Bu da Öküzini'nde gelişkin bir dilgi kültürü varlığına işaret etmektedir. Bunu hemen yongalar ve yongalama artıkları üzerine yapılmış alt tipler izler. Ne var ki, yontmataş alet endüstrisinin irdelenmesi için, var olan materyalin, kanımızca tekno-tipolojik yöntemle de incelenmesi gerekmektedir.

Gözlemlerimiz sonucunda aletlerin büyük bir çoğunluğunun sapa takılarak kullanılmış olduğu düşünülmektedir. Buna yönelik olarak kırık parçaların alt tiplere göre dağılımına baktığımızda, ön kazıyıcı alınları, dilgi ucunda ön kazıyıcılar gibi -dilgi- üzerine yapılmış bazı alt tipler olduğu gözlemlenmiştir (Bkz.Grafik VIII). Bu alt tiplerde varolan bir takım ortak özelliklerde dikkat çekicidir. Parçaların genellikle alna zıt kenarlarından kırık olmaları, kırılan kenarlarının iç ya da dış yüze doğru yapılması ve bazılarında da iç yüz düzeltilerine rastlanması, bu aletlerin bir sap yardımı ile kullanılmış olma ihtimallerini arttıran özelliklerdir. Boyları 10-20 mm arasında olan ve çoğunluğu minik yongalar ve yongalama artıkları üzerine yapılan küçük ön kazıyıcıların da elle tutularak kullanılmış olma ihtimalleri oldukça zayıftır. Bu tip parçaların çam sakızına benzer bir madde yardımı ile bir sap içine sıkıştırılarak kullanılmış olma ihtimalleri vardır (Bkz.s.23). Öküzini ön kazıyıcılarının kullanım alanlarının ne olabileceği ise, ayrı bir merak konusudur. Bununla beraber aletlerin hangi amaçla kullanıldığı hakkında şimdilik bir şey söylemek mümkün değildir. Belki de bazı alt tipler, boylarının küçük olması nedeniyle mikrolitikler gibi gruplandırılmış ve tek bir alet haline çevrilerek kullanılmıştır. Kanımızca, tüm bu ihtimaller göz önüne alınarak bundan sonraki çalışmalar morfometrik ve kullanım izlerinin incelenmesi yöntemi kapsamında yapılmalıdır.

Sonuç olarak diyebiliriz ki, Öküzini mağarasının içerdiği tüm yontma-taş alet endüstrisi içinde yer alan ön kazıyıcılar bir çok biçimsel farklılıklar gösteren, oldukça yoğun diyebileceğimiz kullanım alanlarına sahip endüstri öğeleridir. Ayrıca bunlar, kültürler arasındaki sınıflandırmaları yapmada kullanılacak temel alet gruplarından biridir.



KISALTMALAR

A. DÜZ TİP	: Alın düzelti tipi
a.g.e.	: Adı geçen eser
AH	: Arkeolojik seviye
ALIN BUL.YER	: Alının bulunduğu yer
Atipik	: Atipik ön kazıyıcı
Basit	: Basit ön kazıyıcı
Bkz.	: Bakınız
ÇAÖK	: Çontuklu alınlı ön kazıyıcı
ÇEKKAL	: Çekirdek kenarından alınmış
ÇİZ	: Çizgi
ÇİZKİR	: Çizgi-kırık
Çıkmalı	: Çıkmalı Ön kazıyıcı
ÇTÜÖK	: Çekirdek tablası üzerinde ön kazıyıcı
ÇÜÖK	: Çekirdek üzerinde ön kazıyıcı
D	: Dilgi
DG	: Dilgicik
DIŞYAL	: Dış yüze doğru yalplı
Dipte	: Dipte ön kazıyıcı
Disk	: Disk biçimli ön kazıyıcı
DUÖK	: Dilgi ucunda ön kazıyıcı
DÜZ	: Düzelti
DÜZ. DIŞ.	: Düzelti dış yüzde
DÜZ. İÇ YÜZ	: Düzelti iç yüzde
Geniş	: Geniş ön kazıyıcı
GH	: Jeolojik seviye
İÇYAL	: İç yüze doğru yalplı
İkili	: İkili ön kazıyıcı
KA	: Kaldırılmış

Kısa	: Kısa ön kazıyıcı
KİRİŞ UZ.	: Kiriş uzunluğu
Küçük	: Küçük ön kazıyıcı
KÜÖK	: Korniş üzerinde ön kazıyıcı
Mikro	: Mikro ön kazıyıcı
NOK	: Nokta
NOKKIR	: Nokta-kırık
OK. UZ.	: Ok uzunluğu
Omurgalı	: Omurgalı ön kazıyıcı
Omuzlu	: Omuzlu ön kazıyıcı
ÖKA	: Ön kazıyıcı alanı
ÖK+B	: Ön kazıyıcı-budama
ÖK+Ç	: Ön kazıyıcı-çontuklu
ÖK+D	: Ön kazıyıcı-dişlemeli
ÖK+KK	: Ön kazıyıcı-kenar kazıyıcı
ÖK+TK	: Ön kazıyıcı-taşkalem
SA	: Sağ
SAEÇİZ	: Sağa eğik çizgi
SAEDÜZ	: Sağa eğik düz
SAFAÇE	: Sağda façetalı
SA+SO+U	: Sağ kenar,sol kenar,uç
SA+U	: Sağ kenar,uç
SDÜÖK	: Sırtlı dilgi üzerinde ön kazıyıcı
SIRTDÜ	: Sırtlı dilgi üzerinde
SO	: Sol kenar
SOEDÜZ	: Sola eğik düz
SOEÇİZ	: Sola eğik çizgili
SOEİÇBÜ	: Sola eğik içbükey
SOEFAÇE	: Sola eğik façetalı
SO+U	: Sol kenar, uç

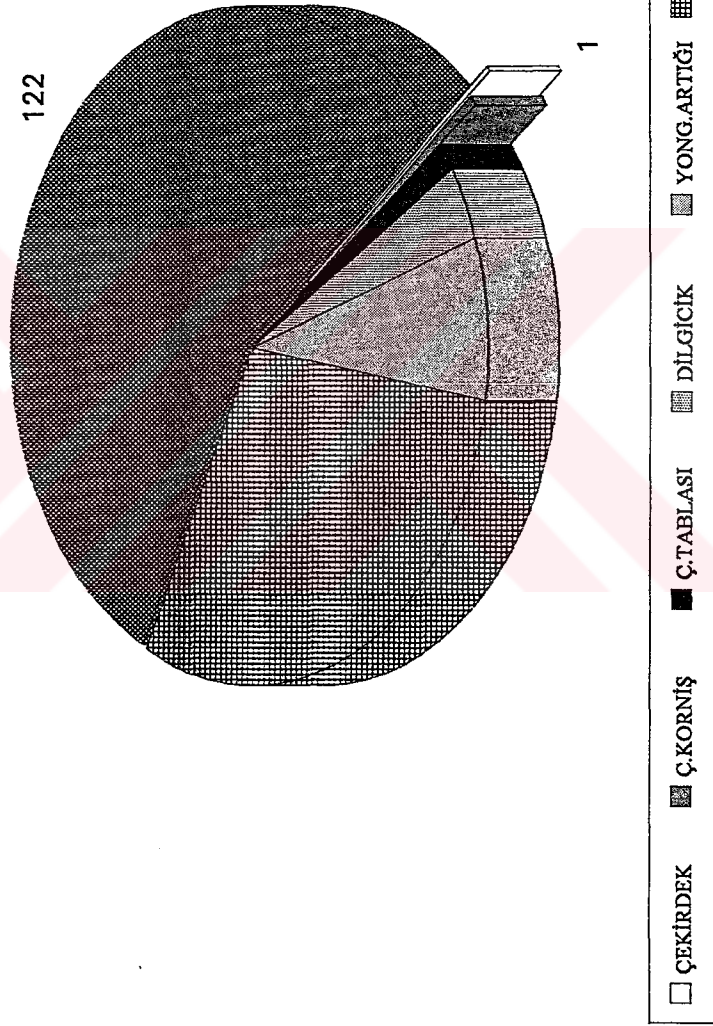
T.G.	: Taşımalığın genişliği
T.K.	: Taşımalığın kalınlığı
TOPUK ÖZ.	: Topuk özelliği
T.U.	: Taşımalığın uzunluğu
U	: Uç
U+SO	: Uç, sol kenar
Y	: Yonga
YA	: Yongalama artığı
YATDÜZ	: Yatay, düz
YATHAM	: Yatay, ham
YAY UZ.	: Yay uzunluğu
YKK.	: Yan kenarda ön kazıyıcı
Yuvarlak	: Yuvarlak ön kazıyıcı
YÜÖK	: Yonga üzerinde ön kazıyıcı

KAYNAKÇA

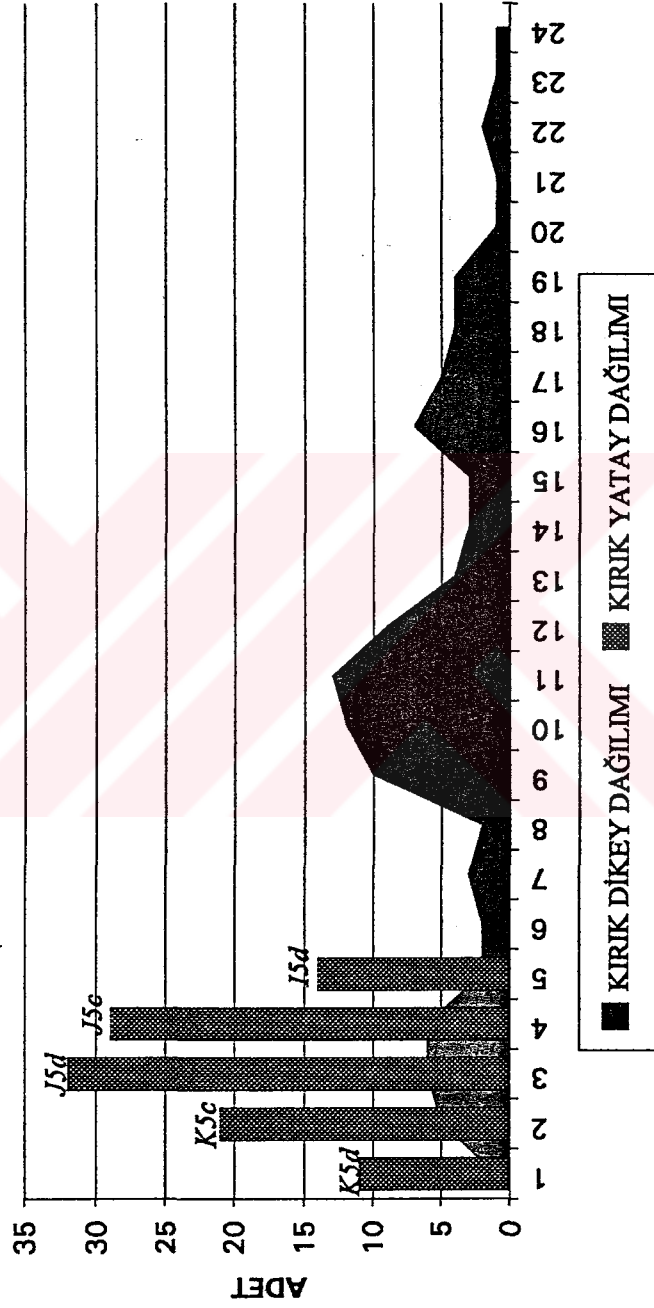
- AYDİL, A., 1992 - Paleolitik Ön Kazıyıcı Tipleri ve Anadolu'daki Örnekleri, Yayınlanmamış Yüksek Lisans Tezi, Ankara.
- BORDAZ, J., 1970 - Tools of the Old and New Stone Age, Natural History Press, New York.
- BRÉZILLON, M., 1971 - La Dénomination des Objets de Pierre Taillée, Matériaux pour un vocabulaire des préhistoriens de Langue Française, Ive supplément à "GALUA PREHISTORE", Paris.
- BURKITT, M., 1963 - The Old Stone Age, a study of paleolitik times, London.
- CAMPS, G., 1982 - La Préhistoire, A la recherche du paradis perdu, Librairie Académique Perrin, Paris.
- DEMARS, P.Y., 1982 - "Les grattoirs carénés, les burins busqués et carénés, les pièces nucleiformes dans le Bassin de Brive Approche stylistique", Bulletin de la Société Préhistorique Française, t, 52 no: 10-12, ss. 341-368, Issoudun.
- KEELEY, L.H., 1980 - "Analyse des Traces micropiques d'Usure", Helinium XX, ss. 224-227, Wetteren.
- KÖKTEN, İ.K., 1962 - "Maraş ve Antalya vilayetlerinde süreli diptarih araştırmaları hakkında kısa bir rapor", T.A.D., sayı.XI-I, 1961'den ayrı basım, ss. 40-41, Ankara.
- LEROI - GOURHAN, A., 1968 - "Tableaux de morphologie descriptive", La Préhistoire, Presse Universitaire de France, ss. 245-271, Paris.

- LEROI-GOURHAN, A., ve diğ., 1992 - La Préhistoire Dans Le Monde, Nouvelle Clio Presses, Universitaires de France, Paris.
- OTTE, M., 1991 - "Relations Technologic - Typologie en Prehistoire" Antropologie XXIX/1-2, ss. 127-130, Paris.
- SONNEVILLE - BORDES, D. de., Perrot, 1954 - "Lexique Typologique du Paleolithique Superieur. Outillage lithique: I) Grattoirs II) Outils Solutreen", Bulletin de la Société Préhistorique Française, T.51, ss. 327-333, Issoudun
- TIXIER N., 1963 - Typologie de l'Epipaléolithique du Maghreb, Mémoires préhistoriques et ethnographiques 2 Algar, Paris, 1963.
- YALÇINKAYA, I., 1989 - Alt ve Orta Paleolitik Yontmataş Endüstrileri Biçimsel Tipolojisi ve Karain Mağarası, T.T.K. Basımevi, Ankara.
- YALÇINKAYA, I., 1990 - "1989 Yılı Karain Kazıları", XII. Kazı Sonuçları Toplantısı -I, Ankara ss.43-70.
- YALÇINKAYA, I., 1991 - "1990 Yılı Öküzini Kazıları", XIII. Kazı Sonuçları Toplantısı - I, Ankara ss. 55-70
- YALÇINKAYA, I., 1992 "1991 Öküzini Kazıları", XIV Kazı Sonuçları Toplantısı -I, Ankara, ss. 43-58

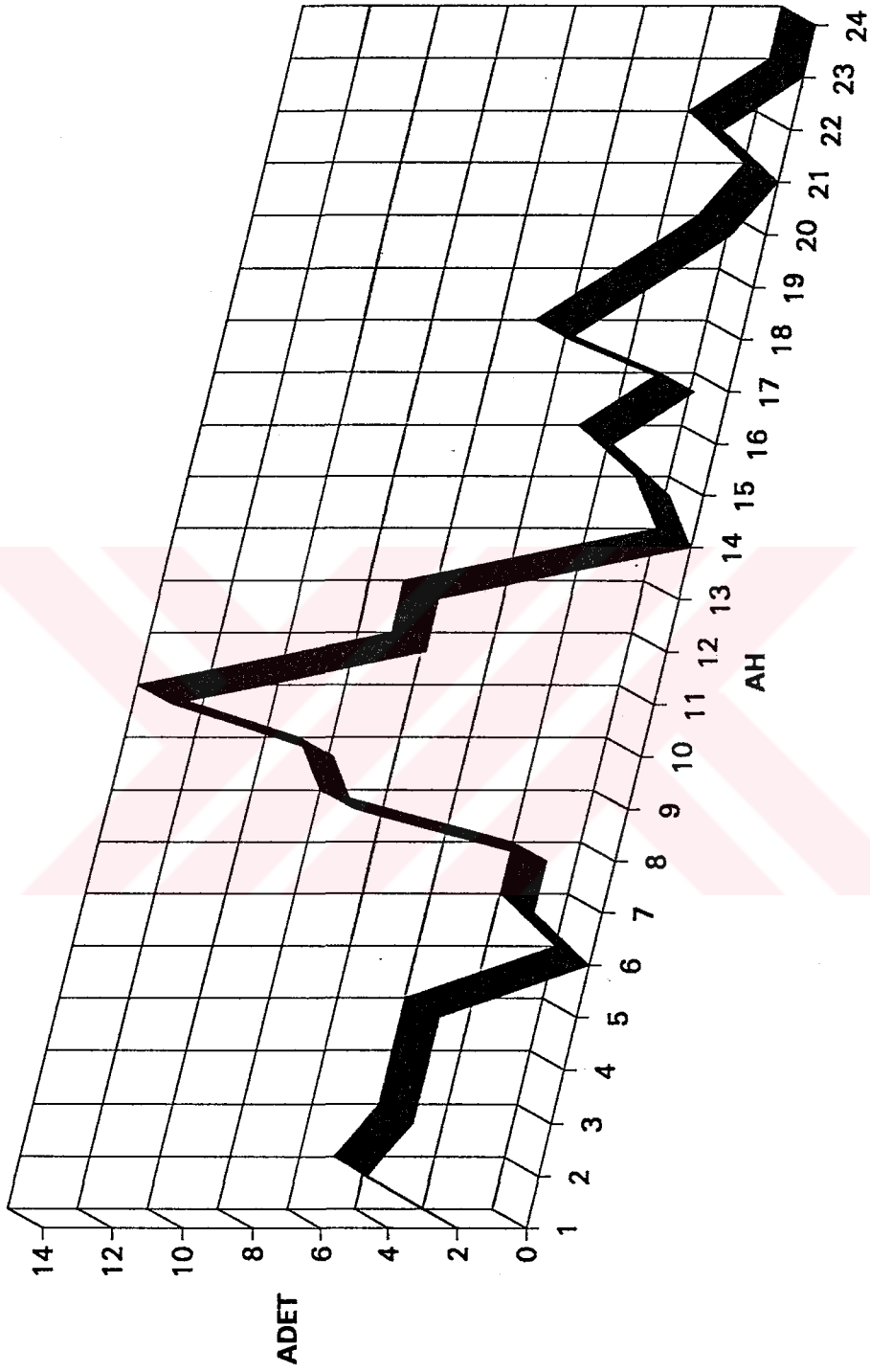
TAŞIMALIKLARIN DAĞILIMI (TOPL.217)



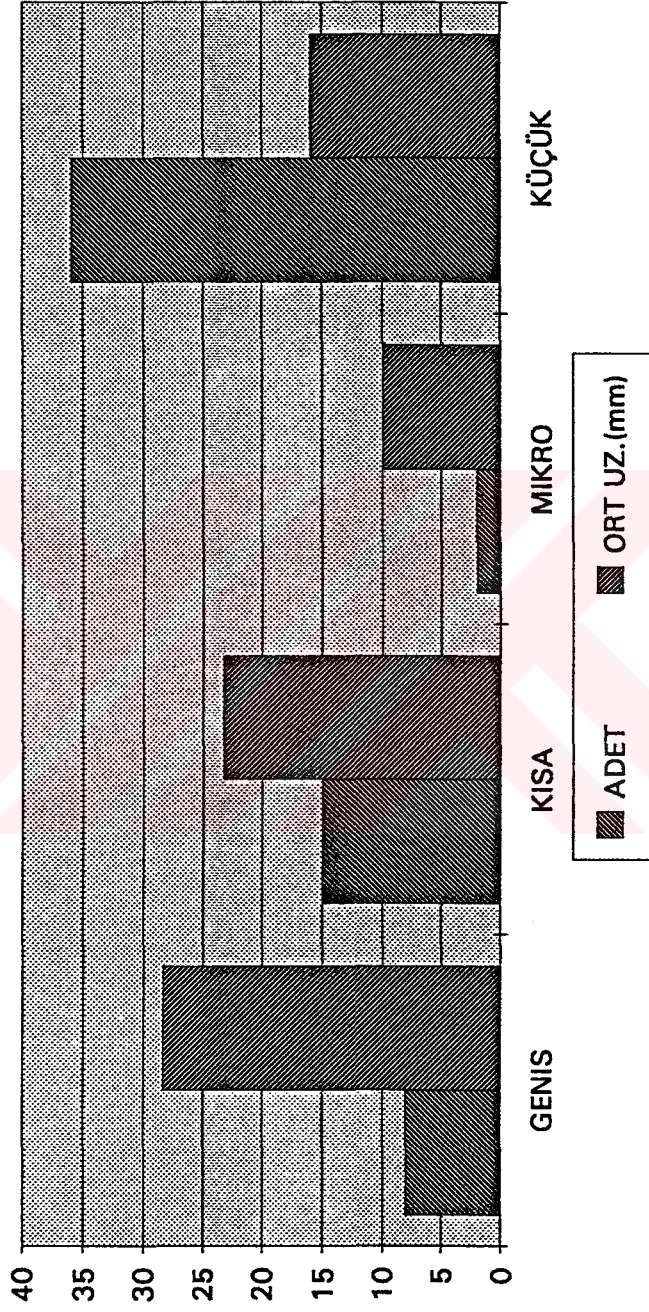
KIRIK DAĞILIMI



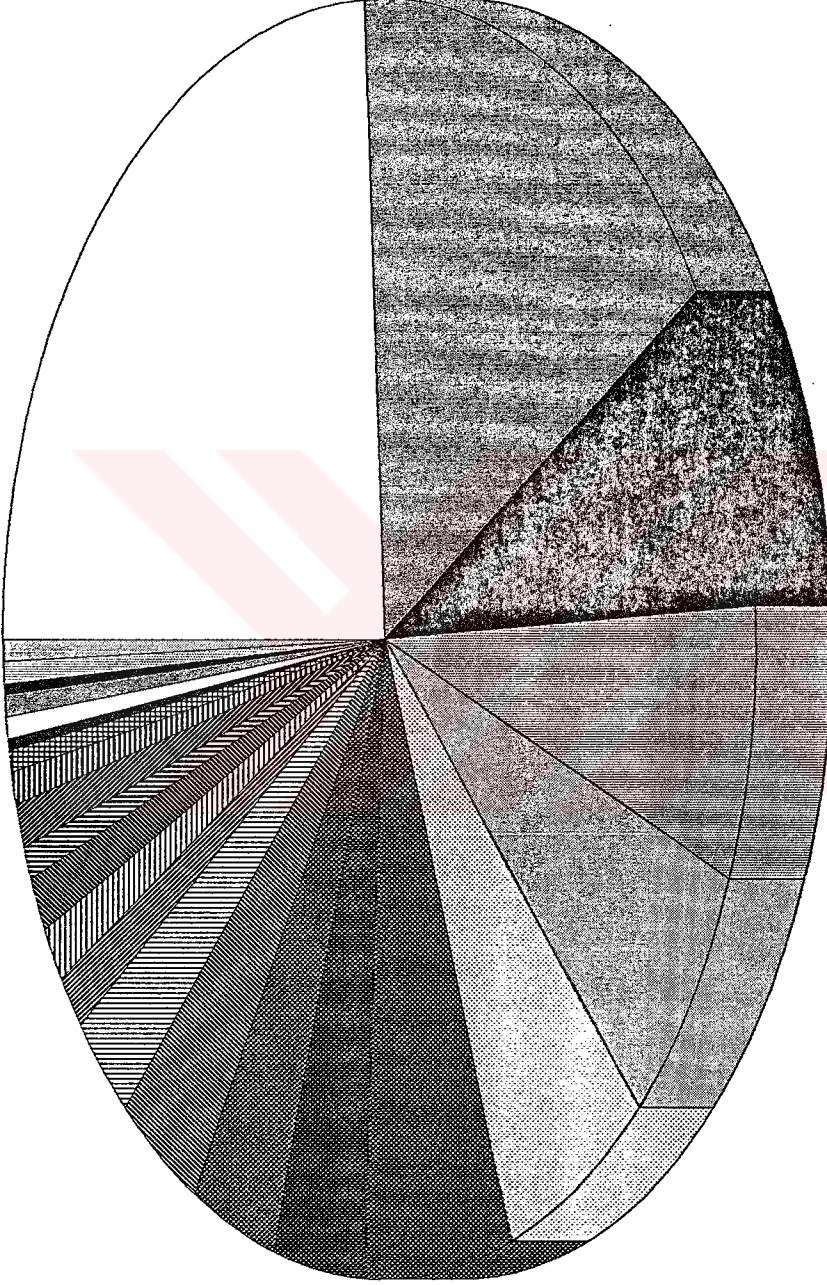
ASİMETRİK ALINILAR



ALT TIPLERİN UZUNLUK ORTALAMALARI



ÖN KAZIYICI ALT TİP GENEL DAĞILIMI



□ Ön kazıyıcı alını (24,4)

▨ İkili alıcı (6,5)

▩ Yonga üzerinde (2,8)

▧ Üçlü alıcı (0,9)

▦ Korniş üzerinde (0,5)

▧ Küçük (16,6)

▨ Dilgi ucunda (6,5)

▩ Çekirdek tablası üzerinde (1,4)

▧ Mikro (0,9)

▦ Omurgalı (0,5)

▧ Dipte (8,3)

▨ İkili (3,7)

▩ Atıpk (1,4)

▧ Çekirdek üzerinde (0,5)

▦ Sırtlı dilgi üzerinde (0,5)

▧ Basit (6,9)

▨ Geniş (3,7)

▩ Disk (1,4)

▧ Çentekli alınlı (0,5)

▦ Yuvarlak (0,5)

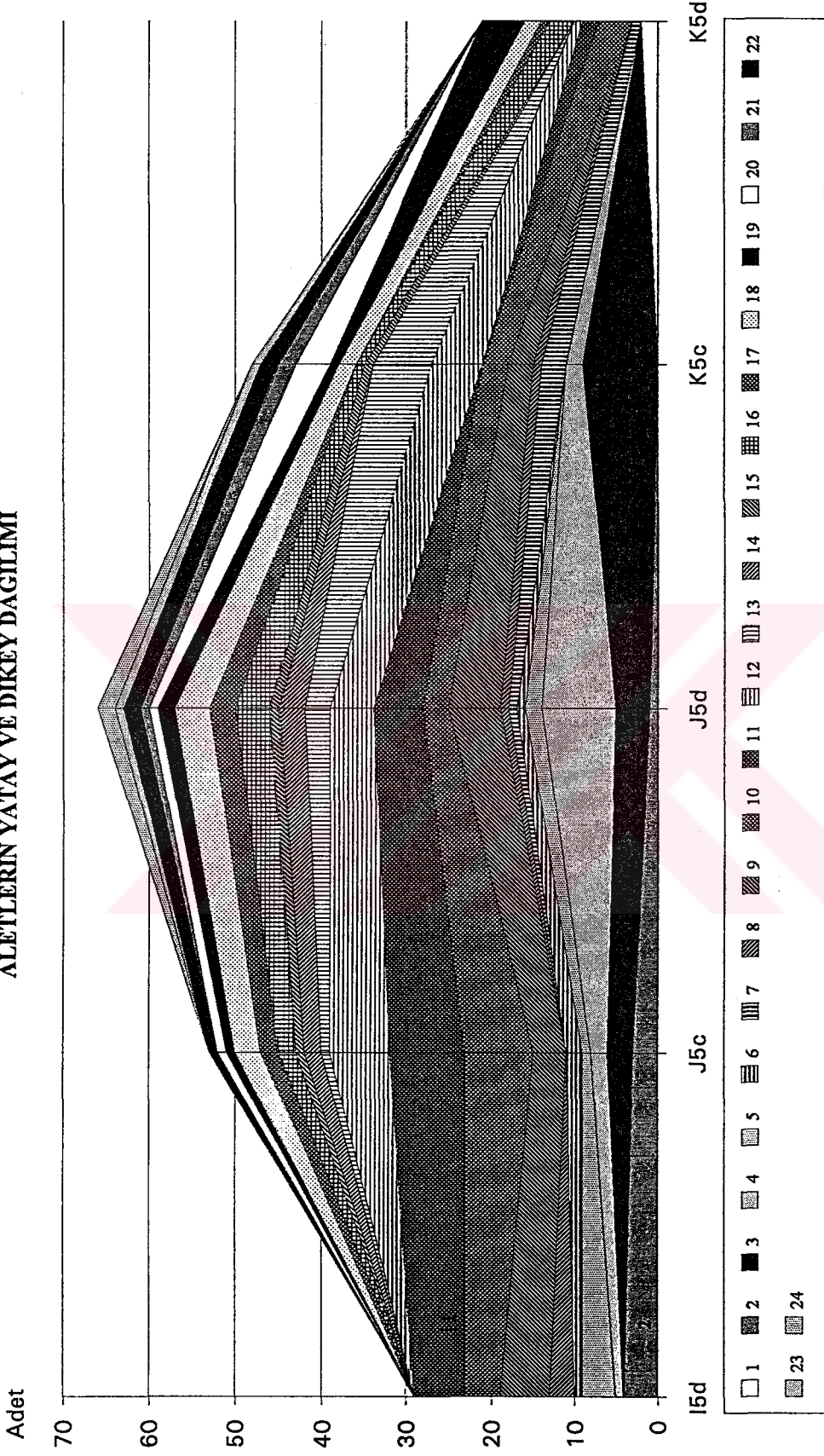
▧ Kısa (6,9)

▨ Yan kenarda kazıyıcı (3,7)

▩ Çıkmalı (0,9)

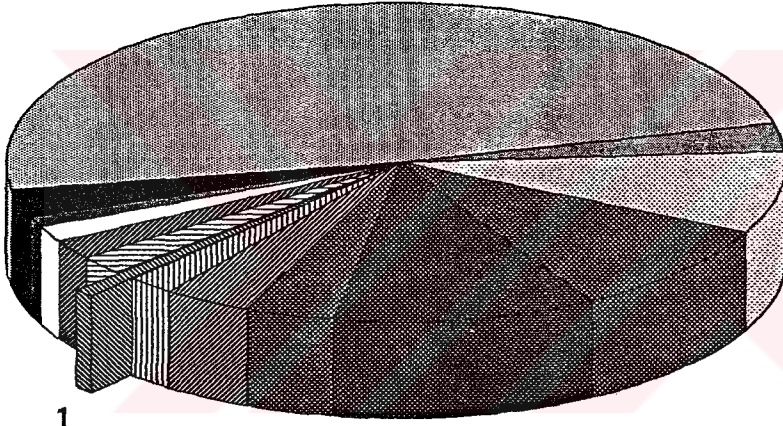
▧ Omuzlu (0,5)

ALETLERİN YATAY VE DİKEY DAĞILIMI



KIRIK/ALT TİP DAĞILIMI

53

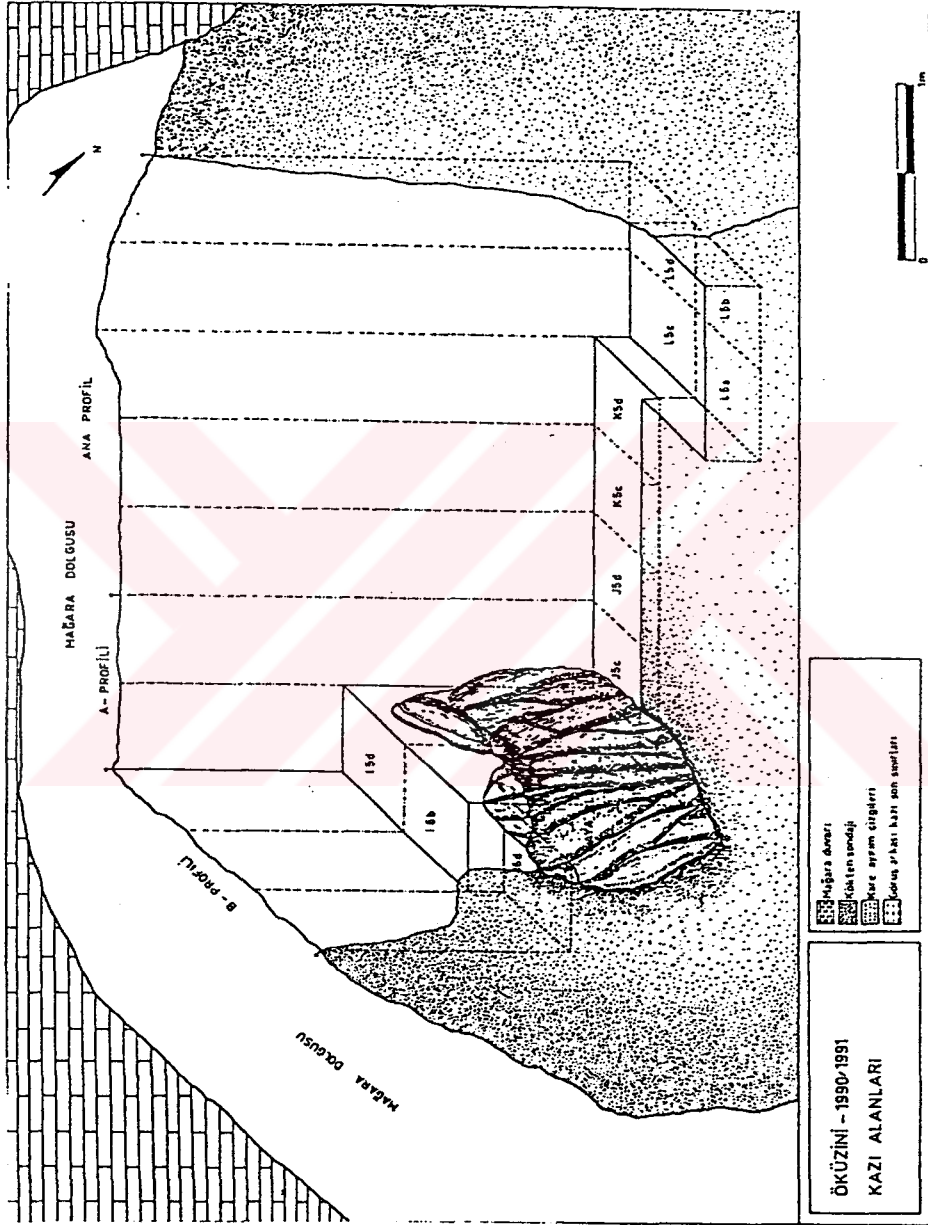


- ÇIKMALI
- ÇTÜÖK
- İKİLİ ALET
- ÖKA
- ATİPİK
- BASİT
- DİPTE
- DUÖK
- GENİŞ
- KÜÇÜK
- KISA
- SDÜÖK
- YÜÖK
- YKK

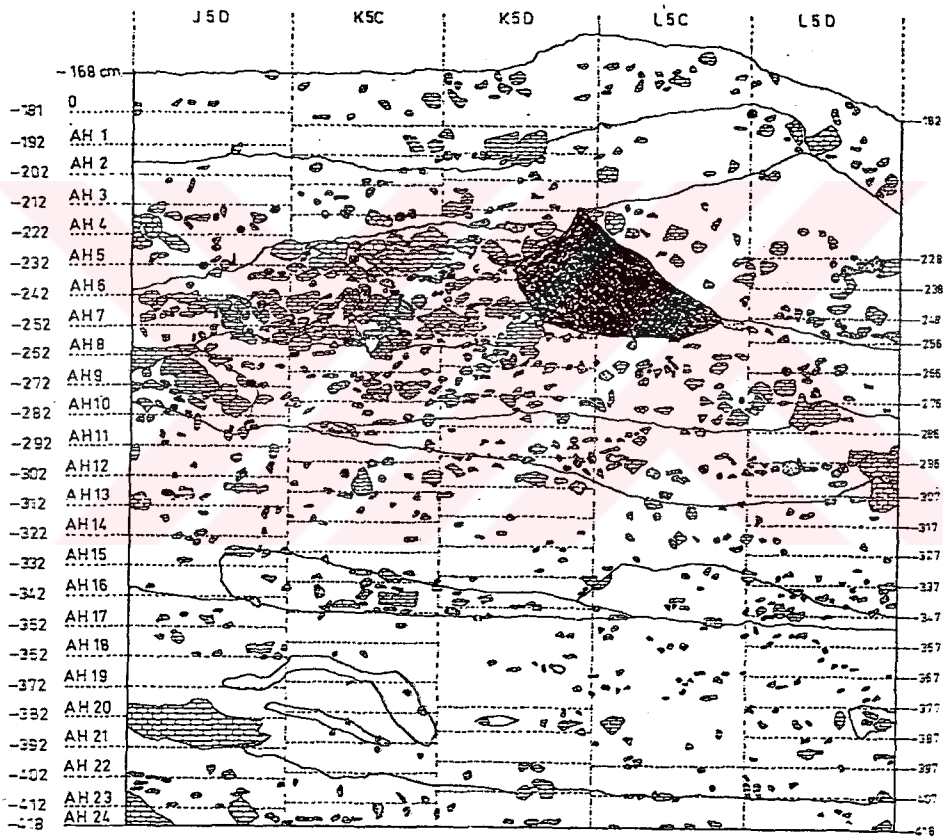
ÖN KAZIYICI ALT TIPLERİNİN KARELERE GÖRE DAĞILIMI TABLOSU

KARELER

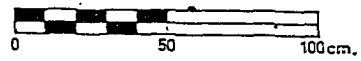
ALT TIPLER	I5d	J5c	J5d	K5c	K5d	Toplam
Ön Kazıyıcı Alnı	9	14	19	6	5	53
Küçük Ön Kazıyıcı	6	9	8	11	2	36
Dipte Ön Kazıyıcı	2	7	4	2	3	18
Basit Ön Kazıyıcı	2	2	4	6	1	15
Kısa Ön Kazıyıcı	2	5	3	4	1	15
İkili alet	1	3	2	5	3	14
Dilgi Ucunda Ön Kazıyıcı	2	3	6	2	1	14
İkili Ön Kazıyıcı	2	3	1	1	1	8
Geniş Ön Kazıyıcı		2	5	1		8
Yan Kenarda Kazıyıcı	1	1	2	3	1	8
Yonga Üzerinde Ön Kazıyıcı			3	2	1	6
Çekirdek Tablası Üzerinde Ön K.	1		2			3
Atipik Ön Kazıyıcı				2	1	3
Disk Biçimli Ön Kazıyıcı		1	1	1		3
Çıkmalı Ön Kazıyıcı	1			1		2
Üçlü Alet		1	1			2
Mikro Ön Kazıyıcı		1	1			2
Çekirdek Üzerinde Ön Kazıyıcı				1		1
Çontuklu Alınlı Ön Kazıyıcı			1			1
Korniş Üzerinde Ön Kazıyıcı			1			1
Omurgalı Ön Kazıyıcı			1			1
Omuzlu Ön Kazıyıcı			1			1
Sırtlı Dilgi Üzerinde Ön Kazıyıcı		1				1
Yuvarlak Ön Kazıyıcı					1	1
Toplam	29	53	66	48	21	217



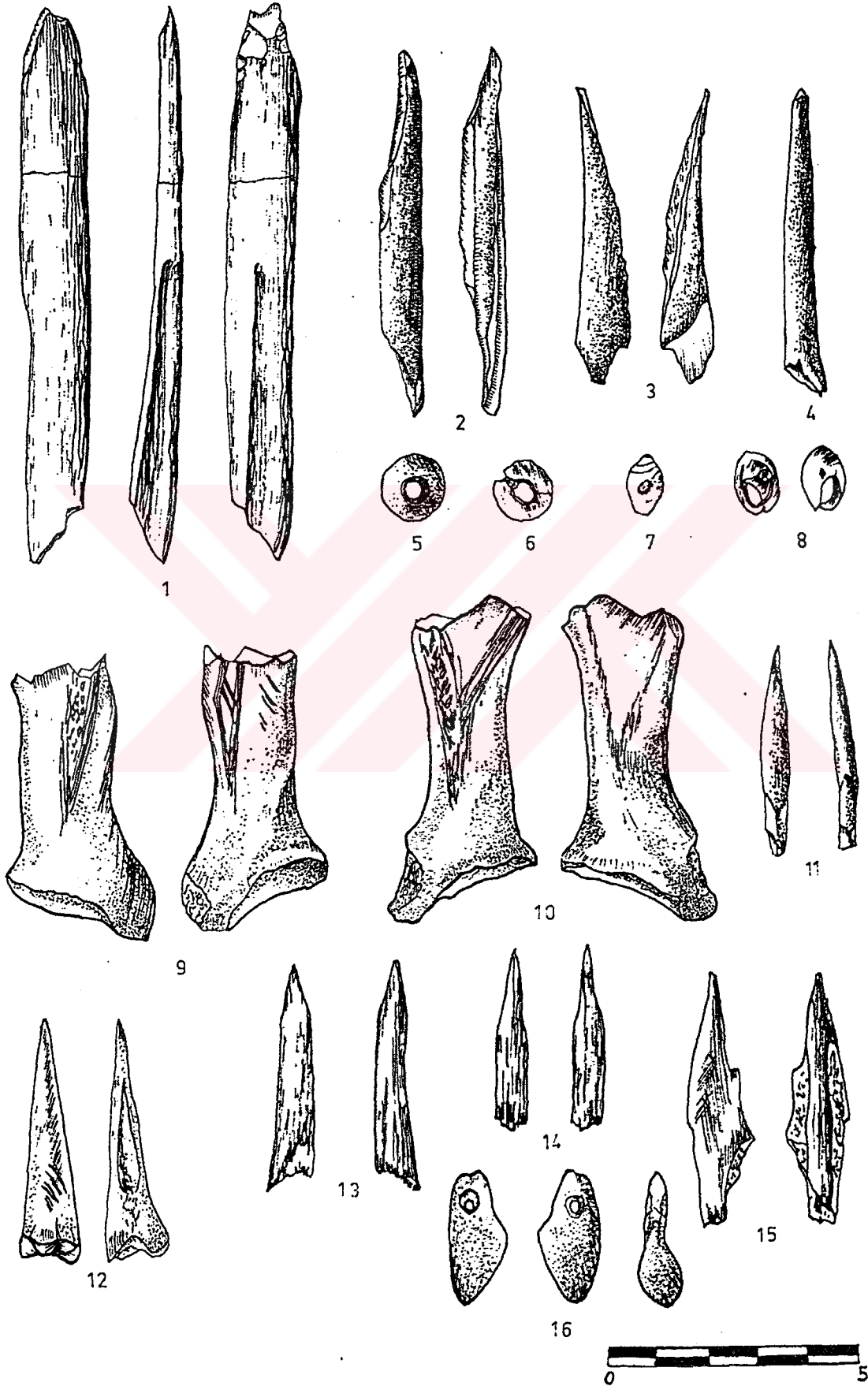
ÖKÜZİNİ-1990 PROFİLİ



Oyuk-Cattak
 Çakmaktas
 Kermik
 Kalker-Tas
 Molusk

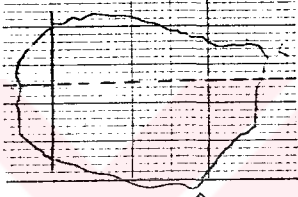
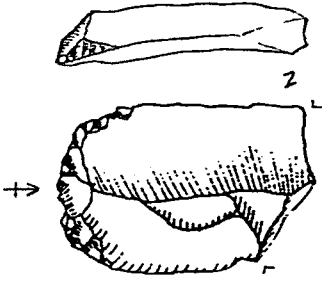


ÖKÜZİNİ 91



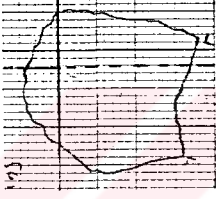
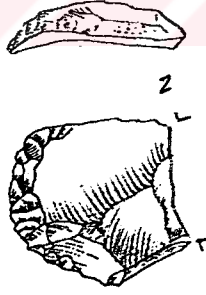
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	DİĞER BİLGİLER	ALETLE İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
1				✓	İÇ YÜZDE X
KARE		İKİLİ ALET	VAR	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA X
J5c		TIP	YOK X	VAR	SOL KENARDA
2		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	YOK X	DIPE
DEVİRİ		TIP	YATAY	İÇ YÜZDE	UÇTA
Epipsaleolitik		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
HAMMADDE		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	ORTADA	SAĞ KENARDA
Kalyonlarit		1) 21mm 2	ÇATI BİÇİMİ	KALINTI	SOL KENARDA
TIP		KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	YÜZEY > 1/2	DIPE X
Ön Kazıyıcı		1) 17mm 2	ÇİZGİ	YÜZEY < 1/2	UÇTA
ALT TIP		OK UZUNLUĞU	NOKTA	YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
Dipte ön Kazıyıcı		1) 4mm 2	HAM	VAR	PULCUKLU X
ÇEŞİT		ALIN BİÇİMİ	FAÇETALİ	SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
TASIMALIK		YUVARLAK	KALDIRILMIŞ X	SOL KENARDA	KOŞUT
YONGA		1 X 2	KIRIK	YÜZEY > 1/2	YARI KOŞUT
DİĞİ		YARI YUVARLAK	KIRIK	YÜZEY < 1/2	DIĞIÇIK DÜZ.
DİĞIÇIK		1	KIRIK	RENK	KEMİRİM DÜZ.
ÇEKİRDEK		DÜZ	KIRIK	KABUK	PARÇA DURUMU
DÖKÜNTÜ		İÇBÜKEY	KIRIK	VAR	KIRIK X
DİĞER		1	KIRIK	YOK X	KIRIK > 1/2
RENK	Alın, asimetrik.	2	KIRIK	İÇ YÜZDE	KIRIK < 1/2 X
RENK Açık Yeşil		YARI YUVARLAK	KIRIK	DIŞ YÜZDE	KIRIK = 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.		1	KIRIK	ORTADA	SAĞ KENAR
UZUNLUK		DÜZ	KIRIK	KALINTI	SOL KENAR
GENİŞLİK		1	KIRIK	YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
KALINLIK		1) 4mm	KIRIK	YÜZEY < 1/2	UÇTAN X
AĞIRLIK	5.36gr	1) 7mm 2	KIRIK	YÜZEY = 1/2	DIPTEN
ALININ BUL. YER.		1 X 2	KIRIK	UÇTA	YANIK
DIŞ YÜZDE		YARI YUVARLAK	KIRIK	SAĞ KENARDA	VAR
İÇ YÜZDE		1	KIRIK	SOL KENARDA	YOK
SOL KENARDA		DÜZ	KIRIK	SOL KENARDA	TÜM PARÇA
SAĞ KENARDA		1	KIRIK	DIPE	YANIK > 1/2
UÇTA		İÇBÜKEY	KIRIK	RENK	YANIK < 1/2
DIPE		1	KIRIK	VAR	YANIK = 1/2



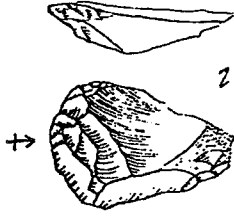
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
2	✓		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5c 2 Z	VAR X		SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK		DIPE
Epipaleolitik	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X
Radyalorit	ORTADA		SAĞ KENARDA X
TIP	KALINTI X		SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIPE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Dilpi Uzunluğundan Z.	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA X		KOŞUT
DİLGİ X	DIPE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK <i>Alc. tahverepi</i>		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DOKÜNTÜ	VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK		KIRIK X
RENK <i>Kahverepi</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>21 mm</i>	ORTADA X		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>21 mm</i>	KALINTI X		SAĞ KENAR
KALINLIK <i>6 mm</i>	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK <i>1.82 gr</i>	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIPTEN X
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA		VAR X
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK
SAĞ KENARDA	DIPE		TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK <i>Hardal Sarı</i>		YANIK > 1/2
DIPE			YANIK < 1/2 X
			YANIK = 1/2



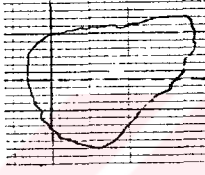
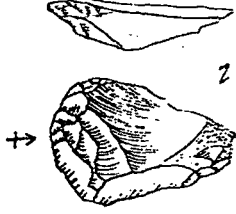
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
3		Y		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
J5c	2 T	VAR X		SOL KENARDA	
DEVRI		YOK		DIŞTE	
<i>Epipaleolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X	
<i>Radycalarit</i>		ORTADA X		SAĞ KENARDA	
TIP		KALINTI		SOL KENARDA	
<i>Ön Kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞTE X	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA	
<i>Dipte Ön Kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2 X		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU	
TASIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA X		SOL KENARDA X		KOŞUT	
DİLGİ		DIŞTE		YARI KOŞUT X	
DİLGİCİK		RENK <i>Kahverengi</i>		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER	DİĞER BİLGİLER:	YOK X		KIRIK	
DİĞER	<i>Alın jasetrikt.</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
RENK <i>Kahverengi</i>		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
TASIMALIĞIN ÖLÇ.		ORTADA		KIRIK = 1/2	
UZUNLUK 23 mm		KALINTI		SAĞ KENAR	
GENİŞLİK 16 mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
KALINLIK 6 mm		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
AĞIRLIK 1.68 gr		YÜZEY = 1/2		DIPTEN	
ALNIN BUL. YER.		UÇTA		YANIK	
DIŞ YÜZDE X		SAĞ KENARDA		VAR	
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		YOK X	
SOL KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA	
SAĞ KENARDA		RENK		YANIK > 1/2	
UÇTA				YANIK < 1/2	
DIŞTE X				YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

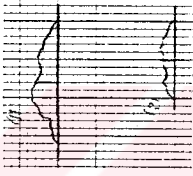
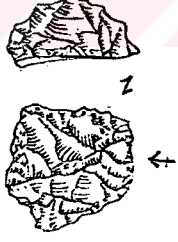
FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
3	Y		İÇ YÜZDE
KARE	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
5c	VAR X		SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK		DIŞ YÜZDE
<i>Episoleadit</i>	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X
<i>Radfolarit</i>	ORTADA X		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2		DIŞTE X
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA
<i>Dipte Ön kazıyıcı</i>	YÜZEY = 1/2 X		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA X	SOL KENARDA X		KOŞUT
DİLGİ	DIŞTE		YARI KOŞUT X
DİLGİCİK	RENK <i>Kahverengi</i>		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X		KIRIK
RENK <i>Kahverengi</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 23 mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 16 mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 6 mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 1.68 gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
1 X 2	UÇTA		YANIK
YARI YUVARLAK	SAĞ KENARDA		VAR
1 2	SOL KENARDA		YOK X
DÜZ	DIŞTE		TÜM PARÇA
1 2	RENK		YANIK > 1/2
İÇBÜKEY			YANIK < 1/2
1 2			YANIK = 1/2
X			



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
<i>Alın jasiometrik.</i>	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 3 mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 2 mm 2	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 3 mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETLİ
	1) 3 mm 2	KALDIRILMIŞ X
		KIRIK

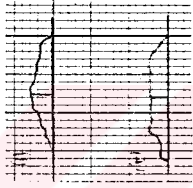
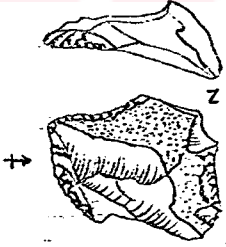
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO			KONTROL			DÜZELTİNİN KONUMU		
4			✓			İÇ YÜZDE		
KARE	AH	GİL	KAPLAĞ			SAĞ KENARDA		
J5c	3	I	VAR			SOL KENARDA		
DEVİRİ			YOK X			DİPTE		
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE			UÇTA		
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE			DIŞ YÜZDE X		
Kadyolarit			ORTADA			SAĞ KENARDA X		
TİP			KALINTI			SOL KENARDA X		
Ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2			DİPTE X		
ALT TİP			YÜZEY < 1/2			UÇTA X		
1 kili ön kazıyıcı			YÜZEY = 1/2			DÜZELTİ TİPİ		
ÇEŞİT			UÇTA			PULCUKLU X / - 2		
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA			BASAMAK PUL.		
YONGA			SOL KENARDA			KOŞUT		
DİĞİ			DİPTE			YARI KOŞUT		
DİLGİÇİK			RENK			DİLGİÇİK DÜZ.		
ÇEKİRDEK			KABUK			KEMİRİM DÜZ.		
DÖKÜNTÜ			VAR			PARÇA DURUMU		
DİĞER			YOK X			KIRIK		
RENK			İÇ YÜZDE			KIRIK > 1/2		
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE			KIRIK < 1/2		
UZUNLUK 17 mm			ORTADA			KIRIK = 1/2		
GENİŞLİK 17 mm			KALINTI			SAĞ KENAR		
KALINLIK 9 mm			YÜZEY > 1/2			SOL KENAR		
AĞIRLIK 2.58 gr			YÜZEY < 1/2			UÇTAN		
ALNIN BUL YER.			YÜZEY = 1/2			DİPTEN		
DIŞ YÜZDE X			UÇTA			YANIK		
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA			VAR		
SOL KENARDA			SOL KENARDA			YOK X		
SAĞ KENARDA			DİPTE			TUM PARÇA		
UÇTA X - 1			RENK			YANIK > 1/2		
DİPTE X - 2			KALDIRILMIŞ X			YANIK < 1/2		
			KIRIK			YANIK = 1/2		



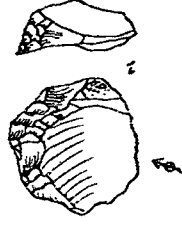
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
5		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AI GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5c	3 I	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DIPE
<i>Eripas/oltil</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radyo/serit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA X
<i>Ön Kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIPE X
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>İkil: Ön Kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X 2
TASIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X	DIPE		YARI KOŞUT X 1
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR X		PARÇA DURUMU
DIĞER		YOK		KIRIK
RENK <i>7c1L köhne+Yesi/</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE	X	KIRIK < 1/2
UZUNLUK 20 mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 21 mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 8 mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 2.88 gr		YÜZEY < 1/2	X	UÇTAN
ALNIN BUL YER		YÜZEY = 1/2	X	DIPTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA	X	YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA	X	VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA	X	YOK X
SAĞ KENARDA		DIPE		TÜM PARÇA
UÇTA X -2		RENK <i>Sarı</i>		YANIK > 1/2
DIPE X -1		KALDIRILMIŞ X		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2



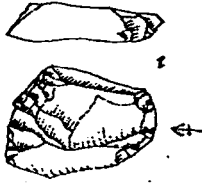
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
6		Y		İÇ YÜZDE	
KARE	AIH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
J5c	3	VAR X		SOL KENARDA	
DEVRI		YOK		DIŞTE	
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X	
Radhyolarit		ORTADA		SAĞ KENARDA	
TIP		KALINTI X		SOL KENARDA	
ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
Kirik ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA X		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGE		DIŞTE		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK		RENK Kahverengi		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER BİLGİLER:		YOK X		KIRIK	
DİĞER Yongalama Aleti		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
RENK Kahverengi		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		ORTADA		KIRIK = 1/2	
UZUNLUK 15 mm		KALINTI		SAĞ KENAR	
GENİŞLİK 16 mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
KALINLIK 6 mm		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
AĞIRLIK 1.45 gr.		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN	
ALNIN BUL. YER.		UÇTA		YANIK	
DIŞ YÜZDE X		SAĞ KENARDA		VAR	
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		YOK X	
SOL KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA	
SAĞ KENARDA		RENK		YANIK > 1/2	
UÇTA X		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2	
DIŞTE		KIRIK		YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
KARE	AH GH	VAR	KAPLAĞ	SOL KENARDA	İÇ YÜZDE
J5c	4 I	YOK	X	SOL KENARDA	
DEVRI		İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE	X
Epipaleolitik		DIŞ YÜZDE		ORTADA	
HAM MADDE		KALINTI		SOL KENARDA	
Radyolarit		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE	X
TIP		YÜZEY < 1/2		ORTADA	
Ön Kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		UÇTA	X
ALT TIP		UÇTA		PULCUKLU	X-2
ÖN KAZIYICI		SOL KENARDA		BASAMAK PUL.	
TAŞIMALIK		KOŞUT		YARI KOŞUT	X-1
YONGA		RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
DİLGİ	X	KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DİLGİCİK	X	VAR		PARÇA DURUMU	
ÇEKİRDEK		YOK	X	KIRIK	
DÖKÜNTÜ		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
DIĞER		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
RENK	Kirli Bej	ORTADA		KIRIK = 1/2	
TAŞIMALIKIN ÖLÇ.		KALINTI		SOL KENAR	
UZUNLUK	18mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
GENİŞLİK	14mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
KALINLIK	5mm	YÜZEY = 1/2		DIPTEN	
AĞIRLIK	1.36gr.	UÇTA		VAR	YANIK
ALNIN BUL YER.		SOL KENARDA		YOK	X
DIŞ YÜZDE	X	SOL KENARDA		TÜM PARÇA	
İÇ YÜZDE		DIPTEN		YANIK > 1/2	
SOL KENARDA		RENK		YANIK < 1/2	
SAĞ KENARDA				YANIK = 1/2	
UÇTA	X-1				
DIPTEN	X-2				



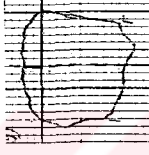
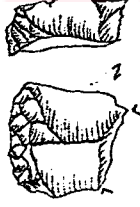
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
8	✓		İÇ YÜZDE
KARE	AIH	GH	SAĞ KENARDA
J5c	A	T	SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK X		DIŞ YÜZDE
Epiprotektit	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Redyolant	ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA X
Ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		DIŞ YÜZDE
Küçük ön kazıyıcı	YÜZEY = 1/2		UÇTA X
ÇEŞİT	UÇTA		DÜZELTİ TİPİ
TASIMALIK	SAĞ KENARDA		PULCUKLU X
YONGA	SOL KENARDA		BASAMAK PUL.
DİLGE	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİCİK	DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT X - Alın
ÇEKİRDEK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DİĞER BİLGİLER:	VAR		PARÇA DURUMU
<i>Alın; asimetrik.</i>	YOK X		KIRIK
DİĞER BİLGİLER:	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
<i>Alın; asimetrik.</i>	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ORTADA		KIRIK = 1/2
<i>Alın; asimetrik.</i>	KALINTI		SAĞ KENAR
DİĞER BİLGİLER:	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
<i>Alın; asimetrik.</i>	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
DİĞER BİLGİLER:	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
<i>Alın; asimetrik.</i>	UÇTA		YANIK
DİĞER BİLGİLER:	SAĞ KENARDA		VAR
<i>Alın; asimetrik.</i>	SOL KENARDA		YOK X
DİĞER BİLGİLER:	DIŞ YÜZDE		TÜM PARÇA
<i>Alın; asimetrik.</i>	ORTADA		YANIK > 1/2
DİĞER BİLGİLER:	RENK		YANIK < 1/2
<i>Alın; asimetrik.</i>	KALINTI		YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
9		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
J5c	5 7	VAR		SOL KENARDA	
DEVRE		YOK X		DİPTE	
<i>Eripaveelit</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
<i>Rafyolarit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA	
TIP		KALINTI		SOL KENARDA	
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DİPTE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
<i>Ön kazıyıcı Alın</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
TASIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİĞİ	X	DİPTE		YARI KOŞUT	
DİĞİCİK		RENK		DİĞİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER		YOK X		KIRIK X	
RENK <i>Petro kesili</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK <i>15mm</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK <i>14mm</i>		KALINTI		SAĞ KENAR	
KALINLIK <i>7mm</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK <i>1.72 gr</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DİPTEN X	
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA		DİPTE		TÜM PARÇA	
UÇTA	X	RENK		YANIK > 1/2	
DİPTE				YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



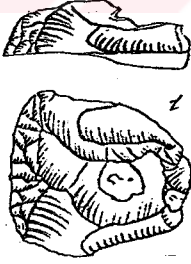
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
11	✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	SAĞ KENARDA
55c	6	II	SOL KENARDA
DEVİRİ	X		DIŞ YÜZDE
<i>Epipolcolit</i>			UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE X
<i>Radyolarit</i>			SAĞ KENARDA X
TIP			SOL KENARDA X
<i>ön kazıyıcı</i>			DIŞ YÜZDE X
ALT TIP			UÇTA X
<i>iki Alet</i>			DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			PULCUKLU X
TASIMALIK			BASAMAK PUL.
YONGA	X		KOŞUT
DILGI			YARI KOŞUT
DILGICIK			DILGICIK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			PARÇA DURUMU
DIĞER			KIRIK
RENK <i>Petrol Yeşili</i>			KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			KIRIK < 1/2
UZUNLUK 60mm			KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 40mm			SAĞ KENAR
KALINLIK 10mm			SOL KENAR
AĞIRLIK 35.33 gr			UÇTAN
ALININ BUL. YER.			DIPTEN
DIŞ YÜZDE X			YANIK
İÇ YÜZDE			VAR
SOL KENARDA			YOK X
SAĞ KENARDA			TÜM PARÇA
UÇTA X			YANIK > 1/2
DIPTEN			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2

DIĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
SAĞ ve SOL Kenar düzenli ve devamlı dör- sultlerle Kenar Kazıyıcı haline getirilmiştir.	İKİLİ ALET X TIP) <i>ön kazıyıcı + Kenar Kazıyıcı</i> ÜÇLÜ ALET TIP ALIN ÖLÇÜMÜ YAY UZUNLUĞU 1) 35 mm 2 KIRIŞ UZUNLUĞU 1) 29 mm 2 OK UZUNLUĞU 1) 9 mm 2 ALIN KALINLIĞI 1) 6 mm 2	VAR X YOK TOPUK ÖZELLİĞİ YATAY SAĞA EĞİK SOLA EĞİK ÇATI BİÇİMLİ X DÜZ ÇİZGİ NOKTA HAM FACETALİ KALDIRILMIŞ KIRIK
YUVARLAK		
1) X 2		
YARI YUVARLAK		
1 2		
DÜZ		
1 2		
İÇBÜKEY		
1 2		

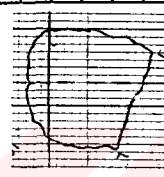
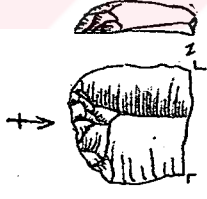
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		12	
KARE	AH	GH	
55c	9	2	
DEVRE			
Ekipman/col/etik			
HAMMADDE			
Radyo/ari-t			
TIP			
Ön kazıyıcı			
ALT TIP			
Kısa ön kazıyıcı			
ÇEŞİT			
TAŞIMALIK			
YONGA	X		
DİLGİ			
DİLGİCİK			
ÇEKİRDEK			
DÖKÜNTÜ			
DİĞER			
RENK	Kırmızı kahverengi		
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ			
UZUNLUK	22 mm		
GENİŞLİK	21 mm		
KALINLIK	8 mm		
AĞIRLIK	4.3/par.		
ALININ BUL. YER.			
DİŞ YÜZDE	X		
İÇ YÜZDE			
SOL KENARDA			
SAĞ KENARDA			
UÇTA	X		
DIPTTE			
DİĞER BİLGİLER:			
Parçanın alın kısmı ta- manın önünde, iç yüzün sol kenarında da parçanın iki parçaya ayr. 1/2 ve diğ. parçaya bölünmüşler var.			
ALETLE İLGİLİ		TOPUK	
İKİLİ ALET	VAR	X	
TIP	YOK		
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ		
TIP	YATAY		
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK		
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK		
1) 20mm 2	ÇATI BİÇİMLİ		
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ		
1) 19mm 2	ÇİZGİ		
OK UZUNLUĞU	NOKTA		
1) 2.5mm 2	HAM		
ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ		
1) 7mm 2	KALDIRILMIŞ		
1	KIRIK		
2	X		
KONTROL			
✓	İÇ YÜZDE		
KAPLAĞ			
SAĞ KENARDA			
SOL KENARDA			
DIPTTE			
UÇTA			
DİŞ YÜZDE			
ORTADA			
SAĞ KENARDA			
SOL KENARDA			
DIPTTE			
UÇTA			
DÜZELTİ TİPİ			
PULCUKLU			
BASAMAK PUL.			
KOŞUT			
YARI KOŞUT			
DİLGİCİK DÜZ.			
KEMİRİM DÜZ.			
PARÇA DURUMU			
KIRIK			
KIRIK > 1/2			
KIRIK < 1/2			
KIRIK = 1/2			
SAĞ KENAR			
SOL KENAR			
UÇTAN			
DIPTEN			
YANIK			
VAR			
VAR X			
YOK			
TÜM PARÇA			
YANIK > 1/2			
YANIK < 1/2			
YANIK = 1/2			



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
13		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH		KAPILAĞ	SAĞ KENARDA	
J5c	9 2		VAR	SOL KENARDA	
DEVRE			YOK	DIPE	
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE	UÇTA	
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE	X
Redyolirit			ORTADA	SAĞ KENARDA	X
TIP			KALINTI	SOL KENARDA	X
Ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2	DIPE	X
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA	
Ön Kazıyıcı Alını			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU	X
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.	
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT	
DİĞİ	X		DIPE	YARI KOŞUT	
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU	
DİĞER			YOK	KIRIK	X
RENK <i>Kahverengi</i>			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2	X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2	
UZUNLUK 15 mm			ORTADA	KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK 15 mm			KALINTI	SAĞ KENAR	
KALINLIK 5 mm			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR	
AĞIRLIK 1.24 gr.			YÜZEY < 1/2	UÇTAN	X
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY = 1/2	DIPTEN	
DIŞ YÜZDE	X		UÇTA	YANIK	
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	VAR	
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK	X
SAĞ KENARDA			DIPE	TÜM PARÇA	
UÇTA			RENK	YANIK > 1/2	
DIPE	X			YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 15 mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 4 mm 2	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 2.5 mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
	1) 5 mm 2	KALDIRILMIŞ
		KIRIK

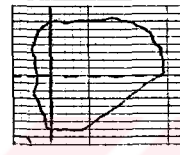
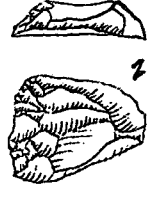
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
14		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
5c	9 Z	VAR X		SOL KENARDA	
DEVİRİ		YOK		DIŞ YÜZDE	
<i>Episistolik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X	
<i>Radjolarit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA	
<i>Ön kazıyıcı</i>		KALINTI		SOL KENARDA	
ALT TIP		YÜZEY > 1/2 X		DIŞ YÜZDE X	
<i>Ön kazıyıcı Alın</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTA	
ÇEŞİT		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
		UÇTA		PULCUKLU	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA X		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGİ		DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT X	
DİLGİCİK X		RENK <i>Yesil</i>		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER		YOK X		KIRIK X	
DİĞER		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
RENK <i>Yesil</i>		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		ORTADA		KIRIK = 1/2	
UZUNLUK <i>15mm</i>		KALINTI		SOL KENAR	
GENİŞLİK <i>12mm</i>		YÜZEY > 1/2		SAĞ KENAR	
KALINLIK <i>4mm</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
AĞIRLIK <i>0,91gr.</i>		YÜZEY = 1/2		DIPTEN X	
ALNIN BUL. YER.		UÇTA		YANIK	
DIŞ YÜZDE X		SAĞ KENARDA		VAR	
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		YOK X	
SOL KENARDA		DIŞ YÜZDE		TÜM PARÇA	
SAĞ KENARDA		RENK		YANIK > 1/2	
UÇTA X		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2	
DIŞ YÜZDE		KIRIK		YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

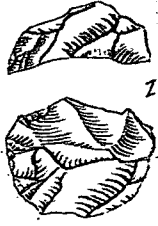
FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
15	✓		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5c 9 II	VAR		SOL KENARDA
DEVRE	YOK X		DİPTE
Epipoladitik	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE	DİŞ YÜZDE		DİŞ YÜZDE X
Radyolarit	ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DİPTE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Küçük ön kazıyıcı	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X
TASIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGE X	DİPTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X		KIRIK
RENK Kırmızı kahverengi	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 17 mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 14 mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 5 mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 1.20 gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DİPTEN
DİŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA	DİPTE		TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK		YANIK > 1/2
DİPTE			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
Alın asimetrik.	İKİLİ ALET	VAR
Parçanın dışarılarında	TIP	YOK X
bitişli olarak kesilmiş	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
dişli dışarıya.	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
ALIN BİÇİMİ	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
YUVARLAK	1) 15mm 2	ÇATI BİÇİMİ
1) X 2	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
YARI YUVARLAK	1) 14mm 2	ÇİZGİ
1) X 2	OK UZUNLUĞU	NOKTA
DÜZ	1) 2mm 2	HAM
1) X 2	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
İÇBÜKEY	1) 4mm 2	KALDIRILMIŞ X
1		KIRIK

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
16	KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	VAR		SAĞ KENARDA
55c 10 II	YOK X		SOL KENARDA
DEVRE	İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Epipaleolitik	DIŞ YÜZDE		ORTADA
HAM MADDE	KALINTI		SOL KENARDA
Archaeolite	YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X
Or kazıyıcı	YÜZEY < 1/2		UÇTA
ALT TIP	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
Küçük ön kazıyıcı	UÇTA		PULCUKLU X
ÇEŞİT	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
TAŞIMALIK	SOL KENARDA		KOŞUT
YONGA	DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT
DELİĞİ X	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DİLGİCİK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
ÇEKİRDEK	VAR		PARÇA DURUMU
DÖKÜNTÜ	YOK X		KIRIK
DIĞER	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
RENK Koyu Yeşil	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	ORTADA		KIRIK = 1/2
UZUNLUK 18mm	KALINTI		SAĞ KENAR
GENİŞLİK 15mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
KALINLIK 8mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
AĞIRLIK 2.12gr.	YÜZEY = 1/2		DIŞTAN
ALNIN BUL. YER.	UÇTA		YANIK
DIŞ YÜZDE X	SAĞ KENARDA		VAR
İÇ YÜZDE	SOL KENARDA		YOK X
SOL KENARDA	DIŞTAN		TÜM PARÇA
SAĞ KENARDA	RENK		YANIK > 1/2
UÇTA X	KALDIRILMIŞ X		YANIK < 1/2
DIŞTAN	KIRIK		YANIK = 1/2

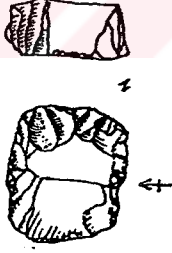


DIĞER BİLGİLER:	ALETTE İLGİLİ	TOPUK
Taşimalık birinci olarak tespit edilmiş ve daha sonra alet hobi-neleştirilmiştir.	İKİLİ ALET	VAR
	TİP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TİP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
ALIN BİÇİMİ	1) 5mm 2	ÇATI BİÇİMİ
YUVARLAK	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
1) X 2	1) 3mm 2	ÇİZGİ
YARI YUVARLAK	OK UZUNLUĞU	NOKTA
1 2	1) 3mm 2	HAM
DÜZ	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
1 2	1) 5mm 2	KALDIRILMIŞ X
İÇBÜKEY		KIRIK
1 2		

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

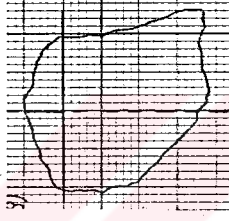
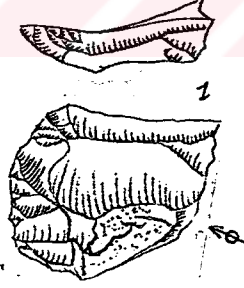
FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
17	✓		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ		SAG KENARDA
55c 10 JL	VAR		SOL KENARDA
DEVRI	YOK X		DIpte
<i>Epipsale elitik</i>	İÇ YÜZDE		UÇTA
IIAMMADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radysolatit</i>	ORTADA		SAG KENARDA X
<i>Ön kazıyıcı</i>	KALINTI		SOL KENARDA
ALT TIP	YÜZEY > 1/2		DIpte X
<i>Dış bükümlü ön k.</i>	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
ÇEŞİT	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAG KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGI X	DIpte		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DIĞER	YOK X		KIRIK
RENK <i>Petrol kesili</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 14mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 17mm	KALINTI		SAG KENAR
KALINLIK 8mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 2.82gr.	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAG KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAG KENARDA X	DIpte		TUM PARÇA
UÇTA X	RENK		YANIK > 1/2
DIpte X			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2

DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TİP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TİP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAGA EGİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EGİK
ALIN BIÇIMI	1) 46mm 2	ÇATI BIÇIMLI
YUVARLAK	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
1) X 2	1) 10mm 2	ÇIZGI
YARI YUVARLAK	OK UZUNLUĞU	NOKTA
1 2	1) 17mm 2	HAM
DÜZ	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALI
1 2	1) 8mm 2	KALDIRILMIŞ X
İÇBÜKEY		KIRIK
1 2		



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	DİĞER BİLGİLER:		ALİTLE İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
18	<p><i>Alın aşımının Topuk, içbükey.</i></p>	İKİLİ ALET	VAR X	VAR X	YOK	KIRIK
KARE		TIP	YOK	YOK	İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
J5c		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	TOPUK ÖZELLİĞİ	DİŞ YÜZDE X	KIRIK < 1/2
DEVİRİ		TIP	YATAY	YATAY	ORTADA X	KIRIK = 1/2
EPİPELODİK		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	SAĞA EĞİK	KALINTI	SAĞ KENAR
HAM MADDE		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK X	SOLA EĞİK X	YÜZEY > 1/2 X	SOL KENAR
Radyalorit		1) 23 mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	ÇATI BİÇİMLİ	YÜZEY < 1/2	UÇTAN
TIP		KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	DÜZ	YÜZEY = 1/2	DIPTEN
Ön Kazıyıcı		YARI YUVARLAK	1) 20mm 2	ÇİZGİ	UÇTA	YANIK
ALİT TIP		DÜZ	1) 5mm 2	NOKTA	SAĞ KENARDA X	VAR
Kısa Ön Kazıyıcı	1) 2	ALIN KALINLIĞI	HAM	SOL KENARDA X	YOK X	
ÇEŞİT	İÇBÜKEY	1) 6mm 2	FAÇETALİ	DIPTEN	TÜM PARÇA	
TASIMALIK	1		KALDIRILMIŞ	RENK <i>Kırık: Bey</i>	YANIK > 1/2	
YONGA	2		KIRIK	RENK <i>Kırık: Bey</i>	YANIK < 1/2	
DİLGE					YANIK = 1/2	
DİLGİÇİK						
ÇEKİRDEK						
DÖKÜNTÜ						
DİĞER						
RENK <i>Acik yeşil-kahve</i>						
TASIMALIĞIN ÖLÇ.						
UZUNLUK	24mm					
GENİŞLİK	22mm					
KALINLIK	10mm					
AĞIRLIK	4.95gr					
ALININ BUL. YER.						
DİŞ YÜZDE	X					
İÇ YÜZDE						
SOL KENARDA						
SAĞ KENARDA						
UÇTA	X					
DIPTEN						



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		20		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
KARE	AH	GII		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE	
J5c	10	II		VAR	SAĞ KENARDA		
DEVRI				YOK	SOL KENARDA		
<i>Erpaleolit</i>				İÇ YÜZDE	DIŞ YÜZDE	X	
HAMMADDE				DIŞ YÜZDE	ORTADA		
<i>Redyolorit</i>				KALINTI	SAĞ KENARDA		
TIP				YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA		
<i>Ön kazıyıcı</i>				YÜZEY < 1/2	DIŞ YÜZDE	X	
ALT TIP				YÜZEY = 1/2	UÇTA	X	
<i>Küçük ön kazıyıcı</i>				UÇTA	DÜZELTİ TİPİ		
ÇEŞİT				SAĞ KENARDA	PULCUKLU	X	
TAŞIMALIK				SOL KENARDA	BASAMAK PUL.		
YONGA	X			DIŞ YÜZDE	KOŞUT		
DİLGİ				ORTADA	YARI KOŞUT		
DİLGİCİK				KALINTI	DİLGİCİK DÜZ.		
ÇEKİRDEK				RENK	KEMİRİM DÜZ.		
DÖKÜNTÜ				VAR	KABUK		
DİĞER				YOK	PARÇA DURUMU		
RENK <i>Kahverengi</i>				İÇ YÜZDE	KIRIK		
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				DIŞ YÜZDE	KIRIK > 1/2		
UZUNLUK 15mm				ORTADA	KIRIK < 1/2		
GENİŞLİK 17mm				KALINTI	KIRIK = 1/2		
KALINLIK 5mm				YATAY	SAĞ KENAR		
AĞIRLIK 1.35gr.				SAĞA EĞİK	SOL KENAR		
ALNIN BUL. YER.	X			SOLA EĞİK	UÇTAN		
DIŞ YÜZDE				ÇATI BİÇİMLİ	DIPTEN		
İÇ YÜZDE				DÜZ	UÇTA	YANIK	
SOL KENARDA				ÇİZGİ	SAĞ KENARDA	VAR	
SAĞ KENARDA				NOKTA	SOL KENARDA	YOK	
UÇTA	X			HAM	DIPTEN	TÜM PARÇA	
DIPTEN				FAÇETALİ	RENK	YANIK > 1/2	
				KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2	
				KIRIK		YANIK = 1/2	

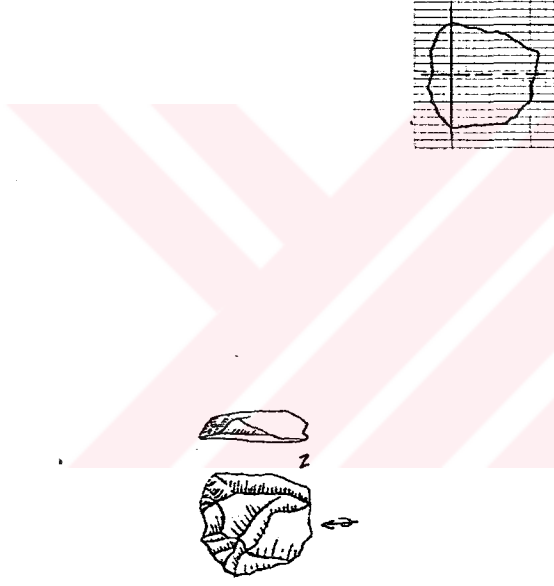


ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	DİĞER BİLGİLER:		ALETLER İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
21			İKİLİ ALET	VAR	İÇ YÜZDE	İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	TIP	YOK X	DIŞ YÜZDE	SAĞ KENARDA
J5c	10	Z	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	ORTADA	SOL KENARDA
DEVİRİ			TIP	YATAY	KALINTI	DIŞ YÜZDE
<i>Epipaleolitik</i>			ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	YÜZDEY > 1/2	DIŞ YÜZDE X
HAM MADDE			YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	YÜZDEY < 1/2	ORTADA X
<i>Raclyolarit</i>			1) 15 mm 2	ÇATI BİÇİMİ	YÜZDEY = 1/2	SOL KENARDA
TIP			KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	UÇTA	DIŞ YÜZDE X
<i>Ön kazıyıcı</i>			1) 15 mm 2	ÇİZGİ	SAĞ KENARDA	ORTADA X
ALT TIP			OK UZUNLUĞU	NOKTA	SOL KENARDA	KALINTI
<i>Ön kazıyıcı Alın</i>			1) 3 mm 2	HAM	DIŞ YÜZDE	YÜZDEY > 1/2 X
ÇEŞİT			ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	YÜZDEY < 1/2	YÜZDEY = 1/2
TAŞIMALIK			1) 4 mm 2	KALDIRILMIŞ	UÇTA	DÜZELTİ TİPİ
YONGA				KIRIK	PULCUKLU	X
DİLGİ	X				SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
DİLGİCİK					SOL KENARDA X	KOŞUT
ÇEKİRDEK					DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT
DÖKÜNTÜ					RENK <i>Kahverengi</i>	DİLGİCİK DÜZ.
DİĞER					KABUK	KEMİRİM DÜZ.
RENK <i>Kahverengi</i>					VAR	PARÇA DURUMU
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.					YOK X	KIRIK X
UZUNLUK					İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
GENİŞLİK					DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
KALINLIK					ORTADA	KIRIK = 1/2
AĞIRLIK					KALINTI	SAĞ KENAR
ALIN BUL. YER.					YÜZDEY > 1/2	SOL KENAR
DIŞ YÜZDE	X				YÜZDEY < 1/2	UÇTAN
İÇ YÜZDE					YÜZDEY = 1/2	DIŞTAN X
SOL KENARDA					UÇTA	YANIK
SAĞ KENARDA					SAĞ KENARDA	VAR
UÇTA	X				SOL KENARDA	YOK X
DIŞ YÜZDE					DIŞ YÜZDE	TÜMPARÇA
İÇ YÜZDE					SOL KENARDA	YANIK > 1/2
SOL KENARDA					DIŞ YÜZDE	YANIK < 1/2
SAĞ KENARDA					ORTADA	YANIK = 1/2
UÇTA					KALINTI	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY > 1/2	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY < 1/2	
SOL KENARDA					YÜZDEY = 1/2	
SAĞ KENARDA					UÇTA	
UÇTA					SAĞ KENARDA	
DIŞ YÜZDE					SOL KENARDA	
İÇ YÜZDE					DIŞ YÜZDE	
SOL KENARDA					ORTADA	
SAĞ KENARDA					KALINTI	
UÇTA					YÜZDEY > 1/2	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY < 1/2	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY = 1/2	
SOL KENARDA					UÇTA	
SAĞ KENARDA					SAĞ KENARDA	
UÇTA					SOL KENARDA	
DIŞ YÜZDE					DIŞ YÜZDE	
İÇ YÜZDE					ORTADA	
SOL KENARDA					KALINTI	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY > 1/2	
UÇTA					YÜZDEY < 1/2	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY = 1/2	
İÇ YÜZDE					UÇTA	
SOL KENARDA					SAĞ KENARDA	
SAĞ KENARDA					SOL KENARDA	
UÇTA					DIŞ YÜZDE	
DIŞ YÜZDE					ORTADA	
İÇ YÜZDE					KALINTI	
SOL KENARDA					YÜZDEY > 1/2	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY < 1/2	
UÇTA					YÜZDEY = 1/2	
DIŞ YÜZDE					UÇTA	
İÇ YÜZDE					SAĞ KENARDA	
SOL KENARDA					SOL KENARDA	
SAĞ KENARDA					DIŞ YÜZDE	
UÇTA					ORTADA	
DIŞ YÜZDE					KALINTI	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY > 1/2	
SOL KENARDA					YÜZDEY < 1/2	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY = 1/2	
UÇTA					UÇTA	
DIŞ YÜZDE					SAĞ KENARDA	
İÇ YÜZDE					SOL KENARDA	
SOL KENARDA					DIŞ YÜZDE	
SAĞ KENARDA					ORTADA	
UÇTA					KALINTI	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY > 1/2	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY < 1/2	
SOL KENARDA					YÜZDEY = 1/2	
SAĞ KENARDA					UÇTA	
UÇTA					SAĞ KENARDA	
DIŞ YÜZDE					SOL KENARDA	
İÇ YÜZDE					DIŞ YÜZDE	
SOL KENARDA					ORTADA	
SAĞ KENARDA					KALINTI	
UÇTA					YÜZDEY > 1/2	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY < 1/2	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY = 1/2	
SOL KENARDA					UÇTA	
SAĞ KENARDA					SAĞ KENARDA	
UÇTA					SOL KENARDA	
DIŞ YÜZDE					DIŞ YÜZDE	
İÇ YÜZDE					ORTADA	
SOL KENARDA					KALINTI	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY > 1/2	
UÇTA					YÜZDEY < 1/2	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY = 1/2	
İÇ YÜZDE					UÇTA	
SOL KENARDA					SAĞ KENARDA	
SAĞ KENARDA					SOL KENARDA	
UÇTA					DIŞ YÜZDE	
DIŞ YÜZDE					ORTADA	
İÇ YÜZDE					KALINTI	
SOL KENARDA					YÜZDEY > 1/2	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY < 1/2	
UÇTA					YÜZDEY = 1/2	
DIŞ YÜZDE					UÇTA	
İÇ YÜZDE					SAĞ KENARDA	
SOL KENARDA					SOL KENARDA	
SAĞ KENARDA					DIŞ YÜZDE	
UÇTA					ORTADA	
DIŞ YÜZDE					KALINTI	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY > 1/2	
SOL KENARDA					YÜZDEY < 1/2	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY = 1/2	
UÇTA					UÇTA	
DIŞ YÜZDE					SAĞ KENARDA	
İÇ YÜZDE					SOL KENARDA	
SOL KENARDA					DIŞ YÜZDE	
SAĞ KENARDA					ORTADA	
UÇTA					KALINTI	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY > 1/2	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY < 1/2	
SOL KENARDA					YÜZDEY = 1/2	
SAĞ KENARDA					UÇTA	
UÇTA					SAĞ KENARDA	
DIŞ YÜZDE					SOL KENARDA	
İÇ YÜZDE					DIŞ YÜZDE	
SOL KENARDA					ORTADA	
SAĞ KENARDA					KALINTI	
UÇTA					YÜZDEY > 1/2	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY < 1/2	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY = 1/2	
SOL KENARDA					UÇTA	
SAĞ KENARDA					SAĞ KENARDA	
UÇTA					SOL KENARDA	
DIŞ YÜZDE					DIŞ YÜZDE	
İÇ YÜZDE					ORTADA	
SOL KENARDA					KALINTI	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY > 1/2	
UÇTA					YÜZDEY < 1/2	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY = 1/2	
İÇ YÜZDE					UÇTA	
SOL KENARDA					SAĞ KENARDA	
SAĞ KENARDA					SOL KENARDA	
UÇTA					DIŞ YÜZDE	
DIŞ YÜZDE					ORTADA	
İÇ YÜZDE					KALINTI	
SOL KENARDA					YÜZDEY > 1/2	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY < 1/2	
UÇTA					YÜZDEY = 1/2	
DIŞ YÜZDE					UÇTA	
İÇ YÜZDE					SAĞ KENARDA	
SOL KENARDA					SOL KENARDA	
SAĞ KENARDA					DIŞ YÜZDE	
UÇTA					ORTADA	
DIŞ YÜZDE					KALINTI	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY > 1/2	
SOL KENARDA					YÜZDEY < 1/2	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY = 1/2	
UÇTA					UÇTA	
DIŞ YÜZDE					SAĞ KENARDA	
İÇ YÜZDE					SOL KENARDA	
SOL KENARDA					DIŞ YÜZDE	
SAĞ KENARDA					ORTADA	
UÇTA					KALINTI	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY > 1/2	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY < 1/2	
SOL KENARDA					YÜZDEY = 1/2	
SAĞ KENARDA					UÇTA	
UÇTA					SAĞ KENARDA	
DIŞ YÜZDE					SOL KENARDA	
İÇ YÜZDE					DIŞ YÜZDE	
SOL KENARDA					ORTADA	
SAĞ KENARDA					KALINTI	
UÇTA					YÜZDEY > 1/2	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY < 1/2	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY = 1/2	
SOL KENARDA					UÇTA	
SAĞ KENARDA					SAĞ KENARDA	
UÇTA					SOL KENARDA	
DIŞ YÜZDE					DIŞ YÜZDE	
İÇ YÜZDE					ORTADA	
SOL KENARDA					KALINTI	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY > 1/2	
UÇTA					YÜZDEY < 1/2	
DIŞ YÜZDE					YÜZDEY = 1/2	
İÇ YÜZDE					UÇTA	
SOL KENARDA					SAĞ KENARDA	
SAĞ KENARDA					SOL KENARDA	
UÇTA					DIŞ YÜZDE	
DIŞ YÜZDE					ORTADA	
İÇ YÜZDE					KALINTI	
SOL KENARDA					YÜZDEY > 1/2	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY < 1/2	
UÇTA					YÜZDEY = 1/2	
DIŞ YÜZDE					UÇTA	
İÇ YÜZDE					SAĞ KENARDA	
SOL KENARDA					SOL KENARDA	
SAĞ KENARDA					DIŞ YÜZDE	
UÇTA					ORTADA	
DIŞ YÜZDE					KALINTI	
İÇ YÜZDE					YÜZDEY > 1/2	
SOL KENARDA					YÜZDEY < 1/2	
SAĞ KENARDA					YÜZDEY = 1/2	
UÇTA					UÇTA	
DIŞ YÜZDE					SAĞ KENARDA	

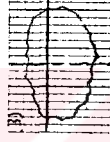
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
22	Y		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	SAĞ KENARDA
J5c	10	J	SOL KENARDA
DEVRI	YOK X		DIPE
<i>Epipaleolitik</i>	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Andyolorit</i>	ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
<i>Ön Kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2		DIPE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>Küçük Ön Kazıyıcı</i>	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİTİ	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	DIPE		YARIKOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
<i>DİĞER Yongalama Ar-tipi</i>	YOK X		KIRIK
RENK <i>Kirli beyaz</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 13mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 12mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 4mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 0.84 gr.	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
1) X 2	UÇTA		YANIK
YARI YUVARLAK	SAĞ KENARDA		VAR
1) 2	SOL KENARDA		YOK X
DÜZ	DIPE		TÜM PARÇA
1) 2	RENK		YANIK > 1/2
İÇBUKEY	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
1) 2	KIRIK X		YANIK = 1/2



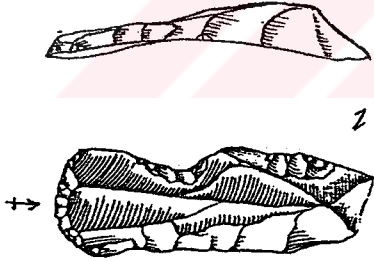
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
-23	Y		İÇ YÜZDE
KARE	AI	GH	SAĞ KENARDA
J5c	10	π	SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK X		DIŞ YÜZDE
Epipaleolitik	UÇTA		DIŞ YÜZDE X
HAMMADDE	ORTADA		SAĞ KENARDA
Radyolarit	KALINTI		SOL KENARDA X
TIP	YÜZEY > 1/2		DIŞTE
Ön kazıyıcı	YÜZEY < 1/2		UÇTA
ALT TIP	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
Yan kenarda ön k.	UÇTA		PULCUKLU
ÇEŞİT	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
Sol kenar üzerinde	SOL KENARDA		KOŞUT
TAŞIMALIK	DIŞTE		YARIKOŞUT X
YONGA	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DİLGİ	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DİLGİCİK	VAR X		PARÇA DURUMU
ÇEKİRDEK	YOK		KIRIK
DÖKÜNTÜ	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
DİĞER BİLGİLER:	DİŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2
<i>Alın jösimetrik</i>	ORTADA		KIRIK = 1/2
RENK	KALINTI		SAĞ KENAR
<i>Kahverengi</i>	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	YÜZEY < 1/2 X		UÇTAN
UZUNLUK	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
GENİŞLİK	UÇTA		YANIK
13mm	SAĞ KENARDA X		VAR
3mm	SOL KENARDA		YOK X
0.44 gr	DIŞTE		TÜM PARÇA
ALNIN BUL. YER.	RENK Sarı		YANIK > 1/2
1 X 2	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
YARI YUVARLAK	KIRIK		YANIK = 1/2
1	YOK		
DÜZ	YOK		
SOL KENARDA X	YOK		
SAĞ KENARDA	YOK		
UÇTA	YOK		
DIŞTE	YOK		



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
24		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH		KAPLAĞ	SAG KENARDA	
Öçc	II III		VAR	SOL KENARDA	
DEVRI			YOK X	DIPTÉ	
<i>Epi, paleo, Yik</i>			İÇ YÜZDE	UÇTA	
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X	
<i>Redyolarit</i>			ORTADA	SAG KENARDA X	
Ön kazıyıcı			KALINTI	SOL KENARDA X	
ALT TIP			YÜZEY > 1/2	DIPTÉ X	
<i>Üçlü Alet</i>			YÜZEY < 1/2	UÇTA	
ÇEŞİT			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ	
			UÇTA	PULCUKLU X	
TAŞIMALIK			SAG KENARDA	BASAMAK PUL.	
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT	
DİLGİ X			DIPTÉ	YARI KOŞUT	
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU	
DIĞER			YOK X	KIRIK	
RENK <i>Kızıl kahverengi</i>			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2	
<i>Sağ kenar; distameli</i>			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			ORTADA	KIRIK = 1/2	
UZUNLUK 40mm			KALINTI	SAG KENAR	
GENİŞLİK 13mm			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR	
KALINLIK 7mm			YÜZEY < 1/2	UÇTAN	
AĞIRLIK 3-4gr			YÜZEY = 1/2	DIPTEN	
ALININ BUL. YER.			UÇTA	YANIK	
DIŞ YÜZDE X			SAG KENARDA	VAR	
İÇ YÜZDE			SOL KENARDA	YOK X	
SOL KENARDA			DIPTÉ	TÜM PARÇA	
SAG KENARDA			RENK	YANIK > 1/2	
UÇTA				YANIK < 1/2	
DIPTÉ X				YANIK = 1/2	

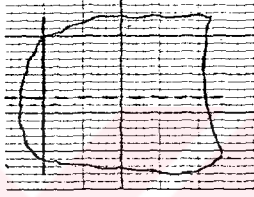
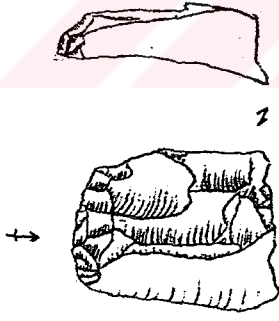


DIĞER BİLGİLER:
Sol kenar; çentüklü
Sağ kenar; distameli

ALETTLE İLGİLİ	TOPUK
İKİLİ ALET	VAR
TİP	YOK X
ÜÇLÜ ALET X	TOPUK ÖZELLİĞİ
TİP <i>Ön K. + Diş + Çen.</i>	YATAY
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAGA EĞİK
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
1) 15mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
1) 13mm 2	ÇİZGİ
OK UZUNLUĞU	NOKTA
1) 3mm 2	HAM
ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
1) 3,5mm 2	KALDIRILMIŞ X
İÇBÜKEY	KIRIK
1	2

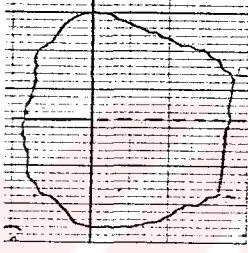
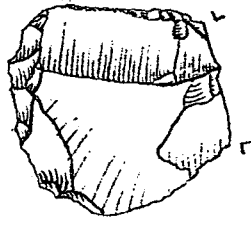
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK	DÜZELTİNİN KONUMU
25					
KARE	AH GH	Alet; kalın diğeri zıve- rine yapılmış Alın; asimetrik	İKİLİ ALET	VAR	İÇ YÜZDE
J5c	71 III		TIP	YOK X	KIRIK > 1/2 X
DEVİRİ		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	KIRIK < 1/2	
Epipaleolitik		TIP	YATAY	KIRIK = 1/2	
HAMMADDE		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	SOL KENAR	
Radyo/aktif		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	SOL KENAR	
Ön Kazıyıcı		1) 76 mm 2	ÇATIBİÇİMLİ	UÇTAN X	
ALT TIP		KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	DIPTEN	
Dipte ön kazıyıcı		1) 16 mm 2	ÇİZGİ	VAR	
ÇEŞİT		YARI YUVARLAK	NOKTA	YOK X	
		1) X 2	HAM	TÜM PARÇA	
TAŞIMALIK		DÜZ	FAÇETALİ	YANIK > 1/2	
YONGA	X	1) 2	KALDIRILMIŞ X	YANIK < 1/2	
DİLGİ	X	1	KIRIK	YANIK = 1/2	
DİLGİCİK					
ÇEKİRDEK					
DÖKÜNTÜ					
DİĞER					
RENK	Petro/Yesili				
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	25 mm				
UZUNLUK	20 mm				
GENİŞLİK	10 mm				
KALINLIK	6.12 gr				
AĞIRLIK					
ALNIN BUL. YER.	X				
DIŞ YÜZDE					
İÇ YÜZDE					
SOL KENARDA					
SAĞ KENARDA					
UÇTA					
DIPTTE	X				



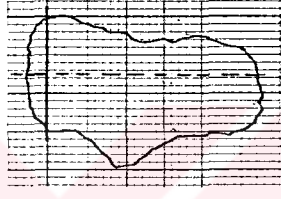
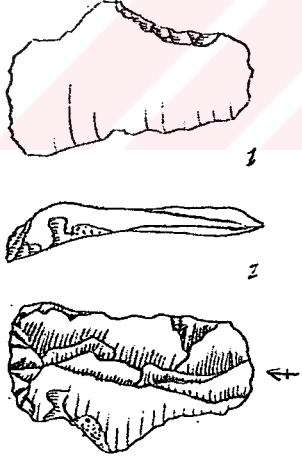
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO				KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
26					
KARE	AH	GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
52c	11	III		VAR	SOL KENARDA
DEVİRİ				YOK X	DIPTİE
Epipskeolitik				İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE				DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radyoaktif				ORTADA	SAĞ KENARDA
TİP				KALINTI	SOL KENARDA
ön kazıyıcı				YÜZEY > 1/2	DIPTİE
ALT TİP				YÜZEY < 1/2	UÇTA X
Geniş ön kazıyıcı				YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT				UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK				SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA				SOL KENARDA	KOŞUT
DİĞİ	X			DIPTİE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK				RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK				KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ				VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER				YOK X	KIRIK X
RENK	Kırıli Bej			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2 X
UZUNLUK	26mm			ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	27mm			KALINTI	SOL KENAR
KALINLIK	10mm			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK	7.96gr			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.				YÜZEY = 1/2	DIPTEN X
DIŞ YÜZDE	X			UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE				SOL KENARDA	VAR
SOL KENARDA				SOL KENARDA	YOK X
SAG KENARDA				DIPTİE	TUM PARÇA
UÇTA	X			RENK	YANIK > 1/2
DIPTİE					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
27	VAR X		İÇ YÜZDE X
KARE	AH	GH	SAG KENARDA X
55c	II	III	SOL KENARDA
DEVRI	YOK		DIPE
Epipaleolitik	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X
Body / orit	ORTADA		SAG KENARDA
TIP	KALINTI X		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIPE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Dişli kunda ön k.	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAG KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA X		KOŞUT
DİLGİ	DIPE		YARI KOŞUT x Alın
DİLGİCİK	RENK SARI		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X		KIRIK
RENK Gri	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 30mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 18 mm	KALINTI		SAG KENAR
KALINLIK 6 mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 3.09mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALININ BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAG KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAG KENARDA	DIPE		TÜMPARÇA
UÇTA X	RENK		YANIK > 1/2
DIPE	KALDIRILMIŞ X		YANIK < 1/2
	KIRIK		YANIK = 1/2



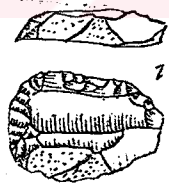
DİĞER BİLGİLER:
 14 yüzdeki düzelti-
 ler parçanın bir
 sapa takılarak
 kullanılmış olduğunu
 dıştan göstermektedir.
 ALIN BİÇİMİ
 YUVARLAK
 1) X 2
 YARI YUVARLAK
 1) 2
 OK UZUNLUĞU
 DÜZ
 1) 2
 İÇBÜKEY
 1) 2

TOPUK
 VAR
 YOK X
 TOPUK ÖZELLİĞİ
 YATAY
 SAĞA EĞİK
 SOLA EĞİK
 ÇATI BİÇİMLİ
 DÜZ
 ÇİZGİ
 NOKTA
 HAM
 FAÇETALİ
 KALDIRILMIŞ X
 KIRIK

ALETLE İLGİLİ
 İKİLİ ALET
 TIP
 ÜÇLÜ ALET
 TIP
 ALIN ÖLÇÜMÜ
 YAY UZUNLUĞU
 1) 16mm 2
 KIRIŞ UZUNLUĞU
 1) 15mm 2
 OK UZUNLUĞU
 1) 2.5mm 2
 ALIN KALINLIĞI
 1) 6mm 2

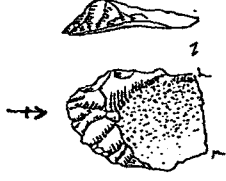
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
28		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
55c	II III		VAR	SOL KENARDA
DEVRI			YOK X	DIŞTE
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radjolarit			ORTADA	SAĞ KENARDA X
TIP			KALINTI	SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2	DIŞTE
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA X
Küçük ön kazıyıcı			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT X <i>hır</i>
DİLGİ	X		DIŞTE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK X	KIRIK
RENK	<i>Kahverengi</i>		İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK	19 mm		ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	14 mm		KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK	5 mm		YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK	1.73 gr		YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	X		YÜZEY = 1/2	DIŞTEN
DIŞ YÜZDE			UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA			DIŞTE	TÜM PARÇA
UÇTA	X		RENK	YANIK > 1/2
DIŞTE				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
29		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	VAR X		SAG KENARDA
5c	11 11	YOK		SOL KENARDA
DEVRI		İÇ YÜZDE		DIPE
Epidemiolojik		DIŞ YÜZDE X		UÇTA
HAMMADDE		ORTADA X		DIŞ YÜZDE X
Radyolojik		KALINTI		SAG KENARDA
TIP		YÜZEY > 1/2		SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı		YÜZEY < 1/2		DIPE X
ALT TIP		YÜZEY = 1/2 X		UÇTA
Ön Kazıyıcı Alını		UÇTA		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		PULCUKLU		
TAŞIMALIK		SAG KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT X
DILGI	X	DIPE		YARI KOŞUT
DILGİCİK		RENK Sarı		DILGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK X
RENK Acile Sarı		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 17mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 13mm		KALINTI		SAG KENAR
KALINLIK 4mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 0.99gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN X
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAG KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAG KENARDA		DIPE		TÜM PARÇA
UÇTA		RENK		YANIK > 1/2
DIPE X		KALDIRILMIŞ X		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2



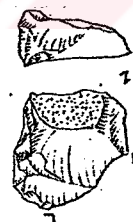

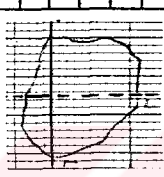
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	30	DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH GH	Alın; asimetric	İKİLİ ALET	VAR	KAPLAĞ	İÇ YÜZDE
55c	II III		TIP	YOK X	VAR	SAĞ KENARDA
DEVİRİ		ÜÇLÜ ALET	TOPLU ÖZELLİĞİ	YATAY	YOK X	SOL KENARDA
Epipaleolitik		TIP	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	UÇTA	DIŞ YÜZDE X
HAM MADDE		ALIN BİÇİMİ	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	İÇ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Adeyolarit		YUVARLAK	1) 14mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	ORTADA	ORTADA
Ön Kazıyıcı		1) X 2	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	KALINTI	SOL KENARDA
ALT TIP		YARI YUVARLAK	1) 14mm 2	ÇİZGİ	YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı Alını		1 2	OK UZUNLUĞU	NOKTA	YÜZEY < 1/2	SOL KENARDA
ÇEŞİT		DÜZ	1) 2,5mm 2	HAM	YÜZEY = 1/2	SOL KENARDA
TASIMALIK		1 2	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	ORTADA	SOL KENARDA
YONGA		DÜZ	1) 4mm 2	KALDIRILMIŞ	YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA
DİLGİ	X	1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY < 1/2	SOL KENARDA
DİLGİCİK	X	1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY = 1/2	SOL KENARDA
ÇEKİRDEK		1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA
DÖKÜNTÜ		1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY < 1/2	SOL KENARDA
DİĞER		1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY = 1/2	SOL KENARDA
RENK	Yeşil	1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY < 1/2	SOL KENARDA
UZUNLUK	10mm	1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY = 1/2	SOL KENARDA
GENİŞLİK	14mm	1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY > 1/2	SOL KENAR X
KALINLIK	4mm	1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY < 1/2	UÇTAN
AĞIRLIK	0,67gr	1	1) 4mm 2	KIRIK	YÜZEY = 1/2	DIPTEN X
ALNIN BUL. YER.		1	1) 4mm 2	KIRIK	UÇTA	YANIK
DIŞ YÜZDE	X	1	1) 4mm 2	KIRIK	SAĞ KENARDA	VAR
İÇ YÜZDE		1	1) 4mm 2	KIRIK	SOL KENARDA	YOK X
SOL KENARDA		1	1) 4mm 2	KIRIK	SOL KENARDA	TÜM PARÇA
SAĞ KENARDA		1	1) 4mm 2	KIRIK	DIPTEN	YANIK > 1/2
UÇTA	X	1	1) 4mm 2	KIRIK	RENK	YANIK < 1/2
DIPTEN		1	1) 4mm 2	KIRIK		YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

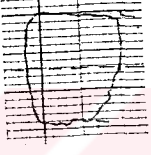
FİŞ NO 31	KARE J5c	AII	GH	III	DEVRE
<i>Epispaletirik</i>					
HAMMADDE <i>Radyoalarit</i>					
TIP <i>Ön kazıyıcı</i>					
ALT TIP					
<i>Ön kazıyıcı Alını</i>					
ÇEŞİT					
TAŞIMALIK					
YONGA					
DİLGİ		X			
DİLGİCİK					
ÇEKİRDEK					
DÖKÜNTÜ					
DİĞER					
RENK	<i>Kirli Bej</i>				
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.					
UZUNLUK	<i>14 mm</i>				
GENİŞLİK	<i>15 mm</i>				
KALINLIK	<i>8 mm</i>				
AĞIRLIK	<i>1,94gr</i>				
ALININ BUL. YER.					
DİŞ YÜZDE		X			
İÇ YÜZDE					
SOL KENARDA					
SAĞ KENARDA					
UÇTA		X			
DIPTİE					

DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK	DÜZELTİNİN KONUMU
İKİLİ ALET	VAR	KIRIK X	İÇ YÜZDE X
TIP	YOK X	KIRIK > 1/2 X	KIRIK < 1/2
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	KIRIK = 1/2	KIRIK = 1/2
TIP	YATAY	KIRIK	SAĞ KENAR
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	YÜZDEY > 1/2 X	SOL KENAR X
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	YÜZDEY < 1/2	UÇTAN
1) 17 mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	YÜZDEY = 1/2	DIPTEN X
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	UÇTA	YANIK
1) 15 mm 2	ÇİZGİ	SAĞ KENARDA X	VAR
OK UZUNLUĞU	NOKTA	SOL KENARDA	YOK X
1) 3 mm 2	HAM	DIPTİE	TÜM PARÇA
ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	RENK <i>Siyah-Bej</i>	YANIK > 1/2
1) 8 mm 2	KALDIRILMIŞ X		YANIK < 1/2
İÇBÜKEY	KIRIK		YANIK = 1/2
1			
2			

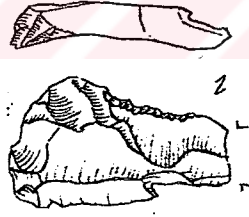
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
32		VAR	İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5c	II III	VAR X		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK		DIŞTE
<i>Epipalcolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X
<i>Ra-60/arit</i>		ORTADA X		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2 X		DIŞTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
ön kazıyıcı Alını		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU
TASIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT X
DİLGI X		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK <i>Sarı-Yeşil</i>		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK X
RENK <i>Yeşil</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TASIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 13mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 14mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 6mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 1.26gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALININ BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTAN X
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

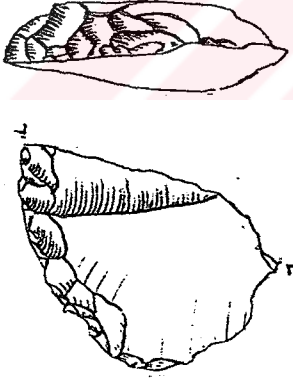
FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
33	V		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
Jsc 12 -III	VAR		SOL KENARDA
DEVRE	YOK X		DIŞTE
Epipolokoh-tiv	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radyo larıt	ORTADA		SAĞ KENARDA X
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIŞTE
İkili Alet	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
ÇEŞİT	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
TAŞIMALIK	UÇTA		PULCUKLU X A/10
YONGA	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
DİLÇİ X	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİCİK	DIŞTE		YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DİĞER	VAR		PARÇA DURUMU
RENK Koyu Yeşil	YOK X		KIRIK X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
UZUNLUK 28mm	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2 X
GENİŞLİK 27mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
KALINLIK 6mm	KALINTI		SAĞ KENAR
AĞIRLIK 2.98gr	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
ALININ BUL. YER.	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
DIŞ YÜZDE X	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN X
İÇ YÜZDE	UÇTA		YANIK
SOL KENARDA	SAĞ KENARDA		VAR
SAĞ KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
UÇTA X	DIŞTE		TÜM PARÇA
	RENK		YANIK > 1/2
			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
İKİLİ ALET X	VAR	
TIP: Ön k. + Diş.	YOK X	
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	
TIP	YATAY	
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	
1) 24mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	
KİRİŞ UZUNLUĞU	DÜZ	
1) 17mm 2	ÇİZGİ	
OK UZUNLUĞU	NOKTA	
1) 3mm 2	HAM	
ALIN KALINLIĞI	FAÇETALI	
1) 6mm 2	KALDIRILMIŞ	
1	KIRIK	

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
34				İÇ YÜZDE	
KARE	MI	GII		SAG KENARDA	
5c	12	JIL		SOL KENARDA	
DEVRI				DIPE	
<i>Episaleolitik</i>				UÇTA	
HAMMADDE				DIŞ YÜZDE X	
<i>Redyolarit</i>				SAG KENARDA	
TIP				SOL KENARDA	
<i>Ön kazıyıcı</i>				DIPE	
ALT TIP				UÇTA X	
<i>Geniş ön kazıyıcı</i>				DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT				PULCUKLU X	
TASIMALIK				BASAMAK PUL.	
YONGA	X			KOŞUT	
DİLGI				YARI KOŞUT	
DİLGİCİK				DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK				KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ				PARÇA DURUMU	
DIĞER				KIRIK X	
RENK	<i>Açık Yeşil</i>			KIRIK > 1/2	
TASIMALIĞIN ÖLÇ.				KIRIK < 1/2	
UZUNLUK	35mm			KIRIK = 1/2 X	
GENİŞLİK	29mm			SAG KENAR X	
KALINLIK	13mm			SOL KENAR	
AĞIRLIK	10.41gr			UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.				DIPTEN	
DIŞ YÜZDE	X			UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE				SAG KENARDA	VAR
SOL KENARDA				SOL KENARDA	YOK X
SAG KENARDA				DIPE	TÜM PARÇA
UÇTA	X			RENK	YANIK > 1/2
DIPE					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2



DIĞER BİLGİLER:

ALETLE İLGİLİ

TOPUK

İKİLİ ALET	VAR	
TIP	YOK X	
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	
TIP	YATAY	
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAGA EĞİK	
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	
1) 31mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	
1) 29mm 2	ÇIZGI	
OK UZUNLUĞU	NOKTA	
1) 35mm 2	HAM	
ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	
1) 8mm 2	KALDIRILMIŞ	
	KIRIK	

İKİLİ ALET

TIP

ÜÇLÜ ALET

TIP

ALIN ÖLÇÜMÜ

YAY UZUNLUĞU

1) 31mm 2

KIRIŞ UZUNLUĞU

1) 29mm 2

OK UZUNLUĞU

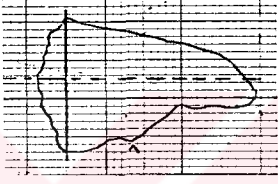
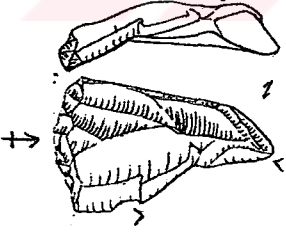
1) 35mm 2

ALIN KALINLIĞI

1) 8mm 2

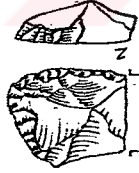
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
35		VAR X		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
73c	12 III	YOK		SOL KENARDA	
DEVRI		İÇ YÜZDE		DİPTE	
Epipaleolitik		DIŞ YÜZDE X		UÇTA	
HAMMADDE		ORTADA		DIŞ YÜZDE X	
Radyoalarit		KALINTI		SAĞ KENARDA	
Ön Kazıyıcı		YÜZEY > 1/2 X		SOL KENARDA	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		DİPTE X	
Dipte ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		UÇTA	
ÇEŞİT		UÇTA		DÜZELTİ TİPİ	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		PULCUKLU X	
YONGA		SOL KENARDA X		BASAMAK PUL.	
DİLGİ	X	DİPTE		KOŞUT	
DİLGİCİK		RENK <i>Koyu, gri</i>		YARI KOŞUT	
ÇEKİRDEK		KABUK		DİLGİCİK DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		KEMİRİM DÜZ.	
DIĞER		YOK X		PARÇA DURUMU	
RENK <i>Kahverengi</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK X	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
UZUNLUK 27mm		ORTADA		KIRIK < 1/2 X	
GENİŞLİK 18mm		KALINTI		KIRIK = 1/2	
KALINLIK 6mm		YÜZEY > 1/2		SAĞ KENAR X	
AĞIRLIK 2.91gr		YÜZEY < 1/2		SOL KENAR	
ALININ BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		UÇTAN	
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		DİPTEN	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA		DİPTE		TÜM PARÇA	
UÇTA		RENK		YANIK > 1/2	
DİPTE X		KALDIRILMIŞ X		YANIK < 1/2	
		KIRIK		YANIK = 1/2	



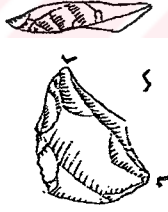
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
36		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA	
J5c	/2			SOL KENARDA	
DEVRE			YOK X	DIPE	
<i>Epipaleolitik</i>			İÇ YÜZDE	UÇTA	
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X	
<i>Reçyolarit</i>			ORTADA	SAĞ KENARDA X	
TIP			KALINTI	SOL KENARDA	
<i>Ön Kazıyıcı</i>			YÜZEY > 1/2	DIPE	
A.L.T.TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA X	
<i>Ön Kazıyıcı Alın</i>			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X	
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.	
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT	
DİLGİ	X		DIPE	YARI KOŞUT	
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU	
DİĞER			YOK X	KIRIK X	
RENK	<i>Bej, asimetrik</i>		İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2	
UZUNLUK	15mm		ORTADA	KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK	12mm		KALINTI	SAĞ KENAR	
KALINLIK	6mm		YÜZEY > 1/2	SOL KENAR	
AĞIRLIK	1.34gr		YÜZEY < 1/2	UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY = 1/2	DIPTEN X	
1 J X 2			UÇTA	YANIK	
YARI YUVARLAK			SAĞ KENARDA	VAR	
1 J X 2			SOL KENARDA	YOK X	
DÜZ			DIPE	TÜM PARÇA	
1 J 2.5mm 2			RENK	YANIK > 1/2	
ALN KALINLIĞI				YANIK < 1/2	
1 J 3mm 2				YANIK = 1/2	
İÇBÜKEY					
1	2				



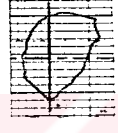
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
37				İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
55c	/2 3C	VAR		SOL KENARDA
DEVRE		YOK X		DİPTE
<i>Epipaleolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Reçyolarrit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
<i>ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DİPTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>ön kazıyıcı A1n1</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X	DİPTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK X
RENK <i>Yesil + Kahverengi</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>13 mm</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>17 mm</i>		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK <i>4 mm</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK <i>0.88 gr</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN X
ALININ BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DİPTEN X
1) X		UÇTA		VAR
YARI YUVARLAK		SAĞ KENARDA		YANIK
1) 2		SOL KENARDA		YOK X
DÜZ		DİPTE		TÜM PARÇA
1) 2		RENK		YANIK > 1/2
İÇBUKEY				YANIK < 1/2
1) 2				YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
39			İKİLİ ALET	VAR X		İÇ YÜZDE
KARE	MI	GII	TIP	YOK	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
J5c	12	JZ	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	VAR X	SOL KENARDA
DEVİRİ			TIP	YATAY	YOK	DIŞTE
Epipaleolitik			ALIN ÖLÇÜMÜ	SAGA EĞİK	İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE			YAY UZUNLUĞU	SAĞA EĞİK	DIŞ YÜZDE X	DIŞ YÜZDE X
Radyoalarit			1) / 3mm 2	SOLA EĞİK	ORTADA X	SAĞ KENARDA
ön kazıyıcı			KIRIŞ UZUNLUĞU	ÇATI BİÇİMLİ	KALINTI	SOL KENARDA
ALT TIP			1) / 11mm 2	DÜZ	YÜZEY > 1/2	DIŞTE
Mikro ön kazıyıcı			OK UZUNLUĞU	ÇİZGİ X	YÜZEY < 1/2 X	UÇTA X
ÇEŞİT			1) / 3.5mm 2	NOKTA	YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
TASIMALIK			ALIN KALINLIĞI	HAM	UÇTA	PULCUKLU X
YONGA			1) / 2mm 2	FAÇETALİ	SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL,
DİLGI			İÇBÜKEY	KALDIRILMIŞ	SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİCİK			1	KIRIK	DIŞTE	YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK			2		RENK	DİLGİCİK DÜZ,
DÖKÜNTÜ					RENK	KEMİRİM DÜZ,
DİĞER Yığılma Artığı					VAR	PARÇA DURUMU
RENK Yeşil					YOK X	KIRIK
TASIMALIĞIN ÖLÇ.					İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
UZUNLUK 10mm					DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
GENİŞLİK 12mm					ORTADA	KIRIK = 1/2
KALINLIK 3mm					KALINTI	SAĞ KENAR
AĞIRLIK 0.32gr.					YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
ALININ BUL. YER.					YÜZEY < 1/2	UÇTAN
DIŞ YÜZDE X					YÜZEY = 1/2	DIPTEN
İÇ YÜZDE					UÇTA	YANIK
SOL KENARDA					SAĞ KENARDA	VAR
SAĞ KENARDA					SOL KENARDA	YOK X
UÇTA X					DIŞTE	TÜM PARÇA
DIŞTE					RENK	YANIK > 1/2
						YANIK < 1/2
						YANIK = 1/2



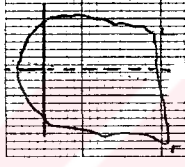
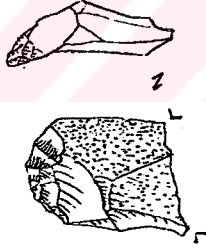
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
40				İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
5c	13 2E	VAR		SOL KENARDA	
DEVRI		YOK X		DIPE	
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
Kalyonlarıt		ORTADA		SAĞ KENARDA	
TIP		KALINTI		SOL KENARDA	
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIPE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
Küçük ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT X	
DİLGİ		DIPE		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
Diğer Bilgiler:		YOK X		KIRIK	
Alın; asimetrik.		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
		ORTADA		KIRIK = 1/2	
		KALINTI		SAĞ KENAR	
		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
		YÜZEY = 1/2		DIPTEN	
		UÇTA		YANIK	
		SAĞ KENARDA		VAR	
		SOL KENARDA		YOK X	
		DIPE		TÜM PARÇA	
		RENK		YANIK > 1/2	
		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2	
		KIRIK		YANIK = 1/2	
ALETLE İLGİLİ		TOPUK			
İKİLİ ALET		VAR X			
TIP		YOK			
ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ			
TIP		YATAY			
ALIN ÖLÇÜMÜ		SAĞA EĞİK			
YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK			
1) 4mm 2		ÇATI BİÇİMLİ			
KIRIŞ UZUNLUĞU		DÜZ			
1) 13mm 2		ÇİZGİ X			
OK UZUNLUĞU		NOKTA			
1) 2mm 2		HAM			
ALIN KALINLIĞI		FAÇETALİ			
1) 3mm 2		KALDIRILMIŞ			
		KIRIK			
DİĞER BİLGİLER:		DİĞER BİLGİLER:			
ALIN BİÇİMİ		ALIN BİÇİMİ			
YUVARLAK		YUVARLAK			
1) X 2		1) X 2			
YARI YUVARLAK		YARI YUVARLAK			
1 2		1 2			
DÜZ		DÜZ			
1 2		1 2			
İÇBÜKEY		İÇBÜKEY			
1 2		1 2			



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 41	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
55c 14 III	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK X		DIŞ YÜZDE
Epipaleolitik	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radgolarit	ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Ön kazıyıcı Alını	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA		KOŞUT
DİĞİ X	DİPTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK		KIRIK X
RENK Yeşil	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 18mm	ORTADA X		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 14mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 7mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 2.20gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2 X		DIPTEN X
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA X		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA	DİPTE		TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK Sarı		YANIK > 1/2
DIĞER	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
	KIRIK		YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:
Kırık; taşımaların
iç yüzüne doğru yat
p.ii.

ALETLE İLGİLİ

TOPUK

KONTROL

DÜZELTİNİN KONUMU

İÇ YÜZDE

İKİLİ ALET

VAR

YOK X

DIŞ YÜZDE X

KIRIK > 1/2 X

KIRIK < 1/2

ÜÇLÜ ALET

YATAY

TOPUK ÖZELLİĞİ

ORTADA X

KIRIK = 1/2

KIRIK > 1/2

TIP

SAĞA EĞİK

YATAY

KALINTI

SAĞ KENAR

SOL KENAR

ALIN ÖLÇÜMÜ

SAĞA EĞİK

YATAY

YÜZEY > 1/2

SOL KENAR

UÇTAN

YAY UZUNLUĞU

SOLA EĞİK

YATAY

YÜZEY < 1/2

UÇTAN

DIPTEN X

1) 14mm 2

ÇATI BİÇİMİ

DÜZ.

YÜZEY = 1/2 X

UÇTA

YANIK

1) 13mm 2

ÇİZGİ

SAĞ KENARDA X

VAR

YANIK

YANIK

OK UZUNLUĞU

NOKTA

SOL KENARDA

YOK X

TÜM PARÇA

YANIK > 1/2

1) 3.5mm 2

HAM

DIPTEN X

YANIK < 1/2

YANIK = 1/2

YANIK = 1/2

ALIN KALINLIĞI

FAÇETALİ

YANIK > 1/2

YANIK < 1/2

YANIK = 1/2

YANIK = 1/2

1) 5mm 2

KALDIRILMIŞ

YANIK > 1/2

YANIK < 1/2

YANIK = 1/2

YANIK = 1/2

1) 5mm 2

KIRIK

YANIK > 1/2

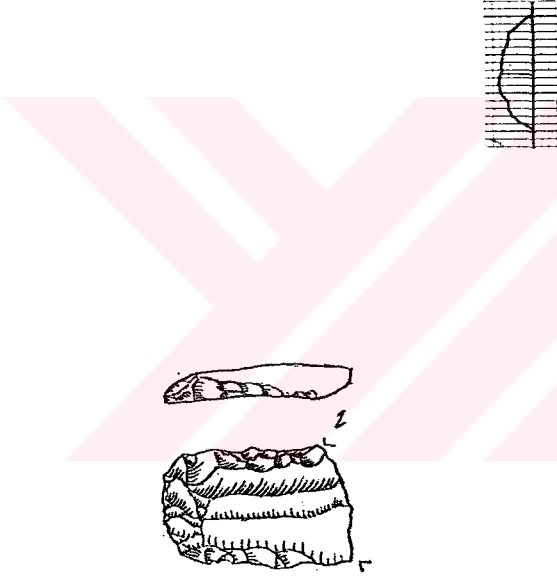
YANIK < 1/2

YANIK = 1/2

YANIK = 1/2

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

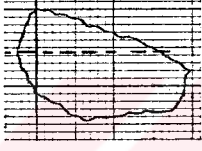
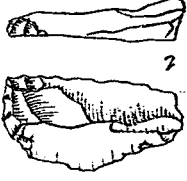
FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
42		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
5c	14 III		VAR	SOL KENARDA
DEVRI			YOK X	DIŞ YÜZDE
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radyo Karbon			ORTADA	SAĞ KENARDA X
TIP			KALINTI	SOL KENARDA X
Ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2	DIŞ YÜZDE X
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA X
İkib. Alet			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİTİ			UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİ	X		DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK X	KIRIK X
RENK			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK	23mm		ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	15mm		KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK	5mm		YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK	3.02gr		YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALININ BUL. YER.			YÜZEY = 1/2	DIPTEN X
DIŞ YÜZDE	X		UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA			DIŞ YÜZDE	TÜM PARÇA
UÇTA	X		RENK	YANIK > 1/2
DIPTEN				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALİTE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET X	VAR
	TIP: Ön k. + kenar k.	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 17mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 15mm 2	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 4mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETLİ
	1) 5mm 2	KALDIRILMIŞ
		KIRIK

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO			KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
43			Y		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
5c	15	II	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ			YOK X		DIŞTE
<i>Episistolitik</i>			İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radyo larit</i>			ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP			KALINTI		SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>			YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP			YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>Kısa ön kazıyıcı</i>			YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ X			DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DOKÜNTÜ			VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK X		KIRIK X
RENK <i>Kahverengi</i>			İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>22mm</i>			ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>12mm</i>			KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK <i>5mm</i>			YÜZEY > 1/2		SOL KENAR X
AĞIRLIK <i>1.35 gr.</i>			YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN İBUL. YER.			YÜZEY = 1/2		DIŞTEN X
DIŞ YÜZDE X			UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA			DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X			RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2



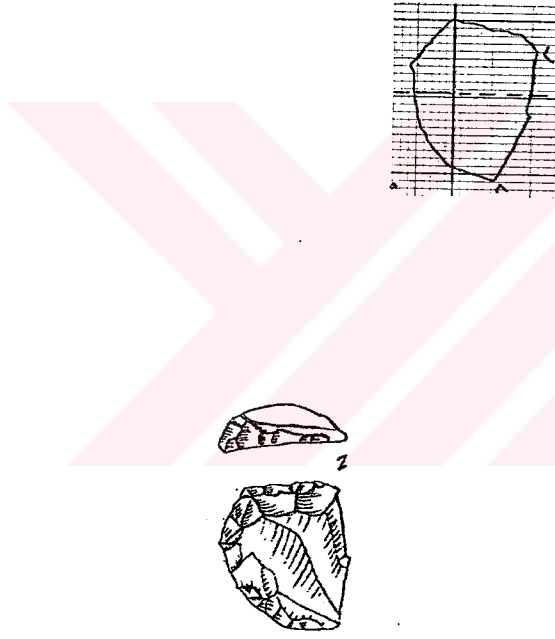
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
45		VAR	KAPLAĞ	İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	YOK X		SAĞ KENARDA
J5c	16 17	İÇ YÜZDE		SOL KENARDA
DEVİRİ		DİŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Epipaleolitik		ORTADA		SAĞ KENARDA X
HAMMADDE		KALINTI		SOL KENARDA X
Radylolart		YÜZEY > 1/2		DİPTE
TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ALT TIP		UÇTA		PULCUKLU X
Ön kazıyıcı Alın		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
ÇEŞİT		SOL KENARDA		KOŞUT
TASIMALIK		DİPTE		YARI KOŞUT
YONGA		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DİLGI	X	KABUK		KEMİRLİM DÜZ.
DİLGİCİK		VAR		PARÇA DURUMU
ÇEKİRDEK		YOK X		KIRIK X
DÖKÜNTÜ		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
DİĞER		DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
RENK	<i>Kirik taşınalıpın alt yüzüne doğru yaşlı.</i>	ORTADA		KIRIK = 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	<i>Alın; asimetric</i>	KALINTI		SAĞ KENAR
UZUNLUK	9mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
GENİŞLİK	15mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
KALINLIK	3mm	YÜZEY = 1/2		DİPTEN X
AĞIRLIK	0.57gr	UÇTA		YANIK
ALININ BUL. YER.		SAĞ KENARDA		VAR
DİŞ YÜZDE	X	SOL KENARDA		YOK X
İÇ YÜZDE		DİPTE		TÜM PARÇA
SOL KENARDA		RENK		YANIK > 1/2
SAĞ KENARDA				YANIK < 1/2
UÇTA	X			YANIK = 1/2
DİPTE				
DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ	TOPUK	
Kirik taşınalıpın alt yüzüne doğru yaşlı. Alın; asimetric		İKİLİ ALET	VAR	
		TIP	YOK X	
		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	
		TIP	YATAY	
		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	
		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	
		1) 15mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	
		KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	
		1) 15mm 2	ÇIZGI	
		OK UZUNLUĞU	NOKTA	
		1) 2mm 2	HAM	
		ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	
		1) 2mm 2	KALDIRILMIŞ	
		İÇBÜKEY	KIRIK	
		1		
		2		



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		46		DÜZELTİNİN KONUMU		İÇ YÜZDE	
KARE	MI	GII		KONTROL			
75c	17	7V		KAPILAĞ		SAĞ KENARDA	
DEVRE				VAR		SOL KENARDA	
Ekipmanlar				YOK X		DİPTE	
HAMMADDE				İÇ YÜZDE		UÇTA	
Radyolarit				DİŞ YÜZDE		DİŞ YÜZDE X	
TIP				ORTADA		SAĞ KENARDA X	
Ön Kazıyıcı				KALINTI		SOL KENARDA X	
ALT TIP				YÜZEY > 1/2		DİPTE X	
Ön Kazıyıcı Alın				YÜZEY < 1/2		UÇTA	
ÇEŞİT				YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
TASIMALIK				UÇTA		PULCUKLU X	
YONGA				SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
DİLGİ	X			SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGİCİK				DİPTE		YARI KOŞUT	
ÇEKİRDEK				RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
DÖKÜNTÜ				KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DİĞER				VAR		PARÇA DURUMU	
RENK	Kahverengi			YOK X		KIRIK X	
TASIMALIĞIN ÖLÇ.				İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
UZUNLUK	15mm			DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
GENİŞLİK	19mm			ORTADA		KIRIK = 1/2	
KALINLIK	6mm			KALINTI		SAĞ KENAR	
AĞIRLIK	2.14gr			YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
ALNIN BUL. YERİ				YÜZEY < 1/2		UÇTAN X	
DİŞ YÜZDE	X			YÜZEY = 1/2		DİPTEN	
İÇ YÜZDE				UÇTA		YANIK	
SOL KENARDA				SAĞ KENARDA		VAR	
SAĞ KENARDA				SOL KENARDA		YOK X	
UÇTA				DİPTE		TÜM PARÇA	
DİPTE	X			RENK		YANIK > 1/2	
						YANIK < 1/2	
						YANIK = 1/2	



TOPUK

ALNIN BUL. YERİ

DİĞER BİLGİLER:

Alın; asimetrik.

İKİLİ ALET

VAR

YOK X

TOPUK ÖZELLİĞİ

YATAY

SAĞA EĞİK

SOLA EĞİK

ÇATI BİÇİMLİ

DÜZ

ALIN ÖLÇÜMÜ

YAY UZUNLUĞU

1) 23mm 2

KİRİŞ UZUNLUĞU

1) 19mm 2

OK UZUNLUĞU

1) 5mm 2

ALIN KALINLIĞI

1) 6mm 2

İÇBÜKEY

1

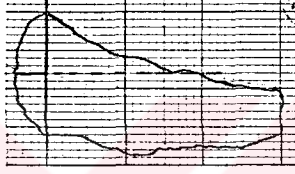
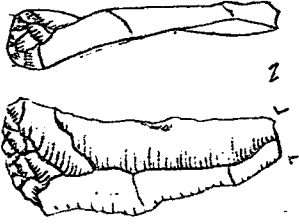
2

KALDIRILMIŞ X

KIRIK

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
47		V		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPILAĞ		SAĞ KENARDA	
J5c	17 IV	VAR		SOL KENARDA	
DEVİRİ		YOK X		DIŞ YÜZDE	
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
Maçyolarit		ORTADA		SAĞ KENARDA	
TIP		KALINTI		SOL KENARDA	
ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
Sırtlı Dişli Üzerine ön k.		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGİ X		DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DOKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DIĞER		YOK X		KIRIK X	
RENK Kızıl kahverengi		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2 X	
UZUNLUK 34 mm		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK 16 mm		KALINTI		SAĞ KENAR	
KALINLIK 5 mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK 2.87 gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN X	
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		TUM PARÇA	
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2	
DIPTEN				YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



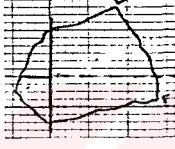
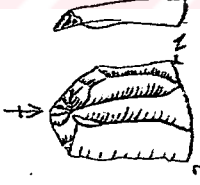
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
48	V		İÇ YÜZDE
KARE	48	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
5c	18	VAR	SOL KENARDA
DEVRE		YOK X	DIPE
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radyo kromiyum		ORTADA	SAĞ KENARDA X
ön kazıyıcı		KALINTI	SOL KENARDA
ALT TIP		YÜZEY > 1/2	DIPE
Dişli ucunda ön t.		YÜZEY < 1/2	UÇTA X
ÇEŞİT		YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
		UÇTA	PULCUKLU X
TASIMALIK		SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİ	X	DIPE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X	KIRIK X
RENK	Kirik; taşımaların dış yüzüne doğru yapılı.	İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
TASIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK	17mm	ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	15mm	KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK	5mm	YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK	1.64gr	YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	1) X	YÜZEY = 1/2	DIPTEN X
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA		DIPE	TÜM PARÇA
UÇTA	X	RENK	YANIK > 1/2
DIPE			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2



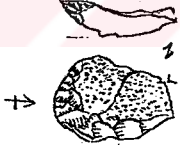
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	49			KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AIH	GH		KAPLAĞ	İÇ YÜZDE X
J5c	18	1E		VAR	SAĞ KENARDA
DEVRE				YOK X	SOL KENARDA X
Epipaleolitik				İÇ YÜZDE	DIPE
HAMMADDE				DIŞ YÜZDE	UÇTA
Radio karit				ORTADA	DIŞ YÜZDE X
ön kazıyıcı				KALINTI	SAĞ KENARDA
ALT TIP				YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA
Dipte ön kazıyıcı				YÜZEY < 1/2	DIPE X
ÇEŞİT				YÜZEY = 1/2	UÇTA
				UÇTA	DÜZELTİ TİPİ
				SAĞ KENARDA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK				SOL KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA				DIPE	KOŞUT
DİLGİ	X			RENK	YARI KOŞUT
DİLGİCİK				KABUK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK				VAR	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ				YOK X	PARÇA DURUMU
DİĞER				İÇ YÜZDE	KIRIK X
RENK	Kohlenepi			DIŞ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				ORTADA	KIRIK < 1/2
UZUNLUK	17mm			KALINTI	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	12mm			YATAY	SAĞ KENAR
KALINLIK	3mm			SAĞA EĞİK	SOL KENAR
AĞIRLIK	1.02gr			SOLA EĞİK	UÇTAN X
ALNIN BUL. YER.				ÇATI BİÇİMLİ	DIPTEN
DIŞ YÜZDE	X			DÜZ	YANIK
İÇ YÜZDE				ÇİZGİ	VAR
SOL KENARDA				NOKTA	YOK X
SAĞ KENARDA				HAM	TÜM PARÇA
UÇTA				FAÇETALI	YANIK > 1/2
DIPE	X			KALDIRILMIŞ	YANIK < 1/2
				KIRIK	YANIK = 1/2



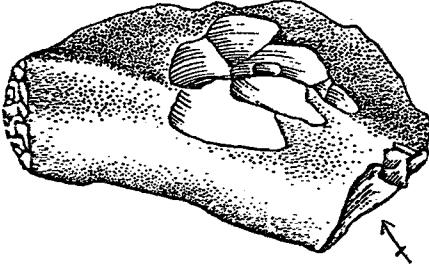
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
50				İÇ YÜZDE X
KARE	AH GH	KAPILAĞ		SAĞ KENARDA
J5c	18 12	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DIŞTE X
<i>Epizootik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radjolarit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞTE X
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA
<i>Dipte ön kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER BİLGİLER:		YOK		KIRIK X
<i>Alın; asimetric</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
<i>Alın; asimetric</i>		DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2 X
RENK <i>Yeşil + kahverengi</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ:		KALINTI		SAĞ KENAR
UZUNLUK <i>14mm</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
GENİŞLİK <i>11 mm</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN X
KALINLIK <i>3 mm</i>		YÜZEY = 1/2 X		DIPTEN
AĞIRLIK <i>0.53 gr.</i>		UÇTA		YANIK
ALNIN BUL. YER.		SAĞ KENARDA		VAR
DIŞ YÜZDE X		SOL KENARDA X		YOK X
İÇ YÜZDE		DIŞTE		TÜM PARÇA
SOL KENARDA		RENK <i>Açık kahverengi</i>		YANIK > 1/2
SAĞ KENARDA				YANIK < 1/2
UÇTA				YANIK = 1/2
DIŞTE X				



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
52	Y		İÇ YÜZDE
KARE	AI	GH	SAĞ KENARDA
J5c	20	V	SOL KENARDA
DEVRE			DIŞ YÜZDE
<i>Epipaleolitik</i>			UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE X
<i>Reçyolenit</i>			SAĞ KENARDA
TIP			SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>			DIŞ YÜZDE
ALT TIP			UÇTA X
<i>Basıt ön kazıyıcı</i>			DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			PULCUKLU X
TASIMALIK			BASAMAK PUL.
YONGA	X		KOŞUT
DİLGE			YARI KOŞUT
DİLGİCİK			DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KEMİRLİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR X
DİĞER			PARÇA DURUMU
RENK <i>Kahverengi</i>			KIRIK
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			KIRIK > 1/2
UZUNLUK	54 mm		KIRIK < 1/2
GENİŞLİK	32 mm		KIRIK = 1/2
KALINLIK	12 mm		SAĞ KENAR
AĞIRLIK	19.01 gr		SOL KENAR
ALNIN BUL. YER.			UÇTAN
DIŞ YÜZDE	X		DIPTEN
İÇ YÜZDE			UÇTA
SOL KENARDA			SAĞ KENARDA X
SAĞ KENARDA			SOL KENARDA X
UÇTA	X		TÜM PARÇA
DIPTE			RENK <i>Kahve - yeşil</i>
			YANIK < 1/2
			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2



TOPUK

ALETLER İLGİLİ

DİĞER BİLGİLER:

İKİLİ ALET

TIP

ÜÇLÜ ALET

TIP

ALIN ÖLÇÜMÜ

YAY UZUNLUĞU

1/16 mm 2

KIRIŞ UZUNLUĞU

1/15 mm 2

OK UZUNLUĞU

1/3 mm 2

ALIN KALINLIĞI

1/4 mm 2

YUVARLAK

1) X 2

YARI YUVARLAK

1) X 2

DÜZ

1) X 2

İÇBÜKEY

1) X 2

KALDIRILMIŞ

KIRIK X

YATAY

SAĞA EĞİK

SOLA EĞİK

ÇATI BİÇİMLİ

DÜZ

ÇİZGİ

NOKTA

HAM

FAÇETALİ

KALDIRILMIŞ

KIRIK X

TOPUK ÖZELLİĞİ

YATAY

SAĞA EĞİK

SOLA EĞİK

ÇATI BİÇİMLİ

DÜZ

ÇİZGİ

NOKTA

HAM

FAÇETALİ

KALDIRILMIŞ

KIRIK X

VAR X

YOK

TOPUK ÖZELLİĞİ

YATAY

SAĞA EĞİK

SOLA EĞİK

ÇATI BİÇİMLİ

DÜZ

ÇİZGİ

NOKTA

HAM

FAÇETALİ

KALDIRILMIŞ

KIRIK X

VAR X

YOK

İÇ YÜZDE X

DIŞ YÜZDE X

ORTADA

KALINLIĞI

YÜZEY > 1/2

YÜZEY < 1/2 X

UÇTA

SAĞ KENARDA X

SOL KENARDA X

DIPTEN

UÇTA

SAĞ KENARDA X

SOL KENARDA X

TÜM PARÇA

RENK *Kahve - yeşil*

YANIK < 1/2

YANIK < 1/2

YANIK = 1/2

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
53	V		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
Jsc 22 V	VAR		SOL KENARDA
DEVRE	YOK X		DIŞTE
Epipaleolitik	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Redye/ariit	ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Kısa ön kazıyıcı	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA X	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X		KIRIK
RENK Beyaz	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 25mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 19mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 6mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 2.43gr.	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA X	DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA	RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:

Alın; asimetric

ALETLE İLGİLİ

KILI/ALET

TIP

ÜÇLÜ ALET

TIP

ALIN ÖLÇÜMÜ

YAY UZUNLUĞU

1) 28mm 2

KIRIŞ UZUNLUĞU

1) 20mm 2

OK UZUNLUĞU

1) 7mm 2

ALIN KALINLIĞI

1) 5.5mm 2

TOPUK

VAR X

YOK

TOPUK ÖZELLİĞİ

YATAY

SAĞA EĞİK

SOLA EĞİK

ÇATI BİÇİMLİ

DÜZ

ÇİZGİ X

NOKTA

HAM

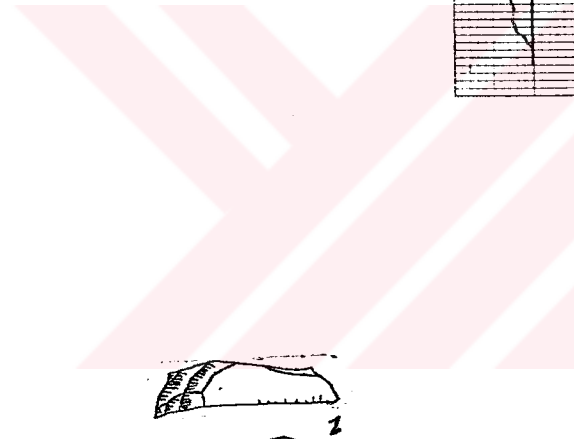
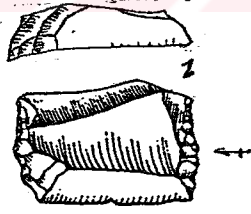
FAÇETALİ

KALDIRILMIŞ

KIRIK

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

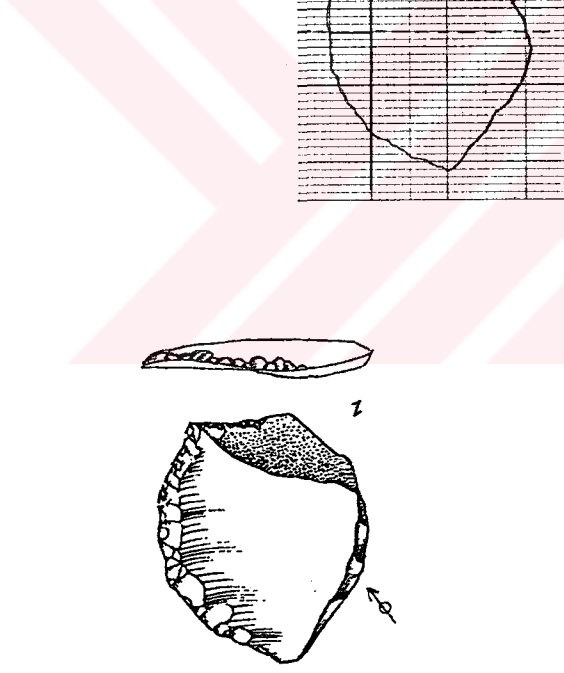
EİŞ NO 54	KARE 55d	MI 2	GII I
DEVİR Epilectolite	HAM MADDE Redyalarit	TIP ön kazıyıcı	
ALT TIP İzili Alet	ÇEŞİT	TAŞIMALIK	
YONGA	DİĞİ	X	
DİĞİÇİK	ÇEKİRDEK		
DÖKÜNTÜ	DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
DİĞER		İKİLİ ALET X	VAR
RENK Gri		TIP : ön kazıyıcı + Budema	YOK X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
UZUNLUK 93mm		TIP	YATAY
GENİŞLİK 15 mm		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
KALINLIK 7 mm		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
AĞIRLIK 3.58gr		1) 15 mm 2	ÇATI BİÇİMİ
ALNIN İBUL YER.		KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
DİŞ YÜZDE	X	1) 14 mm 2	ÇİZGİ
İÇ YÜZDE		OK UZUNLUĞU	NOKTA
SOL KENARDA		1) 3 mm 2	HAM
SAG KENARDA		ALIN KALINLIĞI	FAÇETALI
UÇTA	X	1) 7 mm 2	KALDIRILMIŞ X
DIpte			KIRIK



KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
✓	İÇ YÜZDE
KAPLAĞ	SAG KENARDA
VAR	SOL KENARDA
YOK X	DIpte
İÇ YÜZDE	UÇTA
DİŞ YÜZDE	DİŞ YÜZDE X
ORTADA	SAG KENARDA
KALINTI	SOL KENARDA
YÜZEY > 1/2	DIpte X
YÜZEY < 1/2	UÇTA X
YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
UÇTA	PULCUKLU X
SAG KENARDA	BASAMAK PUL.
SOL KENARDA	KOŞUT
DIpte	YARI KOŞUT
RENK	DİĞİÇİK DÜZ.
	KEMİRİM DÜZ.
KABUK	PARÇA DURUMU
VAR	KIRIK
YOK X	KIRIK > 1/2
İÇ YÜZDE	KIRIK < 1/2
DİŞ YÜZDE	KIRIK = 1/2
ORTADA	SAG KENAR
KALINTI	SOL KENAR
YÜZEY > 1/2	UÇTAN
YÜZEY < 1/2	DIptEN
YÜZEY = 1/2	YANIK
UÇTA	VAR
SAG KENARDA	YOK X
SOL KENARDA	TÜM PARÇA
DIpte	YANIK > 1/2
RENK	YANIK < 1/2
	YANIK = 1/2

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		56		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
KARE	AH	GH		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE	
55d	3	I		VAR		SAĞ KENARDA	
DEVİRİ				YOK X		SOL KENARDA	
<i>Epipaleolitik</i>				İÇ YÜZDE		DİPTE	
HAMMADDE				UÇTA		DİŞ YÜZDE X	
<i>Radyoaktif</i>				DİŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA	
Ön Kazıyıcı				ORTADA		SOL KENARDA X	
ALT TIP				KALINTI		DİPTE	
<i>Geniş ön kazıyıcı</i>				YÜZEY > 1/2		UÇTA X	
ÇEŞİT				YÜZEY < 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
				YÜZEY = 1/2		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK				UÇTA		BASAMAK PUL.	
YONGA	X			SAĞ KENARDA		KOŞUT	
DİLGİ				SOL KENARDA		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK				DİPTE		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK				RENK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ				KABUK		PARÇA DURUMU	
DİĞER				VAR X		KIRIK	
RENK	<i>Kahverengi</i>			YOK		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				İÇ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK	27mm			DİŞ YÜZDE X		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK	22mm			ORTADA		SAĞ KENAR	
KALINLIK	7mm			KALINTI		SOL KENAR	
AĞIRLIK	6.03gr			YÜZEY > 1/2 X		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.				YÜZEY < 1/2		DİPTEN	
DİŞ YÜZDE	X			YÜZEY = 1/2		YANIK	
İÇ YÜZDE				UÇTA		VAR	
SOL KENARDA				SAĞ KENARDA X		YOK X	
SAĞ KENARDA				SOL KENARDA		TÜM PARÇA	
UÇTA	X			DİPTE		YANIK > 1/2	
DİPTE				RENK <i>Kahverengi</i>		YANIK < 1/2	
				FAÇETALİ X		YANIK = 1/2	
				KALDIRILMIŞ			
				KIRIK			



DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK	
	İKİLİ ALET	VAR X		YOK	
	TIP	TOPUK ÖZELLİĞİ		YATAY	
	ÜÇLÜ ALET	YATAY		SAĞA EĞİK	
	TIP	ALIN ÖLÇÜMÜ		SOLA EĞİK	
	ALIN BİÇİMİ	YAY UZUNLUĞU		ÇATI BİÇİMİ	
	YUVARLAK	1 / 28mm 2		DÜZ	
	1) X 2	KİRİŞ UZUNLUĞU		ÇİZGİ	
	YARI YUVARLAK	1 / 26mm 2		NOKTA	
	1 2	OK UZUNLUĞU		HAM	
	DÜZ	1 / 5mm 2		FAÇETALİ X	
	1 2	ALIN KALINLIĞI		KALDIRILMIŞ	
	İÇBÜKEY	1 / 4mm 2		KIRIK	
	1 2				

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

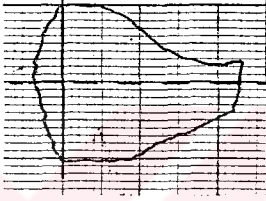
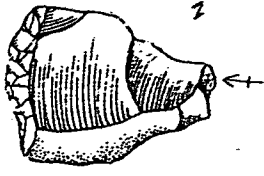
FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
57	Y		İÇ YÜZDE
KARE	AI	GH	SAĞ KENARDA
5d	3	Z	SOL KENARDA
DEVİRİ			DIŞTE
<i>Epipaleolitik</i>			UÇTA
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE X
<i>Kalyonlarite</i>			ORTADA
TIP			SAĞ KENARDA
<i>Ön Kazıyıcı</i>			SOL KENARDA
ALT TIP			DIŞTE
<i>Ön Kazıyıcı Alını</i>			UÇTA X
ÇEŞİT			YÜZLEY = 1/2
			DÜZELTİ TİPİ
TAŞIMALIK			PULCUKLU
YONGA			BASAMAK PUL.
DİLGİ	X		KOŞUT
DİLGİCİK			YARI KOŞUT X
ÇEKİRDEK			DİLGİCİK DÜZ.
DOKÜNTÜ			KEMİRİM DÜZ.
DİĞER			PARÇA DURUMU
RENK <i>Yesil</i>			KIRIK X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			KIRIK > 1/2 X
UZUNLUK 16cm			KIRIK < 1/2
GENİŞLİK 2.2cm			KIRIK = 1/2
KALINLIK 5mm			SAĞ KENAR
AĞIRLIK 1.14gr			SOL KENAR
ALNIN BUL. YER.			UÇTAN
DIŞ YÜZDE X			DIPTEN X
İÇ YÜZDE			UÇTA
SOL KENARDA			VAR
SAĞ KENARDA			SAĞ KENARDA
UÇTA X			YOK X
DIPTE			TÜM PARÇA
			YANIK > 1/2
			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2

DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	YUVARLAK	ÇATI BİÇİMLİ
	1) X 2	DÜZ
	YARI YUVARLAK	ÇİZGİ
	1) 2/mm 2	NOKTA
	OK UZUNLUĞU	HAM
	DÜZ	FAÇETALİ
	1) 3mm 2	KALDIRILMIŞ
	ALIN KALINLIĞI	KIRIK
	1) 4mm 2	
	İÇBÜKEY	
	1	
	2	

DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	YUVARLAK	ÇATI BİÇİMLİ
	1) X 2	DÜZ
	YARI YUVARLAK	ÇİZGİ
	1) 2/mm 2	NOKTA
	OK UZUNLUĞU	HAM
	DÜZ	FAÇETALİ
	1) 3mm 2	KALDIRILMIŞ
	ALIN KALINLIĞI	KIRIK
	1) 4mm 2	
	İÇBÜKEY	
	1	
	2	

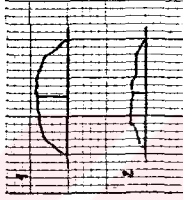
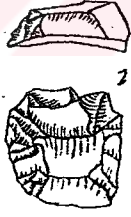
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

RİŞ NO 58		KARE AH GH J5d 3 J		DEVİRİ Epipsaleolitik		HAMMADDE Redyolent		TIP Ön kazıyıcı		ALT TIP Basit ön kazıyıcı		DÜZELTİNİN KONUMU İÇ YÜZDE	
TAŞIMALIK		YONGA		X		DİLGİ		DİLGİCİK		ÇEKİRDEK		DÜZELTİ TİPİ	
DÖKÜNTÜ		DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK		VAR X		KABUK		PARÇA DURUMU	
DİĞER		Alet çakırlak kendirin- den alınmış yonga üzzerine yapılmış.		KILI ALET		VAR		İÇ YÜZDE		YOK		KIRIK	
RENK		Kahverengi		TIP		YOK X		DİŞ YÜZDE		X		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		26mm		ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ		ORTADA		X		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK		20mm		TIP		YATAY		KALINTI		X		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK		6mm		ALIN ÖLÇÜMÜ		SAĞA EĞİK		YÜZLEY > 1/2		X		SAĞ KENAR	
KALINLIK		4.09mm		YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK		YÜZLEY < 1/2		X		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YUVARLAK		1) 22mm 2		ÇATI BİÇİMLİ		YÜZLEY = 1/2		X		DİPTEN	
DİŞ YÜZDE		X		1) 20mm 2		DÜZ		UÇTA		X		YANIK	
İÇ YÜZDE		2		OK UZUNLUĞU		ÇİZGİ		SAĞ KENARDA		X		VAR	
SOL KENARDA		DÜZ		1) 3mm 2		NOKTA		SOL KENARDA		X		YOK X	
SAĞ KENARDA		1		ALIN KALINLIĞI		FAÇETALİ		DİPTE		X		TÜM PARÇA	
UÇTA		X		1) 5mm 2		KALDIRILMIŞ		RENK		Sütlü kahverengi		YANIK > 1/2	
DİPTE		1		1) 2		KIRIK		YANIK < 1/2		X		YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
60	Y		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5d 4 Z	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK X		DIŞTE
<i>Epipolaitik</i>	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radylorit</i>	ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
<i>Ön Kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2		DIŞTE X
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>1 kili ön Kazıyıcı</i>	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X 1-2
TASIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA		KOŞUT
DİĞİ X	DIŞTE		YARI KOŞUT
DİĞİCİK	RENK		DİĞİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DOKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X		KIRIK
RENK <i>Petrol Yeşili</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>14mm</i>	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>15mm</i>	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK <i>6mm</i>	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK <i>1.75gr.</i>	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA	DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X 2	RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE X 1			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
İKİLİ ALET	VAR	VAR
TIP	YOK X	YOK X
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	TOPUK ÖZELLİĞİ
TIP	YATAY	YATAY
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	SAĞA EĞİK
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	SOLA EĞİK
1) 17mm 2) 14mm	ÇATI BİÇİMLİ	ÇATI BİÇİMLİ
KİRİŞ UZUNLUĞU	DÜZ	DÜZ
1) 15mm 2) 14mm	ÇİZGİ	ÇİZGİ
OK UZUNLUĞU	NOKTA	NOKTA
1) 4mm 2) 1.5mm	HAM	HAM
DÜZ	FAÇETALİ	FAÇETALİ
1 2	KALDIRILMIŞ X	KALDIRILMIŞ X
1) 5mm 2) 6mm	KIRIK	KIRIK
1 2		

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
62		Y		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5α	4	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DİPTE
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DİŞ YÜZDE		DİŞ YÜZDE X
Radyoukarit		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DİPTE
ALTİ TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Ön kazıyıcı A1n1		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİTİ		UÇTA		PULCUKLU
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X	DİPTE		YARI KOŞUT X
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK X
RENK	<i>A1n1; temamen yanmış.</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	16 mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİSLİK	17 mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK	6 mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR X
AĞIRLIK	1.59 mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALININ BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DİPTE X
DİŞ YÜZDE	X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR X
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK
SAĞ KENARDA		DİPTE		TÜM PARÇA
UÇTA	X	RENK		YANIK > 1/2
DİPTE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2 X
		KIRIK		YANIK = 1/2



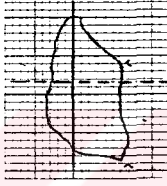
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL			DÜZELTİNİN KONUMU
63	Y			İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
J5d	4	Z	VAR X	SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK			DIŞ YÜZDE
<i>Epipaleolitik</i>	İÇ YÜZDE			UÇTA
HAMMADDE	DİŞ YÜZDE X			DİŞ YÜZDE X
<i>Reçyolarit</i>	ORTADA			SAĞ KENARDA X
TIP	KALINTI			SOL KENARDA
<i>Ön Kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2 X			DIŞ YÜZDE X
ALT TIP	YÜZEY < 1/2			UÇTA X
<i>Ön Kazıyıcı Alın</i>	YÜZEY = 1/2			DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA			PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA X			BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA			KOŞUT
DİĞİ	DİPTE			YARI KOŞUT
DİLGİÇİK	RENK <i>Açık yeşil</i>			DİLGİÇİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABÜK			KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR			PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X			KIRIK X
RENK <i>Petrol yeşili</i>	İÇ YÜZDE			KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DİŞ YÜZDE			KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>13mm</i>	ORTADA			KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>16mm</i>	KALINTI			SAĞ KENAR
KALINLIK <i>6mm</i>	YÜZEY > 1/2			SOL KENAR
AĞIRLIK <i>1.40gr</i>	YÜZEY < 1/2			UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2			DIPTEN X
1) X 2	UÇTA			YANIK
YARI YUVARLAK	SAĞ KENARDA			VAR
1) 2	SOL KENARDA			YOK X
DÜZ.	DİPTE			TÜM PARÇA
1) 2	RENK			YANIK > 1/2
İÇBÜKEY X	KALDIRILMIŞ			YANIK < 1/2
1) 2	KIRIK			YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:				TOPUK
ALETE İLGİLİ				VAR
İKİLİ ALET				YOK X
TIP				TOPUK ÖZELLİĞİ
ÜÇLÜ ALET				YATAY
TIP				SAĞA EĞİK
ALIN ÖLÇÜMÜ				SOLA EĞİK
YAY UZUNLUĞU				ÇATI BİÇİMLİ
1) <i>17mm</i> 2				DÜZ
YUVARLAK				ÇİZGİ
1) X 2				NOKTA
YARI YUVARLAK				HAM
1) 2				ALIN KALINLIĞI
DÜZ.				1) <i>3mm</i> 2
SOL KENARDA				KALDIRILMIŞ
SAĞ KENARDA				KIRIK
UÇTA X				
DİPTE				



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
64		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
5d	4 I	VAR		SOL KENARDA	
DEVİRİ		YOK X		DIŞTE	
<i>Epipoleolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
<i>Radıyolarit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA	
TIP		KALINTI		SOL KENARDA	
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
Ön kazıyıcı Alını		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGİ	X	DIŞTE		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DIĞER		YOK X		KIRIK X	
RENK		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
<i>Bej</i>		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		ORTADA		KIRIK = 1/2	
UZUNLUK	10mm	KALINTI		SAĞ KENAR	
GENİŞLİK	17mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
KALINLIK	5mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
AĞIRLIK	1.04 gr	YÜZEY = 1/2		DIPTEN X	
ALNIN BUL YER.		UÇTA		YANIK	
1) X	2	SAĞ KENARDA		VAR	
YARI YUVARLAK		SOL KENARDA		YOK X	
1) 17mm	2	DIŞTE		TÜM PARÇA	
DÜZ		RENK		YANIK > 1/2	
1) 2	2			YANIK < 1/2	
OK UZUNLUĞU				YANIK = 1/2	
1) 3mm	2				
ALIN KALINLIĞI					
1) 2	2				
İÇBÜKEY					
1) 5mm	2				
1	2				



ALETLERİ İLGİLİ

TOPUK

DIĞER BİLGİLER:

*Alın; asimetrik
Kırık; taşımalarının dış
yüzüne doğru yapıldı.*

İKİLİ ALET

VAR

TIP

YOK X

ÜÇLÜ ALET

TOPUK ÖZELLİĞİ

TIP

YATAY

ALIN ÖLÇÜMÜ

SAĞA EĞİK

YAY UZUNLUĞU

SOLA EĞİK

1) 19mm

2		ÇATI BİÇİMLİ		DÜZ	
KIRIŞ UZUNLUĞU		DÜZ		ÇİZGİ	
1) 17mm	2	NOKTA		HAM	
OK UZUNLUĞU		FAÇETALİ		KALDIRILMIŞ	
1) 3mm	2	KIRIK			

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 65		KARE 55d		AIH 4	GII
DEVİRİ Epileptik/leptik		HAMMADDE Radyo/aktif		TIP	
Ön Kazıyıcı		ALT TIP		Ön Kazıyıcı Alın	
ÇEŞİT		TAŞIMALIK			
YONGA		DİNGİ		X	
DİLGİCİK		ÇEKİRDEK			
DÖKÜNTÜ		DİĞER			
RENK Kahverengi		TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		13mm	
GENİŞLİK		KALINLIK		10mm	
AĞIRLIK 0,57g		ALIN BİÇİMİ		YUVARLAK	
ALIN BUL. YER.		1) X		2	
İÇ YÜZDE		YARI YUVARLAK		1) 2	
SOL KENARDA		DÜZ		1	
SAĞ KENARDA		İÇBÜKEY		X	
UÇTA		1		2	
DİPTE		1		2	

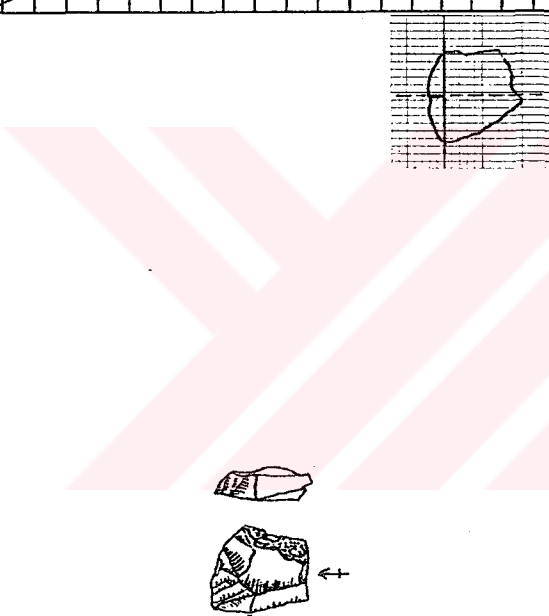
KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
VAR	KAPLAĞ	İÇ YÜZDE	
YOK X		SAĞ KENARDA	
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA	
DIŞ YÜZDE		DİPTE	
ORTADA		UÇTA	
KALINTI		DIŞ YÜZDE X	
YÜZEY > 1/2		SAĞ KENARDA	
YÜZEY < 1/2		SOL KENARDA	
YÜZEY = 1/2		DİPTE	
UÇTA		UÇTA X	
SAĞ KENARDA		DÜZELTİ TİPİ	
SOL KENARDA		PULCUKLU X	
DİPTE		BASAMAK PUL.	
RENK		KOŞUT	
		YARI KOŞUT	
		DİLGİCİK DÜZ.	
		KEMİRİM DÜZ.	
VAR X	KABUK	PARÇA DURUMU	
YOK		KIRIK X	
İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2	
ORTADA		KIRIK = 1/2	
KALINTI		SAĞ KENAR X	
YÜZEY > 1/2 X		SOL KENAR	
YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
YÜZEY = 1/2		DİPTEN X	
UÇTA		YANIK	
SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA X		YOK X	
DİPTE		TÜM PARÇA	
RENK	Açık yeşil	YANIK > 1/2	
		YANIK < 1/2	
		YANIK = 1/2	

DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK	
İKİLİ ALET		TIP		VAR	
ÜÇLÜ ALET		ALIN ÖLÇÜMÜ		YOK X	
TIP		YAY UZUNLUĞU		YATAY	
ALIN BİÇİMİ		1) 12mm 2		SAĞA EĞİK	
YUVARLAK		KIRIŞ UZUNLUĞU		SOLA EĞİK	
1) X		1) 11mm 2		ÇATI BİÇİMİ	
YARI YUVARLAK		OK UZUNLUĞU		DÜZ	
1		1) 3mm 2		ÇİZGİ	
DÜZ		ALIN KALINLIĞI		NOKTA	
1		1) 2mm 2		HAM	
X		İÇBÜKEY		FAÇETALİ	
1		1		KALDIRILMIŞ	
2		2		KIRIK	

KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
VAR	KAPLAĞ	İÇ YÜZDE	
YOK X		SAĞ KENARDA	
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA	
DIŞ YÜZDE		DİPTE	
ORTADA		UÇTA	
KALINTI		DIŞ YÜZDE X	
YÜZEY > 1/2		SAĞ KENARDA	
YÜZEY < 1/2		SOL KENARDA	
YÜZEY = 1/2		DİPTE	
UÇTA		UÇTA X	
SAĞ KENARDA		DÜZELTİ TİPİ	
SOL KENARDA		PULCUKLU X	
DİPTE		BASAMAK PUL.	
RENK		KOŞUT	
		YARI KOŞUT	
		DİLGİCİK DÜZ.	
		KEMİRİM DÜZ.	
VAR X	KABUK	PARÇA DURUMU	
YOK		KIRIK X	
İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2	
ORTADA		KIRIK = 1/2	
KALINTI		SAĞ KENAR X	
YÜZEY > 1/2 X		SOL KENAR	
YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
YÜZEY = 1/2		DİPTEN X	
UÇTA		YANIK	
SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA X		YOK X	
DİPTE		TÜM PARÇA	
RENK	Açık yeşil	YANIK > 1/2	
		YANIK < 1/2	
		YANIK = 1/2	

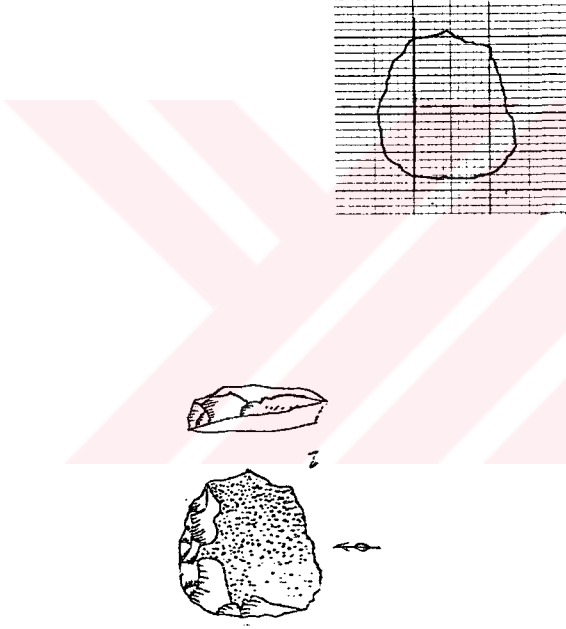
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
66		V		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
İşel	4 Z	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DIŞTE
<i>Epipolimerik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radyolatit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
<i>ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALTI TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>Karak ön kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ		DIŞTE		YARI KOŞUT X
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
<i>Diğer Yarıparça Arzı</i>		YOK X		KIRIK
RENK		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
<i>Kahverengi</i>		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		ORTADA		KIRIK = 1/2
UZUNLUK		KALINTI		SAĞ KENAR
GENİŞLİK		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
KALINLIK		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
<i>4mm</i>		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
AĞIRLIK		UÇTA		YANIK
<i>0.70gr</i>		SAĞ KENARDA		VAR
ALNIN BUL. YER.		SOL KENARDA		YOK X
1) X		SOL KENARDA		TÜM PARÇA
2		DIŞTE		YANIK > 1/2
YARI YUVARLAK		RENK		YANIK < 1/2
1				YANIK = 1/2
DÜZ				
1) 2mm				
2				
OK UZUNLUĞU				
1) 2mm				
2				
ALIN KALINLIĞI				
1) 4mm				
2				
İÇBÜKEY				
1				
2				



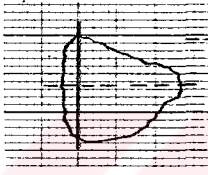
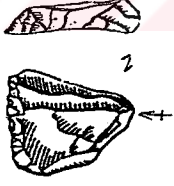
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
69		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5d	5 I	VAR X		SOL KENARDA
DEVRE		YOK		DIŞTE
<i>Epipaleolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X
<i>Radyolarit</i>		ORTADA X		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2 X		UÇTA X
<i>Küçük ön kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA X		BASAMAK PUL.
YONGA	X	SOL KENARDA X		KOŞUT
DİLGİ		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK <i>Açık yeşil</i>		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK
RENK <i>Yeşil</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>17mm</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>19mm</i>		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK <i>7mm</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK <i>2.63gr</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
70	✓		İÇ YÜZDE
KARE AII GII	KAPILAĞ		SAĞ KENARDA
J5d 6 I	VAR		SOL KENARDA
DEVRE	YOK X		DIŞTE
<i>Eppakolite</i>	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radyolarit</i>	ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>Korniş Üzerinde Ön k.</i>	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇESİT	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGI	DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER <i>Gebirde kornisi</i>	YOK X		KIRIK
RENK <i>Ag. k. kahverengi</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>15 mm</i>	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>12 mm</i>	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK <i>4 mm</i>	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK <i>1.16 gr</i>	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA	DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
	KIRIK		YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

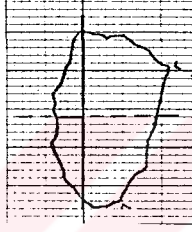
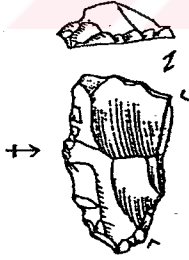
FİŞ NO	DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
71		İKİLİ ALET	VAR X	✓	İÇ YÜZDE
KARE AH GH	<i>Alınj asimetrik</i>	TIP	YOK	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
Jsd 7 I		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	VAR	SOL KENARDA
DEVİRİ		TIP	YATAY	YOK X	DIŞ YÜZDE
<i>Epipaleolitik</i>	ALIN BİÇİMİ	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK X	İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE	YUVARLAK	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
<i>Radyo larit</i>	1) X 2	1) 17mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	ORTADA	ORTADA
TIP	YARI YUVARLAK	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	KALINTI	SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>	1 2	1) 6mm 2	ÇİZGİ X	YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA
ALT TIP	DÜZ	OK UZUNLUĞU	NOKTA	YÜZEY < 1/2	SOL KENARDA
<i>Küçük ön kazıyıcı</i>	1 2	1) 3mm 2	HAM	YÜZEY = 1/2	SOL KENARDA
ÇEŞİT	İÇBÜKEY	ALIN KALINLIĞI	FAÇETLİ	ORTADA	DIŞ YÜZDE X
TASIMALIK	1	1) 5mm 2	KALDIRILMIŞ	KALINTI	ORTADA
YONGA X	2		KIRIK	RENK	ORTADA
DİLGI				VAR	ORTADA
DİLGİCİK				YOK X	ORTADA
ÇEKİRDEK				İÇ YÜZDE	ORTADA
DÖKÜNTÜ				DIŞ YÜZDE	ORTADA
DİĞER				ORTADA	ORTADA
RENK <i>Kahverengi</i>				KALINTI	ORTADA
TASIMALIĞIN ÖLÇ.				YÜZEY > 1/2	ORTADA
UZUNLUK 15mm				YÜZEY < 1/2	ORTADA
GENİŞLİK 16mm				YÜZEY = 1/2	ORTADA
KALINLIK 6mm				UÇTA	ORTADA
AĞIRLIK 1.64gr				SAĞ KENARDA	ORTADA
ALININ BUL. YER.				SOL KENARDA	ORTADA
DIŞ YÜZDE X				YÜZEY > 1/2	ORTADA
İÇ YÜZDE				YÜZEY < 1/2	ORTADA
SOL KENARDA				UÇTA	ORTADA
SAĞ KENARDA				SAĞ KENARDA	ORTADA
UÇTA X				SOL KENARDA	ORTADA
DIPTİE				DIPTİE	ORTADA
				RENK	ORTADA
				VAR	ORTADA
				YOK X	ORTADA
				İÇ YÜZDE	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA
				UÇTA	ORTADA
				SAĞ KENARDA	ORTADA
				SOL KENARDA	ORTADA
				DIPTİE	ORTADA
				UÇTA X	ORTADA
				DIŞ YÜZDE	ORTADA
				ORTADA	ORTADA
				KALINTI	ORTADA
				YÜZEY > 1/2	ORTADA
				YÜZEY < 1/2	ORTADA
				YÜZEY = 1/2	ORTADA

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
72		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH		KAPILAĞ	SAĞ KENARDA	
54	8 II		VAR	SOL KENARDA	
DEVİRİ			YOK X	DIŞ YÜZDE	
<i>Epipaleolitik</i>			İÇ YÜZDE	UÇTA	
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X	
<i>Racéogorari't</i>			ORTADA	SAĞ KENARDA X	
TIP			KALINTI	SOL KENARDA	
<i>Ön kazıyıcı</i>			YÜZEY > 1/2	DIŞ YÜZDE	
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA X	
<i>Ön kazıyıcı Alın</i>			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X	
TASIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.	
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT	
DİLGİ	X		DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT	
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU	
DIĞER			YOK X	KIRIK X	
RENK	<i>Alınj asimetric</i>		İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X	
<i>Kirik; taşınmış</i>			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2	
<i>İç yüzüne elemanı gırtlı</i>			ORTADA	KIRIK = 1/2	
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			KALINTI	SAĞ KENAR	
UZUNLUK 17mm			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR	
GENİSLİK 20mm			YÜZEY < 1/2	UÇTAN	
KALINLIK 5mm			YÜZEY = 1/2	DIPTEN X	
AGIRLIK 1.94 gr			UÇTA	YANIK	
ALININ BUL. YER.			SAĞ KENARDA	VAR	
1) X 2			SOL KENARDA	YOK X	
YARI YUVARLAK			DIŞ YÜZDE	TÜM PARÇA	
1) 2			RENK	YANIK > 1/2	
DÜZ				YANIK < 1/2	
1) 2				YANIK = 1/2	
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
DÜZ					
1) 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

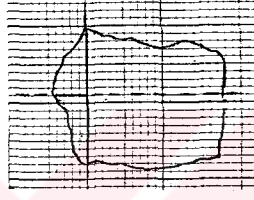
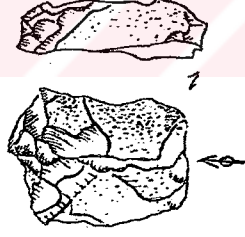
FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
73		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
54 9 11			VAR	SOL KENARDA
DEVRE			YOK X	DIŞTE
Epipolimerik			İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radyalorit			ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP			KALINTI	SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2	DIŞTE X
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA
Ön Kazıyıcı Alını			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X
TASIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİ	X		DIŞTE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK X	KIRIK X
RENK	Yeşil		İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK	13mm		ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	21mm		KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK	6mm		YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK	1.68 gr		YÜZEY < 1/2	UÇTAN X
ALININ BUL. YER.	X		YÜZEY = 1/2	DIŞTEN
DIŞ YÜZDE			UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE	X		SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA			DIŞTE	TÜM PARÇA
UÇTA			RENK	YANIK > 1/2
DIŞTE	X			YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 23mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KİRİŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 22mm 2	ÇİZGİ
	YARI YUVARLAK	NOKTA
	1) X 2	HAM
	DÜZ	FAÇETALİ
	1) 2	KALDIRILMIŞ X
	İÇBÜKEY	KIRIK
	1	
	2	

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
75	✓		İÇ YÜZDE
KARE	AI	GH	SAĞ KENARDA
5d	9	IT	SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK X		DIŞ YÜZDE
<i>E pipalcolitlik</i>	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radypolorit</i>	ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>Oruolu ön kazıyıcı</i>	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGI	DİPTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK		KIRIK
RENK	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
<i>Altınj asimetric</i>	DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	ORTADA		KIRIK = 1/2
UZUNLUK	KALINTI		SAĞ KENAR
GENİŞLİK	YATAY X		SOL KENAR
18mm	SAĞA EĞİK		UÇTAN
9mm	SOLA EĞİK		DIPTEN
4.22 pr	ÇATI BİÇİMLİ		YANIK
YUVARLAK	DÜZ		YANIK
ALININ BUL. YER.	KIRIŞ UZUNLUĞU		VAR
1	1) 18mm 2		SAĞ KENARDA X
2	OK UZUNLUĞU		YOK X
YARI YUVARLAK	1) 4mm 2		TÜM PARÇA
1) X	ALIN KALINLIĞI		YANIK > 1/2
2	1) 8mm 2		YANIK < 1/2
İÇ YÜZDE	FAÇETALI		YANIK = 1/2
X	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
SOL KENARDA	KIRIK		YANIK = 1/2
DÜZ			
SAĞ KENARDA			
1			
X			
1			
2			

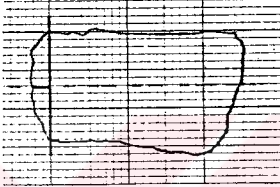
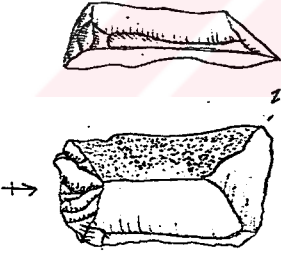


ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
KARE	AH	GII		İÇ YÜZDE	
75d	9	II		SAĞ KENARDA	
DEVRI				SOL KENARDA	
Epipoleolitik				DIŞ YÜZDE	
HAM MADDE				ORTADA	
Radyoaktif				SOL KENARDA	
TIP				DIŞ YÜZDE	X
Ön kazıyıcı				SOL KENARDA	X
ALT TIP				DIŞ YÜZDE	
Yan kenarda ön k.				ORTADA	
ÇEŞİT				KALINLI	
Sağ kenar Üzerinde				YÜZEY > 1/2	
TAŞIMALIK				YÜZEY < 1/2	
YONGA	X			YÜZEY = 1/2	
DİLGİ				UÇTA	
DİLGİCİK				UÇTA	
ÇEKİRDEK				UÇTA	
DÖKÜNTÜ				UÇTA	
DİĞER				UÇTA	
RENK	Açık kahverengi			UÇTA	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				UÇTA	
UZUNLUK	21mm			UÇTA	
GENİŞLİK	32mm			UÇTA	
KALINLIK	9mm			UÇTA	
AĞIRLIK	7.59gr			UÇTA	
ALININ İBUL. YER.				UÇTA	
DIŞ YÜZDE	X			UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZDE				UÇTA	
SOL KENARDA				UÇTA	
SAĞ KENARDA	X			UÇTA	
UÇTA				UÇTA	
DIŞ YÜZDE				UÇTA	
İÇ YÜZ					

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

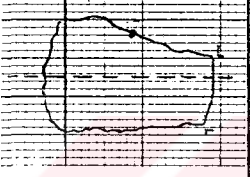
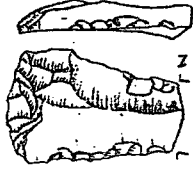
FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
79		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH		KAPILAĞ	SAĞ KENARDA
75d	10 Z		VAR X	SOL KENARDA
DEVRI			YOK	DIŞTE
Epiparceolik			İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE X	DIŞ YÜZDE X
Radyolarit			ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP			KALINTI	SOL KENARDA
ön kazıyıcı			YÜZEY > 1/2 X	DIŞTE X
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA
Dipte ön kazıyıcı			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA X	KOŞUT
DİLGİ	X		DIŞTE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK <i>Yesil</i>	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU
DIĞER			YOK X	KIRIK
RENK <i>Petrol yesili</i>			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>29 mm</i>			ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>16 mm</i>			KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK <i>8 mm</i>			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK <i>3.98 gr.</i>			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY = 1/2	DIPTEN
DIŞ YÜZDE X			UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA			DIŞTE	TÜM PARÇA
UÇTA			RENK	YANIK > 1/2
DIŞTE X			KALDIRILMIŞ X	YANIK < 1/2
			KIRIK	YANIK = 1/2



DIĞER BİLGİLER:	ALETE İLGİLİ	TOPUK
KİLİ ALET	VAR	
TIP	YOK X	
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	
TIP	YATAY	
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	
1) 14mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	
1) 14mm 2	ÇİZGİ	
OK UZUNLUĞU	NOKTA	
1) 2mm 2	HAM	
ALIN KALINLIĞI	FAÇETLİ	
1) 8mm 2	KALDIRILMIŞ X	
İÇBÜKEY		
1		
2		

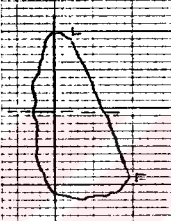
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
80		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AI	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
754	10	VAR		SOL KENARDA	
DEVİRİ		YOK X		DIŞTE	
<i>Epipaleolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
<i>Redyeolit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA X	
TIP		KALINLI		SOL KENARDA X	
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞTE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
<i>Dişli Uçunda Ön K.</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
TASIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGİ	X	DIŞTE		YARI KOŞUT X <i>Alın</i>	
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ. X	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER		YOK X		KIRIK X	
RENK <i>Kızıl tohumuğu</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
TASIMALIGIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK <i>22mm</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK <i>14mm</i>		KALINLI		SAĞ KENAR	
KALINLIK <i>5mm</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK <i>1.64 gr</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN X	
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA	
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2	
DIŞTE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2	
		KIRIK		YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

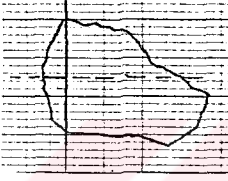
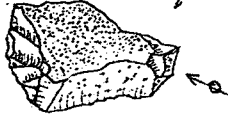
FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
87		Y		İÇ YÜZDE
KARE	AH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
75d	10	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DIŞ YÜZDE
<i>Epipolite</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radycerit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA X
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>Ön kazıyıcı Alını</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X	DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK X
RENK <i>Reik yeşil</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	10mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİSLİK	22mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK	5mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK	1.16 gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALININ BUL. YER.	X	YÜZEY = 1/2		DIPTEN X
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		TÜM PARÇA
UÇTA	X	RENK		YANIK > 1/2
DIŞ YÜZDE				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 22mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ.
	1) 21mm 2	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 3mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
	1) 5mm 2	KALDIRILMIŞ
		KIRIK

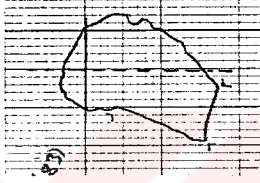
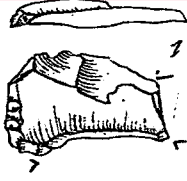
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
82		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	VAR X		SAĞ KENARDA
J5a	11 Z	YOK		SOL KENARDA
DEVRI		İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Epipareolitik		DIŞ YÜZDE X		ORTADA
HAM MADDE		KALINTI		SOL KENARDA
Radio karit		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Ön Kazıyıcı		YÜZEY = 1/2 X		DÜZELTİ TİPİ
ALT TIP		UÇTA		PULCUKLU X
Kısa Ön Kazıyıcı		SAĞ KENARDA X		BASAMAK PUL.
ÇEŞİT		SOL KENARDA		KOŞUT
TAŞIMALIK		DIŞTE		YARI KOŞUT
YONGA		RENK <i>Hardel sarısı</i>		DİLGİCİK DÜZ.
DİLGE	X	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DİLGİCİK		VAR		PARÇA DURUMU
ÇEKİRDEK		YOK X		KIRIK
DÖKÜNTÜ		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
DİĞER		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
DİĞER	<i>Alınjesimetrik</i>	ORTADA		KIRIK = 1/2
RENK <i>Sarı ile kahverengi</i>		KALINTI		SAĞ KENAR
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
UZUNLUK 22mm		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
GENİŞLİK 14mm		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
KALINLIK 5mm		UÇTA		YANIK
AĞIRLIK 1.24gr		SAĞ KENARDA		VAR
ALNIN BUL. YER.	X	SOL KENARDA		YOK X
DIŞ YÜZDE		DIŞTE		TÜM PARÇA
İÇ YÜZDE		RENK		YANIK > 1/2
SOL KENARDA				YANIK < 1/2
SAĞ KENARDA				YANIK = 1/2
UÇTA	X			
DIŞTE				



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

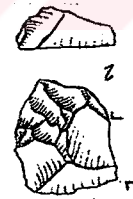
FİŞ NO				KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
83				✓	İÇ YÜZDE X
KARE	AH	GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
55d	11	22		VAR	SOL KENARDA X
DEVRE				YOK X	DIPTTE
Epipolcolitil				İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE				DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radyolarit				ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP				KALINTI	SOL KENARDA
Ön kazıyıcı				YÜZEY > 1/2	DIPTTE
ALT TIP				YÜZEY < 1/2	UÇTA X
Diği ucunda önk.				YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT				UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK				SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA				SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİ	X			DIPTTE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK				RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK				KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ				VAR	PARÇA DURUMU
DIĞER	DİĞER BİLGİLER:			YOK X	KIRIK X
RENK	Alınj simetrik			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK				ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK				KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK				YÜZEY > 1/2	SOL KENAR X
AĞIRLIK				YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALININ BUL. YER.				YÜZEY = 1/2	DIPTİN X
DIŞ YÜZDE				UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE				SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA				SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA				DIPTTE	TÜM PARÇA
UÇTA				RENK	YANIK > 1/2
DIPTTE				KALDIRILMIŞ	YANIK < 1/2
				KIRIK	YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

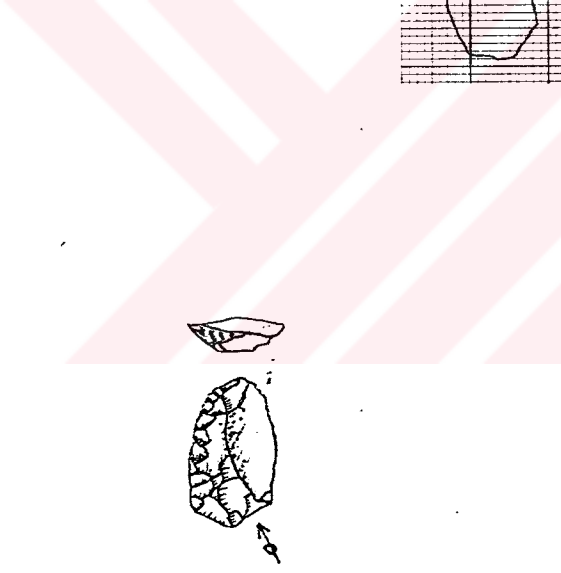
FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
84		VAR	KAPILAĞ	İÇ YÜZDE X
KARE	AH GH			SAĞ KENARDA X
5d	11 11			SOL KENARDA
DEVRE			DIPE	DIPE
Epipaleolitik			UÇTA	UÇTA
HAMMADDE				DIŞ YÜZDE X
Radyolarit				SAĞ KENARDA X
TIP				SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı				DIPE
ALT TIP				UÇTA X
Ön Kazıyıcı Alın				DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT				PULCUKLU X
TAŞIMALIK				BASAMAK PUL.
YONGA				KOŞUT
DİĞİ	X			YARI KOŞUT
DİLGİCİK				DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK				KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ				PARÇA DURUMU
DİĞER				KIRIK X
RENK <i>Acık kahverengi</i>				KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				KIRIK < 1/2
UZUNLUK 12mm				KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 15mm				SAĞ KENAR
KALINLIK 6mm				SOL KENAR
AĞIRLIK 1,20gr				UÇTAN
ALNIN BUL. YER.				DIPTEN X
DIŞ YÜZDE X				YANIK
İÇ YÜZDE				VAR
SOL KENARDA				SAĞ KENARDA
SAĞ KENARDA				YOK X
UÇTA X				TÜM PARÇA
DIPE				YANIK > 1/2
				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2

DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
	İKUL ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 6mm 2	ÇATI BİÇİMİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 15mm 2	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 3mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
	1) 6mm 2	KALDIRILMIŞ
		KIRIK



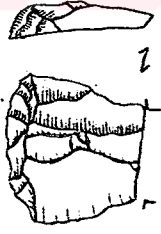
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
85		Y		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
5d	I II	VAR		SOL KENARDA	
DEVRI		YOK X		DIŞ YÜZDE	
<i>Epi paleolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
<i>Kadyorarit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA	
TIP		KALINTI		SOL KENARDA X	
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA	
<i>Yan kenarda ön k.</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
<i>Sol Kenar Üzerinde</i>		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
TASIMALIK		SOL KENARDA		KOŞUT	
YONGA		DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT	
DİLGE		RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
DİLGİCİK	X	KABUK		KEMİRLİM DÜZ.	
ÇEKİRDEK		VAR		PARÇA DURUMU	
DÖKÜNTÜ		YOK X		KIRIK	
DİĞER		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
<i>Alın; asimetric</i>		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
RENK <i>Açık kahverengi</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		KALINTI		SAĞ KENAR	
UZUNLUK <i>13mm</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
GENİŞLİK <i>12mm</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
KALINLIK <i>5mm</i>		YÜZEY = 1/2		DIPTEN	
AĞIRLIK <i>1.02 gr</i>		UÇTA		VAR	
ALNIN BUL. YER.		SAĞ KENARDA		YOK X	
1) X 2		SOL KENARDA		YOK X	
YUVARLAK		DIŞ YÜZDE		TÜM PARÇA	
1) 19mm 2		ORTADA		YANIK > 1/2	
OK UZUNLUĞU		RENK		YANIK < 1/2	
1) 3mm 2				YANIK = 1/2	
DÜZ					
1) 2					
YARI YUVARLAK					
1) X 2					
YUVARLAK					
1) X 2					
YARI YUVARLAK					
1) 2					
OK UZUNLUĞU					
1) 3mm 2					
ALN KALINLIĞI					
1) 4.5mm 2					
İÇBÜKEY					
1) 2					
1) 2					



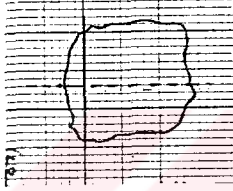
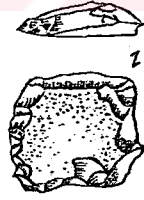
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 86		KARE AII		GII	DÜZELTİNİN KONUMU İÇ YÜZDE	
J5d		11		II		SAĞ KENARDA
DEVİRİ		Epipaleolitik		HAMMADDE		SOL KENARDA
Kodiyolerit		HAMMADDE		Kodiyolerit		DIŞ YÜZDE X
TIP		TIP		TIP		ORTADA
Ön Kazıyıcı		Ön Kazıyıcı		Ön Kazıyıcı		KALINTI
ALT TIP		ALT TIP		ALT TIP		YÜZEY > 1/2
Ön Kazıyıcı A1a1		Ön Kazıyıcı A1a1		Ön Kazıyıcı A1a1		YÜZEY < 1/2
ÇEŞİT		ÇEŞİT		ÇEŞİT		YÜZEY = 1/2
TAŞIMALIK		TAŞIMALIK		TAŞIMALIK		UÇTA X
YONGA		YONGA		YONGA		UÇTA
DİĞİ		DİĞİ		DİĞİ		SAĞ KENARDA
DİĞİCİK		DİĞİCİK		DİĞİCİK		SOL KENARDA
ÇEKİRDEK		ÇEKİRDEK		ÇEKİRDEK		DIŞ YÜZDE
DOKÜNTÜ		DOKÜNTÜ		DOKÜNTÜ		ORTADA
DİĞER		DİĞER		DİĞER		KALINTI
RENK		RENK		RENK		YÜZEY > 1/2
TAŞIMALIKIN ÖLÇ.		TAŞIMALIKIN ÖLÇ.		TAŞIMALIKIN ÖLÇ.		YÜZEY < 1/2
UZUNLUK 17mm		UZUNLUK 17mm		UZUNLUK 17mm		UÇTA
GENİŞLİK 19mm		GENİŞLİK 19mm		GENİŞLİK 19mm		SAĞ KENAR
KALINLIK 5mm		KALINLIK 5mm		KALINLIK 5mm		SOL KENAR
AĞIRLIK 1.84gr		AĞIRLIK 1.84gr		AĞIRLIK 1.84gr		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		ALNIN BUL. YER.		ALNIN BUL. YER.		DIPTEN X
DİŞ YÜZDE		DİŞ YÜZDE		DİŞ YÜZDE		UÇTA
İÇ YÜZDE		İÇ YÜZDE		İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA
SOL KENARDA		SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		SAĞ KENARDA		SAĞ KENARDA		TÜM PARÇA
UÇTA		UÇTA		UÇTA		YANIK > 1/2
DIPTEN		DIPTEN		DIPTEN		YANIK < 1/2
DİPTEN		DİPTEN		DİPTEN		YANIK = 1/2
YANIK		YANIK		YANIK		YANIK = 1/2
KONTROL		KONTROL		KONTROL		
KAPILAĞ		KAPILAĞ		KAPILAĞ		
VAR		VAR		VAR		
YOK X		YOK X		YOK X		
İÇ YÜZDE		İÇ YÜZDE		İÇ YÜZDE		
DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
ORTADA		ORTADA		ORTADA		
KALINTI		KALINTI		KALINTI		
YÜZEY > 1/2		YÜZEY > 1/2		YÜZEY > 1/2		
YÜZEY < 1/2		YÜZEY < 1/2		YÜZEY < 1/2		
YÜZEY = 1/2		YÜZEY = 1/2		YÜZEY = 1/2		
UÇTA		UÇTA		UÇTA		
PULCUKLU X		PULCUKLU X		PULCUKLU X		
BASAMAK PUL.		BASAMAK PUL.		BASAMAK PUL.		
KOŞUT		KOŞUT		KOŞUT		
YARI KOŞUT		YARI KOŞUT		YARI KOŞUT		
DİĞİCİK DÜZ.		DİĞİCİK DÜZ.		DİĞİCİK DÜZ.		
KEMİRİM DÜZ.		KEMİRİM DÜZ.		KEMİRİM DÜZ.		
PARÇA DURUMU		PARÇA DURUMU		PARÇA DURUMU		
KIRIK X		KIRIK X		KIRIK X		
KIRIK > 1/2		KIRIK > 1/2		KIRIK > 1/2		
KIRIK < 1/2		KIRIK < 1/2		KIRIK < 1/2		
KIRIK = 1/2		KIRIK = 1/2		KIRIK = 1/2		
SAĞ KENAR		SAĞ KENAR		SAĞ KENAR		
SOL KENAR		SOL KENAR		SOL KENAR		
UÇTAN		UÇTAN		UÇTAN		
DIPTEN X		DIPTEN X		DIPTEN X		
YANIK		YANIK		YANIK		
VAR		VAR		VAR		
YOK X		YOK X		YOK X		
TÜM PARÇA		TÜM PARÇA		TÜM PARÇA		
YANIK > 1/2		YANIK > 1/2		YANIK > 1/2		
YANIK < 1/2		YANIK < 1/2		YANIK < 1/2		
YANIK = 1/2		YANIK = 1/2		YANIK = 1/2		
ALETLE İLGİLİ		ALETLE İLGİLİ		ALETLE İLGİLİ		
İKİLİ ALET		İKİLİ ALET		İKİLİ ALET		
TIP		TIP		TIP		
ÜÇLÜ ALET		ÜÇLÜ ALET		ÜÇLÜ ALET		
TIP		TIP		TIP		
ALIN ÖLÇÜMÜ		ALIN ÖLÇÜMÜ		ALIN ÖLÇÜMÜ		
YAY UZUNLUĞU		YAY UZUNLUĞU		YAY UZUNLUĞU		
1) 2mm 2		1) 2mm 2		1) 2mm 2		
KIRIŞ UZUNLUĞU		KIRIŞ UZUNLUĞU		KIRIŞ UZUNLUĞU		
1) 19mm 2		1) 19mm 2		1) 19mm 2		
OK UZUNLUĞU		OK UZUNLUĞU		OK UZUNLUĞU		
1) 3mm 2		1) 3mm 2		1) 3mm 2		
ALIN KALINLIĞI		ALIN KALINLIĞI		ALIN KALINLIĞI		
1) 5mm 2		1) 5mm 2		1) 5mm 2		
DİĞER BİLGİLER:		DİĞER BİLGİLER:		DİĞER BİLGİLER:		
A1a1; asimetric		A1a1; asimetric		A1a1; asimetric		
Kırık; taşımaliğin iç yüzüne doğru yarıpılı.		Kırık; taşımaliğin iç yüzüne doğru yarıpılı.		Kırık; taşımaliğin iç yüzüne doğru yarıpılı.		
YUVARLAK		YUVARLAK		YUVARLAK		
1) X 2		1) X 2		1) X 2		
YARI YUVARLAK		YARI YUVARLAK		YARI YUVARLAK		
1 2		1 2		1 2		
DÜZ		DÜZ		DÜZ		
1 2		1 2		1 2		
İÇBÜKEY		İÇBÜKEY		İÇBÜKEY		
1 2		1 2		1 2		
KIRIK		KIRIK		KIRIK		
KIRIK		KIRIK		KIRIK		



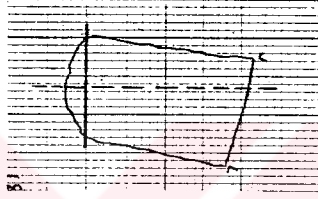
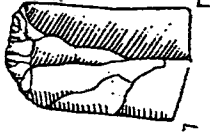
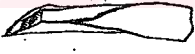
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
87		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
75d	11	A	VAR	SOL KENARDA
DEVRE			YOK X	DIŞTE
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE	UÇTA
ILAMMATDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Kodjevarit			ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP			KALINTI	SOL KENARDA
ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2	DIŞTE
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA X
Çetirdek Tablası Üz. Sn. K.			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİ			DIŞTE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER GEDİRDEK TABLASI			YOK X	KIRIK
RENK Herk. kol. kenarpi			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TAŞIMALIGIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK 16 mm			ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 15 mm			KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK 5 mm			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK 1.66 gr			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY = 1/2	DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X			UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA			DIŞTE	TÜM PARÇA
UÇTA X			RENK	YANIK > 1/2
DIŞTE			KALDIRILMIŞ X	YANIK < 1/2
			KIRIK	YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK		
	İKİLİ ALET	VAR		
	TIP	YOK X		
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ		
	TIP	YATAY		
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK		
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK		
	1) 15 mm 2	ÇATI BİÇİMLİ		
	YUVARLAK	DÜZ		
	1) X 2	ÇİZGİ		
	YARI YUVARLAK	NOKTA		
	1) 2	HAM		
	DÜZ	ALIN KALINLIĞI		
	1) 2	1) 2 mm 2		
	İÇBUKEY X	1) 2 mm 2		
	1	2		



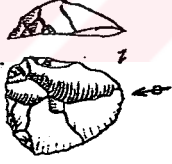
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO			KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
88			✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5d	12	II	VAR		SOL KENARDA
DEVRI			YOK X		DIŞTE
Epipolimitik			İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Redyolart			ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP			KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı			YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP			YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Basit ön kazıyıcı			YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA		PULCUKLU
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA		KOŞUT X
DİLGİ	X		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK X		KIRIK X
RENK			İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	24mm		ORTADA		KIRIK = 1/2 X
GENİŞLİK	14mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK	6mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK	2.16gr.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY = 1/2		DIPTEN X
DIŞ YÜZDE	X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA			DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA	X		RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
89				İÇ YÜZDE
KARE	AH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
75d	12			SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DİPTE
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DİŞ YÜZDE		DİŞ YÜZDE X
Radyolarit		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DİPTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Kısa tek ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ		DİPTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER YONGASUNA ARIŞI		YOK X		KIRIK
RENK Gr.		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 14mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 12mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 5mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 0.82 gr.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DİPTEN
DİŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DİPTE		TÜM PARÇA
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2
DİPTE				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

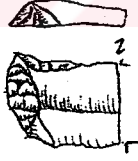
FİŞ NO		DÜZELTİNİN KONUMU	
90		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	SAĞ KENARDA	
5d	12 2	SOL KENARDA	
DEVİRİ		DİPTE	
Epipaleolitik		UÇTA	
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE	
Radyoaktif		SAĞ KENARDA	
TIP		SOL KENARDA	
Ön kazıyıcı		DİPTE	
ALT TIP		UÇTA	
Kısa ön kazıyıcı		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		PULCUKLU	
TAŞIMALIK		BASAMAK PUL.	
YONGA	X	KOŞUT	
DİLGİ		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR X	
DİĞER		YOK	
RENK	Kirli Bey	İÇ YÜZDE	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE X	
UZUNLUK	24mm	ORTADA X	
GENİŞLİK	19mm	KALINTI	
KALINLIK	2mm	YÜZEY > 1/2 X	
AĞIRLIK	2.95 gr.	YÜZEY < 1/2	
ALNIN BUL. YER.		UÇTAN	
DIŞ YÜZDE	X	DİPTEN	
İÇ YÜZDE		UÇTA	
SOL KENARDA		SAĞ KENARDA	
SAĞ KENARDA		SOL KENAR	
UÇTA	X	YOK	
DİPTE		TUM PARÇA	
		RENK <i>Hardal sarısı</i>	
		YANIK > 1/2	
		YANIK < 1/2	
		YANIK = 1/2	

DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK	
Alın; <i>asimetrik</i>		İKİLİ ALET	VAR X	VAR X	YOK
		TIP	YOK	YOK	YOK
		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	YATAY X	SAĞA EĞİK
		TIP	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	SOLA EĞİK
ALIN BİÇİMİ		YAY UZUNLUĞU	ÇATI BİÇİMLİ	DÜZ X	ÇATI BİÇİMLİ
YUVARLAK		1) 16mm 2			
1) X 2		KIRIŞ UZUNLUĞU			
YARI YUVARLAK		1) 15mm 2			
1 2		OK UZUNLUĞU			
DÜZ		1) 3.5mm 2			
1 2		ALIN KALINLIĞI			
İÇBÜKEY		1) 4mm 2			
1 2		KIRIK			

KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
KAPLAĞ		İÇ YÜZDE	
VAR		SAĞ KENARDA	
YOK X		SOL KENARDA	
İÇ YÜZDE		DİPTE	
DIŞ YÜZDE		UÇTA	
ORTADA		SAĞ KENARDA	
KALINTI		SOL KENARDA	
YÜZEY > 1/2		DİPTE	
YÜZEY < 1/2		UÇTA	
YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
UÇTA		PULCUKLU	
SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
SOL KENARDA		KOŞUT	
DİPTE		YARI KOŞUT	
RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
VAR X		PARÇA DURUMU	
YOK		KIRIK	
İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2	
ORTADA X		KIRIK = 1/2	
KALINTI		SAĞ KENAR	
YÜZEY > 1/2 X		SOL KENAR	
YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
YÜZEY = 1/2		DİPTEN	
UÇTA		YANIK	
SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		YOK	
DİPTE X		TUM PARÇA	
RENK <i>Hardal sarısı</i>		YANIK > 1/2	
		YANIK < 1/2	
		YANIK = 1/2	

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
91		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE X	
KARE	AH GH	VAR		SAĞ KENARDA	
5d	12 IT	YOK X		SOL KENARDA X	
DEVRE		İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
Epipeleolitik		DIŞ YÜZDE		ORTADA	
HAMMADDE		ORTADA		SOL KENARDA X	
Radyolarit		KALINTI		SOL KENARDA	
TIP		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X	
Ön kazıyıcı		YÜZEY < 1/2		SOL KENARDA	
ALTI TIP		YÜZEY = 1/2		DIŞ YÜZDE X	
Ön kazıyıcı Alını		YÜZEY = 1/2		UÇTA X	
ÇEŞİT		UÇTA		DÜZELTİ TİPİ	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		PULCUKLU X	
YONGA		SOL KENARDA		BASAMAK PUL.	
DİLGİ		DİPTE		KOŞUT	
DİLGİCİK		RENK		YARI KOŞUT X Alın	
ÇEKİRDEK		KABUK		DİLGİCİK DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		KEMİRİM DÜZ.	
DİĞER		YOK X		PARÇA DURUMU	
RENK Kren		İÇ YÜZDE		KIRIK X	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
UZUNLUK	14mm	ORTADA		KIRIK < 1/2	
GENİŞLİK	11mm	KALINTI		KIRIK = 1/2	
KALINLIK	4mm	YÜZEY > 1/2		SAĞ KENAR	
AĞIRLIK	0.75gr.	YÜZEY < 1/2		SOL KENAR	
ALNIN BUL. YER.	1) X 2	YÜZEY = 1/2		UÇTAN	
DIŞ YÜZDE	YARI YUVARLAK	UÇTA		DİPTEN X	
İÇ YÜZDE	1) 2	SAĞ KENARDA		YANIK	
SOL KENARDA	DÜZ.	SOL KENARDA		VAR	
SAĞ KENARDA	1) 2.5mm2	DİPTE		YOK X	
UÇTA	ALIN KALINLIĞI	RENK		TÜM PARÇA	
DİPTE	1) 4mm 2	KALDIRILMIŞ		YANIK > 1/2	
	1) 2	KIRIK		YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
92				İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
5cd	12	IT	VAR	SOL KENARDA
DEVİRİ			YOK X	DIŞ YÜZDE
<i>Epipaleolitik</i>			İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
<i>Radyolarit</i>			ORTADA	SAĞ KENARDA X
TIP			KALINTI	SOL KENARDA X
<i>Ön kazıyıcı</i>			YÜZEY > 1/2	DIŞ YÜZDE X
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA X
<i>Mikro ön kazıyıcı</i>			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X
TASIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT
DİĞİ	X		DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT
DİĞİCİK			RENK	DİĞİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK X	KIRIK
RENK <i>Kahverengi</i>			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>10mm</i>			ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>13mm</i>			KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK <i>3mm</i>			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK <i>0.58gr</i>			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY = 1/2	DIPTEN
DIŞ YÜZDE	X		UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA	X		SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA	X		DIŞ YÜZDE	TÜM PARÇA
UÇTA	X		RENK	YANIK > 1/2
DIŞ YÜZDE	X			YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



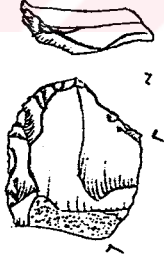
DİĞER BİLGİLER:
Parçanın tam kenarları çizilmiştir, pasajı yapılmıştır.

ALETLERİ İLGİLİ
 İKİLİ ALET
 TIP
 ÜÇLÜ ALET
 TIP
 ALIN ÖLÇÜMÜ
 YAY UZUNLUĞU
 1) 38mm 2
 KIRIŞ UZUNLUĞU
 1) - 2
 ÇİZGİ
 OK UZUNLUĞU
 1) - 2
 ALIN KALINLIĞI
 1) 3mm 2

TOPUK
 VAR
 YOK X
 YATAY
 SAĞA EĞİK
 SOLA EĞİK
 ÇATI BİÇİMLİ
 DÜZ
 HAKTA
 NOKTA
 FAÇETALİ
 KALDIRILMIŞ X
 KIRIK

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
53	KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE AII GH	VAR		SAG KENARDA
5d 13 1	YOK X		SOL KENARDA
DEVRI	İÇ YÜZDE		DIPE
<i>Epipelcolitic</i>	DIŞ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	ORTADA		DIŞ YÜZDE X
<i>Racypolirit</i>	KALINTI		SAG KENARDA
TIP	YÜZEY > 1/2		SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>	YÜZEY < 1/2		DIPE
ALT TIP	YÜZEY = 1/2		UÇTA X
<i>Ön kazıyıcı Alını</i>	UÇTA		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	SAG KENARDA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SOL KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	DIPE		KOŞUT
DİLGİ X	RENK		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	VAR X		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	YOK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	İÇ YÜZDE		PARÇA DURUMU
DİĞER	DIŞ YÜZDE X		KIRIK X
RENK <i>Yesil+kahverengi</i>	ORTADA		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	KALINTI		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 17mm	YÜZEY > 1/2 X		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 21mm	YÜZEY < 1/2		SAG KENAR
KALINLIK 6mm	YÜZEY = 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 2.54gr.	UÇTA		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	SAG KENARDA X		DIPTEN X
DIŞ YÜZDE X	SOL KENARDA X		YANIK
İÇ YÜZDE	DIPE		VAR
SOL KENARDA	RENK <i>Kahverengi</i>		YOK X
SAG KENARDA	KALDIRILMIŞ		TÜMPARÇA
UÇTA X	KIRIK		YANIK > 1/2
DIPE			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2

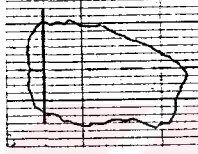
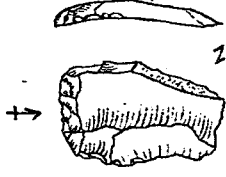


ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH	GH		İÇ YÜZDE
5-d	13	II	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
DEVİRİ			VAR	SOL KENARDA
<i>Epipoleolitik</i>			YOK X	DIŞ YÜZDE
HAM MADDE			İÇ YÜZDE	UÇTA
<i>Redyolorit</i>			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
TIP			ORTADA	SAĞ KENARDA
<i>Ön Kazıyıcı</i>			KALINTI	SOL KENARDA
ALT TIP			YÜZEY > 1/2	DIŞ YÜZDE
<i>Ön Kazıyıcı Alını</i>			YÜZEY < 1/2	UÇTA X
ÇEŞİT			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
TASIMALIK			UÇTA	PULCUKLU X
YONGA			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
DİLGİ	X		SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİCİK			DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DİĞER			VAR	PARÇA DURUMU
RENK <i>Kahverengi</i>			YOK X	KIRIK X
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
UZUNLUK <i>19mm</i>			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
GENİŞLİK <i>16mm</i>			ORTADA	KIRIK = 1/2
KALINLIK <i>6mm</i>			KALINTI	SAĞ KENAR
AĞIRLIK <i>2.26gr</i>			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
ALNIN İBUL YER.			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
DIŞ YÜZDE X			YÜZEY = 1/2	DIPTEN X
İÇ YÜZDE			UÇTA	YANIK
SOL KENARDA			SAĞ KENARDA	VAR
SAĞ KENARDA			SOL KENARDA	YOK X
UÇTA X			DIŞ YÜZDE	TÜM PARÇA
DIŞ YÜZDE			RENK	YANIK > 1/2
İÇ YÜZDE			KALDIRILMIŞ	YANIK < 1/2
SOL KENARDA			KIRIK	YANIK = 1/2
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA		</		

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

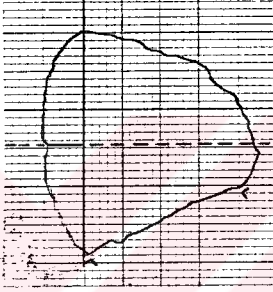
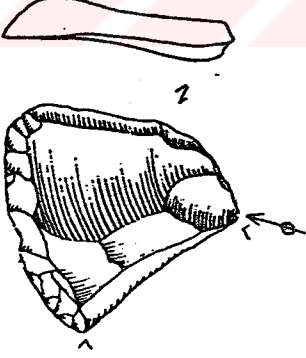
FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
95		✓		İÇ YÜZDE X
KARE	AH GH	KAPILAĞ		SAĞ KENARDA
25d	13 ZI	VAR		SOL KENARDA X
DEVİRİ		YOK X		DIŞTE
Episkolitit		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radyoaktif		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE X
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA
Dipte ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X	DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK
RENK		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	20mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	13mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK	3mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK	1.20gr.	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA		RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE	X			YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
14. Yüzdeki çizimler parçanın sapa takılarak kullanılmış olduğunu göstermektedir.	İKİLİ ALET TIP	VAR
	ÜÇLÜ ALET TIP	YOK X
	ALIN ÖLÇÜMÜ YAY UZUNLUĞU 1) 2mm 2 KIRIŞ UZUNLUĞU 1) 1/2mm 2	TOPUK ÖZELLİĞİ YATAY SAĞA EĞİK SOLA EĞİK ÇATI BİÇİMLİ DÜZ
YUVARLAK	ALIN BİÇİMİ	
1) X 2	YUVARLAK	
YARI YUVARLAK	1) 1/2mm 2	
1) 2	OK UZUNLUĞU	
DÜZ	1) 2mm 2	
1) 2	ALIN KALINLIĞI	
İÇBÜKEY	1) 3mm 2	
1) 2	KALDIRILMIŞ X	
	KIRIK	

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

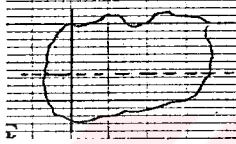
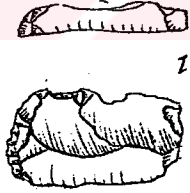
FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
96	✓		İÇ YÜZDE
KARE AII GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
5d 14 JL	VAR		SOL KENARDA
DEVRI	YOK X		DIPE
Epipaleolitik	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Reçyolent	ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIPE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Geniş Ön Kazıyıcı	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİTİ	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA X	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	DIPE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÖNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X		KIRIK X
RENK Kehereşi	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2 X
UZUNLUK 27mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 29mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 6mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR X
AĞIRLIK 4.42 gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA	DIPE		TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK		YANIK > 1/2
DIPE	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
	KIRIK		YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK	
	İKİLİ ALET	VAR X	
	TIP	YOK	
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	
	TIP	YATAY	
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	
	ALIN BİÇİMİ	ÇATI BİÇİMLİ	
	YUVARLAK	DÜZ	
	1) X 2	ÇİZGİ	
	YARI YUVARLAK	NOKTA X	
	1 2	HAM	
	DÜZ	ALIN KALINLIĞI	
	1 2	1/5mm 2	
	İÇBÜKEY	KALDIRILMIŞ	
	1 2	KIRIK	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

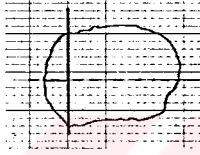
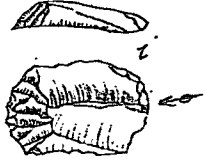
FİŞ NO	97		
KARE	AH	GII	
5d	4	II	
DEVRE	Epileptik		
HAMMADE	Radyoerit		
TIP	ön kazıyıcı		
ALT TIP	Kısa ön kazıyıcı		
ÇEŞİT	TAŞMALIK		
YONGA	DİĞİ X		
DİLGİCİK	ÇEKİRDEK		
DÖKÜNTÜ	DİĞER BİLGİLER:		
DİĞER	İKLİ ALET		
RENK	YOK		
TAŞMALIĞIN ÖLÇ.	ÜÇLÜ ALET		
UZUNLUK	TIP		
GENİŞLİK	ALIN ÖLÇÜMÜ		
KALINLIK	YAY UZUNLUĞU		
AĞIRLIK	1/14mm 2		
ALININ BUL. YER.	KIRIŞ UZUNLUĞU		
1) X	2		
2) YARI YUVARLAK	OK UZUNLUĞU		
1) 1	2		
2) DÜZ	1/4mm 2		
SOL KENARDA	ALIN KALINLIĞI		
1) 1	2		
2) SAĞ KENARDA	İÇBÜKEY		
1) X	1		
2) UÇTA	2		
3) DİPTE			

KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
KAPLAĞ	İÇ YÜZDE
VAR	SAĞ KENARDA
YOK X	SOL KENARDA
İÇ YÜZDE	DİPTE
DIŞ YÜZDE	UÇTA
ORTADA	DIŞ YÜZDE X
KALINTI	SAĞ KENARDA
YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA
YÜZEY < 1/2	DİPTE
YÜZEY = 1/2	UÇTA X
UÇTA	DÜZELTİ TİPİ
SAĞ KENARDA	PULCUKLU X
SOL KENARDA	BASAMAK PUL.
DİPTE	KOŞUT
RENK	YARI KOŞUT
KABUK	DİLGİCİK DÜZ.
VAR	KEMİRİM DÜZ.
YOK X	PARÇA DURUMU
İÇ YÜZDE	KIRIK
DIŞ YÜZDE	KIRIK > 1/2
ORTADA	KIRIK < 1/2
KALINTI	KIRIK = 1/2
YÜZEY > 1/2	SAĞ KENAR
YÜZEY < 1/2	SOL KENAR
YÜZEY = 1/2	UÇTAN
UÇTA	DİPTEN
SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA	YOK X
DİPTE	TÜM PARÇA
RENK	YANIK > 1/2
	YANIK < 1/2
	YANIK = 1/2



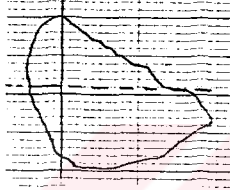
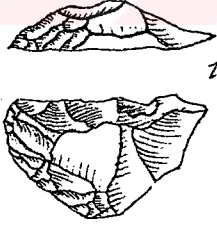
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	38	KARE		AH	GII	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
55d	14	25d		14	25d	KAPLAĞ		İÇ YÜZDE X
DEVRI	EpiPoleli-yik					VAR		SAĞ KENARDA X
HAMMADDE	Redfoleli-yik					YOK X		SOL KENARDA
TIP	Ön Kazıyıcı					İÇ YÜZDE		DIPE
ALTI TIP	Küçük ön kazıyıcı					DİŞ YÜZDE		UÇTA
ÇEŞİT						DİŞ YÜZDE		DİŞ YÜZDE X
TAŞIMALIK						ORTADA		SAĞ KENARDA
YONGA						KALINLI		SOL KENARDA
DİLGİ	X					YÜZEY > 1/2		DIPE
DİLGİCİK						YÜZEY < 1/2		UÇTA X
ÇEKİRDEK						YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
DÖKÜNTÜ						UÇTA		PULCUKLU X
DİĞER						SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
RENK						SOL KENARDA		KOŞUT X <i>Alın</i>
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.						DIPE		YARI KOŞUT
UZUNLUK	17mm					RENK		DİLGİCİK DÜZ.
GENİŞLİK	12mm					KABUK		KEMİRİM DÜZ.
KALINLIK	4mm					VAR		PARÇA DURUMU
AĞIRLIK	0.96gr					YOK X		KIRIK
ALNIN BUL. YER.	1/X 2					İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
DİŞ YÜZDE	YARI YUVARLAK					DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
İÇ YÜZDE	1 2					ORTADA		KIRIK = 1/2
SOL KENARDA	DÜZ					KALINLI		SAĞ KENAR
SAĞ KENARDA	1 2					YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
UÇTA	İÇBÜKEY					YÜZEY < 1/2		UÇTAN
DIPE	1 2					YÜZEY = 1/2		DIPTEN
						UÇTA		YANIK
						SAĞ KENARDA		VAR
						SOL KENARDA		YOK X
						DIPE		TÜM PARÇA
						RENK		YANIK > 1/2
						KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
						KIRIK		YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ RİŞİ

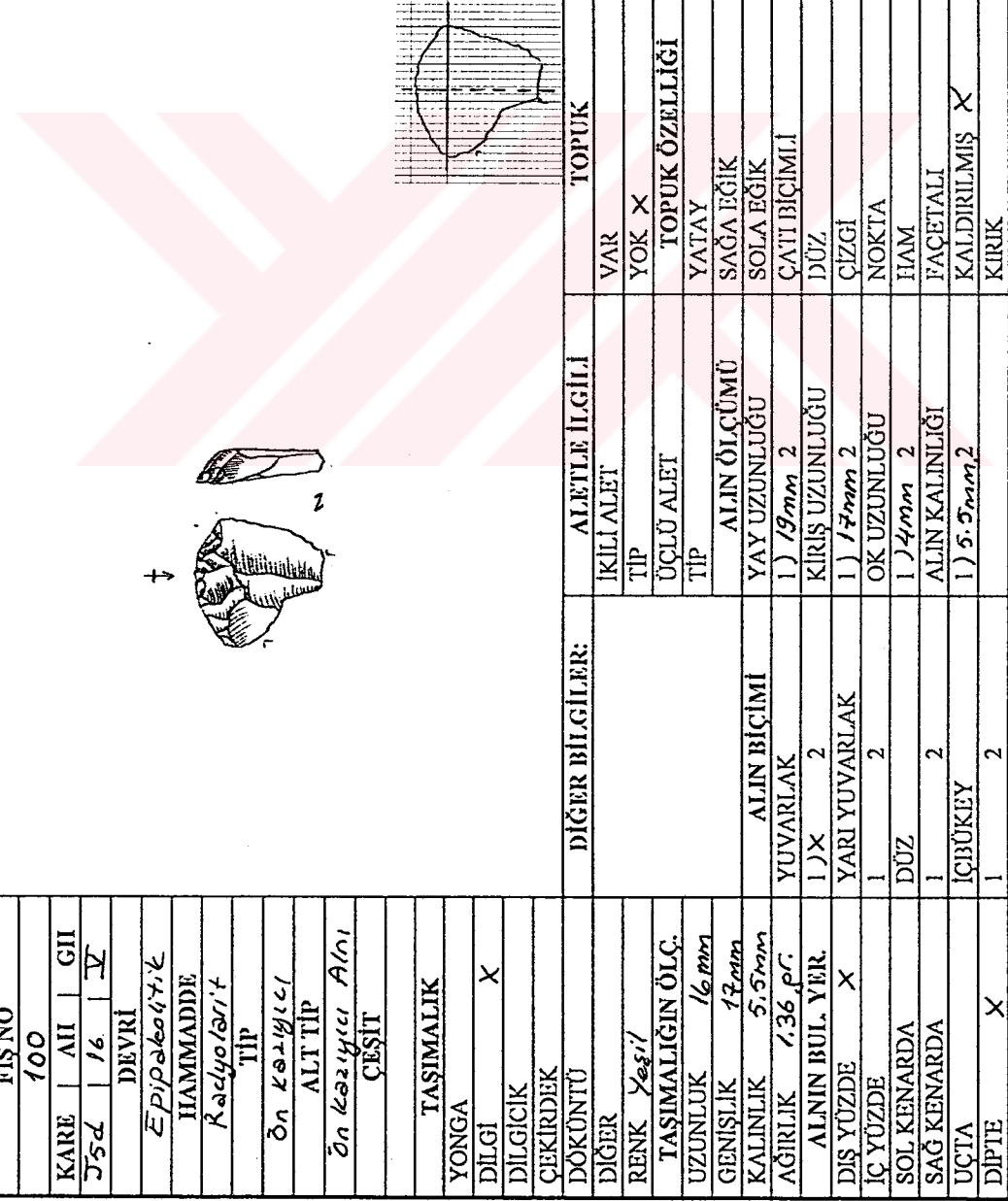
RİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
99		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	VAR		SAĞ KENARDA
5d	15 1	YOK X		SOL KENARDA
DEVRI		İÇ YÜZDE		DIŞTE
Epipaleolitik		DIŞ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		ORTADA		SAĞ KENARDA X
Kalyonit		KALINTI		SOL KENARDA
TIP		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
Ön kazıyıcı		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
ALT TIP		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
Yonga üzerinde Enk.		UÇTA		PULCUKLU X
ÇEŞİT		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
TASIMALIK		SOL KENARDA		KOŞUT
YONGA	X	DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİ		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DİLGİCİK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
ÇEKİRDEK		VAR		PARÇA DURUMU
DÖKÜNTÜ		YOK X		KIRIK X
DİĞER		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
RENK	Yesil	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2 X
TASIMALIĞIN ÖLÇ.		ORTADA		KIRIK = 1/2
UZUNLUK	25mm	KALINTI		SAĞ KENAR
GENİŞLİK	17mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR X
KALINLIK	7mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
AĞIRLIK	2.30gr.	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
ALNIN BUL. YER.	1) X 2	UÇTA		YANIK
DIŞ YÜZDE	X	SAĞ KENARDA		VAR
İÇ YÜZDE	1	SOL KENARDA		YOK X
SOL KENARDA	DÜZ	DIŞTE		TÜM PARÇA
SAĞ KENARDA	1	RENK		YANIK > 1/2
UÇTA	İÇBÜKEY X			YANIK < 1/2
DIŞTE	1			YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK
Ahn; asimetrik		İKİLİ ALET		VAR
		TIP		YOK X
		ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ
		TIP		YATAY
		ALIN ÖLÇÜMÜ		SAĞA EĞİK
		YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK
		1) 20mm 2		ÇATI BİÇİMLİ
		KIRIŞ UZUNLUĞU		DÜZ
		1) 18mm 2		ÇİZGİ
		OK UZUNLUĞU		NOKTA
		1) 4mm 2		HAM
		ALIN KALINLIĞI		FAÇETALİ
		1) 5mm 2		KALDIRILMIŞ
		İÇBÜKEY		KIRIK
		1		



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

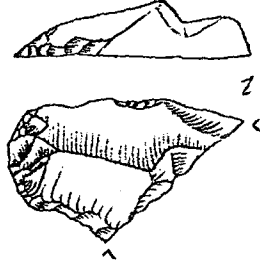
FİŞ NO 100	KARE 25x16	AI 16	GII V
DEVİRİ Epipeko47k	HAMMADDE Kalyonarit	TIP Ön kazıyıcı	ALT TIP Ön kazıyıcı Alın
TAŞIMALIK	YONGA	DİĞER BİLGİLER:	TAŞIMALIK
DİĞİ	DİĞİCİK	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
ÇEKİRDEK	DÖKÜNTÜ	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
DİĞER	DİĞER	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
RENK Yeşil	RENK Yeşil	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	UZUNLUK 16mm	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
GENİŞLİK 17mm	KALINLIK 5.5mm	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
AĞIRLIK 1.36 gr.	ALNIN BUL. YER.	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
DİŞ YÜZDE	DİŞ YÜZDE	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
İÇ YÜZDE	SOL KENARDA	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
SOL KENARDA	SAĞ KENARDA	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
SAĞ KENARDA	UÇTA	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
UÇTA	DİPTE	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
DİPTE	RENK	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
RENK	İÇ BÜKEY	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
İÇ BÜKEY	DİPTE	DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:
DİPTE		DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:

KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
KAPLAĞ	İÇ YÜZDE
VAR	SAĞ KENARDA
YOK X	SOL KENARDA
İÇ YÜZDE	DİPTE
DİŞ YÜZDE	UÇTA
ORTADA	DİŞ YÜZDE X
KALINLI	SAĞ KENARDA
YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA
YÜZEY < 1/2	DİPTE X
YÜZEY = 1/2	UÇTA
UÇTA	DÜZELTİ TİPİ
SAĞ KENARDA	PULCUKLU X
SOL KENARDA	BASAMAK,PUL.
DİPTE	KOŞUT
RENK	YARI KOŞUT
KABUK	DİĞİCİK DÜZ.
VAR	KEMİRİM DÜZ.
YOK X	PARÇA DURUMU
İÇ YÜZDE	KIRIK X
DİŞ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
ORTADA	KIRIK < 1/2
KALINLI	KIRIK = 1/2
YÜZEY > 1/2	SAĞ KENAR X
YÜZEY < 1/2	SOL KENAR
YÜZEY = 1/2	UÇTAN X
UÇTA	DİPTEN
SAĞ KENARDA	YANIK
SOL KENARDA	VAR
DİPTE	YOK X
RENK	TÜM PARÇA
KIRIK	YANIK > 1/2
	YANIK < 1/2
	YANIK = 1/2



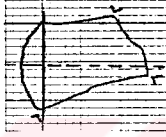
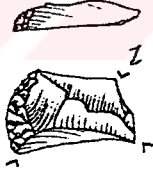
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
101		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
55d	16 17	VAR		SOL KENARDA
DEVRI		YOK X		DIŞTE
Epi alet 4 tük		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
R alet 10 tük		ORTADA		SAĞ KENARDA X
ALT TİP		KALINLI		SOL KENARDA X
Diğer Urunlar Ön K.		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ÇEŞİT		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
TAŞIMALIK		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
YONGA		UÇTA		PULCUKLU X
DILGI	X	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
DILGİCİK		SOL KENARDA		KOŞUT
ÇEKİRDEK		DIŞTE		YARI KOŞUT
DÖKÜNTÜ		RENK		DILGİCİK DÜZ.
DİĞER		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
RENK	Kirli Bey	VAR		PARÇA DURUMU
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		YOK X		KIRIK X
UZUNLUK	29mm	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
GENİŞLİK	19mm	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
KALINLIK	2mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
AĞIRLIK	3.24 gr.	KALINLI		SAĞ KENAR
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
DIŞ YÜZDE	X	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
İÇ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN X
SOL KENARDA		UÇTA		YANIK
SAĞ KENARDA		SAĞ KENARDA		VAR
UÇTA	X	SOL KENARDA		YOK X
DIŞTE		DIŞTE		TÜM PARÇA
		RENK		YANIK > 1/2
				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



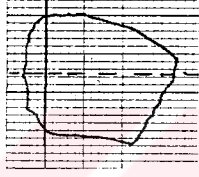
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
02		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
55d	16 V		VAR	SOL KENARDA
DEVİRİ			YOK X	DİPTE
<i>Epipolitalik</i>			İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
<i>Radio/erit</i>			ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP			KALINTI	SOL KENARDA
<i>ön kazıyıcı</i>			YÜZEY > 1/2	DİPTE
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA X
<i>ön kazıyıcı Alın</i>			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİ	X		DİPTE	YARI KOŞUT X
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK X	KIRIK X
RENK <i>Petrol Yeşili</i>			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>16mm</i>			ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>11mm</i>			KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK <i>4mm</i>			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR X
AĞIRLIK <i>0.73 gr.</i>			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL YER.			YÜZEY = 1/2	DİPTEN X
DIŞ YÜZDE X			UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA			DİPTE	TÜM PARÇA
UÇTA X			RENK	YANIK > 1/2
DİPTE				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



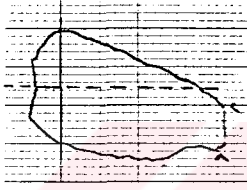
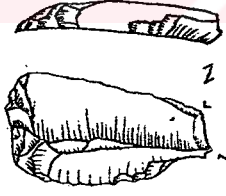
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
103		V		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5d	/6 V	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DIŞTE
<i>Epiploeditik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Reçyolorit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
<i>ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞTE X
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA
<i>Dipte ön kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ X		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK		KIRIK
RENK <i>Açık kahverengi</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE	X	KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>19mm</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>17mm</i>		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK <i>7mm</i>		YÜZEY > 1/2	X	SOL KENAR
AĞIRLIK <i>2.61 gr.</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALININ BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA X		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA		RENK <i>Sarı</i>		YANIK > 1/2
DIŞTE	X	KALDIRILMIŞ X		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK		
<i>Alın; asimmetrik</i>	KİLİ ALET	VAR		
	TIP	YOK X		
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ		
	TIP	YATAY		
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK		
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK		
	1) <i>17mm</i> 2	ÇATI BİÇİMLİ		
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ		
	1) <i>15mm</i> 2	ÇİZGİ		
	OK UZUNLUĞU	NOKTA		
	1) <i>3mm</i> 2	HAM		
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ		
	1) <i>6mm</i> 2	KALDIRILMIŞ X		
	İÇBÜKEY	KIRIK		
	1			
	2			



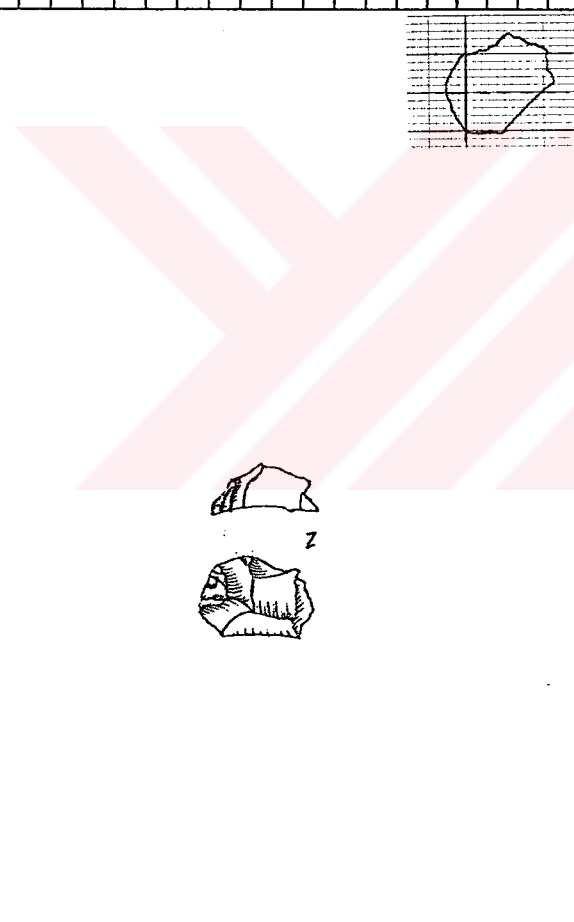
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
104	KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	VAR		SAĞ KENARDA
J5d 17 VI	YOK X		SOL KENARDA
DEVRI	İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Epileptik</i>	DIŞ YÜZDE		ORTADA
HAMMADDE	KALINTI		SAĞ KENARDA X
<i>Radyolarit</i>	YÜZEY > 1/2		SOL KENARDA X
TIP	YÜZEY < 1/2		DIŞ YÜZDE X
<i>ön kazıyıcı</i>	YÜZEY = 1/2		ORTADA
ALTTIP	YÜZEY > 1/2		SAĞ KENARDA
<i>Dişli Uçunda ön C.</i>	YÜZEY < 1/2		SOL KENARDA X
ÇEŞİT	YÜZEY = 1/2		DIŞ YÜZDE X
	UÇTA		UÇTA X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		DÜZELTİ TİPİ
YONGA	SOL KENARDA		PULCUKLU X
DİLGİ X	DIŞ YÜZDE		BASAMAK PUL.
DİLGİCİK	ORTADA		KOŞUT
ÇEKİRDEK	RENK		YARI KOŞUT
DÖKÜNTÜ	KABUK		DİLGİCİK DÜZ.
DİĞER	VAR		KEMİRİM DÜZ.
RENK <i>Kırmızı Bey</i>	YOK X		PARÇA DURUMU
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	İÇ YÜZDE		KIRIK X
UZUNLUK <i>26mm</i>	DIŞ YÜZDE		KIRIK > 1/2
GENİŞLİK <i>14mm</i>	ORTADA		KIRIK < 1/2 X
KALINLIK <i>5mm</i>	KALINTI		KIRIK = 1/2
AĞIRLIK <i>2.10 gr.</i>	YATAY		SAĞ KENAR
ALNIN BUL. YER.	SAĞA EĞİK		SOL KENAR
DİŞ YÜZDE X	SOLA EĞİK		UÇTAN
İÇ YÜZDE	ÇATI BİÇİMLİ		DIPTEN X
SOL KENARDA	DÜZ		YANIK
SAĞ KENARDA	ÇİZGİ		VAR
UÇTA X	NOKTA		YOK X
	HAM		TÜM PARÇA
	FAÇETALİ		YANIK > 1/2
	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
	KIRIK		YANIK = 1/2



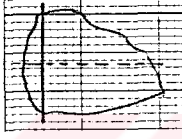
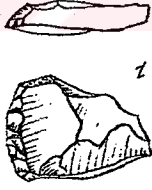
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
105		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
17	YZ	VAR		SOL KENARDA	
DEVİRİ		YOK X		DIŞ YÜZDE	
<i>Epipaleolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA	DIŞ YÜZDE X
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA	
<i>Kalya larit</i>		ORTADA		SOL KENARDA	
TIP		KALINTI		DIŞ YÜZDE	
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		UÇTA X	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		YÜZEY = 1/2	
<i>Küçük ön kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGİ		DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR X		PARÇA DURUMU	
<i>DİĞER Yontulma Aracı</i>		YOK		KIRIK	
RENK <i>Yesil</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIGIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK <i>4mm</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK <i>11 mm</i>		KALINTI		SAĞ KENAR	
KALINLIK <i>6 mm</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK <i>2.86 gr.</i>		YÜZEY < 1/2 X		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN	
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA X		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		TÜM PARÇA	
UÇTA X		RENK <i>Yesil</i>		YANIK > 1/2	
DIŞ YÜZDE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2	
İÇ YÜZDE		KIRIK		YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	106	DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH GH		İKİLİ ALET	VAR	KAPLAĞ	İÇ YÜZDE
55d	17 57		TIP	YOK	SAĞ KENARDA	SAĞ KENARDA
DEVİRİ			ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	VAR	SOL KENARDA
Epipaleolitik			TIP	YATAY	YOK X	DIPTİE
HAM MADDE			ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	İÇ YÜZDE	UÇTA
Radjokarbit			YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
TIP			1) 13mm 2	ÇATI BİÇİMİ	ORTADA	SAĞ KENARDA
ön kazıyıcı			KİRİŞ UZUNLUĞU	DÜZ	KALINTI	SOL KENARDA
ALT TIP			1) 13mm 2	ÇİZGİ	YÜZEY > 1/2	DIPTİE
Gabirale Tablosu 2a. dn.k.			OK UZUNLUĞU	NOKTA	YÜZEY < 1/2	UÇTA X
ÇEŞİT			1) 2.5mm 2	HAM	YÜZEY = 1/2	PULCUKLU X
TAŞIMALIK			ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	VAR X	BASAMAK PUL.
YONGA			1) 2mm 2	KALDIRILMIŞ	SAĞ KENARDA X	KOŞUT
DİLGİ				KIRIK	SOL KENARDA	YARI KOŞUT
DİLGİCİK					DIPTİE	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK					RENK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ					VAR X	KABUK
DİĞER Çekirdele Tablosu 1					YOK	PARÇA DURUMU
RENK Açık Kahverengi					YOK	KIRIK X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.					İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
UZUNLUK 18mm					DIŞ YÜZDE X	KIRIK < 1/2 X
GENİŞLİK 13mm					ORTADA	KIRIK = 1/2
KALINLIK 4mm					KALINTI X	SAĞ KENAR
AĞIRLIK 1.25gr					YÜZEY > 1/2	SOL KENAR X
ALNIN BUL. YER.					YÜZEY < 1/2	UÇTAN
DIŞ YÜZDE X					YÜZEY = 1/2	DIPTİEN
İÇ YÜZDE					UÇTA	YANIK
SOL KENARDA					SAĞ KENARDA X	VAR
SAĞ KENARDA					SOL KENARDA	YOK X
UÇTA X					DIPTİE	TUM PARÇA
DIPTİE					RENK Sarı	YANIK > 1/2
						YANIK < 1/2
						YANIK = 1/2



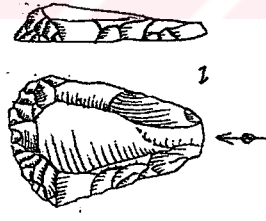
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 108	KARE 15cl	AH 18	GH VZ
DEVİR Epipaleolitik	HAMMADDE Radyolarit	TIP on kaziyici	ALT TIP Kaldık ön kaziyici
TAŞIMALIK YONGA	X	DİLGİ DİLGİCİK	ÇEKİRDEK
DÖKÜNTÜ		DİĞER BİLGİLER:	
DİĞER		ALETLE İLGİLİ	TOPUK
RENK <i>Kahverengi</i>		İKİLİ ALET	VAR X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		TIP	YOK
UZUNLUK 20mm		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
GENİŞLİK 17mm		TIP	YATAY
KALINLIK 8mm		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
AĞIRLIK 242g		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
ALNIN BUL. YER.		1) 18mm 2	ÇATI BİÇİMİ
DİŞ YÜZDE X		1) X 2	DÜZ X
İÇ YÜZDE		YARI YUVARLAK	ÇİZGİ
SOL KENARDA		1) 2	NOKTA
SAĞ KENARDA		DÜZ	HAM
UÇTA X		İÇBÜKEY	FAÇETALİ
DİPTE		1	KALDIRILMIŞ
		2	KIRIK X

KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
V	İÇ YÜZDE
KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
VAR	SOL KENARDA
YOK X	DİPTE
İÇ YÜZDE	UÇTA
DİŞ YÜZDE	DİŞ YÜZDE X
ORTADA	SAĞ KENARDA
KALINTI	SOL KENARDA
YÜZEY > 1/2	DİPTE
YÜZEY < 1/2	UÇTA X
YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TIPI
UÇTA	PULCUKLU X
SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
SOL KENARDA	KOŞUT
DİPTE	YARI KOŞUT
RENK	DİLGİCİK DÜZ.
KABUK	KEMİRİM DÜZ.
VAR	PARÇA DURUMU
YOK X	KIRIK
İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
DİŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
ORTADA	KIRIK = 1/2
KALINTI	SAĞ KENAR
YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
YÜZEY < 1/2	UÇTAN
YÜZEY = 1/2	DİPTEN
UÇTA	YANIK
SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA	YOK X
DİPTE	TÜM PARÇA
RENK	YANIK > 1/2
	YANIK < 1/2
	YANIK = 1/2

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

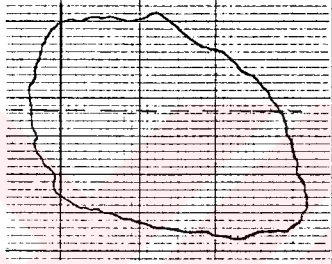
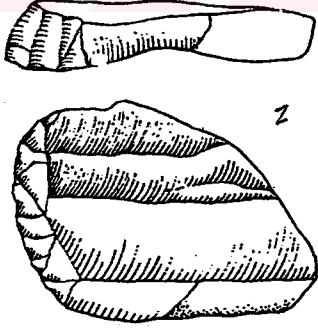
FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
44	KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GII	SAG KENARDA
554	19	VI	SOL KENARDA
DEVRI	YOK X		DIPE
<i>Epipoleca/fitil</i>	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radyo/erit</i>	ORTADA		SAG KENARDA X
TIP	KALINTI		SOL KENARDA X
<i>Ön Kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2		DIPE
<i>iki Alet</i>	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
ÇEŞİT	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAG KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ X	DIPE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DIĞER	YOK X		KIRIK
RENK <i>Gri</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 24mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİSLİK 17mm	KALINTI		SAG KENAR
KALINLIK 4mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 2.25 gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL YER.	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAG KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAG KENARDA	DIPE		TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK		YANIK > 1/2
DIPE	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
	KIRIK		YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
İKİLİ ALET X	VAR X	
TIP <i>Ön K + Kenar Z.</i>	YOK	
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	
TIP	YATAY	
ALIN BİÇİMİ	SAĞA EĞİK	
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	
1) X 2	ÇATI BİÇİMLİ	
YUVARLAK	DÜZ	
1) X 2	ÇİZGİ	
YARI YUVARLAK	NOKTA X	
1) 2	HAM	
DÜZ	ALIN KALINLIĞI	
1) 2	1) 4mm 2	
İÇBÜKEY X	KALDIRILMIŞ	
1	KIRIK	

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH GH	✓	KAPLAĞ	İÇ YÜZDE
J5d	9	VAR		SAG KENARDA
DEVRI		YOK X		SOL KENARDA
<i>Epipaleolitik</i>		İÇ YÜZDE		DIPTTE
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		UÇTA
<i>Radio kerit</i>		ORTADA		DIŞ YÜZDE X
TIP		KALINTI		SAG KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENARDA X
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		DIPTTE X
<i>Dipte ön kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2		UÇTA
ÇEŞİT		UÇTA		DÜZELTİ TİPİ
		PULCUKLU X		
TAŞIMALIK		SAG KENARDA		PULCUKLU X
YONGA	X	SOL KENARDA		BASAMAK PUL.
DİLGİ		DIPTTE		KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK		KABUK		DİLGİCİK DÜZ.
DOKÜNTÜ		VAR X		KEMİRİM DÜZ.
DİĞER		YOK		PARÇA DURUMU
RENK <i>Sütlü kahve-bey.</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE X		KIRIK > 1/2
UZUNLUK	36mm	ORTADA		KIRIK < 1/2
GENİŞLİK	27mm	KALINTI		KIRIK = 1/2
KALINLIK	7mm	YÜZEY > 1/2 X		SAG KENAR
AĞIRLIK	9.02 gr.	YÜZEY < 1/2		SOL KENAR
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		UÇTAN
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA		DIPTEN
İÇ YÜZDE		SAG KENARDA X		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YANIK
SAG KENARDA		DIPTTE		YOK X
UÇTA		RENK <i>Kesmi</i>		TUM PARÇA
DIPTTE	X			YANIK > 1/2
				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2

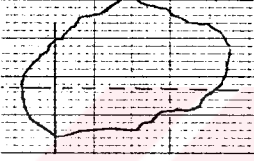
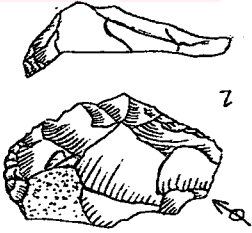


ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
773		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	VAR		SAG KENARDA
Jsd	20 VL	YOK X		SOL KENARDA
DEVRE		İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Epipaleolitik		DIŞ YÜZDE		ORTADA
HAMMADDE		ORTADA		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı		KALINTI		SOL KENARDA
TIP		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X
Ön kazıyıcı Alın		YÜZEY < 1/2		YÜZEY < 1/2
ALT TIP		YÜZEY = 1/2		UÇTA X
ÇEŞİT		UÇTA		DÜZELTİ TİPİ
TAŞIMALIK		SAG KENARDA		PULCUKLU
YONGA		SOL KENARDA		BASAMAK PUL.
DİLGİ	X	DIŞ YÜZDE		KOŞUT
DİLGİCİK		ORTADA		YARI KOŞUT X
ÇEKİRDEK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DİĞER		VAR		PARÇA DURUMU
RENK	Yeşil	YOK X		KIRIK X
TAŞIMALIKIN ÖLÇ.		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
UZUNLUK	11mm	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
GENİŞLİK	17mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
KALINLIK	4mm	KALINTI		SAG KENAR
AĞIRLIK	0.65g	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
DIŞ YÜZDE	X	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN X
İÇ YÜZDE		UÇTA		YANIK
SOL KENARDA		SAG KENARDA		VAR
SAG KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
UÇTA	X	DIŞ YÜZDE		TÜM PARÇA
DIŞ YÜZDE		ORTADA		YANIK > 1/2
İÇ YÜZDE		RENK		YANIK < 1/2
SOL KENARDA		KIRIK		YANIK = 1/2
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
114	✓		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
50d 21 1Z	VAR		SOL KENARDA
DEVRE	YOK X		DIŞTE
Epipaleolitik	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radyolarit	ORTADA		SAĞ KENARDA X
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Yonga Üzerinde Ön k. ÇEŞİT	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA X	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	DIŞTE		YARI KOŞUT X <i>Ara</i>
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK		KIRIK
RENK <i>Koyu kahverengi</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIGIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 27 mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 17 mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 8 mm	YÜZEY > 1/2 X		SOL KENAR
AĞIRLIK 3.59 gr.	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA X		YOK X
SAĞ KENARDA	DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK <i>Açık kahverengi</i>		YANIK > 1/2
DIŞTE	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
	KIRIK		YANIK = 1/2

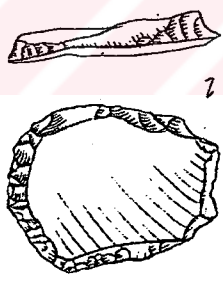


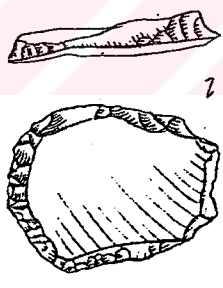
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

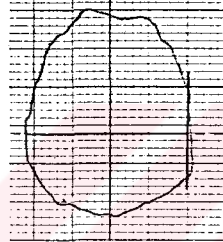
FİŞ NO 115		KARE AH GH J5d 22 VI	
DEVİR Epipaleolitik		HAMMADDE Raclyo lerit	
TIP Ön kazıyıcı		DİŞ BİÇİMİ ÖN K.	
ALT TIP ÇEŞİT			
TAŞIMALIK YONGA X			
DİLGİ			
DİLGİCİK			
ÇEKİRDEK			
DÖKÜNTÜ			
DİĞER			
RENK <i>Koyu yeşil</i>			
TAŞIMALIKIN ÖLÇ.			
UZUNLUK 26mm			
GENİŞLİK 22mm			
KALINLIK 4mm			
AĞIRLIK 4.2/pc.			
ALNIN BUL. YER.			
DİŞ YÜZDE X			
İÇ YÜZDE X			
SOL KENARDA X			
SAĞ KENARDA X			
UÇTA			
DİPTE X			

DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK	
İKİLİ ALET		VAR		VAR	
TIP		YOK X		YOK X	
ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ		TOPUK ÖZELLİĞİ	
TIP		YATAY		YATAY	
ALIN ÖLÇÜMÜ		SAĞA EĞİK		SAĞA EĞİK	
YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK		SOLA EĞİK	
1) 69mm 2		ÇATBIÇIMLI		ÇATBIÇIMLI	
YUVARLAK		DÜZ		DÜZ	
1 X 2		ÇİZGİ		ÇİZGİ	
YARI YUVARLAK		NOKTA		NOKTA	
1 2		HAM		HAM	
DÜZ		FAÇETALİ		FAÇETALİ	
1 2		KALDIRILMIŞ X		KALDIRILMIŞ X	
İÇBÜKEY		KIRIK		KIRIK	
1 2					

KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
V		İÇ YÜZDE	
KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
VAR		SOL KENARDA	
YOK X		DİPTE	
UÇTA		UÇTA	
İÇ YÜZDE		DİŞ YÜZDE X	
DİŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA X	
ORTADA		SOL KENARDA X	
KALINTI		DİPTE X	
YÜZEY > 1/2		UÇTA	
YÜZEY < 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
YÜZEY = 1/2		PULCUKLU X	
UÇTA		BASAMAK PUL.	
SAĞ KENARDA		KOŞUT	
SOL KENARDA		YARI KOŞUT	
DİPTE		DİLGİCİK DÜZ.	
RENK		KEMİRİM DÜZ.	
KABUK		PARÇA DURUMU	
VAR		KIRIK	
YOK X		KIRIK > 1/2	
İÇ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
DİŞ YÜZDE		KIRIK = 1/2	
ORTADA		SAĞ KENAR	
KALINTI		SOL KENAR	
YÜZEY > 1/2		UÇTAN	
YÜZEY < 1/2		DİPTEN	
YÜZEY = 1/2		YANIK	
UÇTA		VAR	
SAĞ KENARDA		YOK X	
SOL KENARDA		TÜM PARÇA	
DİPTE		YANIK > 1/2	
RENK		YANIK < 1/2	
KALDIRILMIŞ X		YANIK = 1/2	
KIRIK			

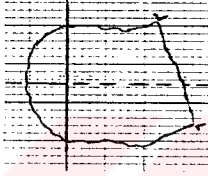
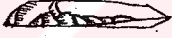






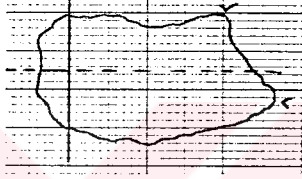
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
116	V		İÇ YÜZDE
KARE AII GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
J5d 22 VI	VAR		SOL KENARDA
DEVRI	YOK X		DIŞTE
Epipaleolitik	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radio karit	ORTADA		SAĞ KENARDA X
TIP	KALINTI		SOL KENARDA X
ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Düzi Uçunda ön k.	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ X	DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X		KIRIK X
RENK Sütlü taş varlığı	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 19 mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 15 mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 4 mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 1.92 gr.	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALININ BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN X
DIŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA	DIŞTE		TÜMPARÇA
UÇTA X	RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
	KIRIK		YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
112		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE	
KARE	AH	VAR		SAĞ KENARDA	
J5d	24	YOK X		SOL KENARDA	
DEVİRİ		İÇ YÜZDE		DİPTE	
Epipaleolitik		DİŞ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADDE		ORTADA		DİŞ YÜZDE X	
Radikalite		KALINTI		SAĞ KENARDA X	
TIP		YÜZEY > 1/2		SOL KENARDA X	
Ön kazıyıcı		YÜZEY < 1/2		DİPTE	
ALT TIP		YÜZEY = 1/2		UÇTA X	
Dipi Uçunda ön k.		UÇTA		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		SAĞ KENARDA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SOL KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		DİPTE		KOŞUT	
DİLGİ	X	RENK		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK		KABUK		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		VAR		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		YOK X		PARÇA DURUMU	
DİĞER		İÇ YÜZDE		KIRIK X	
RENK Gri		DİŞ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		ORTADA		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK 30mm		KALINTI		KIRIK = 1/2 X	
GENİŞLİK 12mm		YÜZEY > 1/2		SAĞ KENAR	
KALINLIK 5mm		YÜZEY < 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK 2.78 gr.		YÜZEY = 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		UÇTA		DİPTEN X	
DİŞ YÜZDE X		SAĞ KENARDA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		DİPTE		YOK X	
SAĞ KENARDA		RENK		TÜM PARÇA	
UÇTA X		KALDIRILMIŞ		YANIK > 1/2	
DİPTE		KIRIK		YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

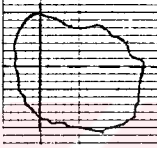
FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
120		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA	
K5c	3 I		VAR X	SOL KENARDA	
DEVİRİ			YOK	DIŞ YÜZDE	
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE	UÇTA	
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE X	DIŞ YÜZDE X	
Aadyo/strit			ORTADA	SAĞ KENARDA	
TIP			KALINTI	SOL KENARDA X	
Ön kazıyıcı			YÜZEY > 1/2 X	DIŞ YÜZDE	
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA X	
Kısa ön kazıyıcı			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X	
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA X	BASAMAK PUL.	
YONGA	X		SOL KENARDA	KOŞUT	
DİLGİ			DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT	
DİLGİCİK			RENK Gri	DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU	
DİĞER			YOK X	KIRIK	
RENK Gri			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2	
UZUNLUK 24mm			ORTADA	KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK 15mm			KALINTI	SAĞ KENAR	
KALINLIK 6mm			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR	
AĞIRLIK 2.77g			YÜZEY < 1/2	UÇTAN	
ALININ BUL. YER.			YÜZEY = 1/2	DIŞ YÜZDE	
DIŞ YÜZDE X			UÇTA	VAR	
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	YANIK	
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK X	
SAĞ KENARDA			DIŞ YÜZDE	TUM PARÇA	
UÇTA X			RENK	YANIK > 1/2	
DIŞ YÜZDE			KALDIRILMIŞ	YANIK < 1/2	
			KIRIK	YANIK = 1/2	



DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK	
Alınjasimetrik		İKİLİ ALET	VAR X	VAR X	
		TIP	YOK	YOK	
		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ		
		TIP	YATAY		
		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK X		
		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK		
		1) 27mm 2	ÇATI BİÇİMLİ		
		KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ X		
		1) 17mm 2	ÇİZGİ		
		OK UZUNLUĞU	NOKTA		
		1) 8mm 2	HAM		
		DÜZ	FAÇETALİ		
		1) 2	KALDIRILMIŞ		
		İÇBÜKEY	KIRIK		
		1) 2			

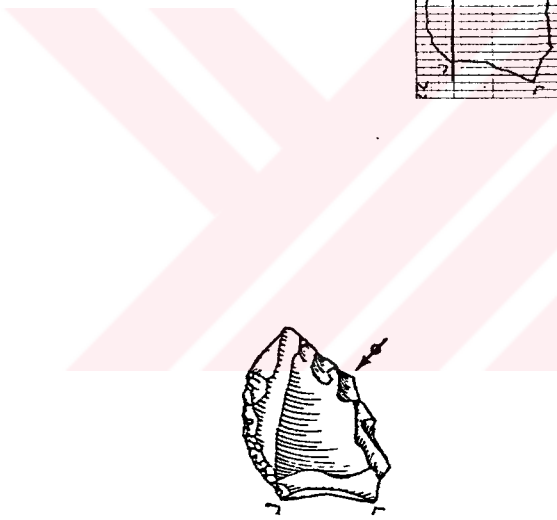
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 121		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AI	GH	KAPLAĞ	İÇ YÜZDE
F-5c	3	I	VAR	SAĞ KENARDA
DEVRE			YOK X	SOL KENARDA
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE	DIPE
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE	UÇTA
Radyolarit			ORTADA	DIŞ YÜZDE X
TIP			KALINTI	SAĞ KENARDA
Ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	DIPE X
Dipte Ön Kazıyıcı			YÜZEY = 1/2	UÇTA
ÇEŞİT			UÇTA	DÜZELTİ TİPİ
TASIMALIK			SAĞ KENARDA	PULCUKLU X
YONGA			SOL KENARDA	BASAMAK PUL.
DİLGİ X			DIPE	KOŞUT
DİLGİCİK			RENK	YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK			VAR	DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ				KEMİRİM DÜZ.
DİĞER				PARÇA DURUMU
RENK Gri			YOK X	KIRIK X
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
UZUNLUK 17mm			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
GENİŞLİK 13mm			ORTADA	KIRIK = 1/2
KALINLIK 6mm			KALINTI	SAĞ KENAR
AĞIRLIK 1.40 gr.			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY < 1/2	UÇTAN X
DIŞ YÜZDE X			YÜZEY = 1/2	DIPTEN
İÇ YÜZDE			UÇTA	YANIK
SOL KENARDA			SAĞ KENARDA	VAR
SAĞ KENARDA			DIPE	YOK X
UÇTA			RENK	TÜM PARÇA
DIPE				YANIK > 1/2
				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

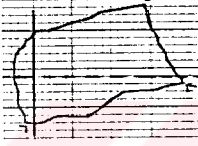
FIŞ NO /22	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU İÇ YÜZDE
KARE AH GHI	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5c 3 I	VAR		SOL KENARDA
DEVRE	YOK X		DIŞTE
<i>Epipaleolitik</i>	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radyolarit</i>	ORTADA		SAĞ KENARDA X
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
<i>ön kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>basit ön kazıyıcı</i>	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA X	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGE	DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR		PARÇA DURUMU
DIĞER	YOK X		KIRIK X
RENK <i>Kahverengi</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2 X
UZUNLUK <i>17mm</i>	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>24mm</i>	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK <i>6mm</i>	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR X
AĞIRLIK <i>2.39 gr.</i>	YÜZEY < 1/2		UÇTAN X
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DİŞ YÜZDE X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA	DIŞTE		TÜMPARÇA
UÇTA X	RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2



DIĞER BİLGİLER:	ALFETLE İLGİLİ	TOPUK
İKİLİ ALET	VAR X	YOK X
TIP	YOK	YOK
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	TOPUK ÖZELLİĞİ
TIP	YATAY	YATAY
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	SAĞA EĞİK
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	SOLA EĞİK
1) <i>19mm</i> 2	ÇATI BİÇİMLİ X	ÇATI BİÇİMLİ X
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	DÜZ
1) <i>18mm</i> 2	ÇİZGİ	ÇİZGİ
OK UZUNLUĞU	NOKTA	NOKTA
1) <i>4.5mm</i> 2	HAM	HAM
DÜZ	FAÇETALİ	FAÇETALİ
ALIN KALINLIĞI	KALDIRILMIŞ	KALDIRILMIŞ
1) <i>3mm</i> 2	KIRIK	KIRIK
1		
2		

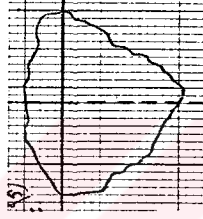
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
123		İKİLİ ALET	VAR	KAPLAĞ	İÇ YÜZDE
KARE AH GH		TIP	YOK X		SAĞ KENARDA
K5c 3 1		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ		SOL KENARDA
DEVRE		TIP	YATAY	VAR X	DİPTE
Epipolceolite		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK		UÇTA
HAM MADDE		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK		DİŞ YÜZDE
Radylorarit		1) 13mm 2	ÇATI BİÇİMLİ		ORTADA
TIP		KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ		KALINTI
Ön kazıyıcı		1) 12mm 2	ÇİZGİ		YÜZEY > 1/2
ALT TIP		OK UZUNLUĞU	NOKTA		YÜZEY < 1/2
Ön kazıyıcı Alın		1) 2.5mm 2	HAM		YÜZEY = 1/2
ÇEŞİT		ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ		UÇTA X
TASIMALIK		1) 4mm 2	KALDIRILMIŞ		DİPTE
YONGA X			KIRIK		UÇTA
DİĞİ		DİĞER BİLGİLER:			DİŞ YÜZDE X
DİĞİCİK		DİĞER BİLGİLER:			ORTADA
ÇEKİRDEK		DİĞER BİLGİLER:			KALINTI
DÖKÜNTÜ		DİĞER BİLGİLER:			YÜZEY > 1/2
DİĞER		DİĞER BİLGİLER:			YÜZEY < 1/2
RENK Yeşil		DİĞER BİLGİLER:			YÜZEY = 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.		DİĞER BİLGİLER:			UÇTA
UZUNLUK 21mm		DİĞER BİLGİLER:			DÜZELTİ TİPİ
GENİŞLİK 13mm		DİĞER BİLGİLER:			PULCUKLU X
KALINLIK 6mm		DİĞER BİLGİLER:			BASAMAK PUL.
AĞIRLIK 2.46mm		DİĞER BİLGİLER:			KOŞUT
ALNIN BUL. YER.		DİĞER BİLGİLER:			YARI KOŞUT
DİŞ YÜZDE X		DİĞER BİLGİLER:			DİĞİCİK DÜZ.
İÇ YÜZDE		DİĞER BİLGİLER:			KEMİRİM DÜZ.
SOL KENARDA		DİĞER BİLGİLER:			PARÇA DURUMU
SAĞ KENARDA		DİĞER BİLGİLER:			KIRIK X
UÇTA X		DİĞER BİLGİLER:			KIRIK > 1/2 X
DİPTE		DİĞER BİLGİLER:			KIRIK < 1/2
		DİĞER BİLGİLER:			KIRIK = 1/2
		DİĞER BİLGİLER:			SAĞ KENAR X
		DİĞER BİLGİLER:			SOL KENAR X
		DİĞER BİLGİLER:			UÇTAN
		DİĞER BİLGİLER:			DİPTEN X
		DİĞER BİLGİLER:			YANIK
		DİĞER BİLGİLER:			VAR
		DİĞER BİLGİLER:			YOK X
		DİĞER BİLGİLER:			TÜM PARÇA
		DİĞER BİLGİLER:			YANIK > 1/2
		DİĞER BİLGİLER:			YANIK < 1/2
		DİĞER BİLGİLER:			YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		124		DÜZELTİNİN KONUMU		İÇ YÜZDE	
KARE	AH	GH		KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
K5c	3	I		VAR		SOL KENARDA	
DEVİRİ		Epipaleolitik		YOK X		DİPTE	
HAMMADDE		Radyolarit		İÇ YÜZDE		UÇTA	
TIP		On kazıyıcı		DİŞ YÜZDE		DİŞ YÜZDE X	
ALT TIP		Yonga Üzerinde Ön k.		ORTADA		SAĞ KENARDA X	
ÇEŞİT				KALINTI		SOL KENARDA X	
TAŞIMALIK				YÜZEY > 1/2		DİPTE	
YONGA	X			YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
DİLGİ				YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
DİLGİCİK				UÇTA		PULCUKLU X	
ÇEKİRDEK				SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
DÖKÜNTÜ				SOL KENARDA		KOŞUT	
DİĞER				DİPTE		YARI KOŞUT	
RENK	Gri			RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
UZUNLUK	21mm			VAR		PARÇA DURUMU	
GENİŞLİK	24mm			YOK X		KIRIK	
KALINLIK	9mm			İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
AĞIRLIK	4.25gr.			DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
ALNIN BUL. YER.				ORTADA		KIRIK = 1/2	
DİŞ YÜZDE	X			KALINTI		SAĞ KENAR	
İÇ YÜZDE				YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
SOL KENARDA				YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
SAĞ KENARDA				YÜZEY = 1/2		DİPTEN	
UÇTA	X			UÇTA		YANIK	
DİPTE				SAĞ KENARDA		VAR	
				SOL KENARDA		YOK X	
				DİPTE		TÜM PARÇA	
				RENK		YANIK > 1/2	
						YANIK < 1/2	
						YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
125		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5c	3 T	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DIŞ YÜZDE
<i>Epileptik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radylarit</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINLI		SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA
<i>Dipte ön kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X	DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT X
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK
RENK		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	14mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	17mm	KALINLI		SAĞ KENAR
KALINLIK	7mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK	1.36 gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		TÜM PARÇA
UÇTA		RENK		YANIK > 1/2
DIŞ YÜZDE	X			YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 12mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 12mm 2	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 3.5mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
	1) 3mm 2	KALDIRILMIŞ X
	YUVARLAK	KIRIK
	1) X 2	
	YARI YUVARLAK	
	1 2	
	DÜZ	
	1 2	
	İÇBÜKEY	
	1 2	

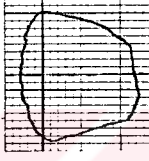
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
/26		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5c	3 I	VAR		SOL KENARDA
DEVRE		YOK X		DIŞTE
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radyolarit		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA X
Ön Kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Küçük Ön Kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER Yontulama Aletleri		YOK X		KIRIK
RENK Akrik toprak - Bey		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 15 mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 13 mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 9.5 mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 0.83 gr.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2



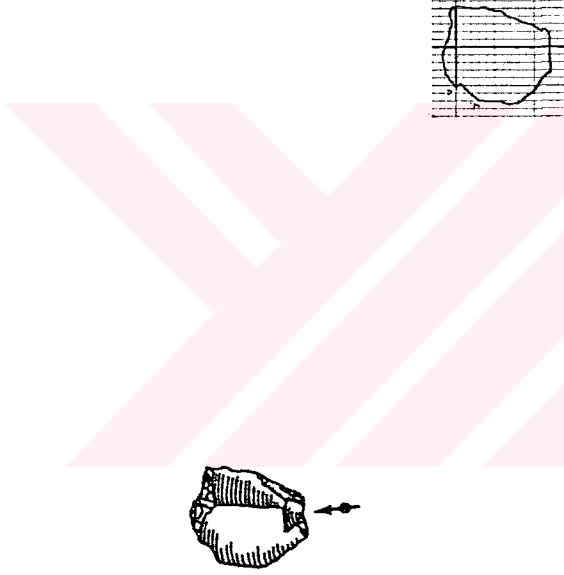
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
127		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	VAR		SAĞ KENARDA
K5c	3 I	YOK X		SOL KENARDA
DEVRE		İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Ekipmanla		ORTADA		SAĞ KENARDA
HAMMADDE		KALINTI		SOL KENARDA
Rodiyerit		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE
TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ALT TIP		UÇTA		PULCUKLU
Kazık ön kazıyıcı		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
ÇEŞİT		SOL KENARDA		KOŞUT
TAŞIMALIK		DİPTE		YARI KOŞUT X
YONGA	X	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DİLGİ		VAR		KEMİRİM DÜZ.
DİLGİCİK		KABUK		PARÇA DURUMU
ÇEKİRDEK		YOK X		KIRIK
DÖKÜNTÜ		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
DİĞER		DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
RENK	Yeşil	ORTADA		KIRIK = 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		KALINTI		SAĞ KENAR
UZUNLUK	15 mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
GENİŞLİK	16 mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
KALINLIK	6 mm	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
AĞIRLIK	1.57 gr.	UÇTA		YANIK
ALNIN BUL. YER.	1) X 2	SAĞ KENARDA		VAR
DIŞ YÜZDE	X	SOL KENARDA		YOK X
İÇ YÜZDE		DİPTE		TÜM PARÇA
SOL KENARDA		RENK		YANIK > 1/2
SAĞ KENARDA		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
UÇTA	X	KIRIK X		YANIK = 1/2
DİPTE				



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
128	V		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	SAĞ KENARDA
K5c	3	I	SOL KENARDA
DEVİR			DIŞ YÜZDE
Epipaleolitik			UÇTA
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE X
Kalyonlarit			ORTADA
TIP			SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı			DIŞ YÜZDE X
ALT TIP			UÇTA X
Kızıl Ök Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2
ÇEŞİT			YÜZEY < 1/2
			YÜZEY = 1/2
			UÇTA X
			DÜZELTİ TİPİ
			PULCUKLU X
TAŞIMALIK			BASAMAK PUL.
YONGA			KOŞUT
DİLGİ			YARI KOŞUT
DİLGİCİK			DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			PARÇA DURUMU
DİĞER Yontulma Artışı			KIRIK X
RENK Açık Yeşil			KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			KIRIK < 1/2 X
UZUNLUK 13mm			KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 12mm			SAĞ KENAR
KALINLIK 3-5mm			SOL KENAR
AĞIRLIK 0.59gr			UÇTAN X
ALNIN BUL. YER.			DIPTEN
DIŞ YÜZDE X			UÇTA
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA
SOL KENARDA			YOK X
SAĞ KENARDA			SOL KENARDA
UÇTA X			DIPTEN
DIPTEN			YANIK
			YANIK > 1/2
			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR X
	TIP	YOK
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 10mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ X
	1) 10mm 2	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 1.5mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
	1) 3-5mm 2	KALDIRILMIŞ
		KIRIK

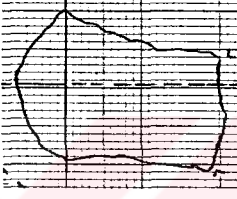
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
129		İKİLİ ALET	VAR X		İÇ YÜZDE
KARE A11 GH		TIP	YOK	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
K5c 4 Z		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	VAR	SOL KENARDA
DEVRE		TIP	YATAY X	YOK X	DIŞTE
Epipoladitlik		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radyolarit		1) 23mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP		KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	KALINTI	SOL KENARDA
ön kazıyıcı		1) 19mm 2	ÇIZGI	YÜZEY > 1/2 X	DIŞTE
ALT TIP		OK UZUNLUĞU	NOKTA	YÜZEY < 1/2	UÇTA X
Kazık ön kazıyıcı		1) 6mm 2	HAM X	YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK		1) 4mm 2	KALDIRILMIŞ	SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA X			KIRIK	SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGI				YÜZEY > 1/2	YARI KOŞUT
DİLGİCİK				YÜZEY < 1/2	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK				YÜZEY = 1/2	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	DİĞER BİLGİLER:			VAR X	PARÇA DURUMU
DİĞER	Alınj asimetrik.			YOK	KIRIK
RENK Siyah				İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				DIŞ YÜZDE X	KIRIK < 1/2
UZUNLUK 14mm				ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 18mm				KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK 5mm				YÜZEY > 1/2 X	SOL KENAR
AĞIRLIK 1.62g				YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.				YÜZEY = 1/2	DIPTEN
DIŞ YÜZDE X				UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE				SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA				SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA				DIPTEN X	TÜM PARÇA
UÇTA X				RENK kalveneg.	YANIK > 1/2
DIPTEN					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

İŞ NO /31	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE AH GH	KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
/5c 7 II	VAR		SAĞ KENARDA
DEVRI	YOK X		SOL KENARDA
<i>Epiplastik</i>	İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA
<i>Rockolorit</i>	ORTADA		SOL KENARDA
TIP	KALINTI		DIŞ YÜZDE
<i>ön kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		SAĞ KENARDA
<i>Basit ön kazıyıcı</i>	YÜZEY = 1/2		SOL KENARDA
ÇEŞİT	UÇTA		DIŞ YÜZDE X
	UÇTA		SAĞ KENARDA
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA		SOL KENARDA
YONGA	SOL KENARDA		DIŞ YÜZDE
DİLGİ X	SOL KENARDA		SAĞ KENAR
DİLGİCİK	DIŞ YÜZDE		YANIK
ÇEKİRDEK	RENK		YANIK > 1/2
DÖKÜNTÜ	KABUK		YANIK < 1/2
DIĞER	VAR		YANIK = 1/2
RENK <i>Sgltü karenci</i>	YOK X		UÇTA
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	İÇ YÜZDE		DÜZELTİ TİPİ
UZUNLUK <i>27 mm</i>	DIŞ YÜZDE		PULCUKLU
GENİŞLİK <i>19 mm</i>	ORTADA		BASAMAK PUL.
KALINLIK <i>8 mm</i>	KALINTI		KOŞUT
AĞIRLIK <i>4.35 gr</i>	YATAY		YARI KOŞUT
ALNIN BUL. YER.	SAĞA EĞİK		DİLGİCİK DÜZ. X
DIŞ YÜZDE X	SOLA EĞİK		KEMİRİM DÜZ.
İÇ YÜZDE	ÇATI BİÇİMLİ		PARÇA DURUMU
SOL KENARDA	DÜZ		KIRIK X
SAĞ KENARDA	ÇİZGİ		KIRIK > 1/2
UÇTA X	NOKTA		KIRIK < 1/2
	HAM		KIRIK = 1/2 X
	FAÇETALI		SAĞ KENAR
	KALDIRILMIŞ		UÇTAN
	KIRIK		DIPTEN X
			YANIK
			VAR
			YOK X
			TÜM PARÇA
			YANIK > 1/2
			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
135	✓		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5c 9 III	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK X		DIŞTE
<i>Epipelotik</i>	İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radylarit</i>	ORTADA		SAĞ KENARDA X
TIP	KALINTI		SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2		UÇTA
<i>Yan kenarda Ön K.</i>	YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA		PULCUKLU X
<i>Sağ Kenar Üzerinde</i>	SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
TAŞIMALIK	SOL KENARDA		KOŞUT
YONGA	DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİ X	RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DİLGİCİK	KABUK		KEMİRİM DÜZ.
ÇEKİRDEK	VAR		PARÇA DURUMU
DOKÜNTÜ	YOK X		KIRIK
DİĞER	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
RENK <i>Açık yeşil</i>	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	ORTADA		KIRIK = 1/2
UZUNLUK <i>16mm</i>	KALINTI		SAĞ KENAR
GENİŞLİK <i>15mm</i>	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
KALINLIK <i>6mm</i>	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
AĞIRLIK <i>1,15gr</i>	YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
ALNIN BUL YER.	UÇTA		YANIK
DIŞ YÜZDE X	SAĞ KENARDA		VAR
İÇ YÜZDE	SOL KENARDA		YOK X
SOL KENARDA	DIŞTE		TÜM PARÇA
SAĞ KENARDA X	RENK		YANIK > 1/2
UÇTA			YANIK < 1/2
DIŞTE			YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
<i>Parçanın dikkatli ve net kasatıldığını düşünelim.</i>	İKİLİ ALET	VAR X
	TIP	YOK
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
ALIN BİÇİMİ	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
YUVARLAK	1) <i>16mm</i> 2	ÇATI BİÇİMİ
	1) - 2	DÜZ X
YARI YUVARLAK	1) - 2	ÇİZGİ
DÜZ	OK UZUNLUĞU	NOKTA
1) X 2	1) - 2	HAM
İÇBUKEY	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALI
1	1) <i>5mm</i> 2	KALDIRILMIŞ
2		KIRIK

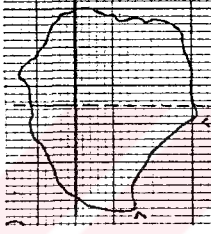
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
136				İÇ YÜZDE
KARE	AH	GII	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
K5c	9	III	VAR X	SOL KENARDA
DEVİRİ			YOK	DIŞTE
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE X	DIŞ YÜZDE X
Redyolarit			ORTADA X	SAĞ KENARDA
TIP			KALINTI	SOL KENARDA X
Ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2 X	DIŞTE
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA
Yan kenarda önl.			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X
Sol kenar üzerinde			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
TASIMALIK			SOL KENARDA	KOŞUT
YONGA			DIŞTE	YARI KOŞUT
DİĞİ	X		RENK <i>Sallık kahverengi</i>	DİĞİCİK DÜZ.
DİĞİCİK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
ÇEKİRDEK			VAR	PARÇA DURUMU
DÖKÜNTÜ			YOK X	KIRIK
DİĞER			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
RENK <i>Açık kahve - bey</i>			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			ORTADA	KIRIK = 1/2
UZUNLUK <i>14mm</i>			KALINTI	SAĞ KENAR
GENİSLİK <i>13mm</i>			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
KALINLIK <i>4mm</i>			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
AĞIRLIK <i>0.94 gr</i>			YÜZEY = 1/2	DIŞTEN
ALININ BUL. YER.			UÇTA	YANIK
DIŞ YÜZDE	X		SAĞ KENARDA	VAR
İÇ YÜZDE			SOL KENARDA	YOK X
SOL KENARDA	X		DIŞTE	TÜMPARÇA
SAĞ KENARDA			RENK	YANIK > 1/2
UÇTA				YANIK < 1/2
DIŞTE				YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:			TOPUK	
Alın; Asimetrik			VAR X	
Parçanın düzlemlerle			YOK	
kısaltıldığı düzlem- ler:			TOPUK ÖZELLİĞİ	
			YATAY	
ALIN BİÇİMİ			SAĞA EĞİK	
YUVARLAK			SOLA EĞİK	
1) X 2			ÇATI BİÇİMLİ	
YARI YUVARLAK			DÜZ	
1) 2			ÇİZGİ	
DÜZ			NOKTA X	
1) 2			HAM	
1) 2			FAÇETALİ	
1) 2			KALDIRILMIŞ	
1) 2			KIRIK	



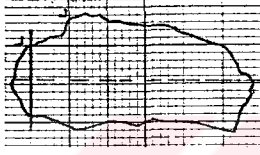
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
138				İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
K5c	10	III	VAR X	SOL KENARDA
DEVİRİ			YOK	DIPE
<i>Episoleolit</i>			İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE X	DIŞ YÜZDE X
<i>Radylorit</i>			ORTADA X	SAĞ KENARDA
TIP			KALINTI	SOL KENARDA X
<i>Ön kazıyıcı</i>			YÜZEY > 1/2	DIPE
ALT TIP			YÜZEY < 1/2 X	UÇTA
<i>Yan kenarda önl.</i>			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X
<i>Sol kenar üzerinde</i>			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
TASIMALIK			SOL KENARDA	KOŞUT
YONGA X			DIPE	YARI KOŞUT
DİLGİ			RENK <i>kahverengi</i>	DİLGİCİK DÜZ.
DİLGİCİK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
ÇEKİRDEK			VAR	PARÇA DURUMU
DÖKÜNTÜ			YOK X	KIRIK X
DİĞER			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
RENK <i>kahverengi</i>			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2 X
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			ORTADA	KIRIK = 1/2
UZUNLUK 22mm			KALINTI	SAĞ KENAR
GENİŞLİK 26mm			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
KALINLIK 9mm			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
AĞIRLIK 4-95gr			YÜZEY = 1/2	DIPTEN X
ALNIN BUL YER.			UÇTA	YANIK
DIŞ YÜZDE X			SAĞ KENARDA	VAR X
İÇ YÜZDE			SOL KENARDA	YOK
SOL KENARDA X			DIPE	TÜM PARÇA
SAĞ KENARDA			RENK	YANIK > 1/2 X
UÇTA			KALDIRILMIŞ	YANIK < 1/2
DIPE			KIRIK X	YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK		
<i>Yanık, taşmalığın dış yüz yapısını boş. mıs.</i>	IKLI ALET	VAR		
	TIP	YOK X		
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ		
	TIP	YATAY		
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK		
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK		
	1) 3mm 2	ÇATI BİÇİMLİ		
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ		
	1) 25mm 2	ÇİZGİ		
	OK UZUNLUĞU	NOKTA		
	1) 6mm 2	HAM		
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ		
	1) 8mm 2	KALDIRILMIŞ		
	1) 2	KIRIK X		



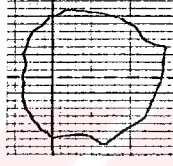
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
139		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
KSc	10 11C	VAR		SOL KENARDA
DEVRE		YOK X		DIŞTE
Epistatistik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radyalari 7		ORTADA		SAĞ KENARDA
Ön Kazıyıcı		KALINTI		SOL KENARDA
ALT TIP		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
Aktipik ön kazıyıcı		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
ÇEŞİT		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
TASIMALIK		UÇTA		PULCUKLU X
YONGA		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
DİLGİ	X	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİCİK		DIŞTE		YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DİĞER		VAR		PARÇA DURUMU
RENK Yeşil - Lohverengi		YOK X		KIRIK X
TASIMALIĞIN ÖLÇ.		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
UZUNLUK 30mm		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2 X
GENİŞLİK 15mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
KALINLIK 7mm		KALINTI		SAĞ KENAR
AĞIRLIK 2.85gr		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN X
DIŞ YÜZDE X		YÜZEY = 1/2		DIPTEN X
İÇ YÜZDE		UÇTA		YANIK
SOL KENARDA		SAĞ KENARDA		VAR
SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
UÇTA X		DIŞTE		TÜM PARÇA
DIŞTE		RENK		YANIK > 1/2
		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2



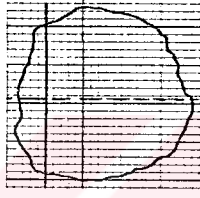
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 142	KARE AH GH K5c 12 12		DEVİRİ Episodik		HAMMADDE Roçlyo Isrit		Tip Ön Kazıyıcı		ALT TIP Küçük ön Kazıyıcı		DÜZELTİNİN KONUMU İÇ YÜZDE	
TAŞIMALIK	YONGA X		DİLGİ		DİLGİCİK		ÇEKİRDEK		DÖKÜNTÜ		KONTROL	
DİĞER	RENK Kren		TAŞIMALIĞIN ÖLÇ. UZUNLUK 19mm		GENİŞLİK 12mm		KALINLIK 2mm		AĞIRLIK 1.84gr.		KAPLAĞ	
ALIN BUL. YER.	DİŞ YÜZDE X		ALIN BUL. YER. 1 / X 2		YARI YUVARLAK 1 / 2		DÜZ 1		DİŞ YÜZDE 1		VAR	
SOL KENARDA	SAĞ KENARDA		DÜZ		DÜZ		DÜZ		DÜZ		YOK X	
UÇTA X	UÇTA X		İÇBÜKEY 1		İÇBÜKEY 2		İÇBÜKEY 2		İÇBÜKEY 2		DİPTE	
DİPTE	DİPTE		DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK		İKİLİ ALET		YOK X	
					TIP		VAR X		TIP		İÇ YÜZDE	
					ÜÇLÜ ALET		YOK		TIP		DİŞ YÜZDE	
					TIP		YATAY		TIP		ORTADA	
					ALIN ÖLÇÜMÜ		TOPUK ÖZELLİĞİ		ALIN ÖLÇÜMÜ		KALINTI	
					YAY UZUNLUĞU		SAĞA EĞİK X		YAY UZUNLUĞU		YÜZLEY > 1/2	
					1 / 19mm 2		SOLA EĞİK X		1 / 19mm 2		YÜZLEY < 1/2	
					KIRIŞ UZUNLUĞU		ÇATI BİÇİMLİ		KIRIŞ UZUNLUĞU		YÜZLEY = 1/2	
					1 / 6mm 2		DÜZ X		1 / 6mm 2		UÇTA	
					OK UZUNLUĞU		ÇİZGİ		OK UZUNLUĞU		SAĞ KENARDA	
					1 / 5mm 2		NOKTA		1 / 5mm 2		SOL KENARDA	
					ALIN KALINLIĞI		HAM		ALIN KALINLIĞI		DİPTE	
					1 / 5mm 2		FAÇETALİ		1 / 5mm 2		RENK	
					KALDIRILMIŞ		KIRIK		KALDIRILMIŞ		VAR	
											YANIK	
											YANIK < 1/2	
											YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
/43		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5c	12 2V	VAR		SOL KENARDA
DEVRE		YOK X		DIŞTE
Epistematik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radyo larit		ORTADA		SAG KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA X
Ön Kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Yonga Üzerinde Önk.		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA X		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK
RENK <i>kahverengi</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 22mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 22mm		KALINTI		SAG KENAR
KALINLIK 7mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 3.69 gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
İKİLİ ALET		VAR X
TIP		YOK
ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ
TIP		YATAY
ALIN ÖLÇÜMÜ		SAĞA EĞİK
YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK
1) 19mm 2		ÇATI BİÇİMLİ
KIRIŞ UZUNLUĞU		DÜZ X
1) 19mm 2		ÇİZGİ
OK UZUNLUĞU		NOKTA
1) 3.5mm 2		HAM
ALIN KALINLIĞI		FAÇETLİ
1) 7mm 2		KALDIRILMIŞ
İÇBÜKEY		KIRIK
1		

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
145		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
K5c	12 17	VAR		SOL KENARDA	
DEVİRİ		YOK X		DİPTE	
EpiPoleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
Radyolarit		ORTADA		SAĞ KENARDA X	
TİP		KALINTI		SOL KENARDA	
Ön Kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DİPTE	
ALT TİP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
Küçük Ön Kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGİ X		DİPTE		YARI KOŞUT X A/1/1	
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR X		PARÇA DURUMU	
DİĞER		YOK		KIRIK	
RENK <i>Esil Kahverengi</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK <i>16mm</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK <i>13mm</i>		KALINTI X		SAĞ KENAR	
KALINLIK <i>3mm</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK <i>1.15 gr</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DİPTEN	
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA X		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA X		YOK X	
SAĞ KENARDA		DİPTE		TÜM PARÇA	
UÇTA X		RENK <i>Sarı</i>		YANIK > 1/2	
DİPTE				YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	

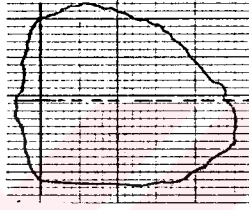


ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
146	KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	VAR X	SOL KENARDA	SOL KENARDA
K52 12 ZE	YOK	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
DEVİRİ	İÇ YÜZDE	ORTADA	ORTADA
Epipolceolitic	DIŞ YÜZDE X	KALINTI	SOL KENARDA
HAMMADDE	YÜZEY > 1/2 X	YÜZEY > 1/2 X	DIŞ YÜZDE X
Reolçiyalarit	YÜZEY < 1/2	YÜZEY < 1/2	SOL KENARDA
Tip	YÜZEY = 1/2	YÜZEY = 1/2	DIŞ YÜZDE X
Ön Kazıyıcı	UÇTA	UÇTA X	UÇTA X
ALT TIP	DÜZELTİ	DÜZELTİ TİPİ	DÜZELTİ TİPİ
Ahıpik ön Kazıyıcı	PULCUKLU X	PULCUKLU X	PULCUKLU X
ÇEŞİT	BASAMAK PUL.	BASAMAK PUL.	BASAMAK PUL.
TAŞIMALIK	KOŞUT	KOŞUT	KOŞUT
YONGA	YARI KOŞUT	YARI KOŞUT	YARI KOŞUT
DİLGİ X	DİLGİCİK DÜZ.	DİLGİCİK DÜZ.	DİLGİCİK DÜZ.
DİLGİCİK	KEMİRİM DÜZ.	KEMİRİM DÜZ.	KEMİRİM DÜZ.
ÇEKİRDEK	PARÇA DURUMU	PARÇA DURUMU	PARÇA DURUMU
DÖKÜNTÜ	YOK X	KIRIK X	KIRIK X
DIĞER	İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2	KIRIK > 1/2
RENK Sırtlı kahverengi	DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2 X	KIRIK < 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	ORTADA	KIRIK = 1/2	KIRIK = 1/2
UZUNLUK 26mm	KALINTI	SOL KENAR	SOL KENAR
GENİŞLİK 12mm	YÜZEY > 1/2	SOL KENAR	SOL KENAR
KALINLIK 5.5mm	YÜZEY < 1/2	UÇTAN X	UÇTAN X
AĞIRLIK 2.07 gr	YÜZEY = 1/2	DIPTEN	DIPTEN
ALNIN BUL. YER.	UÇTA	YANIK	YANIK
DIŞ YÜZDE X	SOL KENARDA	VAR	VAR
İÇ YÜZDE	SOL KENARDA	YOK X	YOK X
SOL KENARDA	DIPTEN	TÜM PARÇA	TÜM PARÇA
SOL KENARDA	RENK	YANIK > 1/2	YANIK > 1/2
SOL KENARDA	KALDIRILMIŞ	YANIK < 1/2	YANIK < 1/2
SOL KENARDA	KIRIK	YANIK = 1/2	YANIK = 1/2

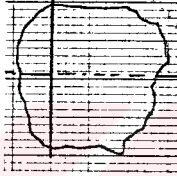
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FIŞ NO	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
147	✓	İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
K5c 13 17	VAR	SOL KENARDA
DEVRI	YOK X	DIŞTE
Epipaleolitik	İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radıyolarit	ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI	SOL KENARDA
Ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2	DIŞTE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2	UÇTA X
ÇEŞİT	YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
	UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA X	SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİ	DIŞTE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X	KIRIK
RENK <i>Kahverengi</i>	İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK 28mm	ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 22mm	KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK 10mm	YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK 949 gr	YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER. X	YÜZEY = 1/2	DIPTEN
DIŞ YÜZDE	UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA	DIŞTE	TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK	YANIK > 1/2
DIŞTE		YANIK < 1/2
		YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
/48		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAG KENARDA
K5c	/3 -12	VAR		SOL KENARDA
DEVRI		YOK X		DIpte
<i>Epipaleolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Redyolarit</i>		ORTADA		SAG KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
<i>Ön Kaziyici</i>		YÜZEY > 1/2		DIpte
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
<i>Kaygık Ön Kaziyici</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPI
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAG KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	X	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGI		DIpte		YARIKOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇİFKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK		KIRIK
RENK	<i>Yesil</i>	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	20mm	ORTADA X		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	20mm	KALINTI		SAG KENAR
KALINLIK	8mm	YÜZEY > 1/2 X		SOL KENAR
AĞIRLIK	3.12gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAG KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAG KENARDA		DIpte X		TÜM PARÇA
UÇTA	X	RENK		YANIK > 1/2
DIpte				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK
Alın; <i>asimetrik</i>		İKİLİ ALET		VAR X
		TIP		YOK
		ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ
		TIP		YATAY
		ALIN ÖLÇÜMÜ		SAGA EĞİK
		YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK
		1) 20mm 2		ÇATI BİÇİMLİ
		YUVARLAK		DÜZ X
		1) X 2		ÇİZGİ
		YARI YUVARLAK		NOKTA
		1		HAM X
		DÜZ		FAÇETALİ
		1		KALDIRILMIŞ
		İÇBÜKEY		KIRIK
		1		



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
150		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
K5c	13 IV	VAR		SOL KENARDA	
DEVİRİ		YOK X		DIŞTE	
<i>Epipaleolitik</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
<i>Redye tort</i>		ORTADA		SAĞ KENARDA	
TIP		KALINTI		SOL KENARDA	
<i>Ön kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞTE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
<i>Kazık ön kazıyıcı</i>		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DILGI		DIŞTE		YARI KOŞUT	
DILGICIK		RENK		DILGICIK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
<i>DİĞER Yönelme Anlığı</i>		YOK X		KIRIK	
RENK <i>Yesil</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK <i>13mm</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK <i>11mm</i>		KALINTI		SAĞ KENAR	
KALINLIK <i>2 mm</i>		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK <i>0.48 gr.</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN	
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA	
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2	
DIŞTE				YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
151		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5c	13 14	VAR X		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK		DIŞ YÜZDE
Epipolitekt, L		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X
Radikalorit		ORTADA		SAĞ KENARDA X
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2 X		DIŞ YÜZDE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Küçük ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA X		KOŞUT
DİLGI		DIŞ YÜZDE X		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK $\frac{1}{2}$		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK
RENK $\frac{1}{2}$ <i>h u r e n g i</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 19 mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 15 mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 6 mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 2.35 gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		TÜMPARÇA
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2
DIŞ YÜZDE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
İÇ YÜZDE		KIRIK		YANIK = 1/2

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
152		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE	
KARE	AH	VAR	SAĞ KENARDA		
K5c	13	YOK X	SOL KENARDA		
DEVRI		İÇ YÜZDE	DIŞ YÜZDE		
Ekipmanlar		ORTADA	ORTADA		
HAMMADDE		KALINTI	SAĞ KENARDA X		
Araçlar		YÜZEY > 1/2	SOL KENARDA X		
TIP		YÜZEY < 1/2	DIŞ YÜZDE X		
Ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2	UÇTA X		
ALT TIP					
İkili Alet					
ÇEŞİT					
TAŞIMALIK					
YONGA		UÇTA	PULCUKLU X		
DİLGİ	X	SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.		
DİLGİCİK		SOL KENARDA	KOŞUT		
ÇEKİRDEK		DIŞTE	YARI KOŞUT		
DÖKÜNTÜ		RENK	DİLGİCİK DÜZ.		
DIĞER			KEMİRİM DÜZ.		
RENK			PARÇA DURUMU		
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.					
UZUNLUK	16mm				
GENİŞLİK	14mm				
KALINLIK	2mm				
AĞIRLIK	1.73 gr.				
ALININ BUL. YER.					
DIŞ YÜZDE	X	YOK X	KIRIK		
İÇ YÜZDE		İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2		
SOL KENARDA		DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2		
SAĞ KENARDA		ORTADA	KIRIK = 1/2		
UÇTA	X	KALINTI	SAĞ KENAR		
DIŞTE		YÜZEY > 1/2	SOL KENAR		
		YÜZEY < 1/2	UÇTAN		
		YÜZEY = 1/2	DIPTEN		
		UÇTA	YANIK		
		SAĞ KENARDA	VAR		
		SOL KENARDA	YOK X		
		DIŞTE	TÜM PARÇA		
		RENK	YANIK > 1/2		
		İÇBÜKEY	YANIK < 1/2		
			YANIK = 1/2		



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO			KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
/53			✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH	KAPILAĞ		SAĞ KENARDA
K5c	13	12	VAR		SOL KENARDA
DEVRI			YOK X		DIŞTE
EPIPolestitik			İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Redyolarit			ORTADA		SAĞ KENARDA X
TIP			KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı			YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP			YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Ön kazıyıcı Alını			YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA		BASAMAK PÜL.
YONGA			SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ X			DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DOKÜNTÜ			VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK		KIRIK X
RENK Yeşil			İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 11mm			ORTADA X		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 17mm			KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 7mm			YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 1.26 gr.			YÜZEY < 1/2 X		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY = 1/2		DIPTEN X
DIŞ YÜZDE X			UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA		VAR X
SOL KENARDA			SOL KENARDA X		YOK
SAĞ KENARDA			DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X			RENK Kırmızı (kırıntı)		YANIK > 1/2
DIŞTE					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2 X
DİĞER BİLGİLER:			ALETLE İLGİLİ		TOPUK
Alın; asimetrik			İKİLİ ALET		VAR
Taşımaların 14. grada			TIP		YOK X
garnavizi taşıyor.			ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ
			TIP		YATAY
ALIN BİÇİMİ			ALIN ÖLÇÜMÜ		SAĞA EĞİK
YUVARLAK			YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK
1) X 2			1) 2/mm 2		ÇATI BİÇİMLİ
YARI YUVARLAK			1) 16mm 2		DÜZ
1 2			OK UZUNLUĞU		ÇİZGİ
DÜZ			1) 3mm 2		NOKTA
İÇBÜKEY			ALIN KALINLIĞI		HAM
1 2			1) 7mm 2		FAÇETALİ
1 2			KALDIRILMIŞ		KIRIK



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
/55		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5c	16 V	VAR		SOL KENARDA
DEVRI		YOK X		DIŞ YÜZDE
<i>Episodic</i>		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
<i>Radyo larit</i>		ORTADA		SOL KENARDA X
		KALINTI		SOL KENARDA
<i>On kazıyıcı</i>		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE
<i>İzli Alet</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
ÇEŞİT		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
		UÇTA		PULCUKLU X
TASİMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ X		DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK		KIRIK X
RENK <i>Gr</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TASİMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2 X
UZUNLUK <i>29mm</i>		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>13mm</i>		KALINTI		SOL KENAR
KALINLIK <i>7mm</i>		YÜZEY > 1/2 X		SOL KENAR
AĞIRLIK <i>3.25 gr</i>		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTAN X
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA X		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTAN		TÜMPARÇA
UÇTA X		RENK <i>Taba</i>		YANIK > 1/2
DIŞTAN				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET X	VAR
	TP : <i>Ön k + Çon.</i>	YOK X
	ÜÇLÜ ALET X	TOPUK ÖZELLİĞİ
	ALIN ÖLÇÜMÜ	YATAY
	YAY UZUNLUĞU	SAĞA EĞİK
	1) <i>18mm</i> 2	SOLA EĞİK
	KIRIŞ UZUNLUĞU	ÇATI BİÇİMLİ
	1) <i>14mm</i> 2	DÜZ
	OK UZUNLUĞU	ÇİZGİ
	1) <i>5mm</i> 2	NOKTA
	ALIN KALINLIĞI	HAM
	1) <i>6mm</i> 2	FAÇETALİ
	İÇBÜKEY	KALDIRILMIŞ
	1	KIRIK
	2	

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
156		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPILAĞ		SAĞ KENARDA
K5c	18 VI	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DIŞTE
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radio keramik		ORTADA		SAĞ KENARDA
Tip		KALINLI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Çabırlık Üzerinde Ölç.		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK X		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK		KIRIK
RENK Yeşil		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 20mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 18mm		KALINLI		SAĞ KENAR
KALINLIK 14mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 6,97 gr		YÜZEY < 1/2 X		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X		RENK <i>kahverengi</i>		YANIK > 1/2
DIŞTE				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



ALİTLE İLGİLİ	TOPUK
KİLİ ALET	VAR
TIP	YOK X
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
TIP	YATAY
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
1) 15mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
1) - 2	ÇIZGI
OK UZUNLUĞU	NOKTA
1) - 2	HAM
ALIN KALINLIĞI	FAÇETALI
1) 4mm 2	KALDIRILMIŞ
	KIRIK

DİĞER BİLGİLER:
kabuğun bulunduğu yer için logisindeli benzeri şeye belittir miştir.

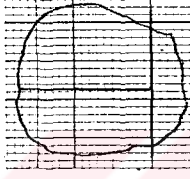
ALIN BİÇİMİ
 YUVARLAK 2
 YARI YUVARLAK 2
 DÜZ 2
 1) X 2
 İÇBÜKEY 2

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
157		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5c	18	VAR		SOL KENARDA
DEVİRİ		YOK X		DIŞTE
Epipol/evit/L		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radyo/arrif		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Kızıl/Ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU
TASIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DILGI		DIŞTE		YARI KOŞUT X
DILGICIK	X	RENK		DILGICIK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DOKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DIĞER		YOK X		KIRIK
RENK Yeşil		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 23mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 10mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 3.5mm.		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 0.26gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALININ BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK		
	İKİLİ ALET	VAR X		
	TIP	YOK		
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ		
	TIP	YATAY		
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK		
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK		
	1) 40mm 2	ÇATI BİÇİMLİ		
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ		
	1) 10mm 2	ÇİZGİ		
	YARI YUVARLAK	NOKTA X		
	1 2	HAM		
	DÜZ	FAÇETALI		
	1 2	KALDIRILMIŞ		
	İÇBÜKEY	KIRIK		
	1 2			

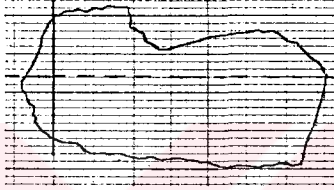
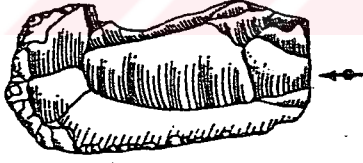
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
159		V		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5c	20 YZ	VAR		SOL KENARDA
DEVRE		YOK X		DIŞTE
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Reçyoner, t		ORTADA		SOL KENARDA X
TIP		KALINTI		SOL KENARDA X
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Dışte Bıçıklı Ön K.		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	X	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK
RENK Kırdı Bey		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 21mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 20mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 7mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 3.95gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALININ BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE X		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA X		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA X		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ALİLE İLGİLİ	TOPUK		
İKİLİ ALET	VAR X			
TIP	YOK			
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ			
TIP	YATAY X			
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK			
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK			
1) 47mm 2	ÇATI BİÇİMLİ			
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ X			
1) 15mm 2	ÇİZGİ			
OK UZUNLUĞU	NOKTA			
1) 17mm 2	HAM			
ALIN KALINLIĞI	FAÇETLİ			
1) 6mm 2	KALDIRILMIŞ			
YUVARLAK	KIRIK			
1) X 2				
YARI YUVARLAK				
1) 2				
DÜZ				
1) 2				
İÇBÜKEY				
1) 2				



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

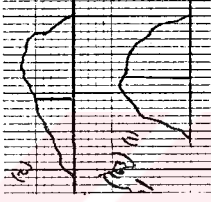
FİŞ NO	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
160	Y	İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
K5c 20 22	VAR	SOL KENARDA
DEVRI	YOK X	DIŞTE
<i>Epiplastik</i>	İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
<i>Radycorit</i>	ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI	SOL KENARDA X
<i>Ön kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2	DIŞTE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2	UÇTA X
<i>Difi kunda önk.</i>	YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİ X	DIŞTE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR	PARÇA DURUMU
DIĞER	YOK X	KIRIK
RENK <i>Koyu gri</i>	İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK 37mm	ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 20mm	KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK 7mm	YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK 5.02 gr	YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALININ BUL. YER.	YÜZEY = 1/2	DIŞTEN
1) X 2	UÇTA	YANIK
YARI YUVARLAK	SAĞ KENARDA	VAR
1) 2	SOL KENARDA	YOK X
DÜZ	DIŞTE	TÜMPARÇA
1) 2	RENK	YANIK > 1/2
İÇBÜKEY X	KALDIRILMIŞ	YANIK < 1/2
1) 2	KIRIK	YANIK = 1/2



DIĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
<i>Alın, asimetric</i>	İKİLİ ALET	VAR X
	TIP	YOK
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
ALIN BİÇİMİ	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK X
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK X
YUVARLAK	1) 7mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
1) X 2	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ X
YARI YUVARLAK	1) 16mm 2	ÇİZGİ
1) 2	OK UZUNLUĞU	NOKTA
DÜZ	1) 3.5mm 2	HAM
1) 2	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
İÇBÜKEY X	1) 6mm 2	KALDIRILMIŞ
1) 2		KIRIK

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 167			KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH	GII	✓		İÇ YÜZDE
K5c	20	12		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
DEVRI				VAR	SOL KENARDA
Epipaleolitik				YOK X	DIŞTE
HAMMADE				İÇ YÜZDE	UÇTA
Rachya var. 4				DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
TIP				ORTADA	SAĞ KENARDA
Ön kazıyıcı				KALINTI	SOL KENARDA
Alt tip				YÜZEY > 1/2	DIŞTE X
İkili ön kazıyıcı				YÜZEY < 1/2	UÇTA X
ÇEŞİT				YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
TASIMALIK				UÇTA	PULCUKLU X 1-2
YONGA	X			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
DİLGE				SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİCİK				DIŞTE	YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK				RENK	DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ				KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DİĞER				VAR	PARÇA DURUMU
RENK	Sarı			YOK X	KIRIK
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
UZUNLUK	32mm			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
GENİŞLİK	21mm			ORTADA	KIRIK = 1/2
KALINLIK	7mm			KALINTI	SAĞ KENAR
AĞIRLIK	5.28 gr			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
ALNIN BUL. YER.	X			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
DIŞ YÜZDE				YÜZEY = 1/2	DIŞTEN
İÇ YÜZDE				UÇTA	YANIK
SOL KENARDA				SAĞ KENARDA	VAR
SAĞ KENARDA				SOL KENARDA	YOK X
UÇTA	X 1			DIŞTE	TÜM PARÇA
DIŞTE	X 2			RENK	YANIK > 1/2
					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
162				İÇ YÜZDE
KARE	AH	GHI		SAĞ KENARDA
K5c	20	V		SOL KENARDA
DEVİRİ				DIŞ YÜZDE
Episodik				UÇTA
HAM MADDE				DIŞ YÜZDE X
Radyoaktif				ORTADA
Ön kazıyıcı				SOL KENARDA X
ALT TIP				SOL KENARDA
iki Alet				DIŞ YÜZDE
ÇEŞİT				UÇTA X
				DÜZELTİ TİPİ
				PULCUKLU X A119
TAŞIMALIK				BASAMAK PUL.
YONGA	X			KOŞUT
DİLGİ				YARI KOŞUT
DİLGİCİK				DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK				KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ				PARÇA DURUMU
DİĞER				KIRIK
RENK	Kahverengi			KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				KIRIK < 1/2
UZUNLUK	30mm			KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	23mm			SAĞ KENAR
KALINLIK	8mm			SOL KENAR
AĞIRLIK	4.62 gr			UÇTAN
ALININ BUL. YER.				DIPTEN
DIŞ YÜZDE	X			VAR
İÇ YÜZDE				YANIK
SOL KENARDA				YOK X
SAĞ KENARDA				TÜMPARÇA
UÇTA	X			YANIK > 1/2
DIPTEN				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



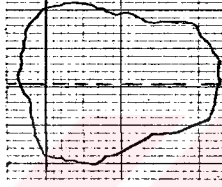
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH GH	KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
K5c	21 47	VAR X		SAĞ KENARDA
DEVRE		YOK		SOL KENARDA
Epipoladitik		İÇ YÜZDE		DIPTİE
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE X		UÇTA
Radyo larant		ORTADA		DIŞ YÜZDE X
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı		YÜZEY > 1/2 X		SOL KENARDA X
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		DIPTİE X
Kısa ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		UÇTA X
ÇEŞİT		UÇTA		DÜZELTİ TİPİ
TAŞIMALIK		PULCUKLU X		PULCUKLU X
YONGA		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
DİLGİ	X	SOL KENARDA X		KOŞUT
DİLGİCİK		DIPTİE		YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK		RENK <i>Kırmızı</i>		DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DİĞER		VAR		PARÇA DURUMU
RENK		YOK X		KIRIK
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
UZUNLUK	24mm	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
GENİŞLİK	18mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
KALINLIK	7mm	KALINTI		SAĞ KENAR
AĞIRLIK	3.26gr.	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
ALNIN BUL. YVR.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
DIŞ YÜZDE	X	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
İÇ YÜZDE		UÇTA		YANIK
SOL KENARDA		SAĞ KENARDA		VAR
SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
UÇTA	X	DIPTİE		TÜM PARÇA
DIPTİE		RENK		YANIK > 1/2
		KALDIRILMIŞ X		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO			KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH	GHI	V		İÇ YÜZDE
K5C	22	VZ	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
DEVRE			VAR		SOL KENARDA
Epipaleolitik			YOK X		DIŞTE
HAMMADDE			İÇ YÜZDE		UÇTA
Radyalorit			DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
TIP			ORTADA		SAĞ KENARDA
Ön kazıyıcı			KALINLI		SOL KENARDA
ALT TIP			YÜZEY > 1/2		DIŞTE
Kısa ön kazıyıcı			YÜZEY < 1/2		UÇTA X
ÇEŞİT			YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
			UÇTA		PULCUKLU X
TASIMALIK			SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	X		SOL KENARDA		KOŞUT
DİĞİ			DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK		KEMİRLİ DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK		KIRIK
RENK	Siyah		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	25mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	21mm		KALINLI X		SAĞ KENAR
KALINLIK	9mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK	4.38 gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE	X		UÇTA X		YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA X		YOK X
SAĞ KENARDA			DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA	X		RENK <i>Krem</i>		YANIK > 1/2
DIŞTE					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2



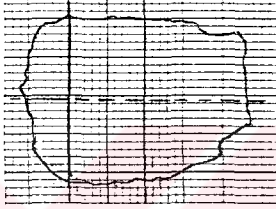
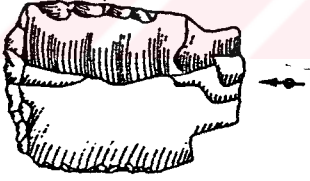
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
167		İKİLİ ALET X	VAR X	✓	İÇ YÜZDE
KARE A11 G11		TIP : 60 L + Dış.	YOK	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
K5c 23 17		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	VAR	SOL KENARDA
DEVRE		TIP	YATAY	YOK X	DIŞTE
Epipelkolitik		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Redox korit		1) 20mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	ORTADA	SAĞ KENARDA X
Ön Kazıyıcı		KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ X	KALINLI	SOL KENARDA
İkili Alet		1) 17mm 2	ÇİZGI	YÜZEY > 1/2	DIŞTE
ÇEŞİT		OK UZUNLUĞU	NOKTA	YÜZEY < 1/2	UÇTA X
TAŞIMALIK	DİĞER BİLGİLER:	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
YONGA		1) 6mm 2	KALDIRILMIŞ	VAR	PULCUKLU X
DİLGİ X			KIRIK X	SAĞ KENARDA	Basamak Pul.
DİLGİCİK				SOL KENARDA	KOŞUT
ÇEKİRDEK				DIŞTE	YARI KOŞUT
DÖKÜNTÜ				RENK	DİLGİCİK DÜZ.
DİĞER				KABUK	KEMİRİM DÜZ.
RENK Lahve - beyaz	DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK	VAR	PARÇA DURUMU
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		İKİLİ ALET X	VAR X	YOK X	KIRIK
UZUNLUK 27mm		TIP : 60 L + Dış.	YOK	İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
GENİŞLİK 17mm		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
KALINLIK 7mm		TIP	YATAY	ORTADA	KIRIK = 1/2
AĞIRLIK 4.05 gr		ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	KALINLI	SAĞ KENAR
ALININ BUL. YER.		YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
DIŞ YÜZDE X		1) X 2	ÇATI BİÇİMLİ	YÜZEY < 1/2	UÇTAN
İÇ YÜZDE		YARI YUVARLAK	DÜZ X	YÜZEY = 1/2	DIPTEN
SOL KENARDA		1) 2	ÇİZGI	UÇTA	YANIK
SAĞ KENARDA		DÜZ	NOKTA	SAĞ KENARDA	VAR
UÇTA X		İÇBÜKEY	FAÇETALİ	SOL KENARDA	YOK X
DIPTEN		1) 2	KALDIRILMIŞ	SOL KENARDA	TÜM PARÇA
			KIRIK X	DIPTEN	YANIK > 1/2
				RENK	YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
168		Y		İÇ YÜZDE	
KARE	AI GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA	
K5d	1 I	VAR X		SOL KENARDA	
DEVRE		YOK		DİPTE	
Epistoleolitik		İÇ YÜZDE	UÇTA	UÇTA	
HAMMADDE		DİŞ YÜZDE X		DİŞ YÜZDE X	
Radyo larit		ORTADA		SAĞ KENARDA X	
TIP		KALINTI		SOL KENARDA X	
Ön Kazıyıcı		YÜZEY > 1/2 X		DİPTE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
Yonga Üzerinde Ölç.		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA	X	SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGE		DİPTE X		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK		RENK Siyah		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER		YOK X		KIRIK	
RENK Siyah - beyaz pr		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK 29mm		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK 21mm		KALINTI		SAĞ KENAR	
KALINLIK 10mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK 6.35gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DİPTEN	
DİŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR X	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK	
SAĞ KENARDA		DİPTE		TÜM PARÇA	
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2	
DİPTE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2 X	
		KIRIK		YANIK = 1/2	
DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK			
İKİLİ ALET	VAR X				
TIP	YOK				
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ				
TIP	YATAY X				
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK				
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK				
1) 25mm 2	ÇATI BİÇİMLİ				
KİRİŞ UZUNLUĞU	DÜZ				
1) 21mm 2	ÇİZGİ				
YARI YUVARLAK	NOKTA				
1) X 2	HAM X				
DÜZ	FAÇETALİ				
1) 2	KALDIRILMIŞ				
İÇBÜKEY	KIRIK				
1) 2					

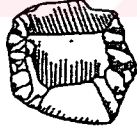


ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	169	✓		İÇ YÜZDE
AAI			KAPILAĞ	SAĞ KENARDA
GH				SOL KENARDA
65d	1		VAR	DIŞ YÜZDE
I			YOK X	DIŞ YÜZDE X
DEVRI			UÇTA	ORTADA X
Epipaleolitik				SOL KENARDA
HAMMADDE				DIŞ YÜZDE
Radyo larit				ORTADA
TIP				SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı				DIŞ YÜZDE
ALT TIP				ORTADA
Ön Kazıyıcı Alın				SOL KENARDA
ÇEŞİT				DIŞ YÜZDE
TAŞIMALIK				ORTADA
YONGA				DIŞ YÜZDE
DİLGİ	X			ORTADA
DİLGİCİK				DIŞ YÜZDE
ÇEKİRDEK				ORTADA
DÖKÜNTÜ				DIŞ YÜZDE
DİĞER				ORTADA
RENK	Kahverengi			DIŞ YÜZDE
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.				ORTADA
UZUNLUK	19 mm			KALINTI
GENİŞLİK	19 mm			YÜZEY > 1/2
KALINLIK	7 mm			YÜZEY < 1/2
AĞIRLIK	235 gr			YÜZEY = 1/2
ALNIN BUL YER.				UÇTA
DIŞ YÜZDE	X			SAĞ KENARDA
İÇ YÜZDE				SOL KENARDA
SOL KENARDA				YOK X
SAĞ KENARDA				TÜMPARÇA
UÇTA	X			YANIK > 1/2
DIŞ YÜZDE				YANIK < 1/2
İÇ YÜZDE				YANIK = 1/2
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAĞ KENARDA				
UÇTA				
DIŞ YÜZDE				
İÇ YÜZDE				

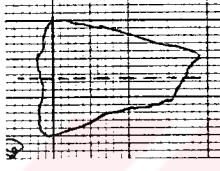
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
170		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
K5d	7 I	VAR X		SOL KENARDA	
DEVRE		YOK		DİPTE	
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X	
Radyolarit		ORTADA X		SAĞ KENARDA	
TİP		KALINTI		SOL KENARDA	
Ön Kazıyıcı		YÜZEY > 1/2 X		DİPTE X	
ALTI TİP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
İkili Ön Kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU x - 2	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA X		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİLGİ	X	DİPTE		YARI KOŞUT X - 1	
DİLGİCİK		RENK kahverengi		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER		YOK X		KIRIK	
RENK kahverengi		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK 10 mm		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK 14 mm		KALINTI		SAĞ KENAR	
KALINLIK 6 mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK 0.94 gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DİPTEN	
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA		DİPTE		TÜM PARÇA	
UÇTA x-1		RENK		YANIK > 1/2	
DİPTE x-2				YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO			KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
173			✓		İÇ YÜZDE
KARE	AII	GII	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
15d	10	11	VAR		SOL KENARDA
DEVRI			YOK X		DIŞTE
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Kadyolarit			ORTADA		SOL KENARDA
TIP			KALINLI		SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP			YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Ateşli ön kazıyıcı			YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	X		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK			RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR X		PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK		KIRIK X
RENK	kahverengi		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	20mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	15mm		KALINLI		SAĞ KENAR
KALINLIK	4mm		YÜZEY > 1/2 X		SOL KENAR
AĞIRLIK	1.02 gr.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	1		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN X
DIŞ YÜZDE	X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE	1) X 2		SAĞ KENARDA X		VAR
SOL KENARDA	DÜZ		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA	1) 2		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA	X		RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE	1		RENK		YANIK < 1/2
	2		KIRIK		YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
174		V		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
K5d	10 11	VAR		SOL KENARDA
DEVRI		YOK X		DIŞTE
Episodik		İÇ YÜZDE		UÇTA
ILAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Reddyo/orit		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINLI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALTI TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Ön kazıyıcı Alını		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X	DIŞTE		YARI KOŞUT X
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK X
RENK	Yesil	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	11mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	15mm	KALINLI		SAĞ KENAR
KALINLIK	3mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR X
AĞIRLIK	0.63 gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALININ BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN X
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA	X	RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:		TOPUK		
İKİLİ ALET		VAR		
TIP		YOK X		
ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ		
TIP		YATAY		
ALIN ÖLÇÜMÜ		SAĞA EĞİK		
YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK		
1) 16mm 2		ÇATI BİÇİMİ		
KIRIŞ UZUNLUĞU		DÜZ		
1) 15mm 2		ÇİZGİ		
OK UZUNLUĞU		NOKTA		
1) 3mm 2		HAM		
ALIN KALINLIĞI		FAÇETALİ		
1) 3mm 2		KALDIRILMIŞ		
YUVARLAK		KIRIK		
1) X 2				
YARI YUVARLAK				
1				
DÜZ				
1				
2				
İÇBÜKEY				
1				
2				



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
175	✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GII	SAĞ KENARDA
Ksd	11	11L	SOL KENARDA
DEVİRİ			DIŞ YÜZDE
Epipoleobitlik			UÇTA
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE
Redyolorit			ORTADA
TIP			KALINTI
Ön kazıyıcı			YÜZEY > 1/2
ALT TIP			YÜZEY < 1/2
Ön kazıyıcı Alını			YÜZEY = 1/2
ÇEŞİT			UÇTA
			DÜZELTİ TİPİ
			PULCUKLU
TASIMALIK			BASAMAK PUL.
YONGA			KOŞUT
DİĞİ			YARI KOŞUT
DİĞİCK			DİLGİCK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			PARÇA DURUMU
DİĞER			KIRIK
RENK Gri			KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			KIRIK < 1/2
UZUNLUK 10mm			KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 14mm			SAĞ KENAR
KALINLIK 3mm			SOL KENAR
AĞIRLIK 0.51gr			UÇTAN
ALNIN BUL YER.			DIPTEN
DIŞ YÜZDE			UÇTA
İÇ YÜZDE			YANIK
SOL KENARDA			VAR
SAĞ KENARDA			YOK
UÇTA			TÜM PARÇA
DIPTİ			YANIK > 1/2
			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2

ALATLAR	ALATLAR İLGİLİ	TOPUK
KILI ALET	VAR	
TIP	YOK	X
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	
TIP	YATAY	
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAGA EĞİK	
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	
1) 16 2	ÇATI BİÇİMLİ	
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	
1) 14 2	ÇİZGİ	
OK UZUNLUĞU	NOKTA	
1) 3mm 2	HAM	
ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	
1) 3 mm 2	KALDIRILMIŞ	
	KIRIK	

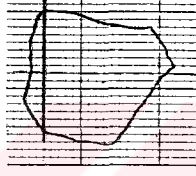
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	176	DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH GH		İKİLİ ALET	VAR X		İÇ YÜZDE
K52	11 III		TIP	YOK	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
DEVİRİ			ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	VAR X	SOL KENARDA
Epipolimeretik			TIP	YATAY	YOK	DIPTİE
HAMMADDE			ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	İÇ YÜZDE	UÇTA
Radyo larit			YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	DIŞ YÜZDE X	DIŞ YÜZDE X
ÇN Kazıyıcı			1) 14 mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	ORTADA	SAĞ KENARDA
ALT TIP			KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ X	KALINTI	SOL KENARDA X
Küçük Ön Kazıyıcı			1) 13 mm 2	ÇİZGİ	YÜZEY > 1/2 X	DIPTİE
ÇEŞİT			OK UZUNLUĞU	NOKTA	YÜZEY < 1/2	UÇTA X
TAŞIMALIK			1) 2 mm 2	HAM	YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
YONGA			ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	UÇTA	PULCUKLU X
DİLGİ			1) 2 mm 2	KALDIRILMIŞ	SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
DİLGİCİK			İÇBUKEY	KIRIK	SOL KENARDA X	KOŞUT
ÇEKİRDEK			1		DIPTİE	YARI KOŞUT
DÖKÜNTÜ			2		RENK Yeşil	DİLGİCİK DÜZ.
DİĞER Yönelime Arıza					KABUK	KEMİRİM DÜZ.
RENK Yeşil					VAR	PARÇA DURUMU
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.					YOK X	KIRIK X
UZUNLUK 11mm					İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
GENİŞLİK 13 mm					DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2 X
KALINLIK 2 mm					ORTADA	KIRIK = 1/2
AĞIRLIK 0.53 gr.					KALINTI	SAĞ KENAR X
ALNIN BUL. YER.					YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
DIŞ YÜZDE X					YÜZEY < 1/2	UÇTAN
İÇ YÜZDE					YÜZEY = 1/2	DIPTEN
SOL KENARDA					UÇTA	VAR
SAĞ KENARDA					SAĞ KENARDA	YOK X
UÇTA X					SOL KENARDA	TÜM PARÇA
DIPTİE					DIPTİE	YANIK > 1/2
					RENK	YANIK < 1/2
						YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL			DÜZELTİNİN KONUMU
177	KAPILAĞ			İÇ YÜZDE
KARE AH GH	VAR X			SAG KENARDA
K5d 1/2 1/4	YOK			SOL KENARDA
DEVİRİ	İÇ YÜZDE			DIŞ YÜZDE X
Epipelkaltılı	DIŞ YÜZDE X			ORTADA
HAM MADDE	KALINTI			SAG KENARDA
Redyolorit	YÜZEY > 1/2 X			SOL KENARDA
TIP	YÜZEY < 1/2			DIŞ YÜZDE X
Ön kazıyıcı	YÜZEY = 1/2			UÇTA X
ALT TIP	UÇTA			DÜZELTİ TİPİ
Küçük Ön kazıyıcı	SAG KENARDA X			PULCUKLU X
ÇEŞİT	SOL KENARDA			BASAMAK PUL.
TAŞIMALIK	DIŞ YÜZDE X			KOŞUT
YONGA X	RENK Açık Kahverengi			YARI KOŞUT
DİĞİ	KABUK			DİLGİCİK DÜZ.
DİLGİCİK	VAR			KEMİRİM DÜZ.
ÇEKİRDEK	YOK X			PARÇA DURUMU
DÖKÜNTÜ	İÇ YÜZDE			KIRIK
DİĞER	DIŞ YÜZDE			KIRIK > 1/2
RENK Yeşil	ORTADA			KIRIK < 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	KALINTI			KIRIK = 1/2
UZUNLUK 19 mm	YÜZEY > 1/2			SAG KENAR
GENİŞLİK 16 mm	YÜZEY < 1/2			SOL KENAR
KALINLIK 2 mm	YÜZEY = 1/2			UÇTAN
AĞIRLIK 2.38 gr	UÇTA			DIPTEN
ALNIN BUL. YER.	SAG KENARDA			VAR
DIŞ YÜZDE X	SOL KENARDA			YOK X
İÇ YÜZDE	DIŞ YÜZDE			YOK X
SOL KENARDA	ORTADA			TÜM PARÇA
SAG KENARDA	RENK			YANIK > 1/2
UÇTA X	KIRIK			YANIK < 1/2
DIŞ YÜZDE	KIRIK			YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
Alınjometrik.	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAGA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
ALIN BİÇİMİ	1) 17mm 2	ÇATI BİÇİMİ
YUVARLAK	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
1) X 2	1) 16 mm 2	ÇİZGİ
YARI YUVARLAK	OK UZUNLUĞU	NOKTA
1 2	1) 2 mm 2	HAM
DÜZ	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALI
1 2	1) 7 mm 2	KALDIRILMIŞ
İÇBÜKEY		KIRIK
1 2		

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 178			KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH	GİH	KAPILAĞ		İÇ YÜZDE
K5d	16	V	VAR		SAĞ KENARDA
DEVRI			YOK X		SOL KENARDA
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE		ORTADA
Kalyonlarit			ORTADA		SAĞ KENARDA X
TIP			KALINTI		SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı			YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X
ALT TIP			YÜZEY < 1/2		ORTADA
'iki' Alet			YÜZEY = 1/2		SOL KENARDA
ÇEŞİT			UÇTA		DIŞ YÜZDE X
			UÇTA		ORTADA
TAŞIMALIK			UÇTA		SAĞ KENARDA X
YONGA			UÇTA		SOL KENARDA
DİLGİ	X		UÇTA		DIŞ YÜZDE X
DİLGİCİK			UÇTA		ORTADA
ÇEKİRDEK			UÇTA		SAĞ KENARDA
DÖKÜNTÜ			UÇTA		SOL KENARDA
DİĞER			UÇTA		DIŞ YÜZDE X
RENK	Koyu Kahve		UÇTA		ORTADA
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			UÇTA		SAĞ KENARDA
UZUNLUK	14 mm		UÇTA		SOL KENARDA
GENİŞLİK	11 mm		UÇTA		DIŞ YÜZDE X
KALINLIK	5.5 mm		UÇTA		ORTADA
AĞIRLIK	261 gr.		UÇTA		SAĞ KENAR
ALNIN BUL. YER.			UÇTA		SOL KENAR
DIŞ YÜZDE	X		UÇTA		UÇTAN
İÇ YÜZDE			UÇTA		DIPTEN
SOL KENARDA			UÇTA		VAR
SAĞ KENARDA			UÇTA		YOK X
UÇTA	X		UÇTA		TUM PARÇA
DIPTEN			UÇTA		YANIK > 1/2
			UÇTA		YANIK < 1/2
			UÇTA		YANIK = 1/2

DİĞER BİLGİLER:	ALETTE İLGİLİ	TOPUK
İKİLİ ALET X	İKİLİ ALET X	VAR X
TIP : Önk. + Diş.	TIP : Önk. + Diş.	YOK
ÜÇLÜ ALET	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
TIP	TIP	YATAY
ALIN BİÇİMİ	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
YUVARLAK	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
1 / X 2	1) 12 mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
YARI YUVARLAK	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
1	1) 10 mm 2	ÇİZGİ
DÜZ	OK UZUNLUĞU	NOKTA X
1	1) 3 mm 2	HAM
İÇBÜKEY	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
1	1) 3 mm 2	KALDIRILMIŞ
		KIRIK

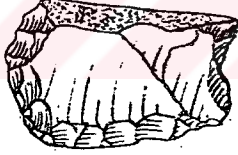
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO / 81		KARE A11 G11		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
K64 17 11Z		DEVİRİ		KAPILAĞ		İÇ YÜZDE	
Epipaleolitik		HAMMADDE		VAR		SAĞ KENARDA	
Aadyoborit		TIP		YOK X		SOL KENARDA	
Ön Kazıyıcı		ALT TIP		İÇ YÜZDE		UÇTA	
Yan Kenarda Önk.		ÇEŞİT		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
Sağ Kenar Üzerinde		TAŞIMALIK		ORTADA		SAĞ KENARDA X	
YONGA		X		KALINTI		SOL KENARDA X	
DİLGİ		DİLGİ		YÜZEY > 1/2		DİPTE	
DİLGİCİK		DİLGİCİK		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
ÇEKİRDEK		DİPTE		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
DÖKÜNTÜ		DİPTE		UÇTA		PULCUKLU X	
DİĞER		DİĞER BİLGİLER:		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
RENK		ALETELE İLGİLİ		SOL KENARDA		KOŞUT	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		İKİLİ ALET		DİPTE		YARI KOŞUT	
UZUNLUK 13mm		TIP		RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
GENİŞLİK 6mm		ALETELE İLGİLİ		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
KALINLIK 6mm		TIP		VAR		PARÇA DURUMU	
AĞIRLIK 1.51gr		DİĞER BİLGİLER:		YOK X		KIRIK X	
ALNIN BUL. YER.		DİĞER BİLGİLER:		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
DIŞ YÜZDE X		DİĞER BİLGİLER:		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
İÇ YÜZDE		DİĞER BİLGİLER:		ORTADA		KIRIK = 1/2	
SOL KENARDA		DİĞER BİLGİLER:		KALINTI		SAĞ KENAR	
SAĞ KENARDA X		DİĞER BİLGİLER:		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
UÇTA		DİĞER BİLGİLER:		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
DİPTE		DİĞER BİLGİLER:		YÜZEY = 1/2		DİPTEN X	
		DİĞER BİLGİLER:		UÇTA		YANIK	
		DİĞER BİLGİLER:		SAĞ KENARDA		VAR	
		DİĞER BİLGİLER:		SOL KENARDA		YOK X	
		DİĞER BİLGİLER:		DİPTE		TÜM PARÇA	
		DİĞER BİLGİLER:		RENK		YANIK > 1/2	
		DİĞER BİLGİLER:		İÇBÜKEY		YANIK < 1/2	
		DİĞER BİLGİLER:		1		YANIK = 1/2	
		DİĞER BİLGİLER:		2			



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 184		KARE F5d		AH 19	GİH 12
DEVİRİ Epipaleolitik					
HAMMADDE Kalyonlu t					
TİP Ön kazıyıcı					
ALT TİP İkili Alet					
ÇEŞİT					
TAŞIMALIK X					
YONGA X					
DİLGİ					
DİLGİCİK					
ÇEKİRDEK					
DÖKÜNTÜ			DİĞER BİLGİLER:		
DİĞER			ALETLE İLGİLİ		
RENK Yeşil			İKİLİ ALET X		
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			TİP : Ön K. + Kenar K.		
UZUNLUK 28mm			ÜÇLÜ ALET		
GENİŞLİK 19mm			TİP		
KALINLIK 8mm			ALIN ÖLÇÜMÜ		
AĞIRLIK 5.26gr			YAY UZUNLUĞU		
ALININ BUL. YER.			1) 23mm 2		
DİŞ YÜZDE X			KIRIŞ UZUNLUĞU		
SOL KENARDA			1) 19mm 2		
SAĞ KENARDA			OK UZUNLUĞU		
UÇTA X			1) 5mm 2		
DİPTE			ALIN KALINLIĞI		
			1) 8mm 2		
			İÇBÜKEY		
			1		
			2		
			TOPUK		
			VAR		
			YOK X		
			TOPUK ÖZELLİĞİ		
			YATAY		
			SAĞA EĞİK		
			SOLA EĞİK		
			ÇATI BİÇİMİ		
			DÜZ		
			ÇİZGİ		
			NOKTA		
			HAM		
			FAÇETALİ		
			KALDIRILMIŞ X		
			KIRIK		
			KIRIK > 1/2		
			KIRIK < 1/2		
			KIRIK = 1/2		
			SAĞ KENAR		
			SOL KENAR		
			UÇTAN		
			DİPTEN		
			YANIK		
			VAR		
			YOK X		
			TÜM PARÇA		
			YANIK > 1/2		
			YANIK < 1/2		
			YANIK = 1/2		



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

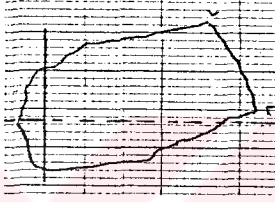
FİŞ NO	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
182	✓	İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
K5d 18 18	VAR	SOL KENARDA
DEVİR	YOK X	DIŞ YÜZDE
Epistelestik	İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Kadyo lant	ORTADA	SAĞ KENARDA X
TIP	KALINTI	SOL KENARDA X
On kazıyıcı	YÜZEY > 1/2	DIŞTE X
ALT TIP	YÜZEY < 1/2	UÇTA X
Yuvarlak ön kazıyıcı	YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA X	SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGİ	DIŞTE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X	KIRIK
RENK <i>Lehtvergi</i>	İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK 22 mm	ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 27 mm	KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK 10 mm	YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK 6.98 gr	YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2	DIPTEN
DIŞ YÜZDE X	UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA X	SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA X	DIŞTE	TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK	YANIK > 1/2
DIŞTE X		YANIK < 1/2
		YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 7.9 mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) - 2	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) - 2	HAM
	DÜZ	FAÇETALİ
	1) 8 mm 2	KALDIRILMIŞ X
	1) X 2	KIRIK
	YARI YUVARLAK	
	1) - 2	
	DÜZ	
	1) 8 mm 2	
	1) X 2	
	1) 8 mm 2	
	1) X 2	

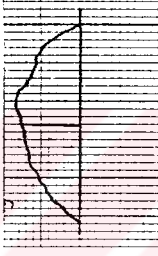
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
183	KAPLAĞ		İÇ YÜZDE
KARE AH GH	VAR		SAĞ KENARDA
K-5d 18 YC	YOK X		SOL KENARDA
DEVİRİ	İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Epipoleolitik	DIŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA
HAMMADDE	ORTADA		SOL KENARDA
Kadyolorit	KALINTI		DIŞ YÜZDE X
Ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2		SAĞ KENARDA
ALT TİP	YÜZEY < 1/2		SOL KENARDA
Basit ön kazıyıcı	YÜZEY = 1/2		DIŞ YÜZDE X
ÇEŞİT	UÇTA		UÇTA X
	PULCUKLU X		DÜZELTİ TİPİ
TAŞIMALIK	BASAMAK PUL.		PULCUKLU X
YONGA	KOŞUT		BASAMAK PUL.
DİLGİ X	YARI KOŞUT		KOŞUT
DİLGİCİK	DİLGİCİK DÜZ.		YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK	KEMİRİM DÜZ.		DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ	PARÇA DURUMU		KEMİRİM DÜZ.
DİĞER	VAR		PARÇA DURUMU
RENK	YOK X		KIRIK X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
UZUNLUK 30mm	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2 X
GENİŞLİK 17mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
KALINLIK 10mm	KALINTI		KIRIK = 1/2
AĞIRLIK 4.33gr	YATAY		SAĞ KENAR
ALNIN BUL. YER.	SAĞA EĞİK		SOL KENAR
DIŞ YÜZDE X	SOLA EĞİK		UÇTAN
İÇ YÜZDE	ÇATI BİÇİMİ.1		DIPTEN X
SOL KENARDA	DÜZ		UÇTA
SAĞ KENARDA	KIRIŞ UZUNLUĞU		YANIK
UÇTA X	1) / 3mm 2		VAR
DIPTEN	OK UZUNLUĞU		SAĞ KENARDA
	1) / 3mm 2		YOK X
	HAM		TÜM PARÇA
	FAÇETALI		YANIK > 1/2
	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
	KIRIK		YANIK = 1/2



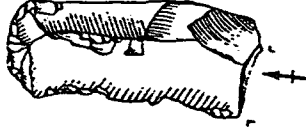
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 185		KARE K5d 19 VZ		DEVİR Epişakolitiik		HAMMADDE Radyo larit		TIP On kazıyıcı		ALT TIP Dipte ön kazıyıcı		ÇEŞİT		TAŞIMALIK YONGA X		DİLGİ		DİLGİCİK		ÇEKİRDEK		DÖKÜNTÜ		DİĞER		RENK Beyaz		TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		UZUNLUK 32mm		GENİŞLİK 29mm		KALINLIK 7mm		AĞIRLIK 5.01gr		ALNIN BUL. YER.		DİŞ YÜZDE X		İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		SAĞ KENARDA		UÇTA		İÇBÜKEY		DİPTE		X													
KONTROL		KAPLAĞ		VAR X		YOK		İÇ YÜZDE		DİŞ YÜZDE X		ORTADA		KALINTI X		YÜZEY > 1/2		YÜZEY < 1/2		YÜZEY = 1/2		UÇTA		PULCUKLU X		BASAMAK PUL.		KOŞUT		YARI KOŞUT		DİLGİCİK DÜZ.		KEMİRİM DÜZ.		VAR		YOK X		İÇ YÜZDE		DİŞ YÜZDE		ORTADA		KALINTI		YÜZEY > 1/2		YÜZEY < 1/2		YÜZEY = 1/2		UÇTA		SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		DİPTE		RENK		KALDIRILMIŞ X		KIRIK	
DÜZELTİNİN KONUMU		İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		DİPTE		UÇTA		DİŞ YÜZDE X		SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		DİPTE X		UÇTA X		DÜZELTİ TİPİ		PULCUKLU X		BASAMAK PUL.		KOŞUT		YARI KOŞUT		DİLGİCİK DÜZ.		KEMİRİM DÜZ.		VAR		YOK X		İÇ YÜZDE		DİŞ YÜZDE		ORTADA		KALINTI		YÜZEY > 1/2		YÜZEY < 1/2		YÜZEY = 1/2		UÇTA		SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		DİPTE		RENK		KALDIRILMIŞ X		KIRIK	
DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		KİLİ ALET		TIP		ÜÇLÜ ALET		TIP		ALIN ÖLÇÜMÜ		YAY UZUNLUĞU		1) 38mm 2		KIRIŞ UZUNLUĞU		1) 26mm 2		OK UZUNLUĞU		1) 8mm 2		ALIN KALINLIĞI		1) 7mm 2		YUVARLAK		1) X 2		YARI YUVARLAK		1) 2		DÜZ		1		2		1		2		1		2																	
TOPUK		VAR		YOK X		TOPUK ÖZELLİĞİ		YATAY		SAĞA EĞİK		SOLA EĞİK		ÇATI BİÇİMLİ		DÜZ		ÇİZGİ		NOKTA		HAM		FAÇETALİ		KALDIRILMIŞ X		KIRIK																																							



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
188		✓		İÇ YÜZDE	X
KARE	AH GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA	X
KSD	19 RT		VAR	SOL KENARDA	
DEVRE			YOK	DIŞ YÜZDE	
Epipaleolitik			İÇ YÜZDE	UÇTA	
HAM MADDE			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE	X
Radio karbon			ORTADA	SAĞ KENARDA	X
TIP			KALINTI	SOL KENARDA	X
Ön kazıyıcı			YÜZEY > 1/2	DIŞ YÜZDE	
ALT TIP			YÜZEY < 1/2	UÇTA	X
Düğümlü ön k.			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU	X
TAŞIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.	
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT	
DİLGİ	X		DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT	
DİLGİCİK			RENK	DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU	
DİĞER			YOK	KIRIK	X
RENK	Heik Kovergi		İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	A/10; asimetrik		DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2	X
UZUNLUK	31mm		ORTADA	KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK	19mm		KALINTI	SAĞ KENAR	
KALINLIK	6mm		YÜZEY > 1/2	SOL KENAR	
AĞIRLIK	2.80gr		YÜZEY < 1/2	UÇTAN	
ALININ BUL. YER.			YÜZEY = 1/2	DIPTEN	X
DIŞ YÜZDE	X		UÇTA	YANIK	
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	VAR	
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK	X
SAĞ KENARDA			DIŞ YÜZDE	TÜM PARÇA	
UÇTA	X		RENK	YANIK > 1/2	
DIŞ YÜZDE				YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 189	KARE AH GH	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU İÇ YÜZDE
DEVRE Epipaleolitik	2 1	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
HAM MADDE Redye / sirt		VAR	SOL KENARDA
TIP ön kazıyıcı		YOK X	DIPE
ALT TIP iki ön kazıyıcı		İÇ YÜZDE	UÇTA
ÇEŞİT		DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
		ORTADA	SAĞ KENARDA X
		KALINTI	SOL KENARDA X
		YÜZEY > 1/2	DIPE X
		YÜZEY < 1/2	UÇTA X
		YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
		UÇTA	PULCUKLU X /-2
		SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
		SOL KENARDA	KOŞUT
		DIPE	YARI KOŞUT
		RENK	DİLGİCİK DÜZ.
		KABUK	KEMİRİM DÜZ.
		VAR	PARÇA DURUMU
		YOK X	KIRIK
		İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
		DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
		ORTADA	KIRIK = 1/2
		KALINTI	SAĞ KENAR
		YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
		YÜZEY < 1/2	UÇTAN
		YÜZEY = 1/2	DIPTEN
		UÇTA	YANIK
		SAĞ KENARDA	VAR
		SOL KENARDA	YOK X
		DIPE	TÜM PARÇA
		RENK	YANIK > 1/2
			YANIK < 1/2
			YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK	
	İKİLİ ALET	VAR	
	TIP	YOK X	
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	
	TIP	YATAY	
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	
	1) 7mm 2) 10mm	ÇA'TI BİÇİMLİ	
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	
	1) 7mm 2) 10mm	ÇİZGİ	
	OK UZUNLUĞU	NOKTA	
	1) 2mm 2) 2mm	HAM	
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETLİ	
	1) 3mm 2) 2mm	KALDIRILMIŞ X	
	1	KIRIK	
DİĞER BİLGİLER:	DİĞER BİLGİLER:		
	Alet, dizektli dişçik		
	zweine yapılmış.		
TASİMALIĞIN ÖLÇ.			
UZUNLUK 20 mm			
GENİŞLİK 11 mm			
KALINLIK 3 mm			
AĞIRLIK 0.94 gr			
ALININ BUL. YER.			
DIŞ YÜZDE X			
İÇ YÜZDE			
SOL KENARDA			
SAĞ KENARDA			
UÇTA X-1			
DIPE X-2			

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

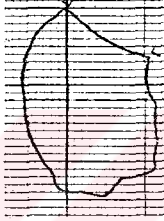
FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
190		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
15d	2 1	VAR		SOL KENARDA
DEVRE		YOK X		DIPE
Epipoleetik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radyoaktif		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIPE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Ön Kazıyıcı Alını		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X	DIPE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK X
RENK		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
Kahverengi		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		ORTADA		KIRIK = 1/2
UZUNLUK	12mm	KALINTI		SAĞ KENAR
GENİSLİK	11mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
KALINLIK	5mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
AĞIRLIK	0.78g	YÜZEY = 1/2		DIPTEN X
ALNIN BUL. YER.		UÇTA		YANIK
DIŞ YÜZDE	X	SAĞ KENARDA		VAR
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		YOK X
SOL KENARDA		DIPE		TÜM PARÇA
SAĞ KENARDA		RENK		YANIK > 1/2
UÇTA	X	KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
DIPE		KIRIK		YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALİTLE İLGİLİ	TOPUK
Aline; asimetrik.	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK	
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	
ALIN BİÇİMİ	ÇAT BİÇİMLİ	
YUVARLAK	DÜZ	
1 2	KIRIŞ UZUNLUĞU	
YARI YUVARLAK	1 1mm 2	ÇİZGİ
1 X 2	OK UZUNLUĞU	NOKTA
DÜZ	1 2mm 2	HAM
1 2	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
İÇBÜKEY	1 4mm 2	KALDIRILMIŞ
1 2		KIRIK

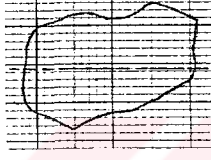
ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FIŞ NO	KONTROL			DÜZELTİNİN KONUMU
192	✓			İÇ YÜZDE
KARE AH GHI	KAPILAĞ			SAĞ KENARDA
T 5d 2 I	VAR			SOL KENARDA
DEVRI	YOK X			DIPTİE
<i>Episodik</i>	İÇ YÜZDE			UÇTA
HAMMADDE	DIŞ YÜZDE			DIŞ YÜZDE X
<i>Radio Bari't</i>	ORTADA			SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI			SOL KENARDA
<i>Ön kazıyıcı</i>	YÜZEY > 1/2			DIPTİE X
ALT TIP	YÜZEY < 1/2			UÇTA
<i>Dipte ön kazıyıcı</i>	YÜZEY = 1/2			DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA			PULCUKLU X
TASIMALIK	SAĞ KENARDA			BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA			KOŞUT
DİLGI	DIPTİE			YARI KOŞUT
DİLGİCİK	RENK			DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK			KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR			PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X			KIRIK X
RENK <i>kahverengi</i>	İÇ YÜZDE			KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE			KIRIK < 1/2 X
UZUNLUK	ORTADA			KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	KALINTI			SAĞ KENAR
KALINLIK	YATAY			SOL KENAR X
AĞIRLIK	SAĞA EĞİK			UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	SOLA EĞİK			DIPTEN
DİŞ YÜZDE	YAY UZUNLUĞU			YANIK
İÇ YÜZDE	1) 2.8mm 2			VAR
SOL KENARDA	KİRİŞ UZUNLUĞU			YOK X
SAĞ KENARDA	1) 2.4mm 2			TÜM PARÇA
UÇTA	OK UZUNLUĞU			YANIK < 1/2
DIPTİE	1) 5.5mm 2			YANIK = 1/2
	ALIN KALINLIĞI			
	1) 4mm 2			
	İÇBÜKEY			
	1			
	2			
	KIRIK			



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO			KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
195			V		İÇ YÜZDE
KARE	AH	GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
250	5	7		VAR	SOL KENARDA
DEVRE				YOK X	DIŞ YÜZDE
Episkopolitik				İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE				DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radio lirit				ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP				KALINTI	SOL KENARDA
Ön Kazıyıcı				YÜZEY > 1/2	DIŞ YÜZDE
ALT TIP				YÜZEY < 1/2	UÇTA X
Getirdek Tablası Çi.ÖnK.				YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT				UÇTA	PULCUKLU X
TASIMALIK				SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA				SOL KENARDA	KOŞUT
DILGI				DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK				RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK				KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ				VAR	PARÇA DURUMU
Diğer Getirdek Tablası				YOK X	KIRIK
RENK Siyah				İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.				DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK 24mm				ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 15mm				KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK 7mm				YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK 3.41g.				YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.				YÜZEY = 1/2	DIŞTEN
DIŞ YÜZDE X				UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE				SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA				SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA				DIŞTEN	TÜM PARÇA
UÇTA X				RENK	YANIK > 1/2
DIŞTEN				KALDIRILMIŞ	YANIK < 1/2
				KIRIK	YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	197	VAR	KAPLAĞ	İÇ YÜZDE
15el	5	YOK X		SAĞ KENARDA
DEVİRİ		İÇ YÜZDE		SOL KENARDA
Epip alevlilik		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
HAMMADDE		ORTADA		SAĞ KENARDA
Reçyeleri t		KALINTI		SOL KENARDA X
TIP		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X
Ön kazıyıcı		YÜZEY < 1/2		UÇTA
ALT TIP		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
İki Alet		UÇTA		PULCUKLU X
ÇEŞİT		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
TAŞIMALIK		SOL KENARDA		KOŞUT
YONGA		DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT
DİLGİ	X	ORTADA		DİLGİCİK DÜZ.
DİLGİCİK		KALINTI		KEMİRİM DÜZ.
ÇEKİRDEK		VAR	KABUK	PARÇA DURUMU
DÖKÜNTÜ		YOK X		KIRIK
DİĞER		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
RENK	Sol kenar : dişkremeli Ön kazıyıcı alet dipte.	DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		ORTADA		KIRIK = 1/2
UZUNLUK	24mm	KALINTI		SAĞ KENAR
GENİŞLİK	14mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
KALINLIK	4mm	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
AĞIRLIK	1.12gr	YÜZEY = 1/2		DIPTEN
ALNIN BUL YER.		UÇTA		YANIK
DIŞ YÜZDE	X	SAĞ KENARDA		VAR
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		YOK X
SOL KENARDA		DIŞ YÜZDE		TÜM PARÇA
SAĞ KENARDA		ORTADA		YANIK > 1/2
UÇTA		KALINTI		YANIK < 1/2
DIŞ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		YANIK = 1/2
İÇ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY = 1/2		
SAĞ KENARDA		UÇTA		
UÇTA		SAĞ KENARDA		
DIŞ YÜZDE		SOL KENARDA		
İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
SOL KENARDA		ORTADA		
SAĞ KENARDA		KALINTI		
UÇTA		YÜZEY > 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
SOL KENARDA		UÇTA		
SAĞ KENARDA		SAĞ KENARDA		
UÇTA		SOL KENARDA		
DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
İÇ YÜZDE		ORTADA		
SOL KENARDA		KALINTI		
SAĞ KENARDA		YÜZEY > 1/2		
UÇTA		YÜZEY < 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
İÇ YÜZDE		UÇTA		
SOL KENARDA		SAĞ KENARDA		
SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		
UÇTA		DIŞ YÜZDE		
DIŞ YÜZDE		ORTADA		
İÇ YÜZDE		KALINTI		
SOL KENARDA		YÜZEY > 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY < 1/2		
UÇTA		YÜZEY = 1/2		
DIŞ YÜZDE		UÇTA		
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
SOL KENARDA		SOL KENARDA		
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		
UÇTA		ORTADA		
DIŞ YÜZDE		KALINTI		
İÇ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY < 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY = 1/2		
UÇTA		UÇTA		
DIŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		
SOL KENARDA		DIŞ YÜZDE		
SAĞ KENARDA		ORTADA		
UÇTA		KALINTI		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY = 1/2		
SAĞ KENARDA		UÇTA		
UÇTA		SAĞ KENARDA		
DIŞ YÜZDE		SOL KENARDA		
İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
SOL KENARDA		ORTADA		
SAĞ KENARDA		KALINTI		
UÇTA		YÜZEY > 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
SOL KENARDA		UÇTA		
SAĞ KENARDA		SAĞ KENARDA		
UÇTA		SOL KENARDA		
DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
İÇ YÜZDE		ORTADA		
SOL KENARDA		KALINTI		
SAĞ KENARDA		YÜZEY > 1/2		
UÇTA		YÜZEY < 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
İÇ YÜZDE		UÇTA		
SOL KENARDA		SAĞ KENARDA		
SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		
UÇTA		DIŞ YÜZDE		
DIŞ YÜZDE		ORTADA		
İÇ YÜZDE		KALINTI		
SOL KENARDA		YÜZEY > 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY < 1/2		
UÇTA		YÜZEY = 1/2		
DIŞ YÜZDE		UÇTA		
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
SOL KENARDA		SOL KENARDA		
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		
UÇTA		ORTADA		
DIŞ YÜZDE		KALINTI		
İÇ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY < 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY = 1/2		
UÇTA		UÇTA		
DIŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		
SOL KENARDA		DIŞ YÜZDE		
SAĞ KENARDA		ORTADA		
UÇTA		KALINTI		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY = 1/2		
SAĞ KENARDA		UÇTA		
UÇTA		SAĞ KENARDA		
DIŞ YÜZDE		SOL KENARDA		
İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
SOL KENARDA		ORTADA		
SAĞ KENARDA		KALINTI		
UÇTA		YÜZEY > 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
SOL KENARDA		UÇTA		
SAĞ KENARDA		SAĞ KENARDA		
UÇTA		SOL KENARDA		
DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
İÇ YÜZDE		ORTADA		
SOL KENARDA		KALINTI		
SAĞ KENARDA		YÜZEY > 1/2		
UÇTA		YÜZEY < 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
İÇ YÜZDE		UÇTA		
SOL KENARDA		SAĞ KENARDA		
SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		
UÇTA		DIŞ YÜZDE		
DIŞ YÜZDE		ORTADA		
İÇ YÜZDE		KALINTI		
SOL KENARDA		YÜZEY > 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY < 1/2		
UÇTA		YÜZEY = 1/2		
DIŞ YÜZDE		UÇTA		
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
SOL KENARDA		SOL KENARDA		
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		
UÇTA		ORTADA		
DIŞ YÜZDE		KALINTI		
İÇ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY < 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY = 1/2		
UÇTA		UÇTA		
DIŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		
SOL KENARDA		DIŞ YÜZDE		
SAĞ KENARDA		ORTADA		
UÇTA		KALINTI		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY = 1/2		
SAĞ KENARDA		UÇTA		
UÇTA		SAĞ KENARDA		
DIŞ YÜZDE		SOL KENARDA		
İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
SOL KENARDA		ORTADA		
SAĞ KENARDA		KALINTI		
UÇTA		YÜZEY > 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
SOL KENARDA		UÇTA		
SAĞ KENARDA		SAĞ KENARDA		
UÇTA		SOL KENARDA		
DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
İÇ YÜZDE		ORTADA		
SOL KENARDA		KALINTI		
SAĞ KENARDA		YÜZEY > 1/2		
UÇTA		YÜZEY < 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
İÇ YÜZDE		UÇTA		
SOL KENARDA		SAĞ KENARDA		
SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		
UÇTA		DIŞ YÜZDE		
DIŞ YÜZDE		ORTADA		
İÇ YÜZDE		KALINTI		
SOL KENARDA		YÜZEY > 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY < 1/2		
UÇTA		YÜZEY = 1/2		
DIŞ YÜZDE		UÇTA		
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
SOL KENARDA		SOL KENARDA		
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		
UÇTA		ORTADA		
DIŞ YÜZDE		KALINTI		
İÇ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY < 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY = 1/2		
UÇTA		UÇTA		
DIŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		
SOL KENARDA		DIŞ YÜZDE		
SAĞ KENARDA		ORTADA		
UÇTA		KALINTI		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY = 1/2		
SAĞ KENARDA		UÇTA		
UÇTA		SAĞ KENARDA		
DIŞ YÜZDE		SOL KENARDA		
İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
SOL KENARDA		ORTADA		
SAĞ KENARDA		KALINTI		
UÇTA		YÜZEY > 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
SOL KENARDA		UÇTA		
SAĞ KENARDA		SAĞ KENARDA		
UÇTA		SOL KENARDA		
DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
İÇ YÜZDE		ORTADA		
SOL KENARDA		KALINTI		
SAĞ KENARDA		YÜZEY > 1/2		
UÇTA		YÜZEY < 1/2		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY = 1/2		
İÇ YÜZDE		UÇTA		
SOL KENARDA		SAĞ KENARDA		
SAĞ KENARDA		SOL KENARDA		
UÇTA		DIŞ YÜZDE		
DIŞ YÜZDE		ORTADA		
İÇ YÜZDE		KALINTI		
SOL KENARDA		YÜZEY > 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY < 1/2		
UÇTA		YÜZEY = 1/2		
DIŞ YÜZDE		UÇTA		
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
SOL KENARDA		SOL KENARDA		
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		
UÇTA		ORTADA		
DIŞ YÜZDE		KALINTI		
İÇ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY < 1/2		
SAĞ KENARDA		YÜZEY = 1/2		
UÇTA		UÇTA		
DIŞ YÜZDE		SAĞ KENARDA		
İÇ YÜZDE		SOL KENARDA		
SOL KENARDA		DIŞ YÜZDE		
SAĞ KENARDA		ORTADA		
UÇTA		KALINTI		
DIŞ YÜZDE		YÜZEY > 1/2		
İÇ YÜZDE		YÜZEY < 1/2		
SOL KENARDA		YÜZEY = 1/2		
SAĞ KENARDA		UÇTA		
UÇTA		SAĞ KENARDA		
DIŞ YÜZDE		SOL KENARDA		
İÇ YÜZDE		DIŞ YÜZDE		
SOL KENARDA		ORTADA		
SAĞ KENARDA		KALINTI		
UÇTA		YÜZEY > 1/2		

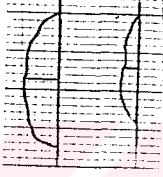
ÖN KAZIYICI ANALİZ FIŞİ

FİŞ NO				KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
198				✓	İÇ YÜZDE
KARE	MI	GII		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
15d	6	II		VAR	SOL KENARDA
DEVİRİ				YOK	DIŞ YÜZDE
Episistolitik				İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE				DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE
Radio/serit				ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP				KALINTI	SOL KENARDA
Ön kazıyıcı				YÜZEY > 1/2	DIŞ YÜZDE
ALT TIP				YÜZEY < 1/2	UÇTA
Ön kazıyıcı A1n1				YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT				UÇTA	PULCUKLU
TASIMALIK				SAĞ KENARDA	BAŞAMAK PUL.
YONGA				SOL KENARDA	KOŞUT
DİLGI				DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT
DİLGİCİK				RENK	DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK				KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ				VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER				YOK	KIRIK
RENK boyu gri				İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.				DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK				ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK				KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK				YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK				YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALININ BUL. YER.				YÜZEY = 1/2	DIPTEN
DIŞ YÜZDE				UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE				SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA				SOL KENARDA	YOK
SAĞ KENARDA				DIŞ YÜZDE	TÜM PARÇA
UÇTA				RENK	YANIK > 1/2
DIPTEN					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2

DİĞER BİLGİLER:	ALKTE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
ALIN BİÇİMİ	1 / 14mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
YUVARLAK	1 / 13mm 2	DÜZ
1 / X 2	OK UZUNLUĞU	ÇİZGİ
YARI YUVARLAK	1 / 2.5mm 2	NOKTA
1 2	DÜZ	HAM
YARI YUVARLAK	ALIN KALINLIĞI	FAÇETLİ
1 2	1 / 2mm 2	KALDIRILMIŞ
YARI YUVARLAK		KIRIK
1 2		

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
200		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH		KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
İsd	8 II		VAR X	SOL KENARDA
DEVİRİ			YOK	DIPE
Episkolalik			İÇ YÜZDE	UÇTA
HAMMADDE			DIŞ YÜZDE X	DIŞ YÜZDE X
Redye / arıt			ORTADA X	SAĞ KENARDA
TIP			KALINTI	SOL KENARDA
ön kazıyıcı			YÜZEY > 1/2	DIPE X
ALT TIP			YÜZEY < 1/2 X	UÇTA X
İkili ön kazıyıcı			YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT			UÇTA	PULCUKLU X / -2
TASIMALIK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA			SOL KENARDA	KOŞUT
DİĞİ	X		DIPE	YARI KOŞUT
DİĞİCK			RENK <i>Sarı</i>	DİĞİCK DÜZ.
ÇEKİRDEK			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ			VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER			YOK X	KIRIK
RENK <i>Kirli Bej</i>			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
TASIMALIĞIN ÖLÇ.			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK <i>14 mm</i>			ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK <i>13 mm</i>			KALINTI	SAĞ KENAR
KALINLIK <i>8 mm</i>			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK <i>1.87 gr.</i>			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.			YÜZEY = 1/2	DIPTEN
DIŞ YÜZDE X			UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE			SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA			SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA			DIPE	TÜM PARÇA
UÇTA X -1			RENK	YANIK > 1/2
DIPE X -2				YANIK < 1/2
				YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 21 mm 2) 15 mm	ÇATI BİÇİMİ
	KİRİŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 17 mm 2) 14 mm	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 4.5 mm 2) 2 mm	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
	1) 8 mm 2) 5 mm	KALDIRILMIŞ X
		KIRIK

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
KARE	201	AI	GH	İÇ YÜZDE	
J5 d	8	KAPILAĞ		SAĞ KENARDA	
DEVRE		VAR		SOL KENARDA	
Epipazkolit		YOK X		DİPTE	
HAMMADDE		İÇ YÜZDE		UÇTA	
Radyo 1017		DİŞ YÜZDE		DİŞ YÜZDE X	
TIP		ORTADA		SAĞ KENARDA X	
Ön Kazıyıcı		KALINTI		SOL KENARDA	
ALT TIP		YÜZEY > 1/2		DİPTE	
Yan Kenarlarla Ön K.		YÜZEY < 1/2		UÇTA	
ÇEŞİT		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
Sağ Kenar Üzerinde		UÇTA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİĞİ		DİPTE		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK	X	RENK		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER		YOK X		KIRIK	
RENK	Gr	İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK	19mm	ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK	10mm	KALINTI		SAĞ KENAR	
KALINLIK	7mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK	1.17 gr.	YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER		YÜZEY = 1/2		DİPTE	
DİŞ YÜZDE	X	UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA	X	DİPTE		TÜM PARÇA	
UÇTA		RENK		YANIK > 1/2	
DİPTE				YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
İKİLİ ALET	VAR X	
TIP	YOK	
ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	
TIP	YATAY	
ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK X	
YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK X	
1) 25mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	
KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	
1) 19mm 2	ÇİZGİ X	
OK UZUNLUĞU	NOKTA	
1) 6mm 2	HAM	
ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	
1) 3mm 2	KALDIRILMIŞ	
1	KIRIK	

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
203		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
15d 9	II	VAR		SOL KENARDA
DEVRI		YOK X		DIPE
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Radyo larit		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA X
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIPE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Dilgi kurunda önl.		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DILGI	X	DIPE		YARI KOŞUT
DILGICIK		RENK		DILGICIK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK X
RENK		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2 X
UZUNLUK 24mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 15mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 5mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 170gr.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN X
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIPE		TUMPARÇA
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2
DIPE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK		
Alın j asimetrik taşınmış. kırık, taşınmışın dış yüzüne doğru gelişli	İKİLİ ALET	VAR		
	TIP	YOK X		
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ		
	TIP	YATAY		
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK		
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK		
	1) 5mm 2	ÇATI BİÇİMLİ		
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ		
	1) 16mm 2	ÇİZGİ		
	OK UZUNLUĞU	.NOKTA		
	1) X 2	HAM		
	DÜZ	FAÇETALİ		
	1) 2.5mm 2	KALDIRILMIŞ		
	ALIN KALINLIĞI	KIRIK		
	1) 5mm 2			
	YUVARLAK			
	1) 2			
	YARI YUVARLAK			
	1) X 2			
	DÜZ			
	1) 2			
	İÇBÜKEY			
	1) 2			

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
204		✓		İÇ YÜZDE	
KARE	AI GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA	
25d	9 II	VAR		SOL KENARDA	
DEVİRİ		YOK X		DIPE	
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA	
HAM MADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X	
Radyoularit		ORTADA		SAĞ KENARDA	
TIP		KALINLI		SOL KENARDA	
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIPE	
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X	
Kütük ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		UÇTA		PULÇUKLU X	
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT	
DİĞİ		DIPE		YARI KOŞUT	
DİĞİCİK		RENK		DİĞİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER Yorumlama Atığı		YOK X		KIRIK	
RENK Kazıyıcı		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK 15mm		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK 12mm		KALINLI		SAĞ KENAR	
KALINLIK 3mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK 0.45gr		YÜZEY < 1/2		UÇTAN	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN	
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA		DIPE		TUM PARÇA	
UÇTA X		RENK		YANIK > 1/2	
DIPE				YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		206	
KARE	AH	GII	
I5d	9	II	
DEVRE			
<i>Epipaleolitik</i>			
HAMMADDE			
<i>Rasçyolarit</i>			
TIP			
<i>Ön Kazıyıcı</i>			
ALT TIP			
<i>Kıvrık Ön Kazıyıcı</i>			
ÇEŞİT			
TAŞIMALIK			
YONGA	X		
DİĞİ			
DİLGİCİK			
ÇEKİRDEK			
DÖKÜNTÜ			
DİĞER			
RENK <i>Kahverengi</i>			
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			
UZUNLUK	<i>15mm</i>		
GENİŞLİK	<i>18mm</i>		
KALINLIK	<i>6mm</i>		
AĞIRLIK	<i>1.70 gr.</i>		
ALININ BUL. YER.			
DİŞ YÜZDE	X		
İÇ YÜZDE			
SOL KENARDA			
SAĞ KENARDA			
UÇTA	X		
DIPTTE			

DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK	
<i>Alınj asimetric</i>		İKİLİ ALET	VAR X	VAR X	
		TIP	YOK	YOK	
		ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ	
		TIP		YATAY	
		ALIN ÖLÇÜMÜ		SAĞA EĞİK	
		YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK	
		1) / 8mm 2		ÇATI BİÇİMİ	
		KIRIŞ UZUNLUĞU		DÜZ	
		1) / 7mm 2		ÇİZGİ X	
		OK UZUNLUĞU		NOKTA	
		1) / 3mm 2		HAM	
		ALIN KALINLIĞI		FAÇETALİ	
		1) / 4mm 2		KALDIRILMIŞ	
				KIRIK	

KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
V	İÇ YÜZDE
KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
VAR X	SOL KENARDA
YOK	DIPTTE
İÇ YÜZDE	UÇTA
DİŞ YÜZDE X	DİŞ YÜZDE X
ORTADA	SAĞ KENARDA
KALINTI	SOL KENARDA
YÜZEY > 1/2 X	DIPTTE
YÜZEY < 1/2	UÇTA X
YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
UÇTA X	PULCUKLU X
SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
SOL KENARDA X	KOŞUT
DIPTTE	YARI KOŞUT
RENK <i>Sarı</i>	DİLGİCİK DÜZ.
KABUK	KEMİRİM DÜZ.
VAR	PARÇA DURUMU
YOK X	KIRIK
İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
DİŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
ORTADA	KIRIK = 1/2
KALINTI	SAĞ KENAR
YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
YÜZEY < 1/2	UÇTAN
YÜZEY = 1/2	DIPTTEN
UÇTA	YANIK
SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA	YOK X
DIPTTE	TÜM PARÇA
RENK	YANIK > 1/2
	YANIK < 1/2
	YANIK = 1/2

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
208				İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
10	II	VAR		SOL KENARDA
DEVRE		YOK X		DIŞ YÜZDE
Epipaleolitik		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Reçyolarit		ORTADA		SAĞ KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞ YÜZDE X
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA
Dipte Ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PÜL.
YONGA		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ	X	DIŞ YÜZDE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DIĞER		YOK X		KIRIK X
RENK <i>Loylepri</i>		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK 20 mm		ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 18 mm		KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK 3 mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK 1.06 gr.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN X
ALININ BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIPTEN
DIŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞ YÜZDE		TÜM PARÇA
UÇTA		RENK		YANIK > 1/2
DIŞ YÜZDE X		KALDIRILMIŞ X		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2



DIĞER BİLGİLER:

Kirik; taşımaliğın 1/4 yüzüne doğru yalptı.

ALETLE İLGİLİ

İKİLİ ALET

TIP

ÜÇLÜ ALET

TIP

ALIN ÖLÇÜMÜ

YAY UZUNLUĞU

1) 18 mm 2

KIRIŞ UZUNLUĞU

1) 17 mm 2

OK UZUNLUĞU

1) 3 mm 2

ALIN KALINLIĞI

1) 3 mm 2

TOPUK

VAR

YOK X

TOPUK ÖZELLİĞİ

YATAY

SAĞA EĞİK

SOLA EĞİK

ÇATI BİÇİMLİ

DÜZ

ÇIZGI

NOKTA

HAM

FAÇETALI

KALDIRILMIŞ X

KIRIK

ÖN KAZIYICI ANALİZ RİŞİ

RİŞ NO		DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
209				İKİLİ ALET	VAR	İÇ YÜZDE		İÇ YÜZDE X	
KARE	AII	GII		TP	YOK X	DİŞ YÜZDE X	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA X	
15c	10	π		ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ	ORTADA X	VAR	SOL KENARDA	
DEVRE				TP	YATAY	KALINTI	YOK X	DIŞTE	
<i>Epipolealitik</i>				ALIN ÖLÇÜMÜ	SAGA EĞİK	YÜZEY > 1/2 X	İÇ YÜZDE	UÇTA	
HAM MADDE				YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK	YÜZEY < 1/2	DİŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X	
<i>Redyo termik</i>				1) 8mm 2	ÇATI BİÇİMLİ	YÜZEY = 1/2	ORTADA	SAĞ KENARDA	
TIP				KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ	UÇTA	KALINTI	SOL KENARDA	
Ön kazıyıcı				1) 4mm 2	ÇİZGİ	SAĞ KENARDA	YOK X	DIŞTE X	
ALT TIP				OK UZUNLUĞU	NOKTA	SOL KENARDA	YOK X	ORTADA	
Ön kazıyıcı Alın				1) 4mm 2	HAM	DIŞTE	RENK	SOL KENARDA	
ÇEŞİT				ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	RENK <i>Krem</i>	RENK	SOL KENARDA	
TAŞIMALIK				1) 4.5mm 2	KALDIRILMIŞ X		RENK	SOL KENARDA	
YONGA					KIRIK		RENK	SOL KENARDA	
DILGI	X						RENK	SOL KENARDA	
DILGICIK							RENK	SOL KENARDA	
ÇEKİRDEK							RENK	SOL KENARDA	
DÖKÜNTÜ							RENK	SOL KENARDA	
DİĞER							RENK	SOL KENARDA	
RENK <i>yeşil</i>							RENK	SOL KENARDA	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.							RENK	SOL KENARDA	
UZUNLUK	13mm						RENK	SOL KENARDA	
GENİŞLİK	12mm						RENK	SOL KENARDA	
KALINLIK	5mm						RENK	SOL KENARDA	
AĞIRLIK	0.20gr.						RENK	SOL KENARDA	
ALNIN BUL. YER.							RENK	SOL KENARDA	
DİŞ YÜZDE	X						RENK	SOL KENARDA	
İÇ YÜZDE							RENK	SOL KENARDA	
SOL KENARDA							RENK	SOL KENARDA	
SAĞ KENARDA							RENK	SOL KENARDA	
UÇTA							RENK	SOL KENARDA	
DIŞTE	X						RENK	SOL KENARDA	



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO			KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH	GİH	Y		İÇ YÜZDE
15 d	10	IT	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
DEVİRİ			VAR X		SOL KENARDA
<i>Epipeloritik</i>			YOK		DIPE
HAMMADDE			İÇ YÜZDE		UÇTA
<i>Zedyo ları t</i>			DIŞ YÜZDE X		DIŞ YÜZDE X
TIP			ORTADA		SAG KENARDA
<i>On Kazıyıcı</i>			KALINTI		SOL KENARDA
ALT TIP			YÜZEY > 1/2 X		DIPE X
<i>On Kazıyıcı Alın</i>			YÜZEY < 1/2		UÇTA
ÇEŞİT			YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TIP
TAŞIMALIK			UÇTA X		PULCUKLU X
YONGA			SAG KENARDA		BASAMAK PUL.
DİLGİ	X		SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİCİK			DIPE		YARI KOŞUT
ÇEKİRDEK			RENK <i>Krem</i>		DİLGİCİK DÜZ.
DÖKÜNTÜ			KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DİĞER			VAR X		PARÇA DURUMU
RENK <i>yeşil</i>			YOK		KIRIK X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X
UZUNLUK <i>10mm</i>			DIŞ YÜZDE X		KIRIK < 1/2
GENİŞLİK <i>18mm</i>			ORTADA		KIRIK = 1/2
KALINLIK <i>5mm</i>			KALINTI		SAG KENAR
AĞIRLIK <i>1.08gr</i>			YÜZEY > 1/2 X		SOL KENAR
ALNIN BUL YER			YÜZEY < 1/2		UÇTAN X
DIŞ YÜZDE			YÜZEY = 1/2		DIPTEN
İÇ YÜZDE			UÇTA		YANIK
SOL KENARDA			SAG KENARDA		VAR
SAĞ KENARDA			SOL KENARDA X		YOK X
UÇTA			DIPE		TUM PARÇA
DIPE			RENK <i>16a</i>		YANIK > 1/2
					YANIK < 1/2
					YANIK = 1/2



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 2/2		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
KARE	AH	GHI		İÇ YÜZDE
25d	11	III	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
DEVRE			VAR	SOL KENARDA
Epipaleolitik			YOK X	DIŞTE
HAMMADDE			İÇ YÜZDE	UÇTA
Redye / arit			DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Ön kazıyıcı			ORTADA	SOL KENARDA
ALT TIP			KALINTI	SOL KENARDA
Çeşit			YÜZEY > 1/2	DIŞTE
TAŞIMALIK			YÜZEY < 1/2	UÇTA X
YONGA	X		YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
DİLGİ			UÇTA	PULCUKLU X
DİLGİCİK			SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
ÇEKİRDEK			SOL KENARDA	KOŞUT
DÖKÜNTÜ			DIŞTE	YARI KOŞUT
DİĞER			RENK	DİLGİCİK DÜZ.
RENK SİYAH			KABUK	KEMİRİM DÜZ.
TAŞIMALIGIN ÖLÇ.			VAR	PARÇA DURUMU
UZUNLUK 35mm			YOK X	KIRIK
GENİŞLİK 24mm			İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
KALINLIK 8mm			DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
AĞIRLIK 8.34gr			ORTADA	KIRIK = 1/2
ALNIN BUL. YER.			KALINTI	SAĞ KENAR
DIŞ YÜZDE X			YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
İÇ YÜZDE			YÜZEY < 1/2	UÇTAN
SOL KENARDA			YÜZEY = 1/2	DIPTEN
SAĞ KENARDA			UÇTA	YANIK
UÇTA X			SAĞ KENARDA	VAR
DIŞTE			SOL KENARDA	YOK X
			DIŞTE	TÜM PARÇA
			RENK	YANIK > 1/2
			KALDIRILMIŞ	YANIK < 1/2
			KIRIK	YANIK = 1/2
DİĞER BİLGİLER:	ALN İLE İLGİLİ	TOPUK		
Alınj asimetrik	İKİLİ ALET	VAR X		
	TIP	YOK		
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ		
	TIP	YATAY		
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK X		
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK		
	1) 29mm 2	ÇATI BİÇİMLİ		
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ X		
	1) 23mm 2	ÇİZGİ		
	OK UZUNLUĞU	NOKTA		
	1) 5mm 2	HAM		
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ		
	1) 5mm 2	KALDIRILMIŞ		
	İÇBÜKEY			
	1			
	2			

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO 213	KARE 15d	MI 11	GII III
DEVİR Epipaleolitik	HAMMADDE Radyo serit	TIP Ön kazıyıcı	ALT TIP Kısa ön kazıyıcı
ÇEŞİT			
TAŞIMALIK			
YONGA X			
DİLGİ			
DİLGİCİK			
ÇEKİRDEK			
DÖKÜNTÜ			
DİĞER			
RENK Yeşil			
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.			
UZUNLUK 22mm			
GENİSLİK 17mm			
KALINLIK 5mm			
AĞIRLIK 1.95 gr			
ALNIN BUL. YER.			
DİŞ YÜZDE X			
İÇ YÜZDE			
SOL KENARDA			
SAG KENARDA			
UÇTA X			
DIPTTE			

DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR X
	TIP	YOK
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAGA EĞİK X
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK
	1) 21mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 18mm 2	ÇİZGİ X
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 4mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
	1) 3mm 2	KALDIRILMIŞ
		KIRIK

KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
V	İÇ YÜZDE
KAPLAĞ	SAG KENARDA
VAR	SOL KENARDA
YOK X	DIPTTE
İÇ YÜZDE	UÇTA
DİŞ YÜZDE	DİŞ YÜZDE X
ORTADA	SAG KENARDA
KALINTI	SOL KENARDA
YÜZEY > 1/2	DIPTTE
YÜZEY < 1/2	UÇTA X
YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
UÇTA	PULCUKLU X
SAG KENARDA	BASAMAK PUL.
SOL KENARDA	KOŞUT
DIPTTE	YARI KOŞUT
RENK	DİLGİCİK DÜZ.
KABUK	KEMİRİM DÜZ.
VAR	PARÇA DURUMU
YOK X	KIRIK
İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2
DİŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
ORTADA	KIRIK = 1/2
KALINTI	SAG KENAR
YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
YÜZEY < 1/2	UÇTAN
YÜZEY = 1/2	DIPTTEN
UÇTA	YANIK
SAG KENARDA	VAR
SOL KENARDA	YOK X
DIPTTE	TUM PARÇA
RENK	YANIK > 1/2
	YANIK < 1/2
	YANIK = 1/2

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO	214	KARE	AI	GII
DEVRE	II	III		
HAM MADDE	Epipaleolitik			
TIP	Radio keramik			
ALT TIP	Ön kazıyıcı			
ÇEŞİT				
TASIMALIK				
YONGA	X			
DİLGİ				
DİLGİCİK				
ÇEKİRDEK				
DÖKÜNTÜ				
DİĞER				
RENK	Sarı			
TASIMALIĞIN ÖLÇ.				
UZUNLUK	15mm			
GENİŞLİK	18mm			
KALINLIK	5mm			
AĞIRLIK	1.48 gr			
ALNIN BUL. YER.				
DİŞ YÜZDE	X			
İÇ YÜZDE				
SOL KENARDA				
SAG KENARDA				
UÇTA	X			
DİPTE				

DİĞER BİLGİLER:	ALNIN ÖLÇÜMÜ	ALNIN ÖLÇÜMÜ	ALNIN ÖLÇÜMÜ
	YAY UZUNLUĞU	YAY UZUNLUĞU	YAY UZUNLUĞU
	1) 25mm 2	1) 25mm 2	1) 25mm 2
	KIRIŞ UZUNLUĞU	KIRIŞ UZUNLUĞU	KIRIŞ UZUNLUĞU
	1) 18mm 2	1) 18mm 2	1) 18mm 2
	OK UZUNLUĞU	OK UZUNLUĞU	OK UZUNLUĞU
	1) 2mm 2	1) 2mm 2	1) 2mm 2
	ALIN KALINLIĞI	ALIN KALINLIĞI	ALIN KALINLIĞI
	1) 4.5mm 2	1) 4.5mm 2	1) 4.5mm 2
	İÇBÜKEY	İÇBÜKEY	İÇBÜKEY
	1	1	1
	2	2	2

DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR X
	TIP	YOK
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAGA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK X
	1) 25mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 18mm 2	ÇİZGİ X
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 2mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETLİ
	1) 4.5mm 2	KALDIRILMIŞ
	İÇBÜKEY	KIRIK
	1	
	2	

KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
✓	İÇ YÜZDE
	SAG KENARDA
	SOL KENARDA
VAR	DİPTE
YOK X	UÇTA
İÇ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
DIŞ YÜZDE	SAG KENARDA
ORTADA	SOL KENARDA
KALINTI	DİPTE
YÜZEY > 1/2	UÇTA X
YÜZEY < 1/2	DÜZELTİ TİPİ
YÜZEY = 1/2	PULCUKLU X
UÇTA	BASAMAK PUL.
SAG KENARDA	KOŞUT
SOL KENARDA	YARI KOŞUT
DİPTE	DİLGİCİK DÜZ.
RENK	KEMİRİM DÜZ.
KABUK	PARÇA DURUMU
VAR X	KIRIK
YOK	KIRIK > 1/2
İÇ YÜZDE X	KIRIK < 1/2
DIŞ YÜZDE	KIRIK = 1/2
ORTADA	SAG KENAR
KALINTI X	SOL KENAR
YÜZEY > 1/2	UÇTAN
YÜZEY < 1/2	DİPTEN
YÜZEY = 1/2	YANIK
UÇTA	VAR
SAG KENARDA	YOK X
SOL KENARDA X	TÜM PARÇA
DİPTE	YANIK > 1/2
RENK	YANIK < 1/2
Renk	YANIK = 1/2

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

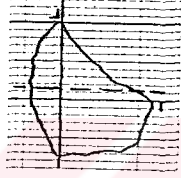
FIŞ NO	KONTROL	DÜZELTİNİN KONUMU
2/5	Y	İÇ YÜZDE
KARE AH GH	KAPLAĞ	SAĞ KENARDA
754 11 22	VAR	SOL KENARDA
DEVİRİ	YOK X	DIŞ YÜZDE
Episistolik	İÇ YÜZDE	UÇTA
HAM MADDE	DIŞ YÜZDE	DIŞ YÜZDE X
Radyo lar 7	ORTADA	SAĞ KENARDA
TIP	KALINTI	SOL KENARDA
Ön kazıyıcı	YÜZEY > 1/2	DIŞ YÜZDE
ALT TIP	YÜZEY < 1/2	UÇTA X
Ön kazıyıcı Alını	YÜZEY = 1/2	DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT	UÇTA	PULCUKLU X
TAŞIMALIK	SAĞ KENARDA	BASAMAK PUL.
YONGA	SOL KENARDA	KOŞUT
DİĞİ	DIŞ YÜZDE	YARI KOŞUT
DİĞİCK	RENK	DİĞİCK DÜZ.
ÇEKİRDEK	KABUK	KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ	VAR	PARÇA DURUMU
DİĞER	YOK X	KIRIK X
RENK Siyah	İÇ YÜZDE	KIRIK > 1/2 X
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.	DIŞ YÜZDE	KIRIK < 1/2
UZUNLUK 15mm	ORTADA	KIRIK = 1/2
GENİŞLİK 7mm	KALINTI	SAĞ KENAR X
KALINLIK 8mm	YÜZEY > 1/2	SOL KENAR
AĞIRLIK 2.01 gr.	YÜZEY < 1/2	UÇTAN
ALNIN BUL. YER.	YÜZEY = 1/2	DIPTEN X
DIŞ YÜZDE X	UÇTA	YANIK
İÇ YÜZDE	SAĞ KENARDA	VAR
SOL KENARDA	SOL KENARDA	YOK X
SAĞ KENARDA	DIŞ YÜZDE	TÜM PARÇA
UÇTA X	RENK	YANIK > 1/2
DIPTEN	RENK	YANIK < 1/2
		YANIK = 1/2

TOPUK

DİĞER BİLGİLER:	ALETLER İLGİLİ	TOPUK
	İKİLİ ALET	VAR
	TIP	YOK X
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EGİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EGİK
	1) 19mm 2	ÇATI BİÇİMİ
	KİRİŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 4mm 2	ÇİZGİ
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
	1) 4mm 2	HAM
	ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ
	1) 8mm 2	KALDIRILMIŞ
	İÇBÜKEY	KIRIK
	1	

ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU	
216		KAPLAĞ		İÇ YÜZDE	
KARE	AH GH	VAR		SAĞ KENARDA	
15 d	11 III	YOK X		SOL KENARDA	
DEVİRİ		İÇ YÜZDE		DİPTE	
Epişleceği		DİŞ YÜZDE		UÇTA	
HAMMADDE		ORTADA		DİŞ YÜZDE X	
Redyolant		KALINTI		SAĞ KENARDA	
TIP		YÜZEY > 1/2		SOL KENARDA	
Ön kazıyıcı		YÜZEY < 1/2		DİPTE X	
ALT TIP		YÜZEY = 1/2		UÇTA	
Ön kazıyıcı Alını		UÇTA		DÜZELTİ TİPİ	
ÇEŞİT		SAĞ KENARDA		PULCUKLU X	
TAŞIMALIK		SOL KENARDA		BASAMAK PUL.	
YONGA	X	DİPTE		KOSUT	
DİLGİ	X	RENK		YARI KOŞUT	
DİLGİCİK		VAR		DİLGİCİK DÜZ.	
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.	
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU	
DİĞER		YOK X		KIRIK X	
RENK Gri		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2 X	
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DİŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2	
UZUNLUK 14mm		ORTADA		KIRIK = 1/2	
GENİŞLİK 16mm		KALINTI		SAĞ KENAR	
KALINLIK 9mm		YÜZEY > 1/2		SOL KENAR	
AĞIRLIK 1.42 gr.		YÜZEY < 1/2		UÇTAN X	
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DİPTEN	
DİŞ YÜZDE X		UÇTA		YANIK	
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR	
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X	
SAĞ KENARDA		DİPTE		TÜM PARÇA	
UÇTA		RENK		YANIK > 1/2	
DİPTE X				YANIK < 1/2	
				YANIK = 1/2	
DİĞER BİLGİLER:		ALETLE İLGİLİ		TOPUK	
Alın, asimetrik.		KİLİ ALET		VAR	
sırtlı dişi üzerine		TIP		YOK X	
yapılmış.		ÜÇLÜ ALET		TOPUK ÖZELLİĞİ	
		TIP		YATAY	
		ALIN ÖLÇÜMÜ		SAĞA EĞİK	
		YAY UZUNLUĞU		SOLA EĞİK	
		1) 2mm 2		ÇATI BİÇİMLİ	
		KIRIŞ UZUNLUĞU		DÜZ	
		1) 16mm 2		ÇİZGİ	
		OK UZUNLUĞU		NOKTA	
		1) 3mm 2		HAM	
		ALIN KALINLIĞI		FAÇETALİ	
		1) 9mm 2		KALDIRILMIŞ X	
		İÇBÜKEY		KIRIK	
		1			
		2			



ÖN KAZIYICI ANALİZ FİŞİ

FİŞ NO		KONTROL		DÜZELTİNİN KONUMU
217		✓		İÇ YÜZDE
KARE	AH GH	KAPLAĞ		SAĞ KENARDA
T5d	71 III	VAR		SOL KENARDA
DEVRI		YOK X		DIŞTE
Episaleolite		İÇ YÜZDE		UÇTA
HAMMADDE		DIŞ YÜZDE		DIŞ YÜZDE X
Redyolarit		ORTADA		SOL KENARDA
TIP		KALINTI		SOL KENARDA
Ön kazıyıcı		YÜZEY > 1/2		DIŞTE
ALT TIP		YÜZEY < 1/2		UÇTA X
Küçük ön kazıyıcı		YÜZEY = 1/2		DÜZELTİ TİPİ
ÇEŞİT		UÇTA		PULCUKLU X
TAŞIMALIK		SAĞ KENARDA		BASAMAK PUL.
YONGA	X	SOL KENARDA		KOŞUT
DİLGİ		DIŞTE		YARI KOŞUT
DİLGİCİK		RENK		DİLGİCİK DÜZ.
ÇEKİRDEK		KABUK		KEMİRİM DÜZ.
DÖKÜNTÜ		VAR		PARÇA DURUMU
DİĞER		YOK X		KIRIK
RENK		İÇ YÜZDE		KIRIK > 1/2
TAŞIMALIĞIN ÖLÇ.		DIŞ YÜZDE		KIRIK < 1/2
UZUNLUK	20mm	ORTADA		KIRIK = 1/2
GENİŞLİK	17mm	KALINTI		SAĞ KENAR
KALINLIK	4mm	YÜZEY > 1/2		SOL KENAR
AĞIRLIK	1.87 gr	YÜZEY < 1/2		UÇTAN
ALNIN BUL. YER.		YÜZEY = 1/2		DIŞTEN
DIŞ YÜZDE	X	UÇTA		YANIK
İÇ YÜZDE		SAĞ KENARDA		VAR
SOL KENARDA		SOL KENARDA		YOK X
SAĞ KENARDA		DIŞTE		TÜM PARÇA
UÇTA	X	RENK		YANIK > 1/2
DIŞTE		KALDIRILMIŞ		YANIK < 1/2
		KIRIK		YANIK = 1/2



DİĞER BİLGİLER:	ALETLE İLGİLİ	TOPUK
Alın; asimetrik.	İKİLİ ALET	VAR X
	TIP	YOK
	ÜÇLÜ ALET	TOPUK ÖZELLİĞİ
	TIP	YATAY
	ALIN ÖLÇÜMÜ	SAĞA EĞİK
	YAY UZUNLUĞU	SOLA EĞİK X
	1) 18mm 2	ÇATI BİÇİMLİ
	KIRIŞ UZUNLUĞU	DÜZ
	1) 17mm 2	ÇİZGİ X
	OK UZUNLUĞU	NOKTA
1) 3mm 2	HAM	
ALIN KALINLIĞI	FAÇETALİ	
1) 4mm 2	KALDIRILMIŞ	
1		KIRIK

SUMMARY

In the first section of this thesis, different views of researchers on Epi-Palaeolithic age has been presented; information on the examined material and the research methodology has been introduced. This section also includes definitions.

The second section includes informations about on the definitions of end-scrapers; studies of classiffying in the world and use of the functions of these tools have been done up to today.

In the third section information on the importance and the history of Dküzini Cave has been given. The sub-types, which are examined in the following sections, of the 217 materials selected from this Cave are determined. The horizontal and vertical distribution of the materials in the area are examined in relation to their sub-types.

In conclusion, the end-scrapers in Dküzini Cave, show remarkable assortment and can be classified into 24 sub-types. Among these, some regional sub-types have been determined. According to the result of on examinations analysis some of the sub-types were used with a handle. More than %50 of the materials are made on blade. This points out the presence of a developed blade culture in the cave. We believe that this study will guide more detailed morphological researches in the future.

DÜZELTMELER

SAYFA	SATIR	YANLIŞ	DOGRU
i	9	kazıyıcılar	kazıyıcıların
i	13	kazıyıcıların	kazıyıcılarının
13	25	taşımacılığı	taşımaliği
14	11	çontukluya	çontukluya
20	1.tablo	yırtilmış	düzeltilenmiş
20	2.tablo	dimgicik	dilgicik
24	17	alını	alını
25	4	çıkarm	çıkarm
25	dipnot	Brézilon	Brézillon
27	4	krataser	kratase
30	12	kanımca	kanımızca
30	13	sonuçları	sonuçlarını
31	5,6	olduğu	oluştugu
32	10	Levha. I	Levha. IV
33	8	(flota)tion)	(flotation)
35	5	s.23-31	s.20-26
35	16	taşımacılık	taşımalık
35	23	taşımacılık boylarına	taşımalık boyutlarına
36	27	tipine	tiplerine
38	12	taşımacılık	taşımalık
41	1	kazıyıcıları	kazıyıcı
42	13	üzeltisiz	düzeltilisiz
46	9	tipinin	tipin
49	3	beş	altı
62	7	izlayerek	izleyerek
62	28	taşımacılık	taşımalık
63	19	düşünülmektedir	düşünülmektedir
64	2	çoğunluğu	çoğunluğunu
64	5	biçim	biçimsel
65	12	s.43-44	s.38
66	2	s.48-51	s.44-46
68	6	alansa	alandanda
68	11	arkkeoloji	arkeoloji
68	17	sdeviyelerle	seviyelerle
69	15	yapılmaları	yalpılanmaları
69	22	s.23	s.18-19
kisaltmalar(2)	11	alanı	alını